

TEKNOSAFE 2407-00

Aprêt intumescent

TEKNOSAFE 2407-00 est un apprêt intumescent à base d'eau pour les façades en bois exposées aux intempéries.



Substrat: Planches en bois massif en pin scandinave d'une épaisseur comprise entre 19 et 57 mm et d'une densité de $500 \pm 100 \text{ kg/m}^3$.

Utilisé comme apprêt industriel pour améliorer la résistance au feu (EN 13501-1) de surfaces en bois usées par le temps. Avant de l'utiliser, contacter le fabricant pour s'assurer que ce produit convient à l'application souhaitée.

Les propriétés ignifuges ont été classées B-s1, d0 / B-s2, d0 selon la norme EN 13501-1 (test SBI) dans certains systèmes. Voir <https://www.teknos.com/products/teknosafe-2407-00/>.

Classes de durabilité de réaction, selon la performance au feu, d'une façade en bois ignifuge dans des applications d'utilisation finale conformément à EN16755 DRF classe EXT. Teknos FR Façade opaque possède la classification conformément à SP Fire 105 et à la résistance au feu K₁10 et K₂10.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Bardage, Panneaux
Support recommandé	Bois
Matières solides	Env. 43% du volume Env. 55% du poids
Composé organique volatil (COV)	Env. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
Rendement superficiel théorique	La classification est réalisée avec $\geq 350 \text{ g/m}^2$ TEKNOSAFE 2407-00.
Gamme de couleurs	Base 1 (couleurs opaques). Toutes les recettes de teintures sont développées par le service Teknos Shade.
Système de teintage	Teknocolor
Brillance (60°)	Mat
Diluant	Eau.
Densité	Env. 1,26 g/ml

Stockage	La température de stockage idéale se situe entre +10 °C et +25 °C. A protéger du gel.
Conditionnement	Disponible dans une gamme de tailles d'emballage standard.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface	<p>Le bois doit être exempt de poussière de bois et de contamination. La teneur en humidité du bois devrait ne devrait pas dépasser 18%. Tous les bois tendres et les bois durs non durables destinés à l'usage extérieur doivent être traités avec un produit de préservation du bois TEKNOL AQUA 1410-01.</p>
----------------------------------	---

Méthode d'application	Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique, Vacuumat
------------------------------	--

Application	<p>Dans tous les cas de produits certifiés, soumis au marquage CE ou de suivi de marquage CE, l'application de TEKNOSAFE 2407 FR WHITE et de ses finitions TEKNOS (NORDICA EKO 3330, TEKNOCLAD 3370/3371, TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2408, NORDICA EKO 3894 ou AQUATOP 2600) doit être réalisée par pulvérisation selon un process industriel sous contrôle.</p>
--------------------	---

Dans les autres cas de produits non certifiés ou non soumis au marquage CE, ou bien en dehors d'un processus de suivi de marquage CE, l'application peut-être réalisée, tant industriellement qu'in situ, par pulvérisation ou au rouleau manuel dans la mesure où l'épaisseur/quantité humide finale a été contrôlée avec des outils appropriés (pesée avec une balance adaptée ou bien mesure d'épaisseur à la jauge film humide de peinture).

Buse	Pression	Alimentation en air	Filtre de pistolet de pulvérisation
Airless (plate) 0,33 mm	100-150 bar		min. 150 µm
Sans air à commande pneumatique (plate) 0,33 mm	80-120 bar	1,0-1,5 bar	min. 150 µm

Conditions d'application

La température de l'air, de la surface à peindre et de la peinture doit être supérieure à +10 °C et l'humidité relative de l'air inférieure à 80% pendant l'application et le séchage de la peinture. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque la température de l'air est comprise entre +23 °C et +38 °C, l'humidité relative de l'air entre 50 et 70% et que la ventilation est bonne.

Bien mélanger le vernis avant son utilisation, de préférence mécaniquement.

Après la découpe sur site, il convient de rétablir la vitesse de charge spécifiée.

Pour tous les panneaux à base de bois ou en bois massif revêtus, il est recommandé d'utiliser un intercalaire de protection non marquant d'une épaisseur minimum de 1,5 mm (par exemple, film en polyéthylène) entre les surfaces revêtues.

Temps de séchage

+23 °C / 50% RH

- sec au toucher

20-30 min.

- recouvrable

Après au moins 12 h. TEKNOSAFE 2407-00 doit être parfaitement sec avant application de la couche de finition.

Augmenter l'épaisseur du film et l'humidité relative de l'air dans l'espace de séchage ralentit habituellement le processus de séchage.

Pour utiliser un séchage accéléré, se reporter aux instructions du fabricant.

Nettoyage

Eau.

SANTE ET SECURITE

Mesures de sécurité et de précaution

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.