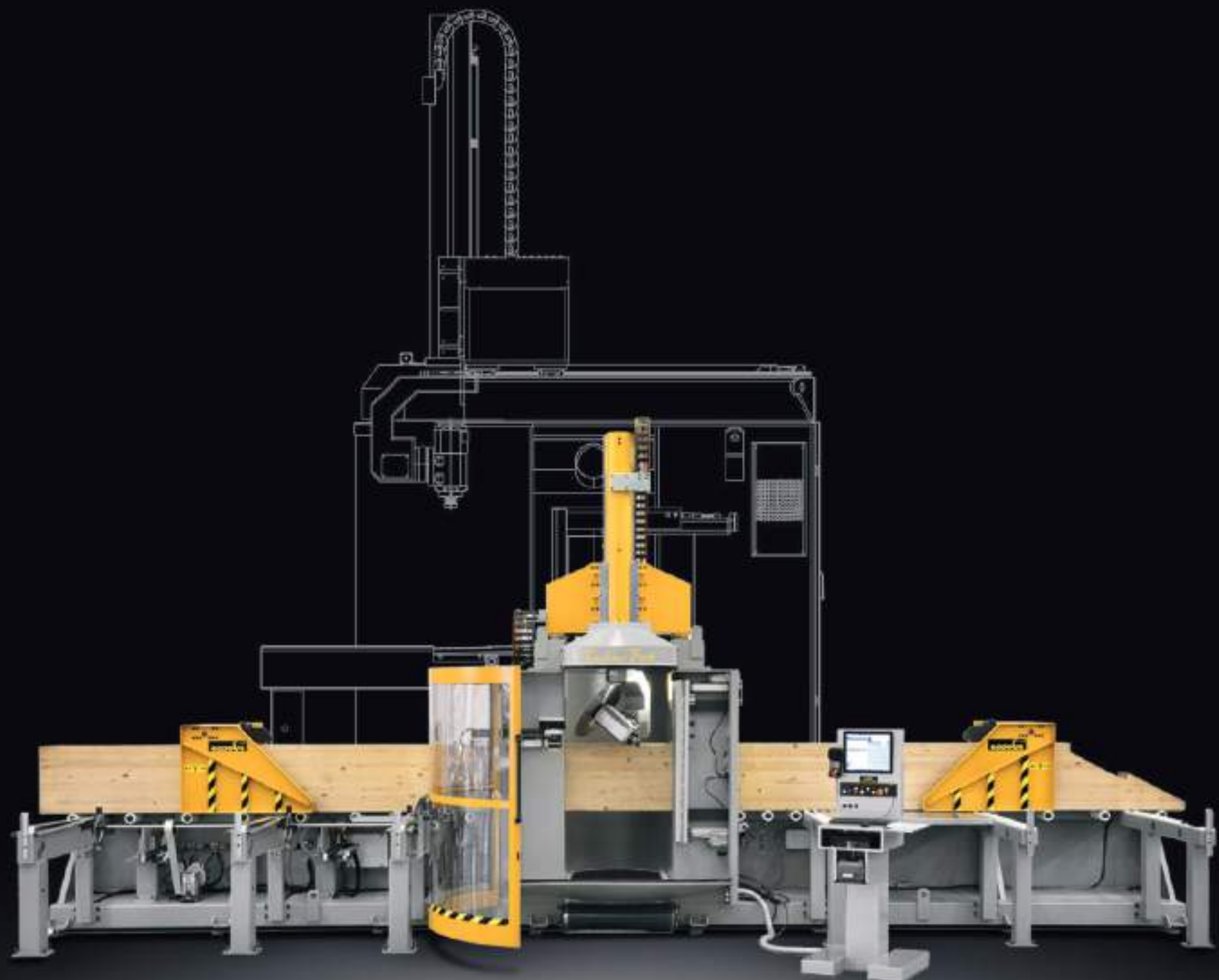


Techno Fast



Il coinvolgimento della famiglia ha permesso di consolidare l'esperienza e le brillanti idee del fondatore e di garantire la continuità e la salvaguardia della ricerca e la tutela del know-how aziendale. Sono questi i tratti caratterizzanti della realtà di successo che rappresenta oggi **Essetre**.

The involvement of the family allowed to consolidate the experience and brilliant ideas of the founder and to ensure the continuity and protection of research as well as the protection of the business company know-how. These are the distinguishing features of the successful reality **Essetre** represents today.

WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION



In ogni macchina **Essetre** è presente la realizzazione di un'intuizione tecnologica messa a punto direttamente da Giovanni Sella.

Each **Essetre** machine is produced with a technological intuition developed directly by Giovanni Sella.

PASSION SOLUTIONS RESEARCH



OPTIONALS

SISTEMA GIRATRAVI AUTOMATICO

Automatic beams turning device
Système automatique de retournement poutres
Sistema automático de rotación de vigas
Automatische Strahlwendesystem



Italy Giratravi con ripresa pezzo automatico con dimensioni massime 400x240 mm.

UK Beams turning device with automatic clamp max dimensions 400x240 mm.

France Système de retournement poutres avec reprise automatique max. Dimensions maxi 400x240 mm.

Spain Corre vigas con la pieza de agarre automático con dimensiones máximas 400x240 mm.

Germany Läufern Strahlsystem mit automatische Zange maximalen abmessungen 400x240 mm.

AGGREGATO

Aggregate - Agrégat - Agregado - Agregat



Italy Magazzino supplementare per aggregato catena completo di serbatoio per la lubrificazione.

UK Additional magazine for chain aggregate with lubrication tank.

France Magasin supplémentaire pour agrégat tronçonneuse avec réservoir huile pour la lubrification.

Spain Almacén para la cadena con agregado adicional de depósito para la lubricación.

Germany Zusätzliche Lager für Aggregat Kette mit Reservoir für die Schmierung.

CAMBIO UTENSILE

Tool change - Changement outil
Cambio herramienta - Werkzeugwechsel



Italy Secondo magazzino da 11 posizioni.

UK Second magazine with 11 positions.

France Deuxième magasin porte-outils à 11 positions.

Spain Según almacén herramienta 11 posiciones.

Germany Zweites Werkzeugmagazin 11 positionen.

IDENTIFICAZIONE (ETICHETTATRICE)

Label printing - Imprimante
Etiquetadora - Etikettiermaschine

Italy Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito.

UK Automatic label printing to identify the processed pieces.

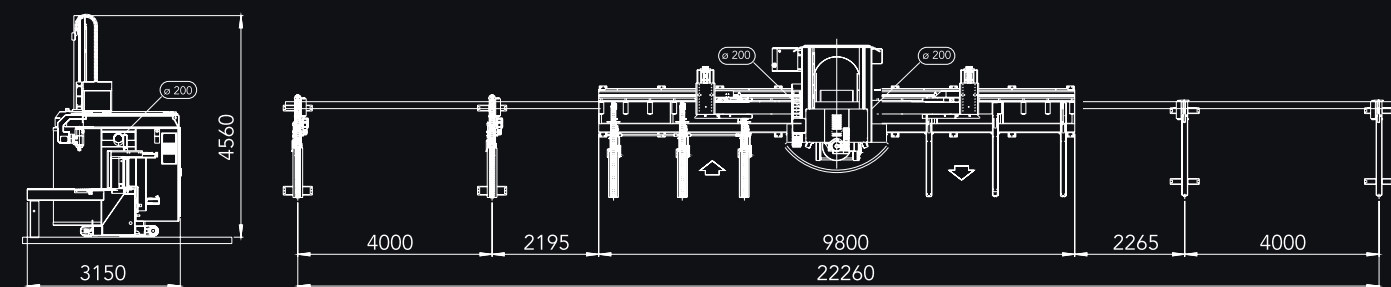
France Imprimante automatique d'étiquette pour l'identification des pièces finies.

Spain Máquina de etiquetado automático para la identificación de la pieza acabada.

Germany Automatische Etikettiermaschine für das Fertigteilidentifikation.



LAYOUT



Techno
Fast



1 SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE TRAVI

Beam movement system - Système de déplacement poutres
Sistema de desplazamiento de vigas - Träger-Handhabungssystem

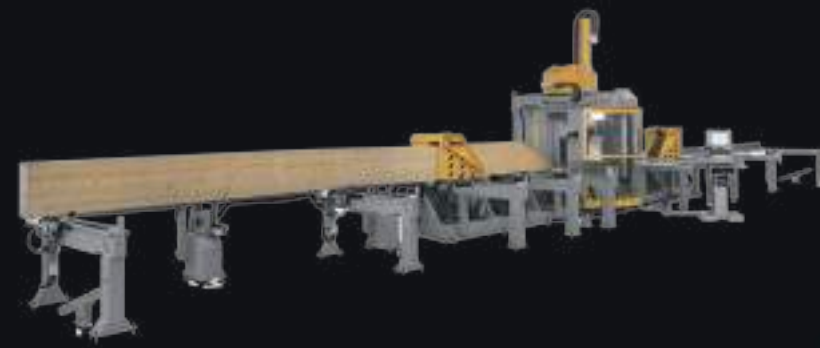
Italy Due pinze a CNC una in entrata ed una in uscita che permettono di movimentare e staffare il trave lateralmente e dall'alto verso il basso.

UK Two multi function clamps allow to move and to hold the workpiece inside the working area, laterally and vertically.

France Deux pinces à contrôle numérique, une à l'entrée et une à la sortie, qui permettent de bloquer la poutre latéralement et verticalement et la bouger pour effectuer les usinages.

Spain Dos pinzas multifuncionales permiten de desplazar y de tomar la viga en la zona de trabajo lateralmente y de arriba a abajo.

Germany Zwei Multifunktionszangen führen und klemmen den Balken in die Werkzone ein seitlich und von oben nach unten.



2 SISTEMA DI CARICO AUTOMATICO

Automatic loading system - Système de chargement automatique
Cargador automático - Automatisches Ladesystem

Italy Sistema di carico motorizzato automatico per travi di lunghezza fino a 16 metri.

UK Automatic loading system for beams length up to 16 meters.

France Système de chargement automatique poutres de longueur jusqu'à 16 mètres.

Spain Sistema de carga motorizada automática para barras de longitud de hasta 16 metros.

Germany Automatisches motorisiertes Ladesystem für die Balken der Länge bis zu 16 m.



3 LUBRIFICAZIONE

Lubrication - Lubrification
Lubricación - Schmierung

Italy Lubrificazione automatica degli assi.

UK Automatic lubrication of the axis.

France Lubrification automatique des axes.

Spain Eje de lubricación automática.

Germany Automatische Schmierung der Achsen.



4 GRUPPO OPERATORE

Working unit - Groupe opérateur
Grupo operador - Bearbeitungseinheit

Italy Testa a 5 assi brevettata con motore a doppia uscita: una con l'attacco HSK 63F per il cambio utensile automatico e l'altra con attacco flangia per lama diametro 600 mm.

UK One 5-axis working unit with double exit spindle: one with HSK 63F tool connection allowing the automatic tool changing; the opposite one is provided with a flange connection supporting a blade with diameter of 600 mm.

France Groupe d'usinage à 5 axes breveté, équipé avec double sortie: Sortie 1 avec attache HSK63F pour le changement d'outil automatique; sortie 2 avec attache à bride pour la scie avec diamètre max. 600 mm

Spain Un cabezal de fresar de 5 ejes, con motor a doble salida: una con ataque herramienta mod. HSK 63F para el cambio de herramientas automático; la otra con enganche brida para la hoja de diametro max 600 mm.

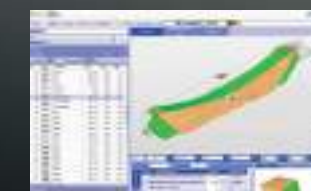
Germany 5-Achsen patentierte Fräskopf ausgestattet mit Motor mit doppeltem Ausgang. Ein mit Aufnahme HSK 63F für den automatischen Werkzeugwechsel, der andere mit Flanschaufnahme für die Blattsäge max. Durchmesser 600 mm.



7 SOFTWARE TECHNO



01. Btl import



02. Working processes



03. Simulation



04. Machine production

5 SISTEMA CARICO SFRIDI

Chip discharge system - Système déchargement déchets
Sistema de descarga de residuos - Spänaustragungssystem

Italy Tappeto automatico per evacuazione trucioli.

UK Automatic conveyor belt for chips extraction.

France Tapis automatique pour évacuation copeaux.

Spain Alfombra automática de evacuación virutas.

Germany Automatischer Band für Spänevakuumierung.



6 CAMBIO UTENSILE

Tool change - Changement outil
Cambio herramienta - Werkzeugwechsel

Italy Magazzino porta utensili a 11 posizioni.

UK Automatic tool holder magazine with 11 positions.

France Magasin porte outils automatique à 11 positions.

Spain Almacén porta-herramientas con 11 posiciones.

Germany Werkzeughaltermagazin mit 11 Positionen.



8 SCARICATORE AUTOMATICO

Automatic unloading system - Système de déchargement automatique - Descargador automático - Automatischer Entlader

Italy Scaricatore automatico tramite espulsore con lunghezza fino a 13 metri.

UK Automatic unloading system by pneumatic device for the processed beams with length up to 13 meters.

France Système de déchargement automatique par éjecteur pneumatique pour poutres de longueur jusqu'à 13 mètres.

Spain Descargador automático por medio de expulsor automático con longitudes hasta 13 metros.

Germany Automatisches Ausladensystem mit automatischem Auswerfer für Balken bis zu 13 m lang.



DATI TECNICI

Techno Fast



🇮🇹 DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili mm 620x250xlunghezza illimitata
Dimensioni min. standard travi lavorabili mm 40x30

Nr. 6 assi controllati X-2Y-Z-B-C	Rotazione asse C gradi 540
Corsa asse X mm. 1350	Velocità spostamento asse X mt/1' 100
Corsa asse Y1 in entrata mm. 3650	Velocità spostamento asse Y mt/1' 150
Corsa asse Y2 in uscita mm. 3650	Velocità spostamento asse Z mt/1' 50
Corsa asse Z mm. 1150	Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%
Rotazione asse B gradi 540	Consumo aria (6 Bar) l/min 400

🇬🇧 TECHNICAL DATA

Max. workable beams dimensions mm 620x250xunlimited length
Min. beam's workable standard dimensions mm 40x30

Nr. 6 controlled axes X-2Y-Z-B-C	C axle rotation degrees 540
X axle stroke mm. 1350	X axle speed mt/1' 100
Y1 infeeding axle stroke mm. 3650	Y axle speed mt/1' 150
Y2 outfeeding axle stroke mm. 3650	Z axle speed mt/1' 50
Z axle stroke mm. 1150	Electrical plant Volts 400/50Hz ± 5%
B axle rotation degrees 540	Air consumption (6 Bar) l/min 400

🇫🇷 DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions max. des poutres mm 620x250x Lg illimitée
Dimensions standard min. des poutres à usiner mm 40x30

6 axes contrôlés X-2Y-Z-B-C	Rotation axe C degré 540°
Course axe X mm. 1350	Vitesse déplacement axe X mt/1' 100
Course axe Y1 en entrée mm. 3650	Vitesse déplacement axe Y mt/1' 150
Course axe Y2 en sortie mm 3650	Vitesse déplacement axe Z mt/1' 50
Course axe Z mm 1150	Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%
Rotation axe B degré 540°	Consommation d'air (6 Bars) l/min 400

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Dimensiones máx. Vigas mm. 620x250xL sin límite
Dimensiones min. standard vigas laborables mm 40x30

6 axes controlados X-2Y-Z-B-C	Rotación eje C grado 540°
Curso eje X mm. 1350	Velocidad desplazamiento eje X mt/1' 100
Curso eje Y1 en entrada mm. 3650	Velocidad desplazamiento eje Y mt/1' 150
Curso eje Y2 en salida mm 3650	Velocidad desplazamiento eje Z mt/1' 50
Curso eje Z mm. 1150	Instalación eléctrica Volts 400/50Hz ± 5%
Rotación eje B grado 540°	Consumo de aire (6 Bars) l/min 400

🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

Max. Dimensionen des Trägers mm. 620x250xUnbegrenzte L
Standard min. Abm. der Träger mm. 50x50

Nr. 6 kontrollierte Achsen X-2Y-Z-B-C	C Achsenumdrehung Grad 540°
X Achsenhub mm. 1350	X Vorschubgeschwindigkeit mt/1' 100
Y1 Einführungsachsenhub mm. 3650	Y Vorschubgeschwindigkeit mt/1' 150
Y2 Ausführungsachsenhub mm 3650	Z Vorschubgeschwindigkeit mt/1' 50
Z Achsenhub mm. 1150	Elektrische Installierung Volts 400/50Hz ± 5%
B Achsenumdrehung Grad 540°	Luftbedarf (6 Bar) l/min 400

esetire.com

Techno Fast

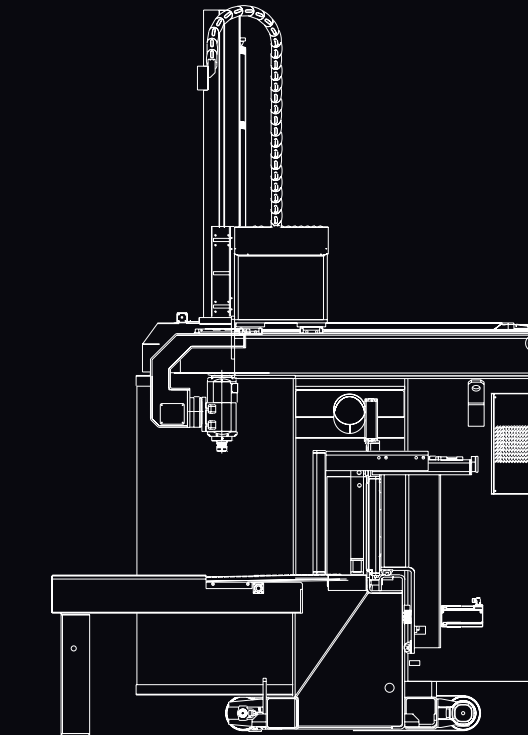


Techno Fast QR

esetire.com



Techno Fast



🇮🇹 Centro di lavoro a CNC a 5 assi per la lavorazione delle travi caratterizzato da una struttura monoblocco in carpenteria meccanica elettrosaldata.

🇬🇧 5 Axis CNC working centre for processing beams, characterized by a solid monobloc structure in electro-welded mechanical carpentry.

🇫🇷 Centre d'usinage à CN à 5 Axes pour l'usinage des poutres, caractérisé par une solide structure à monobloque en charpente mécanique électro soudée.

🇪🇸 Centro de Trabajo a CN con 5 ejes para el trabajo de las vigas, caracterizada por una sólida estructura monobloque en carpintería mecánica electro-soldada.

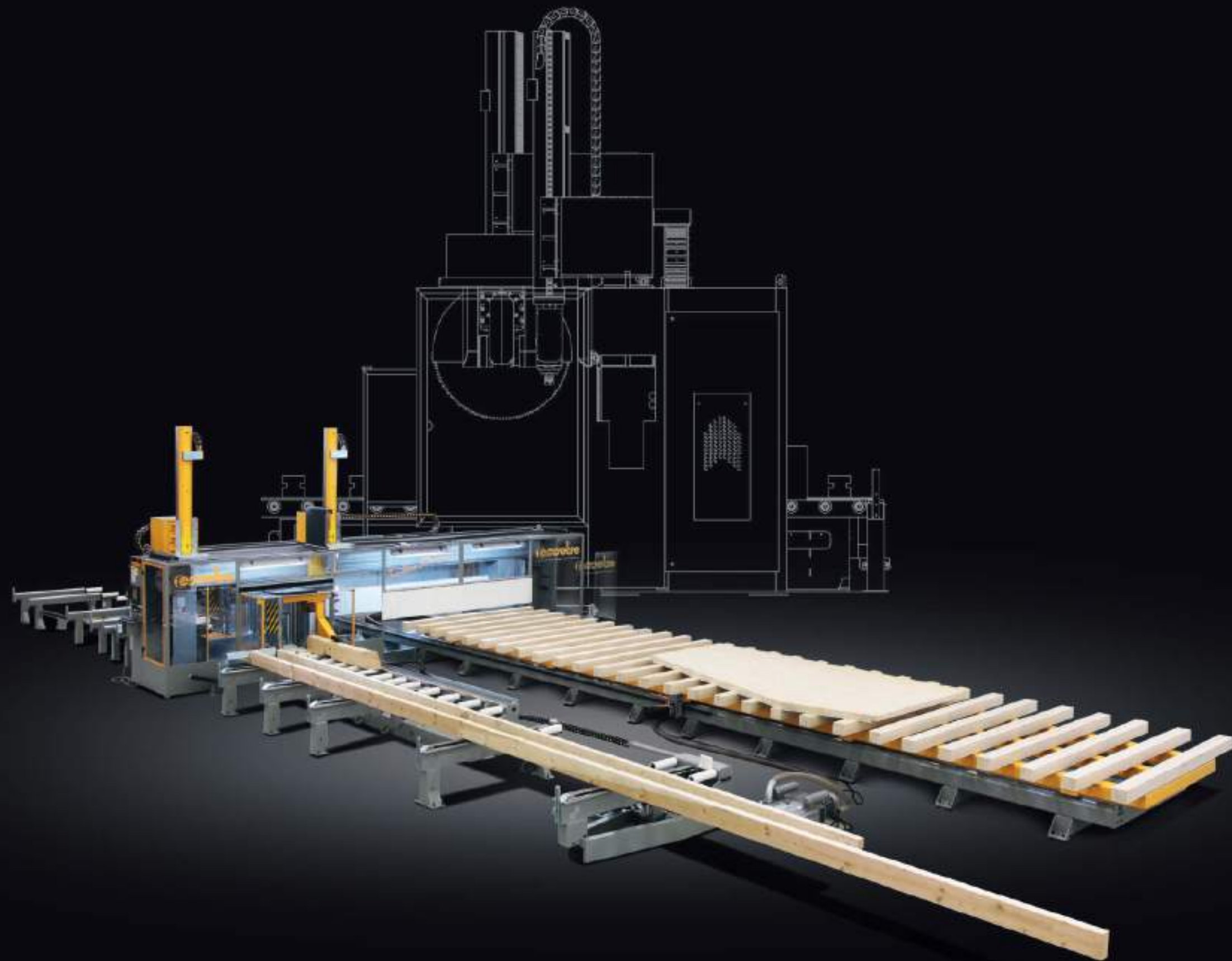
🇩🇪 CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen für die Bearbeitung der Balken von einer starken Monoblockstruktur aus elektrogeschweisstem mechanischem Stahlbau reduzierter Dimensionen charakterisiert.



Techno Fast QR

esetire
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

Techno Progress



Il coinvolgimento della famiglia ha permesso di consolidare l'esperienza e le brillanti idee del fondatore e di garantire la continuità e la salvaguardia della ricerca e la tutela del know-how aziendale. Sono questi i tratti caratterizzanti della realtà di successo che rappresenta oggi **Essetre**.

The involvement of the family allowed to consolidate the experience and brilliant ideas of the founder and to ensure the continuity and protection of research as well as the protection of the business company know-how. These are the distinguishing features of the successful reality **Essetre** represents today.

WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION



In ogni macchina **Essetre** è presente la realizzazione di un'intuizione tecnologica messa a punto direttamente da Giovanni Sella.

Each **Essetre** machine is produced with a technological intuition developed directly by Giovanni Sella.

PASSION SOLUTIONS RESEARCH



OPTIONALS

Techno
Progress



GRUPPO OPERATORE

Working unit - Groupe opérateur
Grupo operador - Bearbeitungseinheit



- Seconda testa a fresare a 5 assi.
5 axis milling head.
- Deuxième tête à fraiser à 5 axes.
- Segundo cabezal a fresar de 5 ejes.
- Zweite Fräskopf mit 5 Achsen.

GRUPPO DI TAGLIO

Cutting unit - Groupe de coupe
Grupo de corte - Schneidwerk



- Gruppo speciale lama diametro 1200 mm a 5 assi per tagliare le pareti con motore da 55 Kw in S6 a 4000 giri/1'.
- Special 5-axis blade unit with an electrosindle of 55 kW - S6 at 4000 rpm for the cutting. Diameter of the blade 1200 mm.
- Groupe scie spéciale à 5 axes avec électro-broche de 55 Kw en S6 à 4000 tr/min pour la coupe des panneaux. Le diamètre de la scie est de 1200mm.
- Unidad de cuchilla de corte 1200mm especial de 5 ejes para cortar paredes con motor de 55 Kw en S6 a 4000 rpm.
- Besondere Blattgruppe mit 5 Achsen mit Motor 55 kW in S6 4000 Upm um die Wände zu schneiden. Durchmesser Max 1200 mm.

IMPIANTO DEL VUOTO

Vacuum system - Système de vide
Instalación del vacío - Vakuumsystem



- Impianto del vuoto per bloccare le pareti sul banco di lavoro.
- Vacuum system to block the panels on the complete surface of the table.
- Système de vide pour bloquer les panneaux sur la Table de travail.
- Instalación del vacío para bloquear los paredes en.
- Vakuumsystem um die Saugtaschen auf der ganze Oberfläche über des Tisches den Platten zu blockieren.

GRUPPI A CHIODARE / GRAFFETTARE

Nailing/stapling units - Agraffeuse
Agrapadora - Nagel-/ Klammergruppen



- Gruppo automatico per graffettare integrato sull'asse Z della testa a 5 assi.
- Automatic group for stapling positioned on the Z axis of the 5 axis head.
- Agraffeuse automatique intégrée sur l'axe Z de la tête 5 axes.
- Grupo automático para grapas integrado con eje Z sobre el mismo carro del cabezal de 5 ejes.
- Automatische Gruppe für Krampen mit Z Achse des 5 Achsen Kopfs integriert.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO

Locking system - Système de blocage
Sistema de bloque - Blockierungssystem



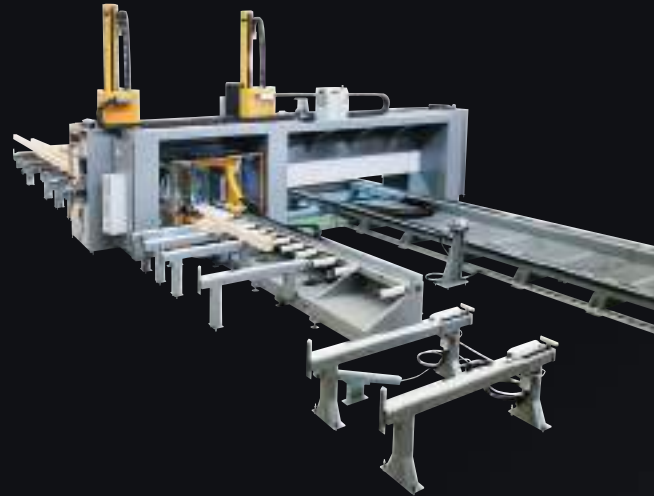
- Sistema di bloccaggio travi per le pareti a telaio costituiti da pistoni pneumatici.
- Beam locking System for the frame wall composition based on pneumatic pistons.
- Système de blocage pièces constitué de vérins pneumatiques.
- Sistema de bloque vigas para las paredes a marco consistente de pistones neumáticos.
- Trägerblockierungssystem für Wände bestehend aus pneumatische Kolben.

essetre.com

1 ZONA CARICO E SCARICO

Loading and unloading area - Zone de chargement et de déchargement
Zona de carga y descarga - Lade- und Entladezone

- Zona di scarico travi e zona di carico pareti completo di riferimenti pneumatici.
- Unloading area for beams and loading area for panels complete with pneumatic references.
- Zone de déchargement poutres et Zone de chargement panneaux avec références pneumatiques.
- Zona de descarga vigas y zona de carga paredes completa de referencias neumáticas.
- Balkenentladezone und Wandladezone komplett mit pneumatischen Referenzen.



2 CARICATORE AUTOMATICO TRAVI

Automatic loading system for beams - Système automatique de chargement pièces
Cargador automático para vigas - Automatisches Trägerladesystem

- Caricatore automatico per travi fino a 16 mt.
- Automatic loading system for beams up to 16 mt.
- Système automatique de chargement pièces jusqu'à 16 mt.
- Cargador automático para vigas hasta 16 mt.
- Automatisches Trägerladungssystem für Träger bis 16 m lang.



3 GRUPPI OPERATORI

Working units - Groupes opérateurs
Grupos operadores - Bearbeitungseinheiten

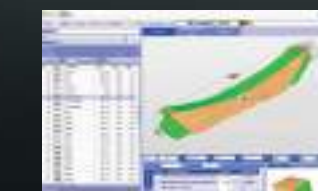
- Unità di fresatura a 5 assi con elettromandrino da 12Kw a 7000giri/min.
- 5 Axis milling unit with 12 Kw electrosindle at 7000rpm/min.
- Tête d'usinage à 5 axes avec électrobroche de 12Kw pour 7000 tours/min.
- Grupo de fresar de 5 ejes, con electrofuso de 12 Kw a 7000 rev./min.
- Fräseinheit mit 5 Achsen mit Elektrosindel von 12 kW 7000 Upm.



4 SOFTWARE TECHNO



01. Btl import



02. Working processes



03. Simulation



04. Machine production

5 SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE TRAVI

Beam movement system - Système de déplacement poutres
Sistema de desplazamiento de vigas - Träger-Handhabungssystem

- Pinze a CNC per la movimentazione e lo staffaggio del trave all'interno della zona di lavoro.
- CNC clamps to allow the movement and to lock the beam inside the Working area.
- Pinces à commande numérique pour permettre le mouvement et le blocage de la poutre à l'intérieur de la zone de travail.
- Pinzas a CN para el desplazamiento y el bloque de la viga dentro del área de trabajo.
- CNC gesteuerte Zange für die Bewegung und die Blockierung der Träger in der Arbeitszone.



6 ZONA DI LAVORO PARETI

Wall working area - Zone d'usage panneaux
Area de trabajo paredes - Arbeitsraumwände

- Tavolo strutturale con larghezza max 3500mm per Pareti a Telaio - Pareti X-Lam.
Travi curve e di grosse dimensioni.
- Structural table with width max 3500mm for Frames Walls - CLT Panels.
Curved beams and big sizes beams.
- Table structurale avec largeur max 3500mm pour Panneaux Osature bois - Panneaux CLT.
Éléments courbés de grosses dimensions.
- Mesa estructural ancho max 3500mm para Paredes a marco - Paredes CLT.
Vigas curvas y de grandes dimensiones.
- Strukturisch mit max. Breite 3500 mm für Rahmenwände - CLT Wände.
Geneigte Träger und von grosse Dimensionen.



essetre
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

DATI TECNICI

Techno Progress



🇮🇹 DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili lunghezza illimitata x 800x400 mm
Dimensioni massime pareti lavorabili lunghezza illimitata x 400x3500 mm

Nr. assi controllati da 9 fino a 17	Velocità asse X 100 mt/1'
Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%	Velocità asse Y 70 mt/1'
Consumo aria (6 Bar) l/min 800	Velocità asse Z 32 mt/1'

🇬🇧 TECHNICAL DATA

Max. workable beams dimensions unlimited length x 800X400 mm
Max. workable panels dimensions unlimited length x 400x3500 mm

Nr. controlled axes from 9 until 17	X Axis Speed 100 mt/1'
Electrical plant volts 400/50Hz ± 5%	Y axis Speed 70 mt/1'
Air consumption (6 Bar) l/min 800	Z axis Speed 32 mt/1'

🇫🇷 DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions max. des poutres Lg illimitée x 800x400 mm
Dimensions max des panneaux Lg illimitée x 400x3500 mm

Nr. axes contrôlés de 9 jusqu'à 17	Vitesse axe X 100 mt/1'
Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%	Vitesse axe Y 70 mt/1'
Consommation d'air (6 Bars) l/min 800	Vitesse axe Z 32 mt/1'

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Dimensiones máx. vigas L sin límite x 800x400 mm
Dimensiones máx. Panel L sin límite x 400x3500 mm

Nr. ejes controlados de 9 a 17	Velocidad del eje X 100 mt/1'
Instalación eléctrica Volts 400/50Hz ± 5%	Velocidad del eje Y 70 mt/1'
Consumo aire(6 Bar) l/min 800	Velocidad del eje Z 32 mt/1'

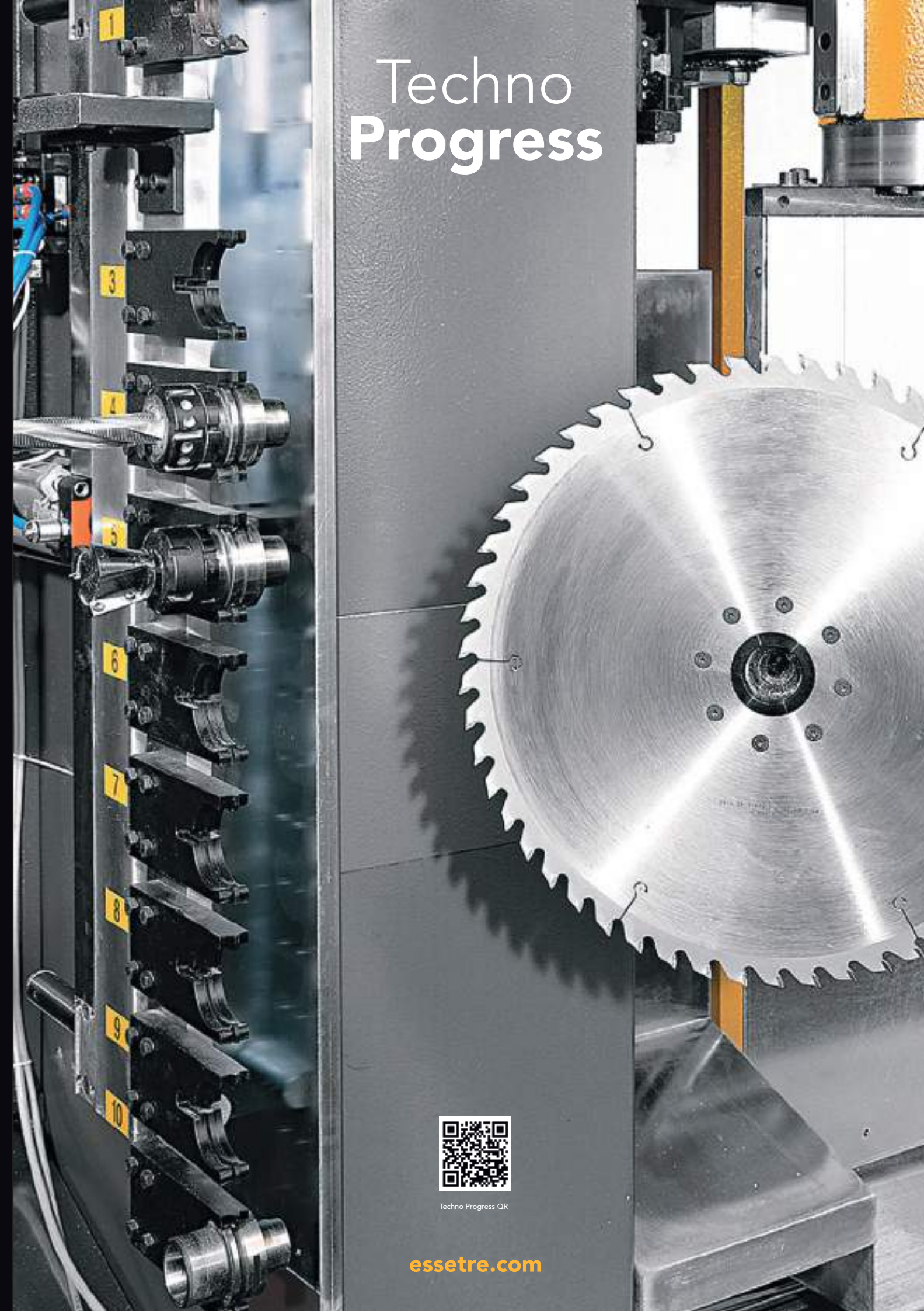
🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

Max. Dimensionen des Trägers Unbegrenzte Lx800X400 mm
Max. Dimensionen der Platte mm Unbegrenzte Lx400x3500 mm

Nr. kontrollierte Achsen von 9 zu 17	X Achsengeschwindigkeit 100 mt/1'
Elektrische Installierung Volts 400/50Hz ± 5%	Y Achsengeschwindigkeit 70 mt/1'
Luftbedarf (6 Bar) l/min 800	Z Achsengeschwindigkeit 32 mt/1'

esetre.com

Techno Progress

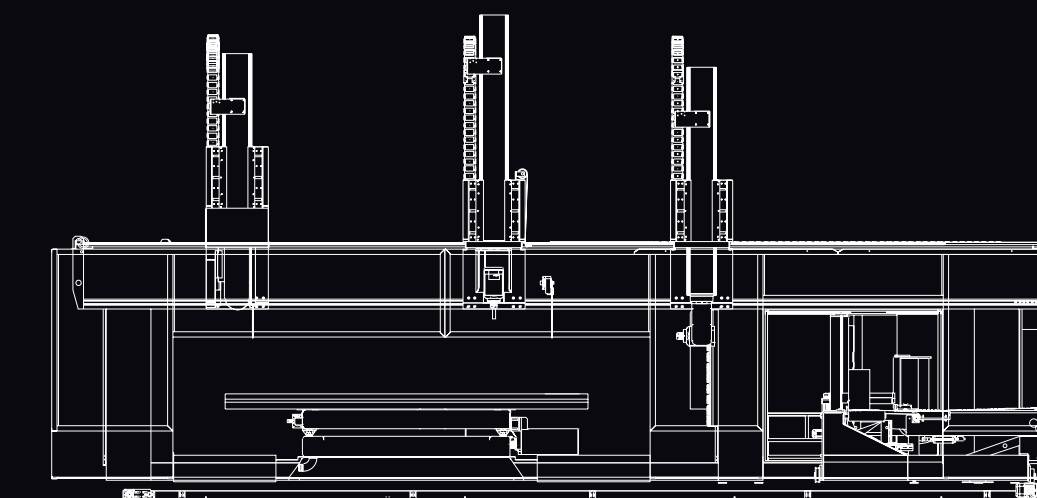


Techno Progress QR

esetre.com



Techno Progress



🇮🇹 Centro di lavoro a CNC brevettato per poter lavorare in maniera flessibile e produttiva: Travi - Pareti a Telaio - Pareti X-Lam - Travi Curve

🇬🇧 CNC Patented working center to work in a flexible and productive way: Beams - prefabricated Wall - CLT Panels - Curved Beams.

🇫🇷 Centre d'usinage à CN breveté pour travailler de façon flexible et productive: Poutres - Panneaux pour ossature Bois - Panneaux CLT - Eléments Courbés.

🇪🇸 Centro de trabajo a CN patentado para trabajar de manera flexible e productiva: Vigas - Paredes a marco - Paredes CLT - Vigas curvadas.

🇩🇪 CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum um in einer flexiblen und produktiven Weise arbeiten können:Rahmenwände - CLT Wände - Gekrümmte Träger



Techno Progress QR

esetre
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

OPTIONALS

Techno
Saw



IMPILATORE

Stacking device - Empileur
Apilador - Stapelsystem



- Impilatore automatico nel caricatore. Automatic boards stacking system integrated in the loading station.
- Empileur automatique en entrée. Apilador automático en el cargador.
- Automatisches Tischstapelsystem in der Ladezone.

MARCATORI AUTOMATICI

Automatic markers - Marqueurs automatiques (stylos) - Marcadores automaticos - Automatischen Markierungen



- Marcatori automatici orizzontali e verticali. Automatic horizontal and vertical markers.
- Marqueurs stylos horizontaux et verticaux automatiques.
- Marcadores horizontal y vertical automáticos.
- Automatische horizontale und vertikale Markierungen.

TAPPETO SUPPLEMENTARE

Additional belt conveyor - Tapis supplémentaire
Alfombra adicional - Zusatzband



- Tappeto supplementare per evacuazione pezzi finiti. Rulliera supplementare per pezzi fino a 13000 mm. Additional belt conveyor to evacuate the processed pieces. Additional roller table for pieces up to 13000 mm.
- Tapis supplémentaire pour l'évacuation des pièces finies. Table à rouleaux supplémentaire pour les pièces jusqu'à 13000 mm. Alfombra suplementaria de evacuación piezas terminadas. Transportador de rodillos adicional para piezas hasta 13000 mm. Zusatzband für die Evakuierung Fertigteile. Zusätzliche Rollenförderer für Werkstücke bis zu 13000 mm.

ZONA DI SCARICO

Unloading area - Zone de déchargement
Zona de descarga - Ausladezone



- Pinza automatica in uscita gestita da Controllo Numerico con movimentazione su guide lineari, in alternativa al tappeto in dotazione. Automatic outfeed clamp controlled by CN upon linear guides movement, as an alternative to the belt conveyor.
- Pince automatique gérée par Contrôle Numérique avec mouvement de guides linéaires, comme alternative au tapis.
- Pinza automática de salida gestionada por control numérico con el movimiento sobre guías lineales, luego de la alfombra en dotación.
- Zange verwaltet durch numerische Steuerung mit Bewegung auf Linearführungen, als Alternative zum Band.

RULLIERA SUPPLEMENTARE

Additional infeed - Rouleaux supplémentaire
Rodillos adicional - Zusätzlicher Rollenförderer



- Rulliera supplementare in entrata e in uscita per lavorare pezzi fino a 13000 mm. Additional infeed and outfeed roller table for pieces up to 13000 mm.
- Table à rouleaux supplémentaire à l'entrée et à la sortie pour les pièces jusqu'à 13000 mm. Transportador de rodillos adicional de entrada y salida para piezas de hasta 13000 mm. Zusätzlicher Rollenförderer am Eingang und Ausgang für Werkstücke bis zu 13000 mm.

IDENTIFICAZIONE (ETICHETTATRICE)

Label printing - Imprimante - Etiketadora
- Etikettiermaschine



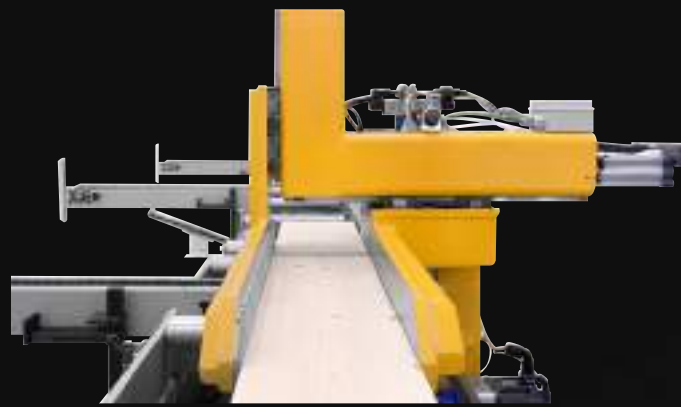
- Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito. Automatic label printing to indentify the processed pieces.
- Imprimante automatique d'étiquette pour l'identification des pièces finies.
- Máquina de etiquetado automática para la identificación de la pieza acabada.
- Automatische Etikettiermaschine für das Fertigteilidentifikation.

1

ZONA DI CARICO

Loading area - Zone de Chargement
Zona de carga - Ladezone

- Pinza automatica gestita da Controllo Numerico con movimentazione su guide lineari. Automatic clamp managed by NC upon linear guides movement.
- Pince automatique gérée par Contrôle Numérique avec mouvement de guides linéaires.
- Pinza automática gestionada por el control numérico con el movimiento sobre guías lineales.
- Automatische Zange, verwaltet durch numerische Steuerung mit Bewegung auf Linearführungen.



3

LUBRIFICAZIONE

Lubrication - Lubrification
Lubricación - Schmierung

- Lubrificazione automatica degli assi. Automatic lubrication of the axis.
- Lubrification automatique des axes.
- Lubricación automática de los ejes.
- Automatische Achsschmierung.



5

GRUPPI OPERATORI

Working units - Agrégats opérateurs
Grupos operadores - Arbeitseinheiten

- Testa a Fresare brevettata a 5 assi ad interpolazione continua, per lavorazioni sulle 6 facce della tavola. Motore brevettato a doppia uscita con attacco utensile HSK 63F. Double output 5 continuous interpolating axis milling patented head, to process on all 6 sides of the element. Double output Patented Motor with tool holding HSK 63F.
- Tête à fraiser brevetée à 5 Axes à Interpolation continue, pour les usinages sur tous les côtés de la poutre. Moteur breveté à double sortie avec porte-outil HSK 63F.
- Cabezal de fresado patentado de 5 ejes de interpolación continua, para trabajar las 6 fachadas de la tabla. Motor patentado con doble salida con HSK 63F.
- Patentierter Fräskopf 5-Achsen -in kontinuierliche Interpolation für die Bearbeitung auf den sechs Seiten des Trägers. Patentierter Dual-Output-Motor mit HSK 63F.

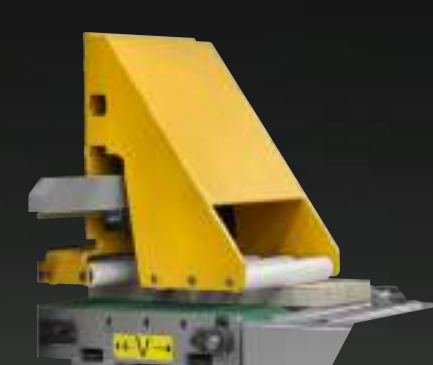


6

TAPPETO DI USCITA

Outfeed belt conveyor - Agrégats opérateurs
Alfombra de salida - Austrittsförderband

- Tappeto di uscita pezzi lavorati con pressori orizzontali e verticali. Outfeed belt conveyor for the processed pieces with horizontal and vertical pressors.
- Tapis en sortie pour les pièces finies avec presseurs horizontaux et verticaux.
- Alfombra de salida piezas trabajadas con prendadores horizontales y verticales.
- Werkstück-Austrittsförderband mit horizontalen und vertikalen Drückern.



7

SCARICATORE AUTOMATICO TRAVI

Automatic beam unloader - Systeme de déchargement automatique poutres
Descargador automatico vigas - Automatischer Trägerentlader

- Scaricatore automatico con stockaggio pezzi per una lunghezza fino a 6000 mm. (Opzione 9000-12000 mm). Automatic unloading outfeed system to stock pieces for a length up to 6000 mm. (Option 9000-12000 mm).
- Système de déchargement automatique pour stocker les pièces jusqu'à une longueur de 6000 mm. (Option 9000-12000 mm).
- Descargador automático con almacenamiento piezas con longitud hasta 6000 mm. (Opción 9000-12000 mm).
- Automatische Entladegerät mit Besatzteile für eine Länge bis zu 6000 mm. (Option 9000-12000 mm).



2

CARICATORE AUTOMATICO TRAVI

Automatic loading system for beams - Système automatique de chargement pièces
Cargador automático para vigas - Automatisches Trägerladesystem

- Caricatore automatico per travi fino a 6000 mm. (Opzione 9000-12000 mm).
- Automatic infeed loading system for beams up to 6000 mm. (Option 9000-12000 mm)
- Système de chargement automatique pour poutres jusqu'à 6000 mm. (Option 9000-12000 mm)
- Cargador automático para vigas hasta 6000 mm. (Opción 9000-12000 mm)
- Automatische Ladesystem für Träger bis zu 6000 mm. (Option 9000-12000 mm)

4

SOFTWARE TECHNO



- 01. Importazione Btl
- 01. Btl import
- 01. Importation Btl
- 01. Importador Btl
- 01. Import Btl



- 02. Lavorazioni
- 02. Working processes
- 02. Usinages
- 02. Transformación
- 02. Verarbeitung



- 03. Simulazione
- 03. Simulation
- 03. Simulation
- 03. Simulación
- 03. Simulation



- 04. Produzione macchina
- 04. Machine production
- 04. Production Machine
- 04. Producción máquina
- 04. Produktionsmaschine

DATI TECNICI

Techno Saw



🇮🇹 DATI TECNICI

Nr. 6 assi controllati X-2Y-Z-B-C	Dimensioni massime travi lavorabili mm 6000x450x150h
Corsa asse X mm 750	Velocità spostamento asse X mt/1' 100
Corsa asse Y1 in entrata Rotativa illimitata	Velocità spostamento asse Y mt/1' 150
Corsa asse Y2 in uscita Rotativa illimitata	Velocità spostamento asse Z mt/1' 50
Corsa asse Z mm 550	Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%
Rotazione asse B gradi 450	Consumo aria (7 Bar) l/min 400
Rotazione asse C gradi 540	Macchina a norme CE

🇬🇧 TECHNICAL DATA

No. 6 controlled Axes X-2Y-Z-B-C	Maximum workable beam dimensions mm 6000x450x150h
X-axis stroke mm 750	X-axis movement speed m/min 100
Y1-axis stroke in entry Unlimited rotation	Y-axis movement speed m/min 150
Y2axis stroke in exit Unlimited rotation	Z-axis movement speed m/min 50
Z-axis stroke mm 550	Electric installation Volts 400/50Hz ± 5%
B-axis rotation degrees 450	Air consumption (7 Bar) NI/min 400
C-axis rotation degrees 540	Machine according to CE norms

🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES

Nr. 6 axes interpalés X-2Y-Z-B-C	Dimensions maximales des tables à travailler mm 6000x450x150h
Course axe X mm 750	Vitesse axe X mt 100/1'
Course axe Y1 en entrée Rotatif illimitée	Vitesse axe Y mt 150/1'
Course axe Y2 en sortie Rotatif illimitée	Vitesse axe Z m 50/1'
Course axe Z mm 550	Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%
Rotation axe B degrés 450	Consommation air (7 Bar) l/min 400
Rotation axe C degrés 540	Machine à normes CE

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Nr. 6 Ejes controlados X-2Y-Z-B-C	Dimensiones máximas mesas laborables mm 6000x450x150h
Carrera eje X mm 750	Velocidad desplazamiento eje X MT/1' 100
Carrera eje Y1 en entrada sin limite	Velocidad desplazamiento eje Y MT/1' 150
Carrera eje Y2 en salida sin limite	Velocidad desplazamiento eje Z MT/1' 50
Carrera eje Z mm 550	Instalación eléctrica Volts 400/50Hz ± 5%
Rotación eje B grados 450	Consumo aire (7 Bar) l/min 400
Rotación eje C grados 540	Maquina a norma CE

🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

6 St. Kontrollierte Achsen: X-2Y-Z-B-C	Maximale Dimensionen der bearbeitbaren Trägern mm 6000Lx450x150h
Achsenhub X 750 mm	Laufgeschwindigkeit Achsen X: 100 m/min
Achsenhub Y1 in Eintritt: Unbegrenzt	Laufgeschwindigkeit Achsen Y: 150 m/min
Achsenhub Y2 in Austritt: Unbegrenzt	Laufgeschwindigkeit Achsen Z: 50 m/min
Achsenhub Z: 550 mm	Elektrische Anlage Volt 400/50Hz ±5%
Umdrehung Achse B 450 Grad	Luftbenutzung (7 Bar) 400 l/min
Umdrehung Achse C 540 Grad	Maschine nach CE Normen

esstet.com

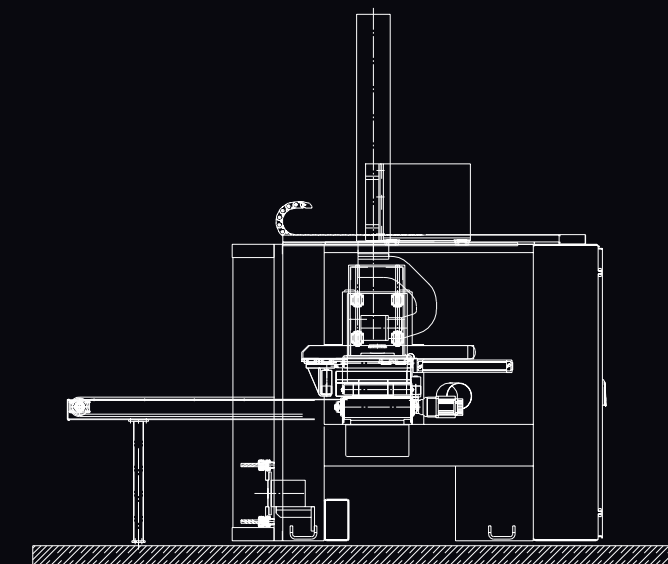
Techno Saw



Techno Saw QR

esstet.com

Techno Saw



🇮🇹 Techno Saw e' un centro di lavoro a 6 assi controllati che può effettuare in maniera molto veloce e flessibile lavorazioni di fresatura, taglio, foratura su elementi in legno di piccole sezioni. Questi elementi vengono utilizzati nella realizzazione di pareti a telaio, gazebi, parchi giochi, etc.

🇬🇧 Techno Saw is a 6-axis CNC woodworking centre, which can perform very fast and flexible milling, cutting, drilling on wooden elements of small sections. These elements can be used to realize frame walls, gazebos, playgrounds etc.

🇫🇷 Techno Saw est un centre d'usinage à 6 axes contrôlés numériquement qui peut effectuer de manière rapide et flexible les usinages pour le fraisage, taille, perçage sur éléments de bois de petites sections. Ces éléments sont utilisés dans la coupe de l'ossature bois, terrasses, aires de jeux, etc.

🇪🇸 Techno Saw es un centro de trabajo controlado de 6 ejes que puede realizar de manera muy rápida y flexible el fresado, el corte y la perforación de elementos de madera de pequeñas secciones. Estos elementos se utilizan en la realización de paredes de armazón, gazebos, patios de recreo, etc.

🇩🇪 Techno Saw ist ein Bearbeitungszentrum mit 6 gesteuerten Achsen, das sehr schnell und flexibel fräs-, schneid- und bohrarbeiten an Holzelementen kleiner Querschnitte durchführen kann. Diese Elemente werden beim Bau von Rahmenwänden, Pavillons, Spielplätzen usw. verwendet.



Techno Saw QR

esstet
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION