Cosylva

FABRICANT INDUSTRIEL

DE LAMELLÉ-COLLÉ

SPÉCIALISTE DU DOUGLAS

Bibliothèque de Masdar - Abu Dhabi - Architecte : Foster & Partners

Ephad - Aulnat - Architecte : Jalicon André

L'entreprise

Fabricant industriel de lamellé-collé

Le 21ème siècle fera très certainement la part belle au développement durable ainsi qu'à la construction bois. Il verra également arriver à maturité une ressource nationale exceptionnelle : le Douglas.

Depuis plus de 30 ans, Cosylva travaille en partenariat avec les bureaux d'études et les charpentiers pour mettre en place une offre industrielle, technique et concurrentielle de charpente lamellé-collé en Douglas.

Toutes les conditions sont réunies à ce jour pour réaliser avec vous des bâtiments respectueux de l'environnement tout en soutenant l'emploi et la qualité de vie en France.

Julien BOUTHILLON - Président

2 sites de production

(20 000 m² couverts)

Première transformation du Douglas, sciage, séchage, tri et classement des bois.

Fabrication du lamellé-collé, usinage et assemblage

Quelques repères

ÉVOLUTION SUR 23 ANS	1997	2001	2005	2009	2014	2019
CA (millions d'euros)	3,2	7,4	10,4	11,9	12,3	15
Production (m^3)	4 900	10 300	15 100	12 200	15 400	20 000
Nombre de salariés	35	49	65	80	81	80
Surface atelier (m^2)	10 000	14 000	14 000	18 000	18 000	20 000
Centre de taille numérique	0	1	2	3	3	3

Date de création	1982
Nom	Cosylva
Objet social	fabricant industriel de bois collé
Activité	production de lamellé-collé
Siège	Route de Bénévent - 23400 Bourganeuf - France
Forme juridique	S.A.S.
Capital	1 200 000 €
Président	Julien BOUTHILLON

Étapes de production

Sciage

Fabrication lamellé-collé

Usinage

Métallerie

Le service

Pré-étude

Cosylva vous accompagne dans la conception et la réalisation de vos projets. Nous réalisons avec vous les pré-études, comprenant les pré-dimensionnements et les métrés.

Fabrication sur mesure

La grande majorité de notre production est en débit sur liste, prêt à poser.

Délais optimisés

Plus de 6 000 m³ de bois secs en stock ainsi qu'une unité de sciage pour le Douglas, nous permettent de maîtriser au mieux nos délais de fabrication.

Taille

Cosylva possède trois centres de taille à commande numérique, parfaitement complémentaires permettant de réaliser tous les types d'usinage, sur des poutres droites ou courbes, jusqu'à 50 mètres de long. La programmation est réalisée par nos soins, quel que soit le support d'origine.

Pré-assemblage

Pour faciliter la mise en œuvre sur chantier, Cosylva propose de pré-assembler certains éléments avant livraison.

Métallerie

Cosylva fournit toute la métallerie (acier ou inox) nécessaire au chantier, ainsi que la quincaillerie complémentaire. Celles-ci peuvent être posées en atelier, solution souvent plus économique.

Transport

Le service logistique de Cosylva organise tous types de transport : convois exceptionnels, groupages, containers. Possibilité d'enlèvement par vos soins.

Créno

Speed-Cut SC3

Routech oikos

Une démarche Qualité

Pour votre sécurité, nos bois sont testés tous les jours.

En complément du marquage CE, Cosylva certifie l'ensemble de sa production lamellé-collé Acerbois Glulam.

Acerbois
QUALITÉ FRANÇAISE CERTIFIÉE

PLANTONS pour l'avenir

bois-de-france
BF0054
Douglas

PEFC
10-31-1492
Promouvoir la gestion durable de la forêt
www.pefc.org

Essais Bois Massif

Validation des classes de résistance mécanique des bois bruts par détermination de la contrainte de rupture et du module d'élasticité selon la norme EN 14080 : 2013.

Essais d'aboutage

Essais destructifs en flexion à plat des aboutages conformément à la norme EN 14080 : 2013, avec détermination de la contrainte et du mode de rupture (3 essais par poste de production).

Essais de délamination

Essais selon la norme EN 14080 : 2013, des tranches de poutre subissent un cycle d'injection d'eau sous pression en autoclave, suivi d'un séchage en tunnel, permettant de contrôler l'intégrité des plans de collage (1 essai pour 10 m^3 fabriqués).

Essais externes

Afin de conforter les résultats internes, des «éprouvettes» Cosylva sont testées 2 fois par an par un organisme externe certifié.

Traçabilité

Pour garantir une identification de toutes les étapes de production, chaque bois Cosylva est marqué ou étiqueté.

Un engagement ÉCO-responsable

Le choix d'un bois local : le Douglas

La France constitue le premier réservoir européen de Douglas. Cinq régions concentrent à elles seules plus de 70% des peuplements de cette essence, dont le Limousin. Cosylva se situe au coeur de ce massif.
Les bois utilisés proviennent de forêts certifiées PEFC.
Les sites Cosylva de Bourganeuf et Langladure sont eux aussi certifiés PEFC pour la gestion durable des forêts.

Des sous-produits valorisés

100% sont transformés sur le site en bois énergie.

Une fiche FDES pour tous nos produits

Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire disponible sur demande.

Des engagements concrets pour des actions mesurables

En soutenant «Plantons pour l'Avenir», les dons de Cosylva ont contribué à :

15 000 Arbres plantés

12 Ha de parcelles reboisées

2 100 T de CO2 valorisées

2 700 m³ de bois produits

27 ETP créés dans la filière forêt-bois

Le parcours d'une poutre lamellé-collé

Chez Cosylva, grâce à notre process, les ressources naturelles sont préservées.

1 - La production

2 - L'acheminement

Transport du produit fini

3 - La mise en œuvre

Construction du bâtiment

4 - L'œuvre prend vie

Bâtiment fini

5 - La fin de vie

Recyclage / Incinération pour énergie / Déchets

Améliorez votre impact territorial

En privilégiant l'essence douglas de France, Cosylva redistribue 93% de votre dépense dans l'économie française !

CONTRE 51% SI VOUS CHOISISSEZ DES BOIS D'IMPORTATION

POUR PLUS D'INFORMATIONS
CONTACTEZ VOTRE COMMERCIAL COSYLVA

CHIFFRES ÉTABLIS PAR L'ÉTUDE
Documentation sur demande

Biom attitude