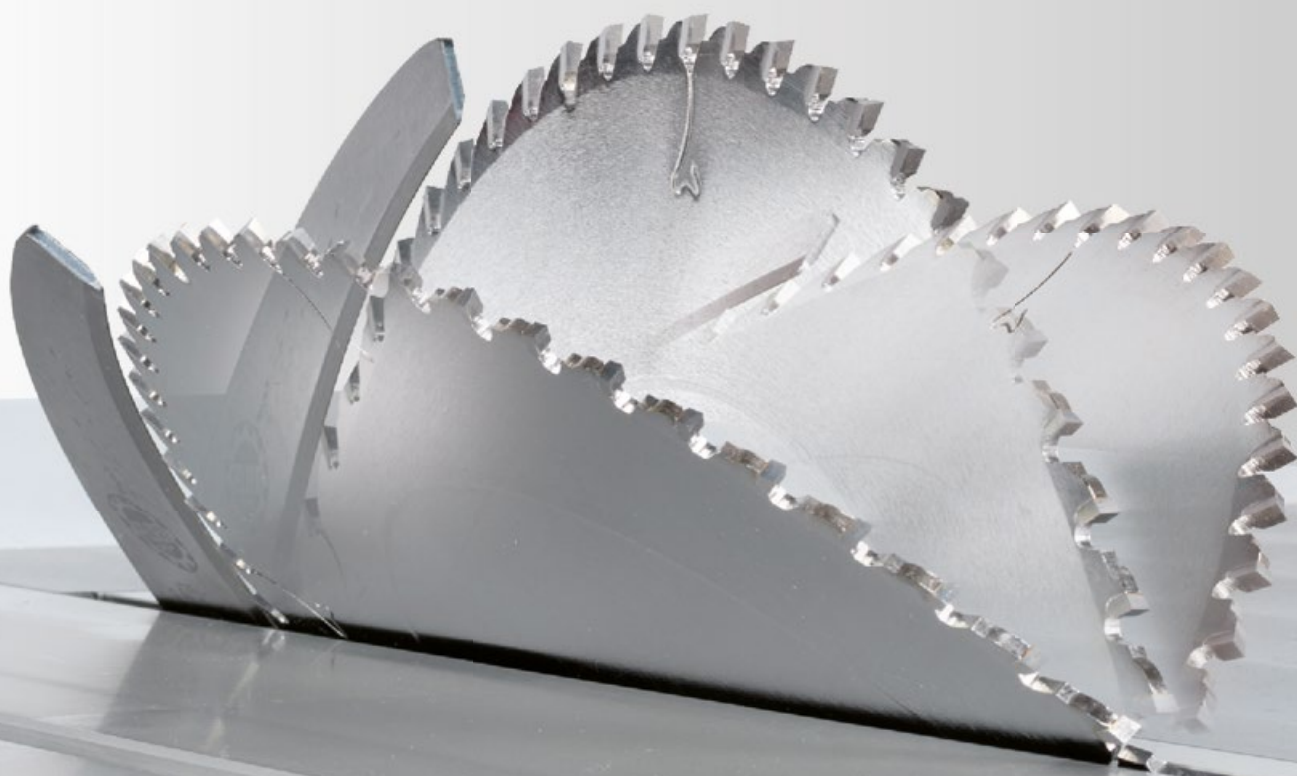




MACHINES  
POUR L'USINAGE  
PARFAIT DU BOIS

**FELDER *FORMAT 4* Hammer MAYER**



# Technologie de pointe du Tyrol prisée dans le monde entier

Martin Felder & Hansjörg Felder  
PDG du Felder Group



Siège de Felder Group  
Hall in Tirol, Autriche

65+  
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

## Le courage comme source d'innovation

Dans le domaine de l'usinage du bois et des matériaux composites, Felder Group se positionne parmi les entreprises technologiques et de construction de machines les plus importantes dans le monde. Le développement et la production d'une gamme de plus de 180 modèles, de la machine à bois combinée traditionnelle au centre d'usinage 5 axes sont concentrés à l'usine de Hall in Tirol.

« Nous recherchons donc constamment une coopération et une concertation continues avec des professionnels du bois de l'artisanat, du commerce et de l'industrie. Cela nous permet de prendre rapidement en compte les besoins et exigences des utilisateurs lors du développement de nouveaux concepts de machines et d'assurer la compétitivité de nos clients à l'aide de produits optimisés » commente le gérant Hansjörg Felder. « Quelle que soit la direction dans laquelle les marchés se développent, nous, Felder Group, serons toujours là ».

84  
PAYS

Avec une qualité qui tient ses promesses, des concepts de machines pionniers et des produits de haute qualité, l'entreprise familiale Felder Group spécialiste des machines combinées s'est transformée en plus de 63 ans en fournisseur de machines professionnelles offrant une solution complète pour le travail du bois à destination de l'artisanat, du commerce et de l'industrie.

250  
POINTS DE VENTE

« La qualité de nos produits est déterminante pour la réussite de nos clients ! »

180  
PRODUITS

Disponible pour  
les scies circulaires  
à format Format4 et  
Felder: kappa 550,  
kappa 450 et  
K 945 S



PCS® – PREVENTIVE  
CONTACT SYSTEM

**Une très grande sécurité  
opérationnelle, en tout  
temps, quel que soit la  
situation d'usinage !**



Sans dommage  
causé à votre  
machine et votre  
lame.



Très grande  
sécurité  
opérationnelle !



Immédiatement  
opérationnel  
et ne nécessitant  
aucune  
maintenance !



# Le grand classique est de retour



**La kappa 450 de Format4 convainc dans tous les domaines**

L'agrégat de scie circulaire permet des diamètres de lame allant jusqu'à 450 mm et une hauteur de coupe jusqu'à 155 mm. En dehors d'un rapport qualité-prix optimal, la scie circulaire à format se démarque notamment par une commande 3 axes, un agrégat de scie circulaire lourd, un chariot coulissant à format, un excellent confort d'utilisation et une grande précision.



Vidéo



# Usinage complet des chants – tempora



Vidéo



## tempora F800

- Longueur de la machine installée : 5287 mm
- Épaisseur de chant : 0,4–12 mm
- Épaisseur de la pièce : 10–45 mm
- Système d'encollage invisible advantEdge
- Automatisation : e-motion
- Usinage des chants complet
- Bac à colle interchangeable avec système de changement rapide sans outils

## tempora F600

- Longueur de la machine installée : 4412–4872 mm
- Épaisseur de chant : 0,4–6 (3) mm
- Épaisseur de la pièce : 8–60 (40) mm
- Automatisation: m-motion et x-motion plus
- Ruban adhésif PUR glueBox | Encollage de chants PUR sans bac à colle
- Système d'encollage invisible advantEdge
- Usinage des chants complet
- Bac à colle interchangeable avec système de changement rapide sans outils

## tempora F400

- Longueur de la machine installée : 3600–4230 mm
- Épaisseur du chant : 0,4–3 mm
- Épaisseur de la pièce : 8–45 mm
- Unité de commande smarttouch avec écran 10,4"
- Agrégat pour arrondissement des angles jusqu'à 45 mm en hauteur
- 3 emplacements libres pour des agrégats de finition
- Agrégat d'encollage pour l'utilisation de colles EVA, PUR et easy-clean

# Puissance, flexibilité et confort d'utilisation tout-en-un !

**Une construction compacte, une technologie éprouvée et de qualité pour des résultats d'usinage parfaits.**

Avec un entraînement par chaîne robuste et des agrégats de calibre diamant inclus dans l'équipement standard, les nouvelles plaqueuses de chants G 363, G 363R et G 383 de Felder séduisent par leur puissance, leur flexibilité et leur confort d'utilisation optimal pour un excellent rapport qualité-prix.

Les travaux de réglages des différentes épaisseurs de chant et de matériaux entre 0,4 et 5 mm se font en quelques tours de main grâce au confort d'utilisation toujours optimal de Felder. Sur l'écran tactile de 7", démarrez les agrégats d'usinage, réglez la température de la colle et visualisez l'état actuel de la machine.



## **G 383**

Le modèle haut de gamme pour l'usinage complet de pièces dans l'équipement standard, avec agrégat d'arrondissement des angles et des emplacements libres pour trois agrégats de finition supplémentaires.

## **G 363R**

Le modèle abordable pour l'usinage complet de pièces dans l'équipement standard, avec agrégat de coupe en bout avec lames de scie pour usinage en rayon (arrondissement des angles) et des emplacements libres pour trois agrégats de finition supplémentaires.

## **G 363**

L'entrée de gamme compacte avec des agrégats de qualité, de la puissance, de la flexibilité et du confort d'utilisation au meilleur prix

## Plaqueuses de chants Felder



G 560 / G 580 classic



G 383



G 363/R



G 330



G 263



G 220



# Automatisation

Augmenter la qualité et le rendement

Vidéo



## De la préparation du travail en passant par la gestion des stocks jusqu'à la production.

Chaque étape du processus de production recèle un potentiel inexploité qui peut être activé à tout moment grâce à des conseils adaptés et une solution appropriée.

Au départ d'une harmonisation optimale des processus de production entre eux, il y a une idée, une vision. Une numérisation fulgurante et de nouvelles machines automatisées reliées entre elles mécaniquement et via des logiciels font leur apparition dans chaque domaine de production, quelle que soit sa taille, qu'il s'agisse de l'ébénisterie, de la menuiserie ou d'autres secteurs de la transformation du bois. Les possibilités de communication ultra-modernes entre les logiciels de transformation du bois, les programmes spécifiques aux secteurs et les machines ouvrent de nouvelles perspectives en matière de rapidité et de précision et permettent une forte augmentation de la productivité.



# Technologies de pointe pour le nesting



## Nesting à 3, 4, 5 axes pour la fabrication de meubles

Les centres d'usinage de nesting CNC profit H150 et H100 réunissent en un tout le fraisage, le perçage et la découpe de panneaux. Quatre dimensions de table avec gestion de dépression SMART ZONING intégrée sont disponibles avec des niveaux d'automatisation haut de gamme, des unités de perçage de taille supérieure à la moyenne, de nouveaux systèmes de sécurité et bien plus encore. La puissante broche haute technologie Format4 à 5 axes de la profit H150 permet une réalisation de pièces individuelles en un temps record. La machine dispose d'une rangée de butées décalée permettant un emploi sans restriction de la broche à 5 axes et le positionnement des pièces sur des ventouses à dépression. Une grande ouverture de passage en Z de 200 mm permet un usinage flexibles des pièces hautes.

## profit H100/150

- ☑ Fabrication de corps de meuble
- ☑ Fabrication de portes
- ☑ Fabrication d'escaliers
- ☑ Formes spéciales
- ☑ Usinage de panneaux
- ☑ Disponible avec broche 5 axes

## Centre d'usinage CNC nesting Format4



### profit H100/150

- Gestion de dépression intelligente SMART ZONING pour une exploitation pendulaire
- Quatre gabarits pour tout type d'atelier : 16.38, 22.32, 22.43 et 22.61
- La rangée de butées décalée permet un usinage de pièce seule sans accroc pour une broche à 3, 4 ou 5 axes
- Grand passage en Z de 200 mm pour l'usinage de pièces hautes.
- Unité de chargement et de déchargement ainsi qu'un étiquetage automatique sur la table de chargement
- Jusqu'à 36 emplacements d'outils
- F4@Solutions<sup>ready</sup>



### profit H80I

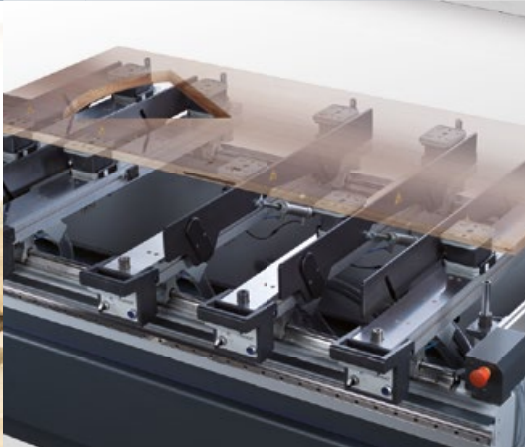
- Système intelligent de gestion la dépression SMART ZONING pour toutes les tailles de machines
- Véritable axe C interpolisé
- Utilisation possible d'agrégats à renvoi d'angle avec jet d'air pilotés pour un résultats optimum quelque soit le matériaux
- Nombreuses variantes d'automatisation pour le chargement, l'alignement, le déchargement et l'étiquetage
- Variantes d'optimisation pour des résultats d'aspiration parfaits : capot d'aspiration central, capot d'aspiration réglable en hauteur, aspiration au-dessus et en-dessous de la table et petite cloche d'aspiration spéciale
- F4@Solutions<sup>ready</sup>



### profit H08

- Petites dimensions – peu encombrant!
- Automatisation avec unité de déchargement
- Smart Zoning – champs de dépression pour un positionnement flexible des pièces
- Support d'agrégat aux positions fixes
- Dessiner = programmer, logiciel à manipulation facile
- Logiciel « Woodflash »
- Construction à portique, entraînement synchronisé, construction rigide pour une puissance maximale
- Système de mesure automatique de la longueur d'outil
- Imbrication parfaite avec la table matricielle en résine phénolique
- F4 Capture – identification des marques de repérage
- F4@Solutions<sup>ready</sup>

# Technologie CNC pour les artisans universels



**Le travail du bois CNC moderne avec une flexibilité personnalisée aussi simple et efficace que possible.**

Les centres d'usinage CNC Format4 profit H500R, H350R dotés d'une puissante broche à 5 axes placent la créativité illimitée et les avantages industriels au cœur d'un concept d'utilisation innovant.

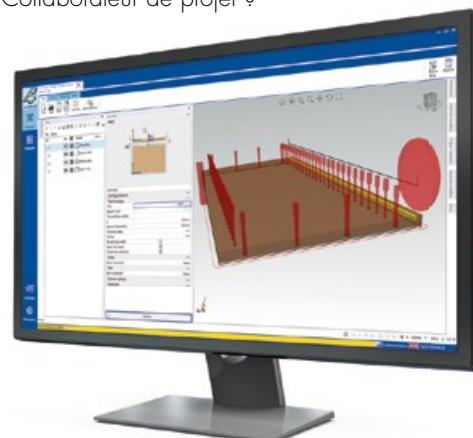
## profit H350R/500R

- ☑ Fabrication de corps de meuble
- ☑ Fabrication de portes |
- ☑ Fabrication d'escaliers
- ☑ Formes spéciales
- ☑ Cadres
- ☑ Usinage de panneaux
- ☑ Disponible en 5 axes interpolés

## F4®Solutions

**Des outils logiciels pour une productivité extrême et un rendement élevé dans le traitement moderne du bois.**

- F4Solutions accompagne et optimise le processus de fabrication complètement indépendant du parc machines existant.
- La solution qui évolue à vos côtés! S'adapte à tout moment aux agrandissements d'entreprise ou aux acquisitions de machines.
- S'apprend vite, s'utilise de façon intuitive! Nouveau collaborateur ? Collaborateur à temps partiel ? Collaborateur de projet ? Peu importe – avec F4Solutions, tous travaillent tout de suite de façon productive.



Vidéo



# Usinage complet pour les travaux d'agencement sur seulement 5 m<sup>2</sup>

Démarrage immédiat :  
productivité maximale sans  
temps de préparation

La Format4 creator 950 offre un large choix d'équipements – Votre machine CNC s'adapte à vos besoins individuels pour l'usinage du bois.

Tous les modèles sont dotés d'un équipement polyvalent avec la technologie CNC la plus moderne et peuvent être adaptés au besoin spécifique grâce aux équipements individuels.



La machine CNC répond à tous vos plus grands défis :

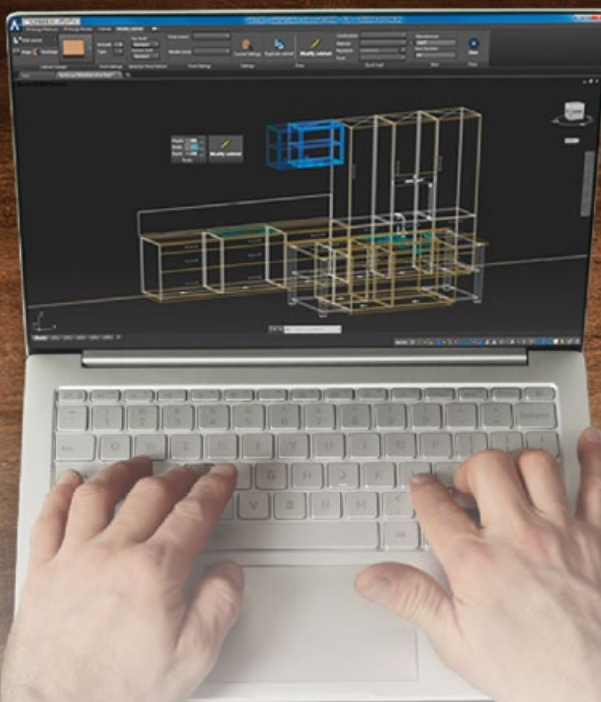
- Programmation simple – simulation rapide – production efficace
- Productivité maximale sans temps de préparation
- Maintien solide même avec des pièces minces
- Sur la face supérieure - chargement au plus simple
- Table à coussin d'air pour un transport en douceur
- Logiciel de pilotage intégré intuitif

Vidéo



# F4® Solutions 4.0 pour tous

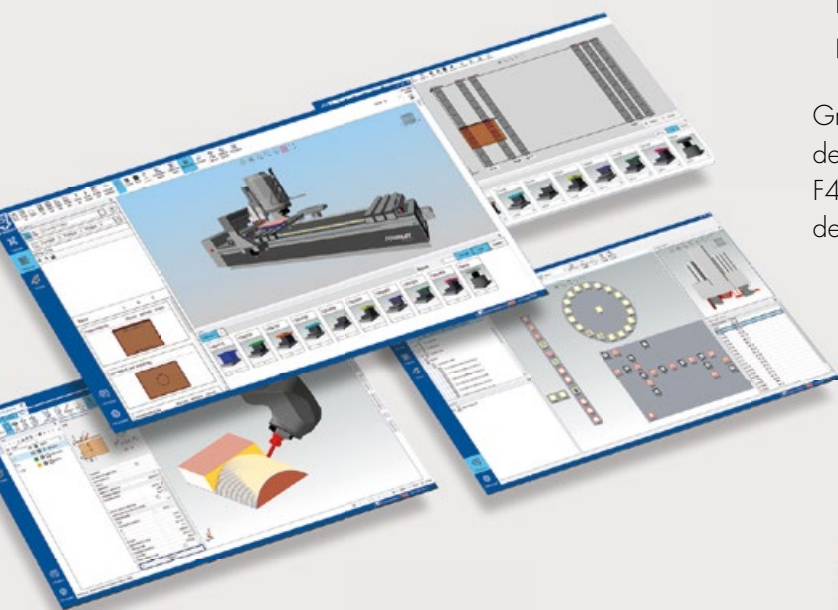
Des outils logiciels pour une productivité extrême et un rendement élevé pour l'usinage moderne du bois.



## F4® Integrate

### Machine et logiciel CN d'une seule main

Pour les exigences, les plus élevées, tout est inclus – Gestion d'outils, Programmation et Usinage sur la machine regroupé dans une fenêtre à l'utilisation intuitive. F4Integrate est un logiciel propre à Format4. Développé grâce à l'expérience de nos clients de machines CNC pour leurs besoins pratiques, F4Integrate satisfait toutes les exigences de l'usinage CNC moderne.



## F4® Design

### Dessiner des meubles et du mobilier d'intérieur, les visualiser en 3D

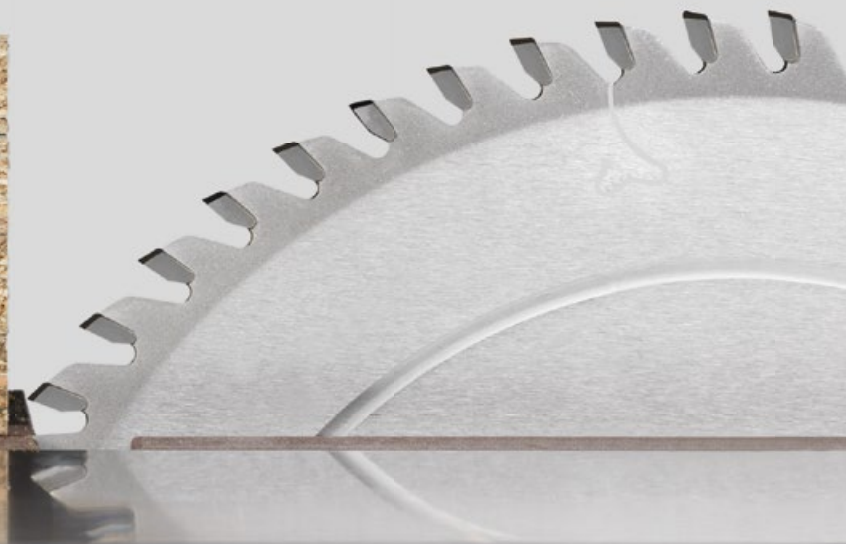
Dessiner des meubles et du mobilier d'intérieur, les visualiser en 3D et les fabriquer en appuyant seulement sur un bouton. Jetez les bases de votre solution artisanat 4.0 ou industrie 4.0 : Approprié à vos exigences, vous choisissez entre :

- F4Design, le générateur de meubles powered by CAD+T
- F4Design Platinum, la version AutoCAD OEM avec votre bibliothèque personnelle et le générateur de meubles powered by CAD+T.

Grâce au grand nombre de connectivités, indépendamment de votre parc de machines actuel, nous vous offrons avec F4Solutions la solution logicielle parfaite pour la fabrication de meubles et la réalisation d'aménagements intérieurs.



Vidéo



# Scies à panneaux Format4 & Mayer : puissantes, précises & efficaces pour la découpe

Les scies à panneaux Format4 et Mayer séduisent par le concept de machine toujours bien pensé et de nombreuses solutions spécifiques qui répondent précisément à chaque exigence.

Chaque type de machine en soi est synonyme de performance extrême. Plus les exigences des matériaux à couper sont variées, plus ce sont les petits détails qui déterminent le succès de l'ensemble du processus.



## kappa automatic 85/100 edition

- Longueur de coupe : 3200/3800/4300 mm
- Dépassement de lame de scie 85 mm / 95 mm
- Vitesse d'avance en continu : 1-60 m/min
- Terminal de commande à écran tactile
- Puissance moteur : 12 CV (9 kW) / 18 CV (13,5 kW)



## kappa automatic 100

- Longueur de coupe : 3200/3800/4300 mm
- Diamètre de lame de scie 355 mm
- Sortie de la lame 100 mm
- Vitesse d'avance en continu de 5-100 m/min
- Commande : 24" écran TFT, écran tactile
- Puissance moteur : 12 CV (9 kW) / 18 CV (13,5 kW)



## Stockeur de panneaux pl 250

- Stockage et gestion entièrement automatisée des matériaux de panneaux
- Utilisation optimale de l'espace et chargement automatique des machines de production
- Logiciel de stockage : surveillance en temps réel des matériaux disponibles



# Système de manutention de panneaux :

Manipulateur de panneaux à vide pour un transport confortable des panneaux

## v-motion classic

Le dispositif de levage à vide Format4 v-motion classic facilite le transport de pratiquement toutes sortes de panneaux dans l'atelier et convient aussi aux matériaux perméables – MDF à partir de 8 mm d'épaisseur.

- Système ergonomique pour un transport de panneaux simple à l'horizontale comme à la verticale
- Production de vide par un éjecteur pour un vide puissant avec un volume d'aspiration relativement faible
- Utilisation aisée par une seule personne et fonction d'inclinaison de 0 à 90°
- Traverse de vide renforcée pour des charges pesant jusqu'à 250 kg



## Des fonctionnalités de haut niveau même pour les débutants

### KV 925

Robuste, compacte, précise – la scie à panneaux verticale Felder garantit précision, efficacité et productivité pour un encombrement minimisé.

- Profondeur de coupe 60 mm
- Longueur de coupe : 2500, 3200, 4300, 5200 mm
- Hauteur de coupe verticale : 1600, 1900, 2200 mm
- Puissance moteur 3 kW
- Affichage de l'état par LED



# Puissance. Intelligence. Sécurité.

La nouvelle version du modèle phare de la scie circulaire à format



## L'esthétique, la précision, l'automatisation et la sécurité incarnées avec brio.

La kappa 550 est la favorite des scies circulaires à format depuis plus d'une décennie. Sa dernière version reste tout à fait actuelle. Par son harmonisation parfaite, son concept d'utilisation intelligent haut de gamme et ses nombreuses nouveautés remarquables tout droit sorties du creuset d'innovations de Format4, la machine garantit une efficacité maximale et un net accroissement de la productivité.

Vidéo 

### kappa 550 e-motion

- Première mondiale : PCS® | Dispositif de sécurité Preventive Contact System
- Longueur de coupe : 2200 à 3700 mm
- Chariot à format coulissant X-Roll, 10 ans de garantie
- Largeur de coupe : 1000 à 1600 mm
- Hauteur de coupe 202 mm
- Commande : e-motion
- ∞ places de programmes + optimisation de coupe ARDIS



### Scies circulaires à format Format4



kappa 590 e-motion/x-motion



kappa 550 e-motion/x-motion



kappa 550



kappa 450 x-motion



kappa 450



*Vidéo*

## Hauteur de coupe importante, construction compacte et confort d'utilisation élevé

La Felder K 740 S convainc par l'union de puissance, confort et design massif mais peu encombrant.

Elle se distingue par son agrégat de sciage puissant et massif d'une hauteur de coupe maxi de 140 mm avec une lame de Ø 400 mm.

Scies circulaires et scies circulaires à format Felder



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

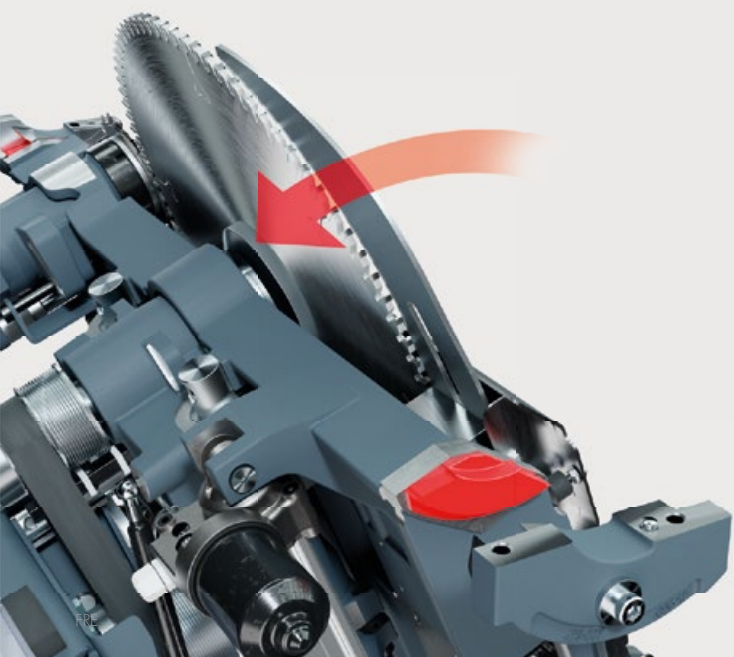
# CHARIOT À FORMAT X-ROLL

Doté de grandes dimensions et conçu pour supporter des charges extrêmes, le chariot coulissant à format en aluminium « plane » sur « X-Roll », une technologie de guidage sophistiquée et moderne pour les chariots coulissants à format Felder et Format4. Grâce à la disposition en X (« X-Roll ») des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire

des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et afûtées assure une précision et un coulissement hors pair. « X-Roll » vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle scie circulaire à format. Et voici une autre raison d'opter pour Felder et Format4 : **10 ans de garantie d'usine prouvent bien la fiabilité de « X-Roll ».**



# EASY-GLIDE INCLINAISON DE L'AGRÉGAT



## **Système d'inclinaison de l'agrégat Easy-Glide, sans lubrifiant et sans entretien**

Le guidage breveté des parties inclinables « Easy Glide » répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie. Une double suspension précise à guidage forcé assure une haute capacité de charge, un pivotement sans jeu et ne nécessite aucun entretien. Dans les guidages des segments inclinables, un matériau synthétique spécifique et résistant assure une souplesse de déplacement extrême et une précision durable. Grâce à la matière plastique qui a fait ses preuves dans l'aéronautique et la construction d'écluses, le système de guidage travaille sans lubrifiant et résiste à la poussière. Il ne nécessite aucun entretien. Vous bénéficiez de 6 ans de garantie sur le système « Easy-Glide » !

# Toupie premium à double inclinaison

Vidéo



## Les temps de préparation appartiennent au passé

La nouvelle toupie profil 92 M e-motion est le modèle premium de Format4 pour un confort d'utilisation maximal, et garantit une efficacité absolue grâce au temps de préparation minimisé pour les opérations de fraisage.

### profil 92 M e-motion

- Arbre à vitesse de rotation réglable en continu et accouplement HSK 63F
- Double inclinaison 2 x 46°
- Guide de toupie rabattable avec deux axes commandé
- Système de changement d'outil rapide HSK 63F
- Ouverture de la table à bagues de fermeture excentriques commandées
- Commande intuitive e-motion pour l'arbre de toupie, guide et ouverture de table.



# L'alliance de la puissance et du confort

Grâce à ses détails et équipements uniques, la profil 45 M de Format4 est la machine industrielle la mieux adaptée aux travaux de traitement professionnels, la garantie d'une efficacité optimale à chaque nouveau défi de traitement du bois.



Vidéo

### profil 45 M x-motion

- Ouverture table de toupillage : 320 mm
- Guide de toupie pour Ø d'outils max. : 250 mm
- Système de changement rapide de l'arbre de toupie, standard
- Commande de la broche de fraisage: x-motion Touchscreen / « PowerDrive »



# Systeme adapté à tous les défis

## Les toupies Felder



### F 500 M

- Ouverture de table de toupillage : 180 mm
- Guide protecteur de toupie pour  $\varnothing$  d'outils max. : 220 mm
- Système de changement de l'arbre de toupie MF (en option)
- Vitesses de rotation : 3500, 4500, 6000, 8000, 10000 tr/min
- Option : 1500–10000 tr/min en continu
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »

### F 700 M

- Ouverture table de toupillage : 230 mm
- Guide protecteur de toupie pour  $\varnothing$  d'outils max. : 230 mm
- Système de changement rapide de l'arbre
- Vitesses de rotation : 3500/6500/8000/10000 tr/min
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »

### F 900 M

- Ouverture table de toupillage : 320 mm
- Guide protecteur de toupie pour  $\varnothing$  d'outils max. : 230 mm
- Système de changement rapide de l'arbre
- Vitesses de rotation : 3500, 4500, 6000, 8000, 10000 tr/min
- Option : 1500–10000 tr/min en continu
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »

# Précision complète sur simple pression

Vous recherchez une raboteuse de qualité capable de répondre à vos attentes professionnelles en termes de précision, fiabilité et confort d'utilisation ? La dual 51 de Format4 établit de nouvelles normes dans tous les domaines. Les tables de rabotage à nervures massives et un guidage à 4 colonnes assurent un niveau de stabilité optimal.



Vidéo

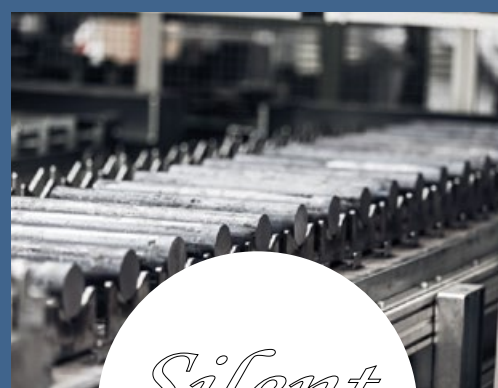


## dual 51

- Largeur de dégauchissage : 510 mm
- Longueur des tables de dégauch 2250 mm
- Arbre de rabot-dégau ; Fer de rabot-dégau à réglage automatique ; Arbre hélicoïdal de dégauch-rabot Silent+Power® (en option)
- Hauteur de rabotage 3-254 mm
- Vitesse d'avance en continu : 4 à 16 m/min
- Commande de la table de rabot « Power-Drive », « Digi-Drive » (en option)

## Optez pour l'original et profitez

- ✓ d'une consommation en électricité plus faible
- ✓ tenue de coupe multipliée par 20
- ✓ d'une rentabilité maximale et de coûts à long terme réduits
- ✓ Exceptionnellement Silencieux
- ✓ Quatre tranchants sur chaque fer
- ✓ résultat de rabotage parfait et sans éclats
- ✓ Meilleur système d'évacuation des copeaux



*Silent*  
**POWER®**

# Le duo parfait!

**ASTUCE !**  
La combinaison de la raboteuse D 951 avec la raboteuse-dégauchisseuse A 951 L et sa butée de rabotage compacte constitue une alliance de machines idéale.

La combinaison parfaite de machines : La dégauchisseuse Felder A 951L haut de gamme se démarque par ses solutions de détails innovantes et une table de dégau unique en son genre. La D 951 vous offre plus de précision et de qualité que vous auriez pu en espérer des raboteuses.



## Raboteuses-dégauchisseuses de Felder et Format4



AD 951

AD 941

AD 741

AD 531

A 951 L

A 941

D 951

D 963



dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

# Surfaces parfaites pour toutes les matières et toutes les formes de pièces utilisées dans la fabrication de meubles

## Ponceuses à larges bandes de la maison Felder

### Ponceuses à bandes larges FELDER

Automatisation pour plus de rendement

Felder vous permet un d'accéder facilement à une finition de surfaces professionnelle et séduit grâce à ses impressionnantes solutions très élaborées dès la configuration standard.

Modèles Felder :  
FW 850 classic, FW 950 classic, FW 1102 classic/perform

### Ponceuses à bandes larges FORMAT4

Finition de haute qualité pour l'artisanat et l'industrie

Les ponceuses à bandes larges Format4 sont spécialement conçues pour les applications et les domaines d'activité spécifiques. Elles répondent aux exigences les plus élevées en matière de qualité de surface et d'efficacité d'usage.

Modèles Format4 :  
finebrush 1353/1355, finish 1352/1353 modular, findustry 1352/1353/1354



Vidéo



Calibrage · Ponçage de placage · Ponçage 3D ·  
Égrenage · Ponçage hyper-brillant · Rabotage

# Un air pur pour des ateliers sains

## Appareils d'aspiration à air purifié pour les professionnels.



L'artisanat et l'industrie du bois profitent des groupes d'aspiration à air purifié de Felder contrôlés pour leur résistance à la poussière de bois, disponibles dans diverses catégories de prix et de performances.

Les groupes d'aspiration à air pur Felder présentent une concentration de poussières résiduelles inférieures à  $0,1 \text{ mg/m}^3$ , ils correspondent ainsi tous à la catégorie H3. Ces excellentes valeurs en air purifié sont atteintes grâce au positionnement du ventilateur. Tandis que les aspirations conventionnelles travaillent entre machine et filtre avec pression, Felder positionne le ventilateur côté air purifié. Il règne une dépression dans tous le système d'aspiration et la poussière ne peut donc pas sortir à cause d'une inétanchéité.



*Nous planifions la solution individuelle pour votre aspiration.*

### Groupes d'aspiration mobiles

Puissance d'aspiration maximale au format compact ! Confort d'utilisation élevé et système de changement rapide des sacs à copeaux, raccord d'aspiration possible pour tuyaux flexibles et rigides, filtre en matière spéciale pour un rejet de poussière minimum.



*Changement de sac à copeaux plus aisé  
Changement de sac à copeaux en 15 secondes!*



# Chariot de préparation, espace de rangement, chariot de séchoir et poste de travail supplémentaire



Vidéo



## Les tables de travail Felder à hauteur réglable se prêtent à de multiples usages

- ✓ Robuste, maniable et mobile
- ✓ Transport pratique
- ✓ Espace de travail ergonomique

### FAT 300

- ✓ Hauteur de travail réglable en continu de 425–1020 mm
- ✓ Levage hydraulique par pédale 595 mm
- ✓ 4 roulettes avec frein, entièrement caoutchoutées
- ✓ Capacité de charge 300 kg
- ✓ Châssis 1100 mm × 640 mm

420-241

### FAT 300 S

- ✓ Hauteur d'usinage réglable en continu de 445–1040 mm
- ✓ Levage hydraulique par pédale 595 mm
- ✓ 2 roulettes pivotantes (blocables) et 2 rouleaux pivotantes (à fixer dans leurs direction)
- ✓ Capacité de charge 300 kg
- ✓ Châssis : 1440 mm × 770 mm
- ✓ sur demande, avec dispositif de pivotement de panneaux

420-239

### FAT 500 S

- ✓ Hauteur de travail réglable progressivement : 470–1075 mm
- ✓ Levage hydraulique par pédale 605 mm
- ✓ 2 roulettes pivotantes (blocables) et 2 rouleaux pivotantes (à fixer dans leurs direction)
- ✓ Capacité de charge 500 kg
- ✓ Changement automatique entre le levage rapide et le levage de charges lourdes
- ✓ Châssis : 1440 mm × 850 mm
- ✓ sur demande, avec dispositif de pivotement de panneaux

420-238

**Demandez votre prix spécial**

### Agrégat Lowlevel

1 sortie pour outil de vissage  
filetage M8

300-24-043



Retrouvez plus d'accessoires  
CNC sur [fr.feldershop.com](http://fr.feldershop.com)

### Groupe à coffres

2 sorties, ER32 / ER16, HSK F63, à l'intérieur, pour  
l'attachement d'un outil de perçage et de fraisage avec  
interface d'air comprimé et buses de soufflage



300-24-017

300-24-038 avec longueur spéciale pour profit H08/H80I

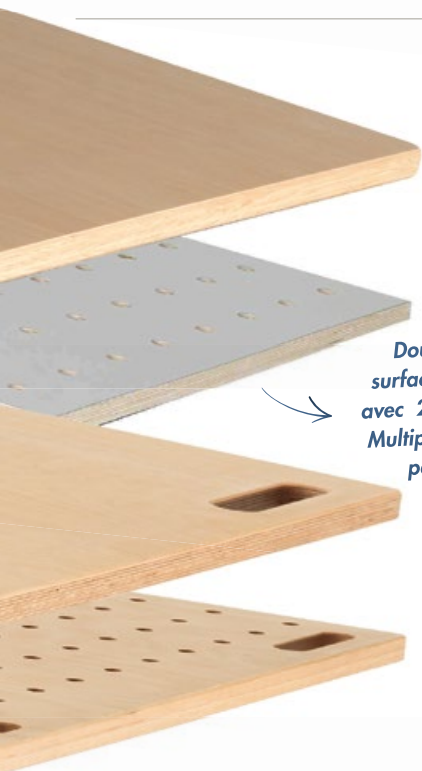
À commander avec !



### Fraises pour boîtiers de serrure

PM, fraise sans support de tige, diamètre de la  
tige 16 mm, diamètre 16 mm, longueur totale  
170 mm, longueur utile 100 mm

300-04-0508



Doubler la  
surface d'appui  
avec 2 panneaux  
Multiplex à grille  
perforée

### Plan de travail Multiplex

pour FAT 300, bouleau, vernis 3 couches, résistant  
aux rayures, 1200 x 739 x 21 mm (L x l x H)

420-243

### Plateau perforé Multiplex

pour FAT 300/300 S/500 S, panneau multiplex  
sans défaut de déformation avec surface HPL résis-  
tante et solide, 1200 x 800 x 21 mm (L x l x H)

421-244

### Plan de travail Multiplex

pour FAT 300 S + 500 S, bouleau, vernis  
3 couches, résistant aux rayures, poignées  
découpées, 8 perforations pour la fixation  
du dispositif de pivotement de panneaux  
1650 x 940 x 30 mm (L x l x H)

420-245

### Plateau perforé Multiplex

pour FAT 300 S + 500 S, bouleau, vernis  
3 couches, résistant aux rayures, poignées décou-  
pées dans le panneau, panneau perforé 96 mm,  
2070 x 1170 x 25 mm (L x l x H)

420-246

### Paquet d'innovation PREZISO



Lot comprenant :

turbine, mandrin à pince, pince de serrage haute  
précision 12 mm, clé dynamométrique, embout pour  
clé à rouleaux, gabarit d'assemblage Preziso dans le  
coffret Preziso

301-04-0724

### Jeu CNC Lamello Système CLAMEX P



Kit comprenant

Fraise à rainurer (diamant)  
Arbre de toupie Ø 16 mm  
Foret mèches Ø 6 mm et 10 mm  
Bon d'achat pour 300 paires Clamex P-15  
et 80 paires Tenso P-14

300-04-0580



### Set d'entretien pour arbres de rabot-dégau Silent-Power®

Pour un entretien et un nettoyage simples  
des arbres hélicoïdaux de rabot-dégau  
Silent-Power®

Kit comprenant

Fers de rechange HW 10 pièces (07.0.020)  
Vis de rechange 10 pièces (07.0.021)  
Produit anti-résine 250 ml (10.0.023)  
Récipient et brosse de nettoyage  
Tournevis dynamométrique 5 Nm (12.0.324)  
emballés dans une caisse à outils

400-106

### Le set d'outils de base Silent-Power®

contient tous les outils nécessaires  
pour optimiser vos résultats de coupe  
et de fraisage

Kit comprenant

Lame de scie universelle (03.13.31548)  
Porte-outil à feuilurer (500-04-001)  
Bagues de guidage (04.2.109)  
Bague de roulements à billes (04.0.101)  
Bague de blocage (04.0.102)  
Porte-outils de sécurité universel (04.0.057)  
Fer profilé conforme BG (04.4.074)  
Contre-fers (04.A.074)  
Fers profilés conformes BG (04.4.019)  
Contre-fers (04.A.019)  
Porte-outils à rainer extensible HW (04.2.099)  
Mètre-ruban longueur 5 m (12.1.313)  
Plaque tournante (12.1.315)

400-107



**Qualité supérieure pour des résultats professionnels , degré de dureté HW pour une meilleure coupe**  
Pour une coupe parfaite

**Qualité durable et élevée pour répondre aux exigences les plus extrêmes**  
Silent-Power® Silver

#### Lame de scie universelle

Pour des coupes à format et transversales dans du bois massif et des coupes à format dans des panneaux agglomérés stratifiés, plastifiés et de fibres minérales.

- Denture alternée

**03.02.31548** Ø 315 mm, l 3,2/2,2 mm, D 48, ø 30 mm

**03.02.40060** Ø 400 mm, l 4,0/2,8 mm, D 60, ø 30 mm

**03.02.45066** Ø 450 mm, l 4,4/3,0 mm, D 66, ø 30 mm

**03.02.55084** Ø 550 mm, l 4,8/3,5 mm, D 84, ø 30 mm

#### Lame de scie à denture plate trapézoïdale

Pour des coupes à format de panneaux agglomérés plaqués et stratifiés ainsi que pour des contre-plaqués stratifiés, des contre-plaqués.

**03.07.25080** Ø 250 mm, l 3,2/2,2 mm, D 80, ø 30 mm

**03.07.30096** Ø 300 mm, l 3,2/2,2 mm, D 96, ø 30 mm

**03.07.350108** Ø 350 mm, l 3,5/2,5 mm, D 108, ø 30 mm

#### Inciseur conique HW

Lames de scie d'inciseur monoblocs coniques à denture alternée, ajustables suivant le réglage en hauteur du groupe inciseur en fonction de l'épaisseur de la lame de scie principale, idéalement réservées aux scies à format avec barre de pression

**03.10.08012** Ø 80 mm, l 3,1-4,3 mm, D 12, ø 20 mm

**03.10.10024** Ø 100 mm, l 3,1-4,3 mm, D 24, ø 20 mm

**03.10.12024** Ø 120 mm, l 3,1-4,3 mm, D 24, ø 20 mm

**03.10.12524** Ø 125 mm, l 3,1-4,3 mm, D 24, ø 20 mm

#### Porte-outils à rainer extensible pour scies circulaires

en acier, bagues intermédiaires comprises dans la livraison, convient à Felder série 700 et 900, Format4, 4 fers principaux, 8 fers préliminaires

##### 03.0.032

Ø 228 mm, D 4, ø 30 mm, largeur 6,3-12,0 mm

##### 03.0.033

Ø 228 mm, D 4, ø 30 mm, largeur 12,0-20,0 mm

#### Fraise universelle

en acier pour fers profilés 40 mm, pour le profilage de chants en bois massifs avec des coûts d'outillage réduits, Ø 93 mm, largeur de coupe 40 mm, ø 30 mm

##### 04.0.057





# Entraîneurs pour la sécurité de travail

## Résultats de travail propres et toujours précis à chaque utilisation

### Entraîneurs

- ✓ vitesse de coupe constante
- ✓ rouleaux caoutchoutés haut de gamme
- ✓ éviter les zones dangereuses
- ✓ résultat uniforme
- ✓ Applications conseillées : travaux standards et en série sur la toupie ou sur la ponceuse de chants, dégauchissage, délignage et coupes en parallèle.



### Entraîneur F-348

Tête pivotante simple, 3 rouleaux d'entraînement à caoutchouc souple ; 8 vitesses de coupe 3,5/4,0/6,5/8,0/10,0/12,5/20,0/25,0 m/min (marche avant/arrière), poids 57 kg

**.F348** 3x 400 V, 50 Hz  
**.F348-3** 1x 230 V, 50 Hz



### Rallonge de table Felder avec pied d'appui

Avec fixation F, largeur 150 mm, longueur 1000 mm, aluminium anodisé, compatible avec tous les types de machines Felder

**400-104**



### Presseur excentrique

Presseur excentrique M20 sans set de serrage  
 Hauteur de serrage max. : 140 mm; Profondeur de serrage max. : 300 mm

**400-108**



**01.0.036**  
 Kit de fixation pour chariots coulissants « X-Roll »

À commander en même temps !



**410-190**  
 Set de fixation pour chariots coulissants Hammer



### Rallonge de table Felder

Avec fixation P (P = prisme), largeur 150 mm, longueur 500 mm, aluminium anodisé, compatible avec le chariot coulissant à format Felder « X-Roll »

**430-104**



**fr.feldershop.com**

En toute simplicité, retrouvez tout l'univers Felder et découvrez plus de 2500 outils et accessoires pour un usinage parfait du bois.



Plaquesuses de chants



tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.061

tempora F600 60.061 glueBox

tempora F400 45.03/L

Ponceuses à larges bandes

industry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finerush 1353/1355

Centres d'usinage CNC



c-express 920 classic

creator 950

DJet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Centres d'usinage CN pour nesting



profit H150/100

profit H801

profit H08

Scies à panneaux



kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

kappa automatic 85/100 edition

Presses à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Lève-plateques par le vide Systèmes de retour Unités de chargement



v-motion/classic

v-motion classic

v-motion professional

l-motion

robot-motion

Hammer®

Scies circulaires Toupies



K4 perform

K3 winner confort

K3 basic

F3

Scies circulaires-toupies

B3 perform

B3 winner confort

B3 basic

Ponceuse de chants

HS 950

Raboteuses-dégauchiseuses



A3 41A

A3 31

A3 26

C3 41 perform

C3 41 comfort

C3 31 perform

C3 31 comfort

Fraiseuse à portique CNC

HNC3 825

N4400 N3800 N2-38 N2-35 S01

MAYER®

Scies à panneaux bois & aluminium



kappa automatic 80/100

kappa automatic 120/140

advanced line 100/130

advanced line 160 turn

advanced line 200

advanced line 250

Magasin de panneaux

Pl 250



## INFO IMMÉDIATE:

**Tel. 04 72 14 94 74**  
**[www.felder-group.fr](http://www.felder-group.fr)**  
**[fr.feldershop.com](http://fr.feldershop.com)**

## Votre conseiller de vente Felder Group

### FELDER GROUP France – Lyon

92 Boucle de la ramée  
 F-38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER  
 Tél. 04 72 14 94 74

### FELDER-GROUP BRETAGNE – Rennes

(Bureaux uniquement)  
 1, Allée de la grande Egalonne  
 F-35740 PACE  
 Tél. 02 99 05 52 10

### Provence Machines à Bois – Briançon

4 Route d'Italie  
 F-05100 BRIANÇON  
 Tél. 06 66 65 75 78

### FELDER GROUP Ile de France/Nord – Paris

100 Rue d'Eragny  
 F-95000 NEUVILLE SUR OISE  
 Tél. 01 49 21 16 02

### FELDER GROUP Occitanie – Labege

(Bureaux uniquement)  
 150 Rue de la découverte  
 Immeuble BUROPARC 2 - 1er étage  
 F-31670 LABEGE

### Sud Affûtage CADIEUX – Montpellier

Rue Jasse De Maurin  
 F-34070 MONTPELLIER  
 Tél. 04 67 58 10 05

### FELDER GROUP Aquitaine – Bordeaux

306 Allée des cantines – Cellule 1  
 ZI des Cantines  
 F-33127 SAINT JEAN D'ILLAC  
 Tél. 05 57 87 23 01

### FELDER GROUP Bourgogne-Franche-Comté

„The Vermont“ (Bureaux Uniquement)  
 7 Rue de la Grande Fin  
 F-21121 FONTAINES LES DIJON  
 Tél. 03 73 62 04 80

### BMB – Bourges

437 rue de malitorne  
 F-18230 SAINT DOULCHARD  
 Tél. 02 48 50 29 29

### FELDER GROUP Alsace – Strasbourg

7A rue de Forlen  
 F-67118 GEISPOLSHHEIM  
 Tél. 03 88 67 10 61

### Provence Machines à Bois – Marseille

ZA Valdonne  
 F-13124 PEYPIN  
 Tél. 04 42 01 06 16

### MBO Machines Bois Outillage

**Nouvelle Calédonie**  
 FF-98863 NOUMÉA/NOUVELLE CALÉDONIE  
 Tél. +687 76 46 08

### Sas Tahiti – Tahiti

PF-98713 PAPEETE/TAHITI  
 Tél. +689 40 82 44 52