

essetre[®]
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

essetre[®]
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

Essetre S.r.l.

Via della Repubblica Serenissima, 7
36016 Thiene (VI) - Italy
T. +39 0445 365 999
info@essetre.com

100% ITALY



Play Video



Techno
Saw

100% ITALY

essetre.com

100% ITALY

Il coinvolgimento della famiglia ha permesso di consolidare l'esperienza e le brillanti idee del fondatore e di garantire la continuità e la salvaguardia della ricerca e la tutela del know-how aziendale. Sono questi i tratti caratterizzanti della realtà di successo che rappresenta oggi **Essetre**.

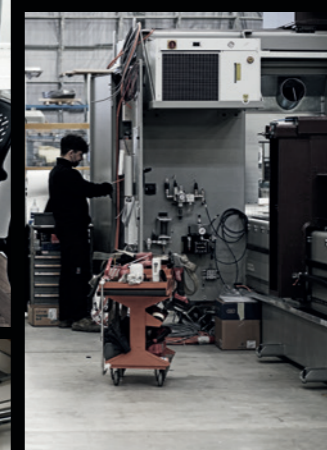
The involvement of the family allowed to consolidate the experience and brilliant ideas of the founder and to ensure the continuity and protection of research as well as the protection of the business company know-how. These are the distinguishing features of the successful reality **Essetre** represents today.

100% ITALY

In ogni macchina **Essetre** è presente la realizzazione di un'intuizione tecnologica messa a punto direttamente da Giovanni Sella.

Each **Essetre** machine is produced with a technological intuition developed directly by Giovanni Sella.

WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

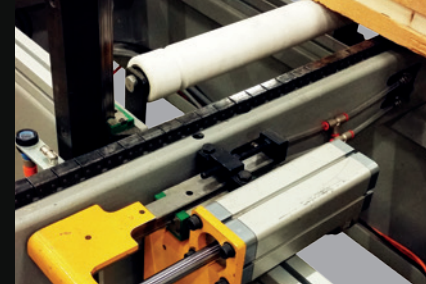


**PASSION
SOLUTIONS
RESEARCH**

OPTIONALS

IMPILATORE

STACKING DEVICE - EMPILEUR
APILADOR - STAPELSYSTEM



- Impilatore automatico nel caricatore.
- Automatic boards stacking system integrated in the loading station.
- Empileur automatique en entrée.
- Apilador automático en el cargador.
- Automatisches Stapelsystem in der Ladezone.

MARCATORI AUTOMATICI

AUTOMATIC MARKERS - MARQUEURS
AUTOMATIQUES (STYLOS) - MARCADORES
AUTOMÁTICOS - AUTOMATISCHEN MARKIERUNGEN



- Marcatori automatici orizzontali e verticali.
- Automatic horizontal and vertical markers.
- Marqueurs stylos horizontaux et verticaux automatiques.
- Marcadores horizontal y vertical automáticos.
- Automatische horizontale und vertikale Markierungen.

TAPPETO SUPPLEMENTARE

ADDITIONAL BELT CONVEYOR
TAPIS SUPPLÉMENTAIRE
ALFOMBRA ADICIONAL - ZUSATZBAND



- Tappeto supplementare per evacuazione pezzi finiti. Rulliera supplementare per pezzi fino a 13000 mm.
- Additional belt conveyor to evacuate the processed pieces. Additional roller table for pieces up to 13000 mm.
- Tapis supplémentaire pour l'évacuation des pièces finies. Table à rouleaux supplémentaire pour les pièces jusqu'à 13000 mm.
- Alfombra suplementaria de evacuación piezas terminadas. Transportador de rodillos adicional para piezas hasta 13000 mm.
- Zusatzband für die Evakuierung Fertigteile. Zusätzliche Rollenförderer für Werkstücke bis zu 13000 mm.

ZONA DI SCARICO

UNLOADING AREA - ZONE DE DÉCHARGEMENT
ZONA DE DESCARGA - AUSLADEZONE



- Pinza automatica in uscita gestita da Controllo Numerico con movimentazione su guide lineari, in alternativa al tappeto in dotazione.
- Automatic outfeed clamp controlled by CN upon linear guides movement, as an alternative to the belt conveyor.
- Pince automatique gérée par Contrôle Numérique avec mouvement de guides linéaires, comme alternative au tapis.
- Pinza automática de salida gestionada por control numérico con el movimiento sobre guías lineales, luego de la alfombra en dotación.
- Zange verwaltet durch numerische Steuerung mit Bewegung auf Linearführungen, als Alternative zum Band.

RULLIERA SUPPLEMENTARE

ADDITIONAL INFEED - ROULEAUX SUPPLÉMENTAIRE
RODILLOS ADICIONAL - ZUSÄTZLICHER ROLLENFÖRDERER



- Rulliera supplementare in entrata e in uscita per lavorare pezzi fino a 13000 mm.
- Additional infeed and outfeed roller table for pieces up to 13000 mm.
- Table à rouleaux supplémentaire à l'entrée et à la sortie pour les pièces jusqu'à 13000 mm.
- Transportador de rodillos adicional de entrada y salida para piezas de hasta 13000 mm.
- Zusätzlicher Rollenförderer am Eingang und Ausgang für Werkstücke bis zu 13000 mm.

IDENTIFICAZIONE (ETICETTATRICE)

LABEL PRINTING - IMPRIMANTE
ETIQUETADORA - ETIKETTIERMASCHINE



- Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito.
- Automatic label printing to identify the processed pieces.
- Imprimante automatique d'étiquette pour l'identification des pièces finies.
- Máquina de etiquetado automática para la identificación de la pieza acabada.
- Automatische Etikettiermaschine für das Fertigteileidentifikation.

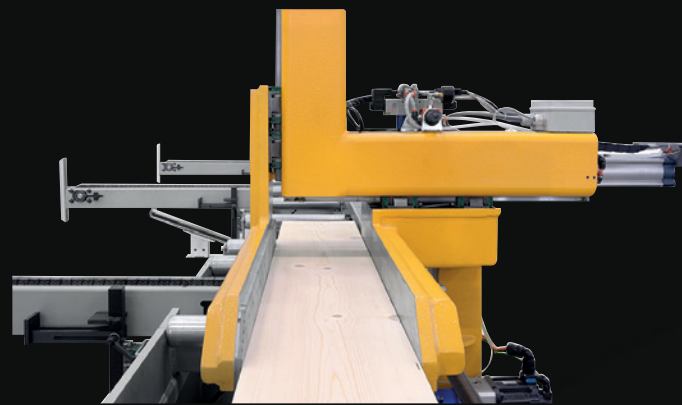
Techno Saw



1 ZONA DI CARICO

LOADING AREA - ZONE DE CHARGEMENT
ZONA DE CARGA - LADEZONE

- Pinza automatica gestita da Controllo Numerico con movimentazione su guide lineari.
- Automatic clamp managed by NC upon linear guides movement.
- Pince automatique gérée par Contrôle Numérique avec mouvement de guides linéaires.
- Pinza automática gestionada por el control numérico con el movimiento sobre guías lineales.
- Automatische Zange, verwaltet durch numerische Steuerung, mit Bewegung auf Linearführungen.



3 LUBRIFICAZIONE

LUBRICATION - LUBRIFICATION
LUBRICACIÓN - SCHMIERUNG

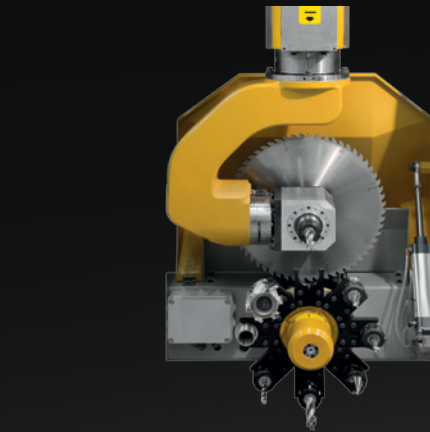
- Lubrificazione automatica degli assi.
- Automatic lubrication of the axis.
- Lubrification automatique des axes.
- Lubricación automática de los ejes.
- Automatische Achschmierung.



5 GRUPPI OPERATORI

WORKING UNITS - AGRÉGATS OPÉRATEURS
GRUPOS OPERADORES - ARBEITSEINHEITEN

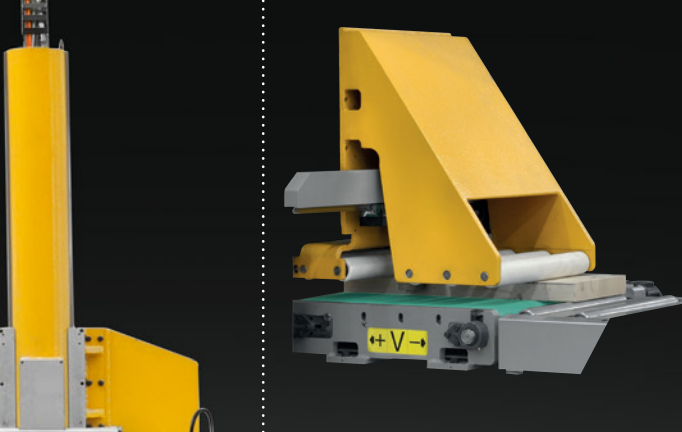
- Testa a Fresare brevettata a 5 assi ad interpolazione continua, per lavorazioni sulle 6 facce della tavola. Motore brevettato a doppia uscita con attacco utensile HSK 63F.
- Double output 5 continous interpolating axis milling patented head, to process on all 6 sides of the element. Double output Patented Motor with tool holding HSK 63F.
- Tête à fraiser brevettée à 5 Axes à Interpolation continue, pour les usinages sur tous les côtés de la table. Moteur brevetté à double sortie avec porte-outil HSK 63F.
- Cabezal de fresado patentado de 5 ejes de interpolación continua, para trabajar las 6 fachadas de la tabla. Motor patentado con doble salida con HSK 63F.
- Patentierter Fräskopf 5-Achsen-in kontinuierliche Interpolation für die Bearbeitung auf den sechs Seiten des Trägers. Patentierter Dual-Output-Motor mit HSK 63F.



6 TAPPETO DI USCITA

OUTFEED BELT CONVEYOR - AGRÉGATS OPÉRATEURS
ALFOMBRA DE SALIDA - AUSTRITTSFÖRDERBAND

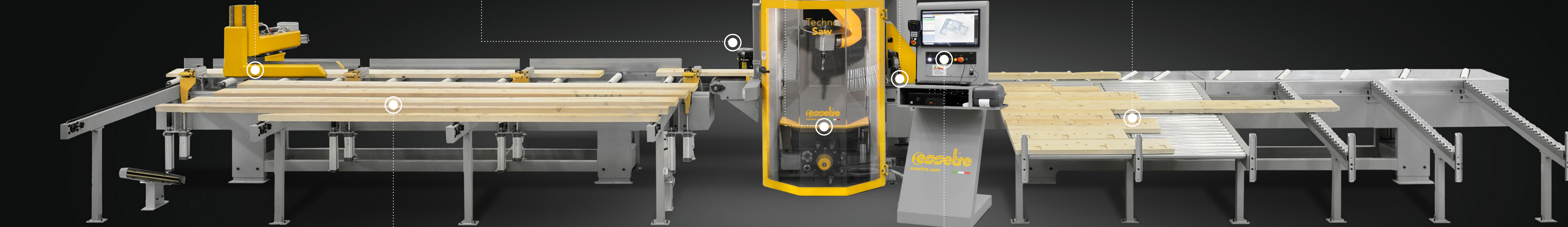
- Tappeto di uscita pezzi lavorati con pressori orizzontali e verticali.
- Outfeed belt conveyor for the processed pieces with horizontal and vertical pressors.
- Tapis en sortie pour les pièces finies avec presseurs horizontaux et verticaux.
- Alfombra de salida piezas trabajadas con prendadores horizontales y verticales.
- Werkstück-Austrittsförderband mit horizontalen und vertikalen Druckern.



7 SCARICATORE AUTOMATICO TRAVI

AUTOMATIC BEAM UNLOADER
SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE POUTRES
DESCARGADOR AUTOMÁTICO VIGAS - AUTOMATISCHER TRÄGERENTLADER

- Scaricatore automatico con stockaggio pezzi per una lunghezza fino a 6000 mm. (Opzione 9000-12000 mm).
- Automatic unloading outfeed system to stock pieces for a length up to 6000 mm. (Option 9000-12000 mm).
- Système de déchargement automatique pour stocker les pièces jusqu'à une longueur de 6000 mm. (Option 9000-12000 mm).
- Descargador automático con almacenamiento piezas con longitud hasta 6000 mm. (Opción 9000-12000 mm).
- Automatischer Entladegerät mit Besatzstelle für eine Länge bis zu 6000 mm. (Option 9000-12000 mm).

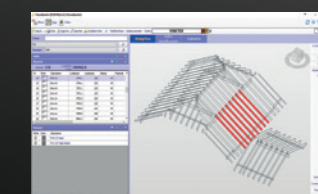


2 CARICATORE AUTOMATICO TRAVI

AUTOMATIC LOADING SYSTEM FOR BEAMS
SYSTÈME AUTOMATIQUE DE CHARGEMENT PIÈCES
CARGADOR AUTOMÁTICO PARA VIGAS - AUTOMATISCHES TRÄGERLADESYSTEM

- Caricatore automatico per travi fino a 6000 mm. (Opzione 9000-12000 mm)
- Automatic infeed loading system for beams up to 6000 mm. (Option 9000-12000 mm)
- Système de chargement automatique pour poutres jusqu'à 6000 mm. (Option 9000-12000 mm)
- Cargador automático para vigas hasta 6000 mm. (Opción 9000-12000 mm)
- Automatische Ladesystem für Träger bis zu 6000 mm. (Option 9000-12000 mm)

4 SOFTWARE TECHNO



- 01. Importazione Btl
- 01. Btl import
- 01. Importation Btl
- 01. Importador Btl
- 01. Import Btl



- 02. Lavorazioni
- 02. Working processes
- 02. Usinages
- 02. Transformación
- 02. Bearbeitungen



- 03. Simulazione
- 03. Simulation
- 03. Simulation
- 03. Simulación
- 03. Simulation



- 04. Produzione macchina
- 04. Machine production
- 04. Production Machine
- 04. Producción máquina
- 04. Produktionsmaschine

DATI TECNICI

Techno Saw



🇮🇹 DATI TECNICI

Nr. 6 assi controllati X-2Y-Z-B-C	Dimensioni massime travi lavorabili mm 6000x450x150h
Corsa asse X mm 750	Velocità spostamento asse X mt/1' 100
Corsa asse Y1 in entrata Rotativa illimitata	Velocità spostamento asse Y mt/1' 150
Corsa asse Y2 in uscita Rotativa illimitata	Velocità spostamento asse Z mt/1' 50
Corsa asse Z mm 550	Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%
Rotazione asse B gradi 450	Consumo aria (7 Bar) l/min 400
Rotazione asse C gradi 540	Macchina a norme CE

🇬🇧 TECHNICAL DATA

No. 6 controlled Axes X-2Y-Z-B-C	Maximum workable beam dimensions mm 6000x450x150h
X-axis stroke mm 750	X-axis movement speed m/min 100
Y1-axis stroke in entry Unlimited rotation	Y-axis movement speed m/min 150
Y2axis stroke in exit Unlimited rotation	Z-axis movement speed m/min 50
Z-axis stroke mm 550	Electric installation Volts 400/50Hz ± 5%
B-axis rotation degrees 450	Air consumption (7 Bar) NI/min 400
C-axis rotation degrees 540	Machine according to CE norms

🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES

Nr. 6 axes interpolés X-2Y-Z-B-C	Dimensions maximales des tables à travailler mm 6000x450x150h
Course axe X mm 750	Vitesse axe X mt 100/1'
Course axe Y1 en entrée Rotatif illimitée	Vitesse axe Y mt 150/1'
Course axe Y2 en sortie Rotatif illimitée	Vitesse axe Z m 50/1'
Course axe Z mm 550	Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%
Rotation axe B degrés 450	Consommation air (7 Bar) l/min 400
Rotation axe C degrés 540	Machine à normes CE

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Nr. 6 Ejes controlados X-2Y-Z-B-C	Dimensiones máximas mesas laborables mm 6000x450x150h
Carrera eje X mm 750	Velocidad desplazamiento eje X MT/1' 100
Carrera eje Y1 en entrada sin limite	Velocidad desplazamiento eje Y MT/1' 150
Carrera eje Y2 en salida sin limite	Velocidad desplazamiento eje Z MT/1' 50
Carrera eje Z mm 550	Instalación eléctrica Volts 400/50Hz ± 5%
Rotación eje B grados 450	Consumo aire (7 Bar) l/min 400
Rotación eje C grados 540	Maquina a norma CE

🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

6 St. Kontrollierte Achsen: X-2Y-Z-B-C	Maximale Dimensionen der bearbeitbaren Trägern mm 6000x450x150h
Achsenhub X 750 mm	Laufgeschwindigkeit Achsen X: 100 m/min
Achsenhub Y1 in Eintritt: Unbegrenzt	Laufgeschwindigkeit Achsen Y: 150 m/min
Achsenhub Y2 in Austritt: Unbegrenzt	Laufgeschwindigkeit Achsen Z: 50 m/min
Achsenhub Z: 550 mm	Elektrische Anlage Volt 400/50Hz ±5%
Umdrehung Achse B 450 Grad	Luftbenutzung (7 Bar) 400 l/min
Umdrehung Achse C 540 Grad	Maschine nach CE Normen

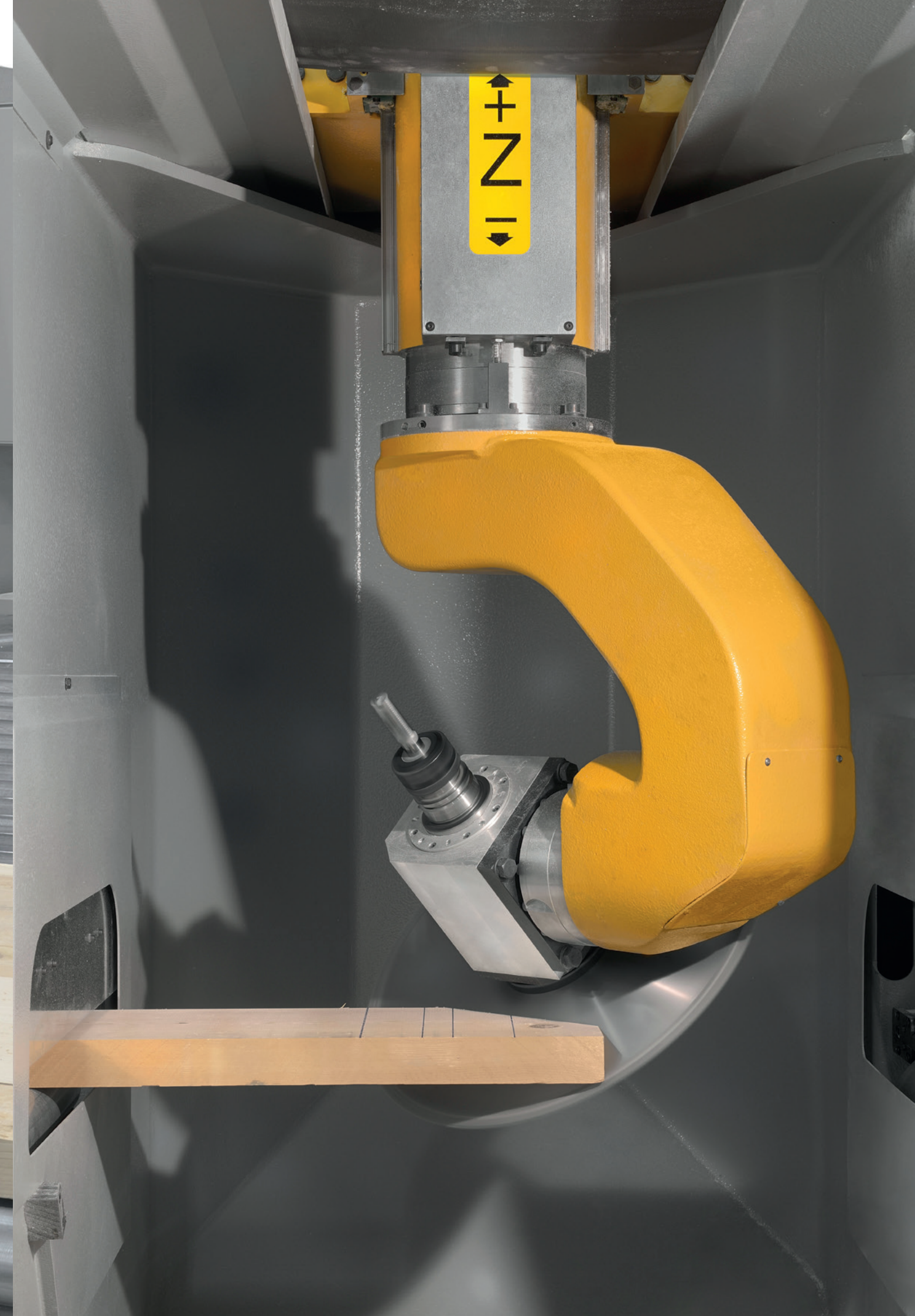
esetre.com

Techno Saw

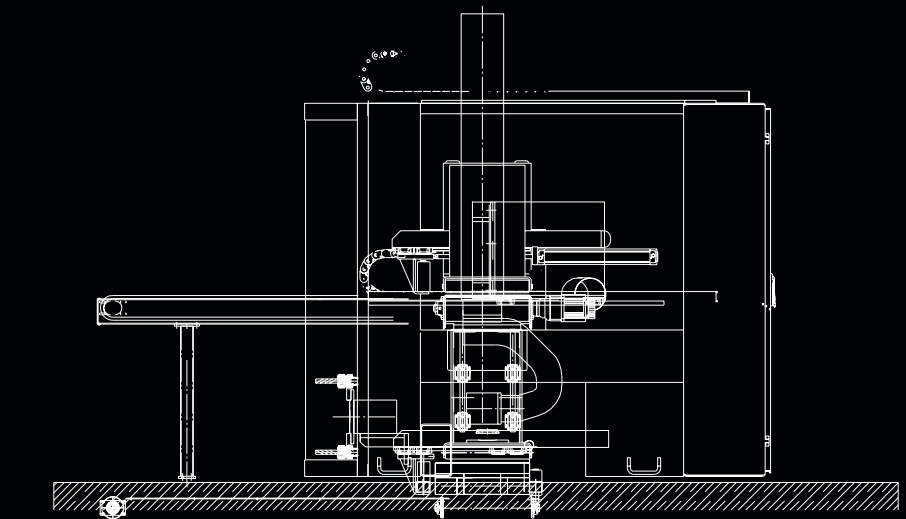


Techno Saw QR

esetre.com



Techno Saw



🇮🇹 Techno Saw e' un centro di lavoro a 6 assi veloce e flessibile per eseguire lavorazioni di fresatura, taglio, foratura su elementi in legno di piccole sezioni. Questi elementi vengono utilizzati nella realizzazione di pareti a telaio, gazebo, parchi giochi, etc.

🇬🇧 Techno Saw is a 6-axis NC woodworking centre, which can perform very fast and flexible milling, cutting, drilling on wooden elements of small sections. These elements can be used to realize frame walls, gazebos, playgrounds etc.

🇫🇷 Techno Saw est un centre d'usinage à 6 axes contrôlés numériquement qui peut effectuer de manière rapide et flexible les usinages pour le fraisage, taille, perçage sur éléments de madera de petites sections. Ces éléments sont utilisés dans la coupe de l'ossature bois, terrasses, aires de jeux, etc.

🇪🇸 Techno Saw es un centro de trabajo controlado de 6 ejes que puede realizar de manera muy rápida y flexible el fresado, el corta y la perforación de elementos de madera de pequeñas secciones. Estos elementos se utilizan en la realización de paredes de armazón, gazebo, patios de recreo, etc.

🇩🇪 Techno Saw ist ein Bearbeitungszentrum mit 6 gesteuerten Achsen, das sehr schnell und flexibel fräs-, schneid- und bohrarbeiten an Holzelementen kleiner Querschnitte durchführen kann. Diese Elemente werden beim Bau von Rahmenwänden, Pavillons, Spielplätzen usw. verwendet.



Techno Saw QR

esetre
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION