

LIGN  ALPES

Guide

des Bois

Rabotés

24

WWW.LIGNALPES.COM



PRODUITS INTÉRIEURS
PRODUITS EXTÉRIEURS
DOCUMENT TECHNIQUE



L'ÉDITO

Chers clients, partenaires et amis de Lignalpes,

Fort de notre nouvelle édition du Guide des Bois Rabotés, en cette année 2024 une grande énergie et une passion renouvelée nous animent, tout comme l'enthousiasme qui accompagne la participation des athlètes aux Jeux Olympiques et Paralympiques qui se tiendront dans notre beau pays cette année.

L'activité de Lignalpes, en tant que raboteur industriel français spécialisé dans la seconde transformation du bois, partage des similitudes avec l'esprit de compétition, de détermination et de réussite qui anime les sportifs. Comme eux, toute l'équipe Lignalpes s'efforce d'être toujours meilleure, repoussant sans cesse ses limites pour offrir à ses clients des produits de grande qualité, des solutions innovantes et avec le service attendu.

Cette année, nous sommes particulièrement enthousiasmés par notre nouvelle participation au Carrefour International du Bois à Nantes, un événement majeur où nous aurons l'occasion de présenter nos dernières innovations, nos outils digitaux et de rencontrer nos partenaires et clients. Nous serons fiers de vous présenter nos nouveaux bardages en fraké thermo-traité, notre parement intérieur ALPAGE en sapin de pays 100% local, nos nouveaux profils ZUBRA et RIDA et bien d'autres innovations. Aussi, le salon sera l'occasion de montrer le panel d'outils interactifs que nous mettons à disposition de nos partenaires clients.

En parallèle, nous sommes également ravis d'annoncer de nouveaux investissements dans notre outil de production, l'expansion de nos capacités de stockage et l'acquisition d'un nouveau terrain pour lancer de futurs projets industriels. Ces investissements démontrent notre engagement envers la croissance durable et la satisfaction de nos clients à long terme.

En conclusion, je tiens à exprimer ma gratitude envers vous, nos précieux clients et partenaires, pour votre confiance et votre soutien. Ensemble, nous sommes prêts à relever tous les défis, à repousser les limites de l'innovation et à atteindre de nouveaux sommets en 2024 et au-delà.

Bonne lecture,



Grégory LALLIARD
Directeur Général LIGNALPES





Wood Spirit

A stylized black silhouette of an evergreen tree with a trunk, positioned to the right of the 'Wood Spirit' text. A thick black line underlines the text and extends to the left.



SOMMAIRE

6 INFORMATIONS LIGNALPES®

- 6 LIGNALPES® EN QUELQUES CHIFFRES
- 8 DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE
- 10 OUTILS D'AIDE À LA VENTE

14 HABILLAGES INTÉRIEURS

- 14 INTÉRIEURS AVEC FINITION
- 34 INTÉRIEURS NATURELS
- 52 INTÉRIEURS THERMO OU ÉTUVÉ
- 62 PARQUETS & PLANCHERS
- 70 VIEUX BOIS
- 86 LES PELLETS DU MONT-BLANC®

80 HABILLAGES EXTÉRIEURS

- 88 EXTÉRIEURS AVEC FINITION
- 132 EXTÉRIEURS NATURELS
- 150 EXTÉRIEURS TRAITÉS
- 166 AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS
- 180 BOIS BRUTS / VOLIGES / BANDES DE RIVES / LITEAUX

194 WOODCUSTOM SUR-MESURES

200 D.T.L. DOCUMENTS TECHNIQUES LIGNALPES®

- 202 DEVIS, COMMANDE, LIVRAISON
- 203 STOCKAGE & CONDITIONNEMENT
- 204 FICHES ESSENCES
- 213 ASPECTS DE SURFACE
- 214 SINGULARITÉS DU BOIS
- 216 VIEILLISSEMENT & ENTRETIEN
- 218 LES TRAITEMENTS
- 220 RÉGLEMENTATION FEU
- 222 PRÉCONISATIONS DE POSE
- 234 LEXIQUE ET ASTUCES



INDEX

#		
3D (bardage fini/naturel)	92/136	
A		
Anticlames	22	
Aspect de surface (D.T.L.)	213	
Autoclave classe 3.2 vert, marron, gris, incolore (bardage douglas)	162	
Autoclave classe 3.2 vert, marron, gris (bardage sapin)	160	
Autoclave classe 4 vert, marron (bardage pin)	164	
Autoclave classe 4 vert, marron (terrasse pin)	170	
Autoclave noir	185	
B		
Baguette d'angle	188	
Bande de rive sapin (fini/naturel)	128/190	
Bardage 3D (fini /naturel)	92/136	
Bardage aspect claire-voie naturel	146	
Bardage claire-voie naturel	148	
Bardage douglas autoclave classe 3.2	162	
Bardage douglas naturel	142	
Bardage mélèze naturel	140	
Bardage pin autoclave classe 4	164	
Bardage pin thermo-traité	158	
Bardage red cedar naturel	144	
Bardage sapin autoclave classe 3.2	160	
Bardage sapin naturel	138	
Bardage sapin thermo-traité	158	
Bardeau mélèze	187	
Biosourcé (traitement)	9	
Bois d'ossature sapin/épicéa classe 2	184	
Bois bruts	180	
C		
Carbonlames (avec finition)	126	
Carbonlames	156	
Certifications	9	
Citylames (ayous)	114	
Citylames (douglas)	116	
Citylames (mélèze)	118	
Citylames (red cedar)	120	
Claire-voie (intérieur naturel/traité)	50/54	
Claire-voie (extérieur)	148	
Commande (infos D.T.L.)	202	
Colorlames	94	
Cosylames	20	
D		
Déco&Go	16	
Démarche environnementale	8	
Devis (infos D.T.L.)	202	
D.T.L. : Document Technique Lignalpes	200	
E		
Écologie	8	
Edenlames	18	
Ekinox (fini, naturel, traité)	90/134/152	
Entretien	217	
Environnement	8	
Essence ayous	210	
Essence chêne	40	
Essence douglas	207	
Essence fraké	211	
Essence mélèze Arc Alpin	209	
Essence pin du nord	206	
Essence red cedar	208	
Essence sapin de pays	204	
Essence sapin du nord	205	
L		
Lame à volet	192	
Lambris de sous-toiture	128	
Lambris réversible	38	
Lambris sapin naturel	36	
Les traitements (D.T.L.)	218	
Lexique	234	
Liteaux sapin/épicéa autoclave classe 2	186	
Livraison (Infos)	202	
M		
Marquage CE	9	
Mode de conversions	237	
N		
Nuancier Lignalpes (habillages intérieurs)	239	
Nuancier Lignalpes (habillages extérieurs)	239	

O

Ombre & lumière (bardage 3D fini/naturel)	92/136
Outils d'aide à la vente	10/12
Oxylames (ayous)	104
Oxylames (douglas)	110
Oxylames (mélèze)	112
Oxylames (pin)	108
Oxylames (sapin)	106

P

Pack évolution	10
Parement intérieur chêne rustique naturel	40
Parement intérieur douglas naturel	46
Parement intérieur ignifuge	50
Parement intérieur mélèze naturel	48
Parement intérieur sapin naturel	42
Parement intérieur sapin thermo-traité	60
Parement vieyo	72
Parquet pin naturel	66
Parquet sapin naturel	64
PEFC (certification)	9
Plancher sapin naturel	68
Plinthe sapin naturel	68
Poteau pin autoclave classe 4	178
Préconisations de pose (D.T.L.)	222
Préconisations marques LIGNALPES (D.T.L.)	230
Produits de retouche (intérieur)	32
Produits de retouche (extérieur)	130
Produits de traitement des coupes	130
Process Hélio (D.T.L.)	220
Puralp'	8
Profils Lignalpes	240

R

Règlementation feu (D.T.L.)	220
-----------------------------	-----

S

Singularités du bois (D.T.L.)	214
Solilames (mélèze int)	28
Solilames (sapin int)	26
Stockage et conditionnement (D.T.L.)	203
Sur mesure intérieur et extérieur (Wood Custom)	194

T

Tasseau sapin	184
Tavillon (red cedar)	187
Terrasse mélèze naturel	172

Terrasse pin autoclave classe 4 (marron et vert)	170
Terrasse pin thermo-traité	168
Terrasse douglas naturel	174
Terrasse douglas gris	176
Tradilames (douglas)	98
Tradilames (mélèze)	100
Tradilames (pin thermo)	102
Tradilames (sapin)	96
Traverses volets	192

V

Vapolames (mélèze)	58/124
Vapolames (sapin)	56/122
Ventilation et lame d'air (D.T.L.)	226
Vintylames	24
Vieillessement	216
Vieux bois	70
Volet (lame à volet)	192
Volige douglas, pin et sapin	191

W

Wood Custom intérieur et extérieur (sur mesure)	194
---	-----

LE *SOMMAIRE...*

6

LIGNALPES®
EN QUELQUES CHIFFRES

8

DÉMARCHE
ENVIRONNEMENTALE

10

OUTILS D'AIDE À LA VENTE





LIGNALPES EN QUELQUES CHIFFRES



1921 - 2024

+ DE 100 ANS

D'INNOVATIONS AU SERVICE DE NOS CLIENTS



SITE 1

SAINT-PIERRE-EN-FAUCIGNY

LA RABOTERIE

105 000 **M³/AN**

DE BOIS TRANSFORMÉS



LA FINITION

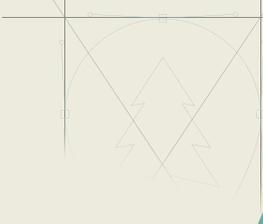
500 000 **M²/AN**

DE LAMES AVEC DIFFÉRENTES FINITIONS SUR NOTRE SITE D'ÉTEAUX



LA LIVRAISON

2 600 **CAMIONS/AN**



115
& **FEMMES
HOMMES**

DE DIFFERENTS
MÉTIERS
RÉPARTIS SUR
NOS DEUX SITES



SITE 2
ÉTEAUX

LE TRAITEMENT

60 000 **M³**

DE BOIS TRAITÉS PAR AUTOCLAVE
SUR NOTRE SITE D'ÉTEAUX



LE STOCKAGE

25 000 **M³**

DE PRODUITS STOCKÉS ABRITÉS
SUR TROIS SITES





VERS UNE PRODUCTION PLUS RESPONSABLE

Nous nous engageons à préserver l'environnement et à agir de façon durable et responsable au quotidien.

NOS VALEURS PRINCIPALES



UN ANCRAGE LOCAL



1334673 AU CŒUR DES CIMES ALPINES



**CIRCUITS
COURTS**

Avec pour but de limiter nos émissions de gaz à effet de serre, nous avons fait le choix d'installer nos trois ateliers de production à seulement 6 km l'un de l'autre !



Poumon de l'Europe, le massif des Alpes est une incroyable source de richesses.

La promotion des bois issus des Alpes françaises est notre priorité.



**DU BOIS
LOCAL**



PUR'ALP®

LIGNALPES® utilise des bois locaux commercialisés sous la marque PUR'ALP®. En sapin, douglas ou mélèze, nous fabriquons des produits 100% locaux qui font la part belle aux circuits courts.

UN CIRCUIT CIRCUL'AIR



RECYCLAGE

Acteurs de l'économie circulaire, nous avons investi dans deux presses pour transformer nos copeaux en pellets destinés aux poêles à granules.

Nos Pellets du Mont-Blanc alimentent entre autre notre chaudière.

LES PELLETS DU Mont Blanc

VERS DES PROCESSUS + RESPECTUEUX

Toujours dans un souci d'exemplarité et d'engagement responsable, nous utilisons des produits de traitement biosourcé d'origine végétale et de finition sans solvant issus de la chimie.

Pour en savoir plus sur nos traitements, rendez-vous page 218.

NOS ENGAGEMENTS SOCIAUX

Ma Chance moi aussi!

Créée au cœur des pays de Savoie, cette association accompagne, dans la durée, les enfants issus de quartiers défavorisés, dès leur plus jeune âge. Composée entre autres de directeurs d'établissement, d'enseignants, de psychologues et de référents éducatifs, les membres de « Ma chance, moi aussi » s'efforcent d'offrir à tous les enfants les mêmes chances de réussir.

NOS CERTIFICATIONS



CERTIFICATION PEFC™

L'association PEFC™, leader mondial de la certification forestière, a pour objectif principal la préservation des forêts. La certification des produits PEFC™ garantit ainsi l'origine et la traçabilité des produits, fabriqués à partir de bois issus de forêts durablement gérées.

La plupart des produits que nous transformons en ÉPICÉA (appelés SAPIN DU NORD), PIN DU NORD, RED CEDAR, DOUGLAS et MÉLÈZE ARC ALPIN sont certifiés PEFC™.



MARQUAGE CE

Un produit marqué CE acquiert le droit de libre circulation sur l'ensemble du territoire de l'Union européenne, le marquage CE est apposé sur l'ensemble des produits de vêtements intérieurs et extérieurs de LIGNALPES®

LE SAVIEZ-VOUS ?

Notre chaudière à bois et son filtre ont été remplacés afin d'abaisser nos émissions de particules fines à un seuil presque 3x inférieur à la législation en vigueur !

haute savoie





↑ Pack ÉVOLUTION

SUBLIMEZ VOTRE SHOWROOM ...

HABILLEZ VOS EXPOS

LES AVANTAGES DU PACK LIGNALPES®

Le **PACK ÉVOLUTION**, une offre personnalisée de présentoirs pour sublimer vos showrooms.
Pour en savoir plus, consultez-nous.

GAGNEZ DU TEMPS
ET DE L'ARGENT



ON S'OCCUPE
DE TOUT

SOLUTIONS ÉVOLUTIVES
ADAPTÉES À VOS BESOINS



LES +



DES PRÉSENTOIRS
FACILEMENT
TRANSPORTABLES



100% DE L'OFFRE AVEC
FINITION LIGNALPES
VISIBLE AVEC UN MINIMUM
D'ENCOMBREMENT



POSSIBILITÉ DE
DISPOSITION SUR MEUBLE
OU ÉTAGÈRE

LIGNALPES VOUS FORME



Découvrez nos gampacks
en vidéo

FLASHEZ, VISIONNEZ



Les PANOPACKS



**1 CRÉMAILLÈRE
AVEC 5 PANOPACKS
+ 1 RÉHAUSSE**

LES +



**DES CRÉMAILLÈRES
PERSONNALISABLES**



**DES PANOPACKS
FACILES À MANIPULER**



**LES DERNIÈRES
NOUVEAUTÉS**

NOS RÉFÉRENCES AU CHOIX



**+ DE 40 RÉFÉRENCES
DISPONIBLES**



**CONTACTEZ
NOUS**

**POUR CONNAÎTRE
LES MODALITÉS
DU PACK ÉVOLUTION**



NOS OUTILS D'AIDE À LA VENTE DIGITAUX

NOUVEAU SITE

LIGNALPES.COM

À DÉCOUVRIR

- Une présentation de notre large gamme de produits
- Des photos de réalisations
- Des actualités



**FLASHEZ
& NAVIGUEZ**



LIGNALPES **ACTION**



L'ESPRIT DU BOIS EN VIDÉO

- Présentation de produits et services
- Les réalisations de nos clients
- Découverte de la société et de ceux qui la font grandir.



FLASHEZ, VISIONNEZ
Découvrez
notre chaîne



**THE
WOOD
BOARD**
by lignalpès

Quand ?

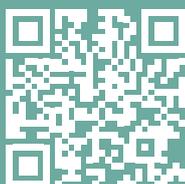
Tous les 2 ans.

Pour qui ?

Les maîtres d'ouvrage et maîtres d'œuvre, les architectes, les bureaux d'études et décideurs.

Quoi ?

Le WOODBOARD papier et son site vous plongeront dans l'univers de l'architecture à travers des constructions bois modernes et innovantes. Des reportages et des portraits vous dévoileront tous les enjeux, les évolutions et les nouvelles pratiques de cette thématique.



**DÉCOUVREZ LE WOODBOARD
FORMAT NUMÉRIQUE !**

THE-WOODBOARD.COM



Mag
LIGNALPES
L'ESPRIT DU BOIS

Quand ?

2 éditions par an.

Pour qui ?

Les artisans, négociants et consommateurs.

Quoi ?

Le Mag Lignalpès et ses reportages vous révéleront tout ce qu'il y a à savoir sur le bois et la construction. Actualités, quiz, interviews et récap de la gamme LIGNALPES, nos différentes éditions pourront répondre à toutes vos questions et vous donner de l'inspiration pour vos futurs projets.

14 HABILLAGES INTÉRIEURS AVEC FINITION

34 HABILLAGES INTÉRIEURS NATURELS

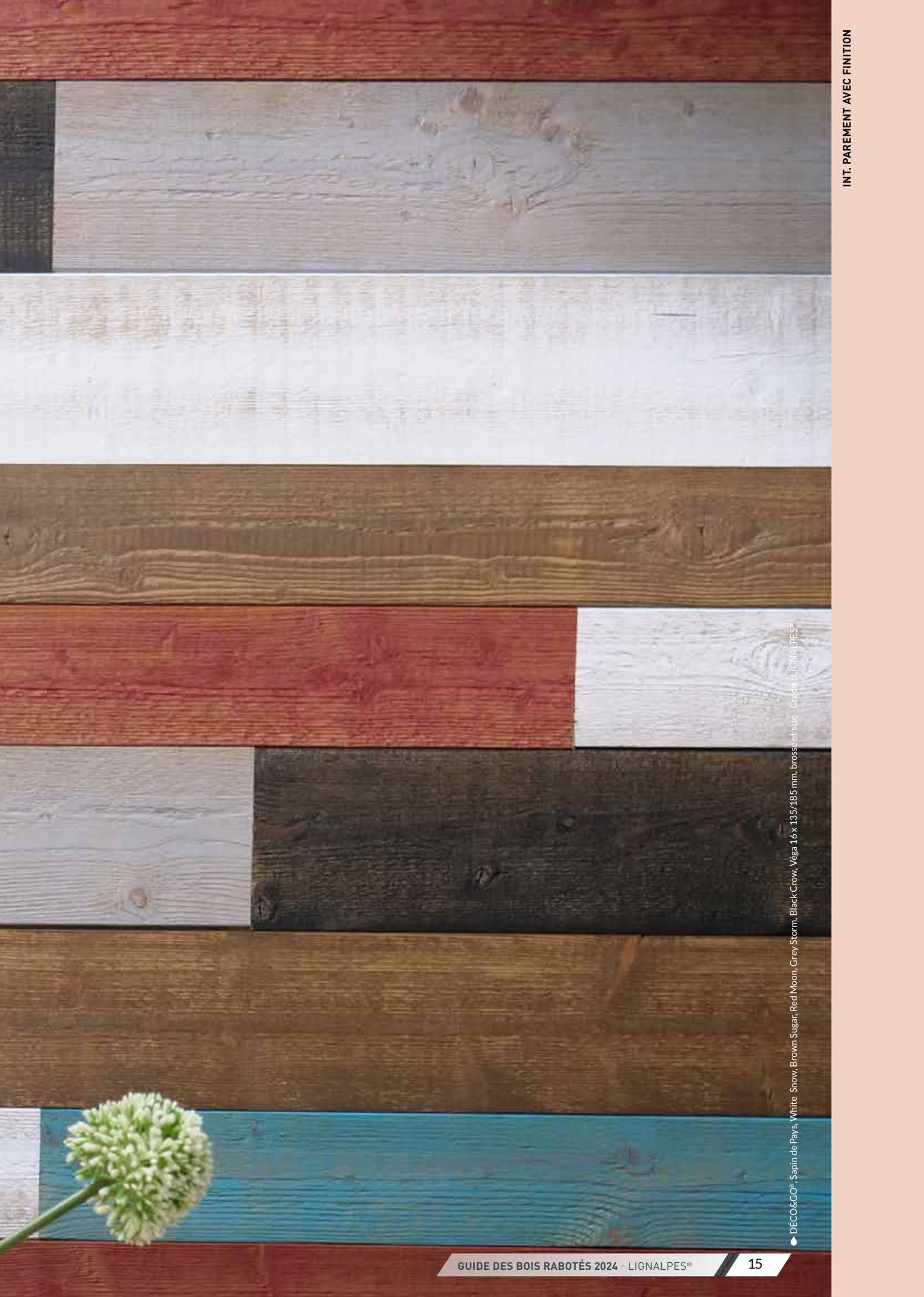
52 HABILLAGES INTÉRIEURS THERMO OU ÉTUVÉ

62 PARQUETS & PLANCHERS

70 VIEUX BOIS

86 LES PELLETS DU MONT-BLANC®

DÉCO&GO®	16
EDENLAMES®	18
COSYLAMES®	20
ANTICLAMES®	22
VINTYLAMES®	24
NEW SOLILAMES® SAPIN	26
SOLILAMES® MÈLÈZE	28
NEW VAPOLAMES®	30
 PRODUITS DE RETOUCHE	32



◆ DÉCOR&GO® : Sapin de Pays, White Snow, Brown Sugar, Red Moon, Grey Storm, Black Crow, Véga 1,6 x 135/185 mm, brossé et séié - Crédits : LIGNALPES®

Deco & Go

SAPIN DE PAYS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 204
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC

BROSSÉ
SUR BRUT

HUMIDITÉ



12%^(0;-2)

TRAITEMENT



ÉTUVÉ

FINITION



HYDRO-CIRE

ⓘ L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) À L'ÉTUVAGE PEUT PROVOQUER DES DIFFÉRENCES DE TEINTES
L'ASPECT DE SURFACE BROSSÉ ET SCIÉ SOULIGNERA LES CARACTÉRISTIQUES D'UN BOIS ÉTUVÉ.

💡 GUIDE D'ENTRETIEN DU DECO&GO®: PAGE 230
PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
CHAQUE COULEUR EST VENDUE À LA BOTTE

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	V É G A	
	16/135 mm	16/180 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LAMES/BOTTE	6	6
BOTTES/PALETTE	49	30
	WHITE SNOW BROWN SUGAR BLUE LAGON RED MOON	WHITE SNOW BROWN SUGAR GREY STORM BLACK CROW
	LARGEURS MIXABLES	



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 32

NUANCIER

WHITE
SNOW

BROWN
SUGAR

GREY
STORM

BLACK
CROW

BLUE
LAGOON

RED
MOON

Les **+** Produits

Un parement au look incomparable.

Produit issu de bois français et transformé en France.

Produits de finition sans solvants issus de la chimie.

INT. PAREMENT AVEC FINITION

DECOS&GO - Bin de Pays - White Snow/Brown Sugar/Grey Storm/Black Crow/Blue Lagoon/Red Moon/VAPOUAMES - Vège 1,6/135-180 mm - brossé etscé - Crédit : LIGNALPES®

WHITE SNOW, BROWN SUGAR,
RED MOON,
GREY STORM, BLACK CROW

WHITE SNOW, BROWN SUGAR
GREY STORM,

AUTRES RÉALISATIONS DÉCO&GO®

E D E N
L A M E S

La pureté au service du design

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

HUMIDITÉ & TRAITEMENT

FINITION

BROSSÉ

THERMO
8%^(0:+2)

HYDRO-CIRE

NEW

NUANCIER

**BLANC
PATINE**

RABOTÉ

12%^(0:+2)

VERNIS

**VERNIS
BLANC**

OU

BROSSÉ

12%^(0:+2)

HYDRO-CIRE
OU VERNIS

**VERNIS
BLANC**

**HYDRO-CIRE
CÉRUSÉ**

GUIDE D'ENTRETIEN DE L'EDENLAMES® : PAGE 230
PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

ISIS

VÉGA

13/140 mm

18/160 mm

19/185 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT

LAMES/BOTTE

BOTTES/PALETTE

✗

✓ -4cm

8

42

✗

✓ -4cm

6

24

✗

✓ -4cm

5

35

UNIQUEMENT EN
VERNIS BLANC
NATUREL RABOTÉ OU
BROSSE

UNIQUEMENT EN
HYDRO-CIRE BROSSE
CÉRUSÉ NATUREL

UNIQUEMENT EN HYDRO-CIRE BROSSE BLANC PATINE,
THERMO-TRAITÉ CLAIR

FIXATION CACHÉE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 32

Les Produits

Le profil Isis :
Pose facilitée grâce à la rainure décalée ;
Rendu contemporain avec la fixation cachée.

Produits de finition sans solvants issus
de la chimie.

Stabilité améliorée pour le thermo-traité.

Utilisation d'un support brossé pour une
meilleure imprégnation du produit de finition.

Application de la finition sur les quatre faces
pour limiter les déformations.

EDENLAMES® - Sapin du nord, Hydro-cire, Thermo traité clair blanc patiné, Véga 19/185 mm, brossé, Crédit : LIGNALPES®

INT. PAREMENT AVEC FINITION

NATUREL
VERNIS BLANC
ISIS 13/140
BROSSÉ

NATUREL
BLANC CÉRUSÉ
ISIS 18/160
BROSSÉ

AUTRES RÉALISATIONS EDENLAMES®

C O S Y L A M E S

L'alliance du style et du confort

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



12%^[0;+2]

FINITION



HYDRO-CIRE

NUANCIER

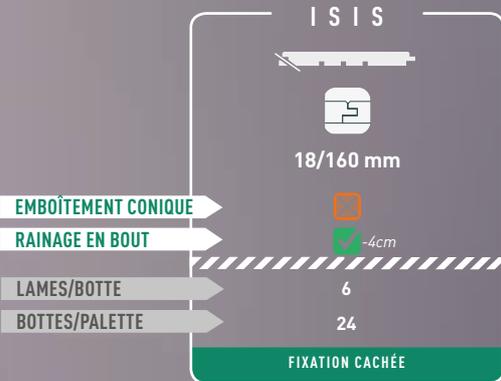
POIVRE GRIS

ⓘ NE PAS POSER EN PIÈCE HUMIDE.



- GUIDE D'ENTRETIEN DU COSYLAMES® : PAGE 230
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION COSYLAMES® PEUT PROVOQUER DES NUANCES DE COULEURS SUR UNE MÊME LAME.

PROFIL À EMBOÎTEMENT



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 32

Les Produits

Le profil Isis :
Pose facilitée grâce à la rainure décalée ;
Rendu contemporain avec la fixation cachée.

Produits de finition sans solvants issus
de la chimie.

Application de la finition sur les quatre faces
pour limiter les déformations.

Application d'une teinte positive qui révèle
le veinage du bois.



AUTRES RÉALISATIONS COSYLAMES®

ANTIC LAMES

LE CHOC DES STYLES

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



ÉCLATÉ
& BROSSÉ

HUMIDITÉ



12%^[0;+2]

FINITION



HYDRO-CIRE

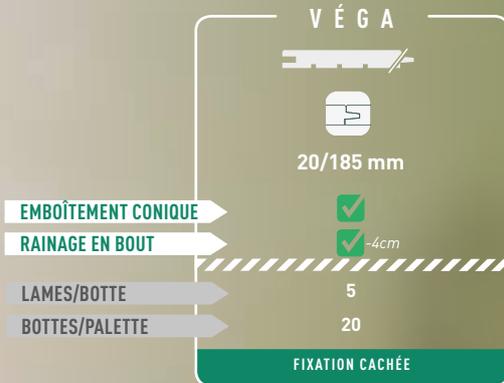
NUANCIER

TERRE
BLANCHE

ⓘ NE PAS POSER EN PIÈCE HUMIDE.

- GUIDE D'ENTRETIEN DE L'ANTICLAMES® : PAGE 230
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION ANTICLAMES® PEUT PROVOQUER DES NUANCES DE COULEURS SUR UNE MÊME LAME.

PROFIL À EMBOÎTEMENT



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 32

Les Produits

Un parement de caractère grâce à son aspect de surface éclaté et brossé.

Produits de finition sans solvants issus de la chimie.

Application de la finition sur les quatre faces pour limiter les déformations.



AUTRES RÉALISATIONS ANTICLAMES®

VINTY
L A M E S

Passez en mode Vintage

VIEUX BOIS

SAPIN ET/OU PIN
SELON DISPONIBILITÉ

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214



TRAITEMENT
THERMIQUE



56°C

TRAITEMENT

3.1

INCOLORE

FINITION



HYDRO-CIRE

NUANCIER

WHITE
COTTON

RED
VELVET

① BOIS VENDU EN L'ÉTAT, SANS GARANTIE DE STRUCTURE, NI D'ABSENCES DE PIQÛRES ACTIVES. LES BOIS SONT, EN PRINCIPES, DÉCLOUÉS ET LAVÉS (BIEN QUE LA PRÉSENCE DE QUELQUES CLOUS SOIT POSSIBLE). TRAITEMENT DES BOIS FORTEMENT CONSEILLÉ APRÈS USINAGE ET AVANT LA POSE. FACTURATION EN DIMENSION HORS TOUT (LANGUETTE INCLUSE).

■ GUIDE D'ENTRETIEN DU VINTYLAMES® : PAGE 230
■ PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218

PROFIL À EMBOÎTEMENT

RAINURE
LANGUETTE



Épaisseur : environ 20 mm
toutes largeurs

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT

PRODUITS DE RETOUCHE
P. 32



Les (+) Produits

Un parement au look incomparable.

Support vieux bois traité et séché.

Produits de finition sans solvants issus de la chimie.

La noblesse du vieux bois

INT. PAREMENT AVEC FINITION

VINTYLAMES® Vieux Bois, Red Velvet, White Cotton, mix vieux bois gris, brosse - Crédit : LIGNALPES®



AUTRES RÉALISATIONS VINTYLAMES®

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

**S O L I
L A M E S**
CARACTÈRE AU FIL DU TEMPS

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE
FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214
CHOIX AB



HUMIDITÉ
12%^(0;+2)

FINITION
SATURATEUR

NUANCIER
SATUROLD
COVER +
NATUREL

- GUIDE D'ENTRETIEN DU SOLILAMES® : PAGE 230
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION SOLILAMES® PEUT AMENER DES NUANCES DE COULEURS SUR UNE MÊME LAME.
- DES FENTES, GERCES PEUVENT ÊTRE PRÉSENTES.
- POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES.
- POSE EN INTÉRIEUR EXCLUSIVEMENT

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A

	20/135 mm	20/185 mm
EMBOÏEMENT CONIQUE	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5
BOTTES/PALETTE	49	35

LARGEURS MIXABLES

ENVIRONNEMENT
Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8

WOOD CUSTOM'
Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

PROCESS HELIO
Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

Les **+** Produits

Un parement avec tout le caractère
du vieux bois.

Produits de finition sans solvants issus
de la chimie.

S O L I L A M E S

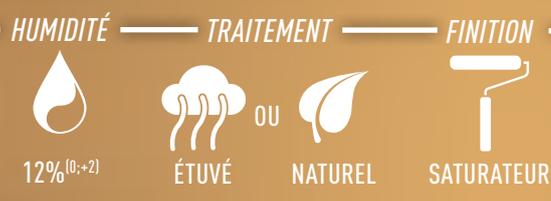
CARACTÈRE AU FIL DU TEMPS

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC



- GUIDE D'ENTRETIEN DU SOLILAMES® : PAGE 230
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION SOLILAMES® PEUT AMENER DES NUANCES DE COULEURS SUR UNE MÊME LAME.
- DES FENTES, GERÇES PEUVENT ÊTRE PRÉSENTES.
- POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES.
- POSE EN INTÉRIEUR EXCLUSIVEMENT

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A

	20/135 mm	20/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5
BOTTES/PALETTE	49	35

LARGEURS MIXABLES

ENVIRONNEMENT
Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8

WOOD CUSTOM'
Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

PROCESS HELIO
Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



Les (+) Produits

Un parement avec tout le caractère du vieux bois.

Une coloration brune dans la masse pour le mélèze étuvé uniquement.

Produits de finition sans solvants issus de la chimie.

INT. PAREMENT AVEC FINITION



AUTRES RÉALISATIONS SOLILAMES®

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

**V A P O
L A M E S**

L'INCOMPARABLE CHALEUR DU BOIS

MÉLÈZE
PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC

**BROSSÉ
SUR BRUT**

HUMIDITÉ — TRAITEMENT



12%^[0;-2]



ÉTUVÉ

NUANCIER

BADIANE

MIEL

i PROPRE AU PROCESS DE L'ÉTUVAGE : DES VARIATIONS DE TEINTES, DES FENTES, DES GERCES, DES TRACES DE LITEAUX, DES NŒUDS BLANCHIS, DES NŒUDS OUVERTS, DES POCHES ET TÂCHES DE RÉSINE, PEUVENT ÊTRE PRÉSENTS ET FONT LE CHARMÉ DE CE PAREMENT UNIQUE AMBIANCE VIEUX BOIS. LE MODE DE FABRICATION DU VAPOLAMES® PEUT METTRE EN ÉVIDENCE, À LA POSE, UN DÉSAFFLEUR ENTRE LAMES AU NIVEAU DU PAREMENT.

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES
- POSE EN INTÉRIEUR EXCLUSIVEMENT

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	V É G A	
	20/135 mm	20/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5
BOTTES/PALETTE	49	35
LARGEURS MIXABLES		



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



**RETROUVEZ NOS
BOIS BRUTS ÉTUVÉS
P 183**

Les Produits

Coloration brunie dans la masse. 

Aspect vieilli/rustique. 

INT. PAREMENT AVEC FINITION

• VAPOLAMES®, Mélèze Arc-Alpin saturateur, Badiane, Vègea 20/185 mm, Scie brossée - Crédit : LIGNALPES®

PRODUITS DE RETOUCHE

E D E N
L A M E S



CONDITIONNEMENT

SÉCHAGE



BIDON DE 1L
OU 5L



8H ENTRE
2 COUCHES

EDENLAMES®
CÉRUSÉ
18 X 160 MM

HYDRO-CIRE CÉRUSÉ
APPLICATION DE LA
PREMIÈRE COUCHE

+

VERNIS
APPLICATION DE
LA SECONDE COUCHE

EDENLAMES®
VERNIS BLANC
13 X 140 MM

VERNIS
APPLICATION
MONOCOUCHE

BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Consommation dans le cadre d'une retouche : 1L pour 100 m²
- › Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

EDENLAMES® Cérusé : application d'une couche d'hydro-cire cérusé blanche au pinceau, séchage, puis d'une couche de vernis blanc au pinceau, séchage.

EDENLAMES® Vernis blanc : application d'une couche de vernis blanc intérieur au pinceau, séchage.

PRODUITS DE RETOUCHE

C O S Y
L A M E S



CONDITIONNEMENT

SÉCHAGE



BIDON DE 1L
OU 5L



24H ENTRE
2 COUCHES

TEINTE POSITIVE + FIXATEUR

POIVRE
GRIS

BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Consommation dans le cadre d'une retouche : 1L pour 100 m²
- › Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

Application d'une couche de teinte positive au pinceau, séchage, puis d'une couche de fixateur incolore au pinceau en 2 passes maximum (éviter de surcharger), séchage. Prévoir un léger égrenage entre l'application des deux couches (grain d'environ 180).

PRODUIT DE RETOUCHE

**ANTIC
LAMES**



CONDITIONNEMENT — SÉCHAGE



BIDON DE 1L
OU 5L



24 H ENTRE
2 COUCHES



IMPRÉGNATEUR + TEINTE POSITIVE

BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Consommation dans le cadre d'une retouche : 1L pour 100 m²
- › Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

ANTICLAMES® Terre blanche : application d'une couche d'imprégnateur au pinceau, séchage, puis d'une couche de teinte «terre blanche» au pinceau, séchage. Prévoir un léger égrenage entre l'application des deux couches (grain d'environ 180).

PRODUIT DE RETOUCHE



CONDITIONNEMENT — SÉCHAGE



BIDON DE 1L
OU 5L



24 H

BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Consommation dans le cadre d'une retouche : 1L pour 100 m²
- › Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

VINTYLAMES® & DECO&GO® : application d'une couche d'hydro-cire au pinceau, séchage, puis brossage / égrenage du support.

**VINTY
LAMES**



Déco & Go



**SOLI
LAMES**



**VAPOR
LAMES**



14
**HABILLAGES
 INTÉRIEURS
 AVEC FINITION**

34

HABILLAGES INTÉRIEURS NATURELS

52
**HABILLAGES
 INTÉRIEURS
 THERMO OU ÉTUVÉ**

62
**PARQUETS
 & PLANCHERS**

70
VIEUX BOIS

86
**LES PELLETS
 DU MONT-BLANC®**

LAMBRIS SAPIN DU NORD 36

LAMBRIS SAPIN DU NORD RÉVERSIBLE 38

PAREMENT CHÊNE 40

PAREMENT SAPIN DU NORD 42

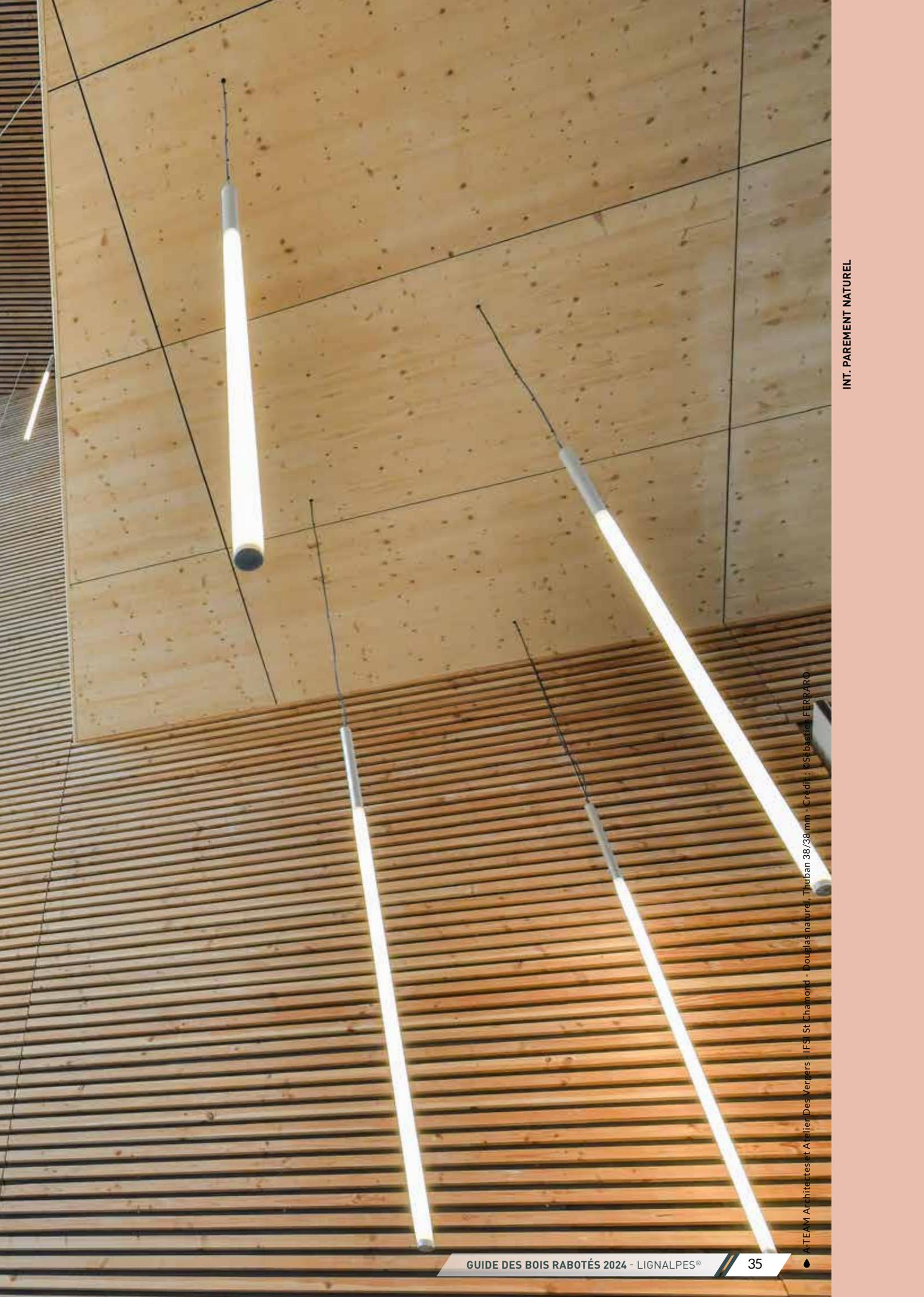
NEW

PAREMENT SAPIN DE PAYS 44

PAREMENT DOUGLAS 46

PAREMENT MÉLÈZE ARC ALPN 48

PAREMENT CLAIRE-VOIE 50



● ATEAM Architectes et Atelier Des Vergers | FS | St Chamond - Douglas naturel, Thuban 38/38 mm - Credit : ©Sébastien FERRARO

LAMBRIS

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



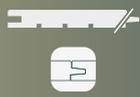
16%^(0;+2)



PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A



12/90 mm 12/140 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

10

8

BOTTES/PALETTE

66

42

LARGEURS MIXABLES

L U N É A



12/90 mm 12/140 mm



10

8

66

42

LARGEURS MIXABLES

D A N A



13/140 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

8

BOTTES/PALETTE

42



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



INT. PAREMENT NATUREL

● Lambris Sapin du nord, Lunéa 12/140 mm, raboté | Crédit: LIGNALPES®



DANA
13/140



VÉGA
12/140



VÉGA
12/90

AUTRES RÉALISATIONS

LAMBRIS
REVERSIBLE 

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

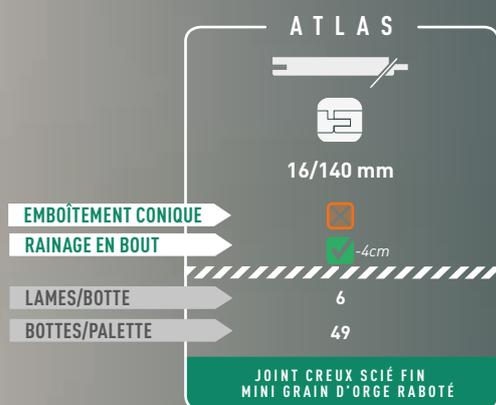
FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



 PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFIL À EMBOÎTEMENT



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpès® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les (+) Produits

Ce parement présente la particularité d'être réversible: 

Une face joint creux sciée fin - 
Une face mini grain d'orge rabotée -

Avec deux aspects de surface différents et deux profils distincts, ce parement répond à tous les styles. 

INT. PAREMENT NATUREL

◀ Lambris Sapin du nord, Atlas 16/140 mm, sciée fin - Crédit LIGNALPES®

RABOTÉ

AUTRE RÉALISATION

PAREMENT

CHÊNE

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 212
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX RUSTIQUE



BROSSÉ

HUMIDITÉ



10%^(0;+2)

1 QUALITÉ RUSTIQUE TOLÉRANT DES NŒUDS SAINS DE TAILLE > À 70MM SANS LIMITATION, FLACHES ADMIS, POSSIBILITÉ DE NŒUDS MORTS, NŒUDS OUVERTS ET DE PRÉSENCE D'AUBIER. PRIVILÉGIEZ L'UTILISATION DE FIXATION INOX CAR ESSENCE LÉGÈREMENT ACIDE ET RICHE EN TANINS.

2 PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFIL À EMBOÎTEMENT

V É G A



20/145 mm

20/195 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

5

5

BOTTES/PALETTE

28

20

LARGEURS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les **+** Produits

Produit 100% français.

Aspect rustique et chaleureux /
tendance.

Très bon rapport qualité/prix.

INT. PAREMENT NATUREL

◀ PAREMENT chêne, Véga 20/145-195 mm - Crédit LIGNALPES®



VÉGA
20/195



VÉGA
20/145-195

AUTRES RÉALISATIONS

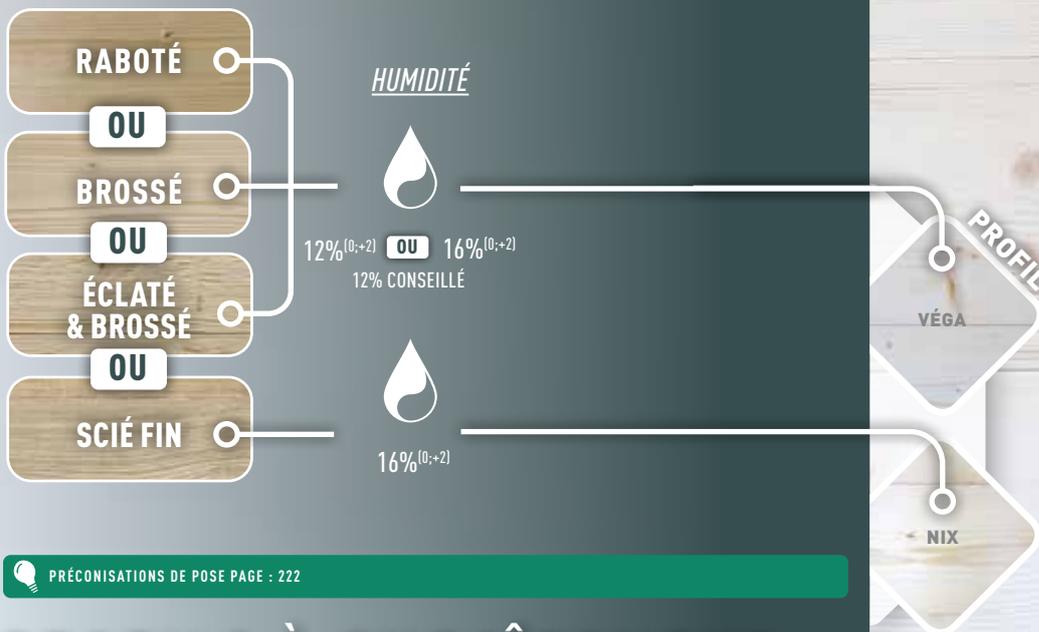
PAREMENT

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A B O U A B C



PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFILS À EMBOÎTEMENT

VÉGA

	20/135 mm	20/160 mm	20/185 mm	20/210 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	5	5
BOTTES/PALETTE	49	42	35	35

ASPECT ÉCLATÉ & BROSSÉ UNIQUEMENT EN 20/185

LARGEURS MIXABLES

NIX

	20/135 mm	20/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5
BOTTES/PALETTE	49	35

LARGEURS MIXABLES

VÉGA

	18/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	6
BOTTES/PALETTE	35

■ USAGE SARKING
UNIQUEMENT
■ CHOIX A B C
UNIQUEMENT



ENVIRONNEMENT
Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM®
Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PUR'ALP®
Découvrez PUR'ALP, des produits NATURELS issus de bois 100% locaux : page 8

Les (+) Produits

Parement contemporain à lames larges.

Emboîtement conique pour une pose facilitée.

Largeurs mixables.

INT. PAREMENT NATUREL

◆ Parement Sapin du nord, Véga 20/185 mm, brosse - Crédit: LIGNALPES®



BROSSE
VÉGA
20/185



RABOTÉ
VÉGA
20/135

AUTRES RÉALISATIONS

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

ALPAGE

SAPIN DE PAYS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 204

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC

BROSSÉ /
SCIAGE
BATTANTE

HUMIDITÉ



10 à 12%^(0,+2)

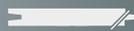
PROFIL

NIX

PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFILS À EMBOÎTEMENT

NIX



20/135 mm

20/185 mm

20/210 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

5

5

5

BOTTES/PALETTE

49

35

35

LARGEURS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PUR'ALP®

Découvrez PUR'ALP, des produits NATURELS issus de bois 100% locaux : page 8

Les (+) Produits

Bois issus des forêts alpines pour un circuit court.

Bonne face cœur à l'extérieur pour une meilleure stabilité.

Parement naturel avec son aspect de surface authentique.

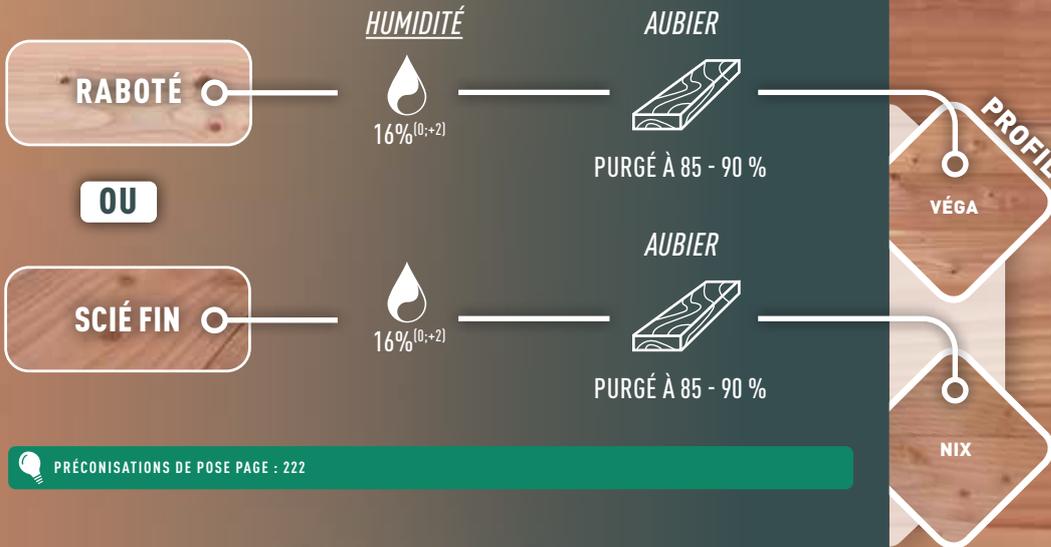
Largeurs mixables.

INT. PAREMENT NATUREL

• Parement naturel issu des forêts alpines, France, 100% FSC®

PAREMENT

DOUGLAS 
 PROVENANCE : FRANCE
 FICHE ESSENCE P. 207
 SINGULARITÉS DU BOIS P. 214
CHOIX AB



 PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	V É G A		N I X
			
	20/135 mm	20/185 mm	20/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	5
BOTTES/PALETTE	49	35	35
	LARGEURS MIXABLES		

 **ENVIRONNEMENT**
 Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8

 **WOOD CUSTOM**
 Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

 **PUR'ALP**
 Découvrez PUR'ALP des produits NATURELS issus de bois 100% locaux : page 8

Les (+) Produits

Produit 100% français.

Emboîtement conique pour une pose facilitée.

INT. PAREMENT NATUREL

Parement Douglas français, Véga 20/135 mm, raboté - Crédit : LIGNALPES®



VÉGA
20/135

VÉGA
20/135

AUTRES RÉALISATIONS

PAREMENT

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

RABOTÉ

OU

BROSSÉ

OU

SCIÉ FIN

HUMIDITÉ

14%^(0;+2)
ENVIRON

14%^(0;+2)
ENVIRON

PROFIL

VÉGA

NIX

PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A

N I X



20/135 mm



20/185 mm



20/135 mm



20/185 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

5

5

BOTTES/PALETTE

49

35

5

5

49

35

LARGEURS MIXABLES

LARGEURS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PUR'ALP®

Découvrez PUR'ALP, des produits NATURELS issus de bois 100% locaux : page 8

Les (+) Produits

Emboîtement conique pour une pose facilitée.

Largeurs mixables.

INT. PAREMENT NATUREL

◆ Parement Méléze Vége 20/185 mm. brossé - Crédit: © RajBUNDHOO



MÉLÈZE ARC ALPIN
VÉGE
20/185

AUTRE RÉALISATION

**PAREMENT
CLAIRE-VOIE
IGNIFUGE**

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE
PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

HUMIDITÉ



16%^(0,+2)

TRAITEMENT



B-s1, d0

SÉCHAGE



APRÈS
TRAITEMENT

- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 222
- APPLICATION D'UN VERNIS B-S1, D0 SUR DEMANDE
- AUTRES ESSENCES SUR CONSULTATION

PROFILS CLAIRE-VOIE

THUBAN

	38/38 mm	20/70 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	9	10	6
BOTTES/PALETTE	42	21	35

1 SEULE FIXATION NÉCESSAIRE SI LA LARGEUR EST < 45 MM

ESSENCE

SAPIN

DOUGLAS

MÉLÈZE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PUR'ALP

Découvrez PUR'ALP, des produits NATURELS issus de bois 100% locaux : page 8

Les Produits

Produit ignifuge de classification B-s1,d0.

Offre un rendu très contemporain,
idéal pour les habillages intérieurs modernes.

INT. PAREMENT NATUREL

Atelier David Fargette - Gymnase Retourmac - Parement mélèze naturel traité Bs1,d0 - Crédit photo : LIGNALPES

SAPIN
THUBAN
20/70

DOUGLAS
THUBAN
38/38

MÉLÈZE
THUBAN
38/38

AUTRES RÉALISATIONS

14
HABILLAGES
INTÉRIEURS
AVEC FINITION

34
HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

52

HABILLAGES INTÉRIEURS THERMO OU ÉTUVÉ

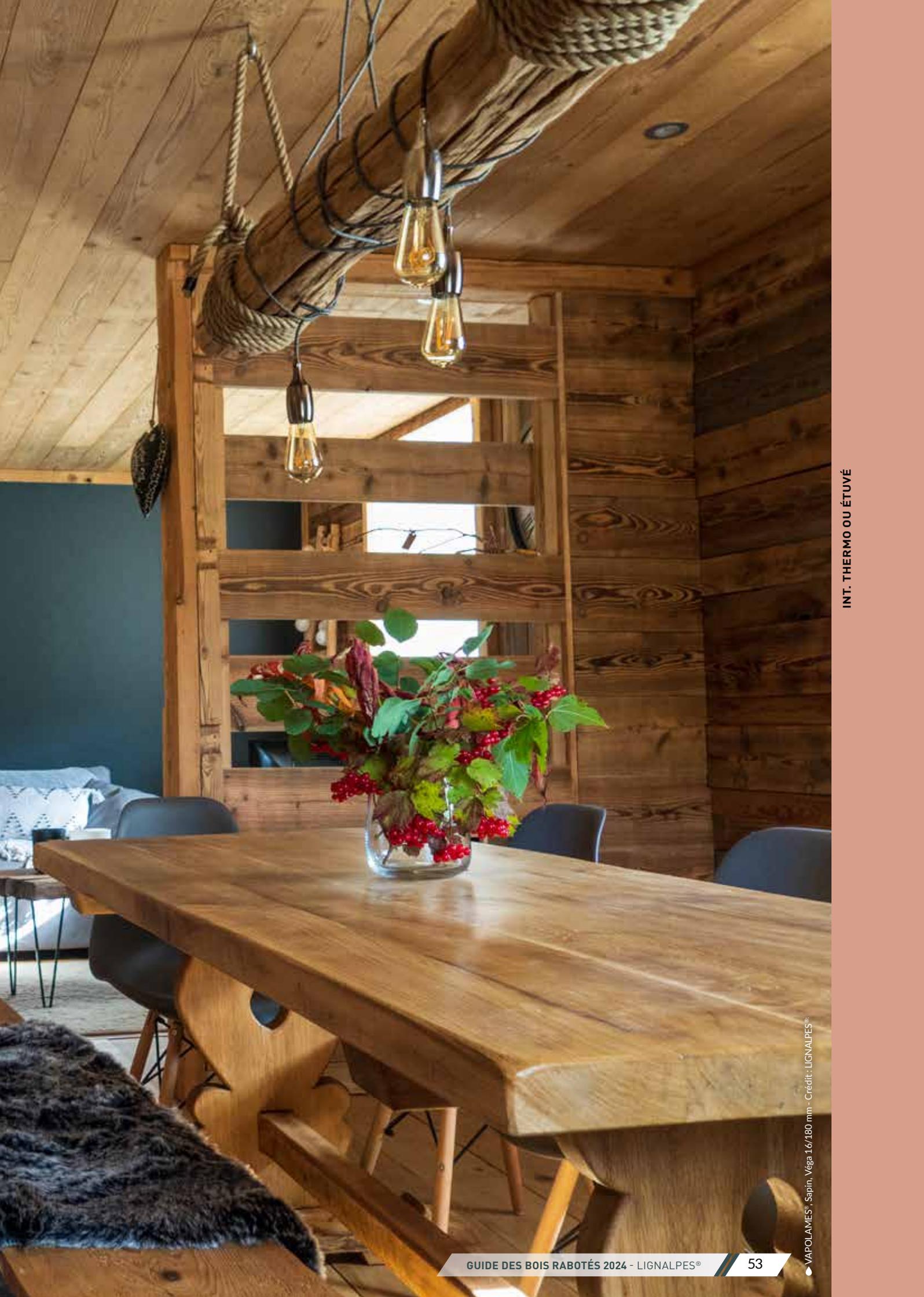
62
PARQUETS
& PLANCHERS

70
VIEUX BOIS

86
LES PELLETS
DU MONT-BLANC®



PAREMENT AYOUS OU FRAKÉ THERMO-TRAITÉ FONCÉ	54
VAPOLAMES® SAPIN DE PAYS	56
VAPOLAMES® MÈLÈZE ARC ALPIN	58
PAREMENT SAPIN DU NORD THERMO-TRAITÉ CLAIR ET FONCÉ	60





PAREMENT THERMO-TRAITÉ FONCÉ

AYOUS

PROVENANCE : AFRIQUE

FICHE ESSENCE P. 210
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A

FRAKÉ

PROVENANCE : AFRIQUE

FICHE ESSENCE P. 211
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB
BARIOLÉ



RABOTÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT



8 % (0,+2)



THERMO
FONCÉ



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- FRAKÉ : QUALITÉ BARIOLÉ DE CERTAINES LAMES CAUSANT DES VARIATIONS DE TEINTES AVEC PETITS TROUS POSSIBLES

PROFILS CLAIRE-VOIE

ALCOR

LAMES/BOTTE

BOTTES/PALETTE

21/60 mm	21/68 mm	21/90 mm
10	10	10
21	21	21
AYOUS UNIQUEMENT		

THUBAN

LAMES/BOTTE

BOTTES/PALETTE

34/34 mm	21/68 mm	21/90 mm	21/140 mm	21/190 mm
9	10	10	5	5
40	21	21	21	15



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



RETROUVEZ NOS
BOIS BRUTS ÉTUVÉS
P 183

INT. THERMO OU ÉTUVÉ

Les Produits

Meilleure stabilité dimensionnelle. 

Une coloration brun foncé dans la masse. 

INT. THERMO OU ÉTUVÉ

◆ Parquet ayoux thermo foncé; Thuban 34/34 mm. Crédit : LIGNALPES®



AYOUX
THUBAN
34/34

AUTRE RÉALISATION

V A P O
L A M E S

L'INCOMPARABLE CHALEUR DU BOIS

SAPIN DE PAYS 
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 204
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC

BROSSÉ
SUR BRUT

HUMIDITÉ — TRAITEMENT



12%^[0;+2]



ÉTUVÉ

i PROPRE AU PROCESS DE L'ÉTUVAGE : DES VARIATIONS DE TEINTES, DES FENTES, DES GERCES, DES TRACES DE LITEAUX, DES NŒUDS BLANCHIS, DES NŒUDS OUVERTS, DES POCHES ET TÂCHES DE RÉSINE, PEUVENT ÊTRE PRÉSENTS ET FONT LE CHARME DE CE PAREMENT UNIQUE AMBIANCE VIEUX BOIS. LE MODE DE FABRICATION DU VAPOLAMES® PEUT METTRE EN ÉVIDENCE, A LA POSE, UN DÉSAFFLEUR ENTRE LAMES AU NIVEAU DU PAREMENT.

💡 PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A

	16/135 mm	16/180 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✗	✗
LAMES/BOTTE	6	6
BOTTES/PALETTE	49	30

LARGEURS MIXABLES

V É G A

	23/180 mm	23/230 mm	23/280 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✗	✗	✗
LAMES/BOTTE	4	4	1
BOTTES/PALETTE	35	28	63

LARGEURS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

RETROUVEZ NOS
BOIS BRUTS ÉTUVÉS
P 183

INT. THERMO OU ÉTUVÉ

Les (+) Produits

Coloration brunie dans la masse.

Aspect vieilli/rustique.

Parement issu de bois français et transformé en France.



INT. THERMO OU ÉTUVÉ

• VAPOLAMES® Sapin étuvé, Véga 16/135-180, brossé - Crédit : LIGNALPES®



VÉGA
16/135-180

VÉGA
23/180

AUTRES RÉALISATIONS VAPOLAMES®

V A P O
L A M E S

L'INCOMPARABLE CHALEUR DU BOIS

M É L È Z E

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC

BROSSÉ

OU

BROSSÉ
SUR BRUT

OU

ÉCLATÉ
& BROSSÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT



12%^[0;-2]



ÉTUVÉ

ⓘ PROPRE AU PROCESS DE L'ÉTUVAGE : DES VARIATIONS DE TEINTES, DES FENTES, DES GERÇES, DES TRACES DE LITEAUX, DES NŒUDS BLANCHIS, DES NŒUDS OUVERTS, DES POCHES ET TÂCHES DE RÉSINE, PEUVENT ÊTRE PRÉSENTS ET FONT LE CHARMÉ DE CE PAREMENT UNIQUE AMBIANCE VIEUX BOIS. LE MODE DE FABRICATION DU VAPOLAMES® PEUT METTRE EN ÉVIDENCE, À LA POSE, UN DÉSAFFLEUR ENTRE LAMES AU NIVEAU DU PAREMENT.

💡 ■ PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
■ POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A



20/135 mm

20/185 mm

20/210 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

5

5

5

BOTTES/PALETTE

49

35

35

LARGEURS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

RETROUVEZ NOS
BOIS BRUTS ÉTUVÉS
P 183

Les (+) Produits

Coloration brunie dans la masse.

Aspect vieilli/rustique.

Parement issu de bois de l'arc alpin et transformé en France.

INT. THERMO OU ÉTUVÉ

• VAPOLAMES® Mélièze étuvé, Véga 20/185, brossé & scié - Crédit : LIGNALPES®



AUTRES RÉALISATIONS VAPOLAMES®

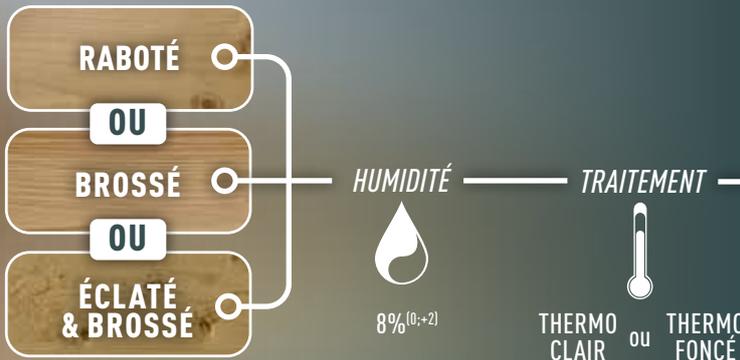
PAREMENT THERMO-TRAITÉ, CLAIR OU FONCÉ

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218
- UTILISATION POSSIBLE EN SALLE DE BAIN, OU EN SAUNA (SAUF EN ÉCLATÉ BROSSÉ POUR LE SAUNA)

PROFILS À EMBOÎTEMENT

V É G A

	19/135 mm	19/185 mm	19/210 mm	21/135 mm	21/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm			
LAMES/BOTTE	5	5	5	5	5
BOTTES/PALETTE	49	35	35	49	35
	THERMO CLAIR UNIQUEMENT			THERMO FONCÉ UNIQUEMENT ■ DISPONIBLE EN RABOTÉ ET BROSSÉ UNIQUEMENT	
	LARGEURS MIXABLES			LARGEURS MIXABLES	



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

RETROUVEZ NOS
BOIS BRUTS ÉTUVÉS
P 183

INT. THERMO OU ÉTUVÉ

Les (+) Produits

Stabilité dimensionnelle améliorée.

Coloration brunie dans la masse.

Conductivité thermique considérablement diminuée.

Adapté aux saunas.

INT. THERMO OU ÉTUVE

► Parement Sapin du nord thermo-traité foncé, Véga 19/185-210, brosse - Crédit : LIGNALPES®

THERMO CLAIR
BROSSE
19/210

THERMO CLAIR
BROSSE
19/185

THERMO CLAIR
BROSSE
19/185

AUTRES RÉALISATIONS

14
HABILLAGES
INTÉRIEURS
AVEC FINITION

34
HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

52
HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO OU ÉTUVÉ

62

PARQUETS & PLANCHERS

70
VIEUX BOIS

86
LES PELLETS
DU MONT-BLANC®

PARQUET SAPIN DE PAYS	64
PARQUET PIN DU NORD	66
PLANCHER & PLINTHE SAPIN DU NORD	68



PARQUET

SAPIN DE PAYS

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 204
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



12%^(0;+2)

- ❗ NOS PARQUETS SONT INCOMPATIBLES AVEC LES SOLS CHAUFFANTS.
- ❗ RETRAIT POSSIBLE ENTRE LES LAMES APRÈS LA POSE, CE PHÉNOMÈNE DOIT ÊTRE ACCEPTÉ.

- 💡 PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 223
- ❗ NOS PARQUETS SONT PRÉVUS POUR UNE POSE CLOUÉE.
- ❗ NOUS CONSEILLONS L'UTILISATION DE NOS PARQUETS MASSIFS RESSÉCHÉS À 12% (0 ; +2%) DANS LES PIÈCES CHAUFFÉES.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	M E N K A	
	20/140 mm	26/140 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49
	SAPIN DE PAYS UNIQUEMENT	SAPIN DU NORD UNIQUEMENT



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



RETROUVEZ NOTRE GAMME DE PLINTHES P. 68

Les Produits

Visible sur deux faces :
Une face jointive -
Une face grain d'orge -

 Meilleure stabilité dimensionnelle.  

◆ Parquet Sapin de pays, Menka 20/140 mm, raboté - Crédit - LIGNALPES®

INT. PARQUET & PLANCHER

PARQUET

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

HUMIDITÉ

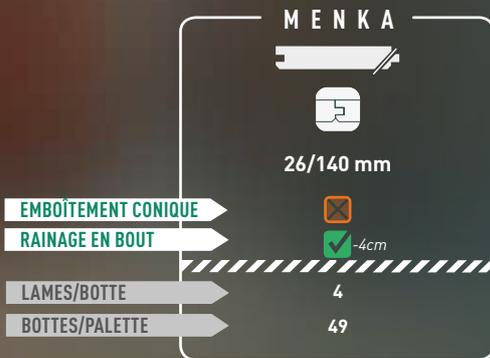


12%^(0;+2)

- ❗ NOS PARQUETS SONT INCOMPATIBLES AVEC LES SOLS CHAUFFANTS.
- ❗ RETRAIT POSSIBLE ENTRE LES LAMES APRÈS LA POSE, CE PHÉNOMÈNE DOIT ÊTRE ACCEPTÉ.

- 💡 PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 223
- ❗ NOS PARQUETS SONT PRÉVUS POUR UNE POSE CLOUÉE.
- ❗ NOUS CONSEILLONS L'UTILISATION DE NOS PARQUETS MASSIFS RESSÉCHÉS À 12% (0 ; +2%) DANS LES PIÈCES CHAUFFÉES.

PROFIL À EMBOÎTEMENT



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



RETROUVEZ NOTRE GAMME DE PLINTHES P. 68

Les (+) Produits

Ce produit de forte densité offre une meilleure résistance au poinçonnement.

Meilleure stabilité dimensionnelle.



◆ Parquet Pin du nord, Menka 26/140 mm, raboté - Crédit : LIGNALPES®

INT. PARQUET & PLANCHER



MENKA



MENKA

AUTRES RÉALISATIONS

PLANCHER

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



16%^(0;+2)

ⓘ NOS PLANCHERS SONT INCOMPATIBLES AVEC LES SOLS CHAUFFANTS.
ⓘ IL PEUT Y AVOIR UN PEU DE RETRAIT ENTRE LES LAMES APRES LA POSE, CE PHÉNOMÈNE DOIT ÊTRE ACCEPTÉ.

💡 PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 223
ⓘ NOS PLANCHERS SONT PRÉVUS POUR UNE POSE CLOUÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

MENKA



20/140 mm 26/140mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT -4cm

LAMES/BOTTE

BOTTES/PALETTE

5

49

-4cm

4

49



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

PLINTHES

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

PROFILS

ARRONDI



12/70 mm

12/95 mm

RAINAGE EN BOUT

LAMES/BOTTE

BOTTES/PALETTE

10

45

10

33

VIVES ARÊTES



12/70 mm

12/95 mm

10

45

10

33



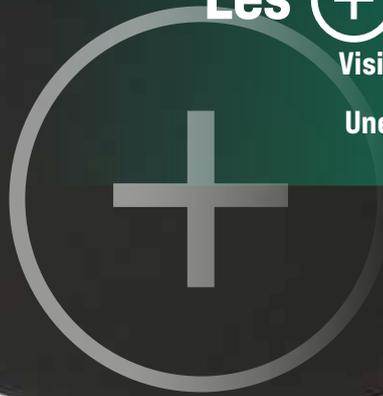
1 ARRONDI



VIVES ARÊTES

Les (+) Produits

Visible sur deux faces :
Une face jointive -
Une face grain d'orge -



AUTRE RÉALISATION

◆ Plancher Sapin du nord, Menka 20/140 - Crédit: LIGNALPES®

INT. PARQUET & PLANCHER

14
HABILLAGES
INTÉRIEURS
AVEC FINITION

34
HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

52
HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO OU ÉTUVÉ

62
PARQUETS &
PLANCHERS

70

VIEUX BOIS

86
LES PELLETS
DU MONT-BLANC®

NEW

PAREMENT «VIEYO»

72

VIEUX BOIS

74

VIEUX BOIS «GRIS»

76

VIEUX BOIS «CLAIR»

78

VIEUX BOIS «TAILLÉ À LA HACHE»

79

VIEUX BOIS «PLANCHER»

80

VIEUX BOIS «PLANCHER D'USINE»

81

VIEUX BOIS «MÉLÈZE»

82

VIEUX BOIS «CHÊNE»

83

VIEUX BOIS «VIEIL AULNE»

84



RAPPEL

■ ORIGINE DU VIEUX BOIS :

L'ensemble de nos produits vieux bois est issu de bois naturellement vieillis par le temps et les intempéries. Ces derniers sont démontés directement sur d'anciennes constructions, granges, fermes... tout en conservant les défauts et imperfections qui font le charme de ces produits.

■ DEVIS/COMMANDE :

Le vieux bois étant un produit particulier tant par son hétérogénéité que par son approvisionnement, merci de prendre contact avec vos interlocuteurs habituels pour établir un devis ou passer un ordre de commande.

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

VIEUX BOIS
By LIGNALPES

VIEUX BOIS
SAPIN ET/OU PIN
SELON DISPONIBILITÉ

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214



BROSSÉ



**PÉPÉ
MARCEL**

💡 PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 222 ET 218

PROFIL À EMBOÎTEMENT

RAINURE
LANGUETTE



Épaisseur : environ 20 mm
toutes largeurs

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT



GAMME VIEUX BOIS

Les **+** Produits

Un bois « jeune » à l'aspect incomparable du vieux bois.

Un mélange de largeurs « mixables » pour créer des ambiances authentiques.

Des teintes « miels » nuancées et variées pour créer des univers uniques et chaleureux.

◊ VIEYO® - pépé marcel mix vieux bois brosse - Crédit : LIGNALPES®

GAMME VIEUX BOIS



VIEUX BOIS

Avec notre gamme MIX donnez une ambiance chaleureuse et authentique à tous vos espaces (salon, espace de nuit, cuisine...) avec des bois démontés sur de vieilles fermes.

LAME DE PAREMENT MIX PIN/SAPIN *BROSSÉ*



RAINURE LANGUETTE



ép. : 20 mm

ép. : 20 mm

Traitement thermique 56°C

Traitement thermique 56°C traité classe 2

RAINAGE EN BOUT



APPLICATION

INT

INT

LE TRAITEMENT CLASSE 2 INCOLORE RÉALISÉ SUR UN LOT, AYANT UN RÔLE PRÉVENTIF, NE PEUT PAS GARANTIR L'EXTERMINATION ET LA RÉAPPARITION DES INSECTES. LE SÈCHAGE ARTIFICIEL RÉALISÉ SUR UN LOT CHAUFFÉ À 56°C. EXTERMINE LES INSECTES XYLOPHAGES MAIS NE GARANTIT PAS LEUR RÉAPPARITION POTENTIELLE APRÈS RÉCEPTION.

TOUTES LARGEURS

LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN *BROSSÉ*



SANS EMBOÎTEMENT



ép. : 20 mm

Le «Déligné»
largeur: 100 ou 120 mm

RAINAGE EN BOUT



APPLICATION

INT

TOUTES LARGEURS
POSE CLAIRE-VOIE PRÉCONISÉE

PANNEAU 3 PLIS PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PANNEAU

ép. :
19 à 21 mm

ép. :
19 à 21 mm

1 Face
«brulé soleil»

2 Faces
«brulé soleil»

APPLICATION

INT

INT

DIMENSIONS SELON ARRIVAGE



MONTANT DE PORTE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



MADRIER
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



FACE DE MADRIER
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PLANCHE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PANNEAU DE PORTE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PLACAGE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloûés et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



VIEUX BOIS «GRIS»

Comme les histoires qu'ils racontent, les bois de la gamme « gris » révèlent une beauté singulière. L'aspect grisé des vieux bois, dû à leur exposition plein Nord, se marie confortablement avec tout type de matériau.

LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN



RAINURE LANGUETTE



ép. : 20 mm

ép. : 20 mm

Le «Gris rustique»
Traitement
thermique 56°C

«Le Gris»
Traitement
thermique 56°C
traité classe 2

RAINAGE EN BOUT

APPLICATION



INT



INT

LE TRAITEMENT CLASSE 2 INCOLORE RÉALISÉ SUR UN LOT, AYANT UN RÔLE PRÉVENTIF, NE PEUT PAS GARANTIR L'EXTERMINATION ET LA RÉAPPARITION DES INSECTES.
LE SÉCHAGE ARTIFICIEL RÉALISÉ SUR UN LOT CHAUFFÉ À 56°C. EXTERMINE LES INSECTES XYLOPHAGES MAIS NE GARANTIT PAS LEUR RÉAPPARITION POTENTIELLE APRÈS RÉCEPTION.

TOUTES LARGEURS



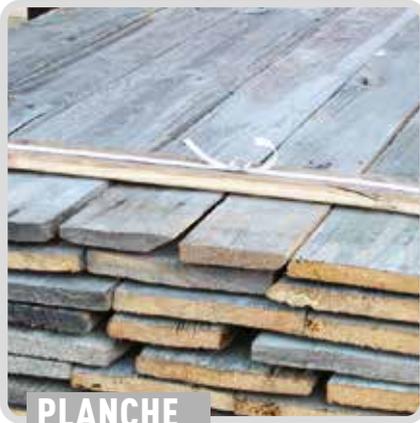
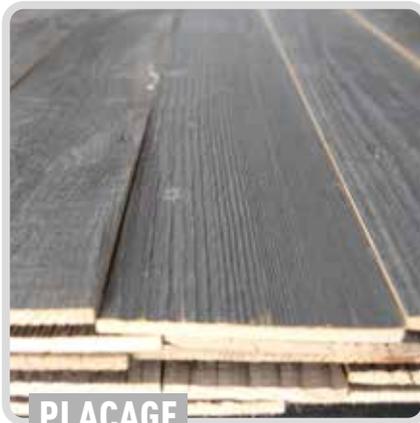


PLANCHE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PLACAGE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PANNEAU 3 PLIS
PIN/SAPIN *BROSSÉ*

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, défilés et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



◆ Chalet Le Loup - Parement vieux bois gris - Crédit : Christophe Hassel



VIEUX BOIS «CLAIR»

Intérieur ou extérieur, peu importe votre projet, cette gamme donnera un vrai coup de fraîcheur à vos espaces tout en gardant les singularités des bois anciens. Les vieux bois « clairs » ont la particularité d'avoir une teinte plus douce.

LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN BROSSÉ

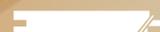


Crédit : LIGNALPES®



BROSSÉ

RAINURE LANGUETTE



ép. : 20 mm

ép. : 20 mm

Le «Clair»
Traitement
thermique 56°C

Le «Clair»
Traitement
thermique 56°C
traité classe 2

RAINAGE EN BOUT



APPLICATION

INT

INT

LE TRAITEMENT CLASSE 2 INCOLORE RÉALISÉ SUR UN LOT, AYANT UN RÔLE PRÉVENTIF, NE PEUT PAS GARANTIR L'EXTERMINATION ET LA RÉAPPARITION DES INSECTES.
LE SÈCHAGE ARTIFICIEL RÉALISÉ SUR UN LOT CHAUFFÉ À 56°C, EXTERMINE LES INSECTES XYLOPHAGES MAIS NE GARANTIT PAS LEUR RÉAPPARITION POTENTIELLE APRÈS RÉCEPTION.

TOUTES LARGEURS



PLACAGE
PIN/SAPIN BROSSÉ



PANNEAU 3 PLIS
PIN/SAPIN BROSSÉ

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

VIEUX BOIS

«TAILLÉ À LA HACHE»



Un aspect des plus rustique et authentique avec la gamme de vieux bois « taillé à la hache » : découvrez les marques caractéristiques et uniques laissées par les coups de hache qui ont façonné ces bois.



LAME DE PAREMENT
PIN/SAPIN *BROSSÉ*

DOUBLE RAINURE



ép. : 20 mm

Le «Double rainure KD»
sec séchoir

RAINAGE EN BOUT →

APPLICATION →

INT

LE TRAITEMENT CLASSE 2 INCOLORE RÉALISÉ SUR UN LOT, AVANT UN RÔLE PRÉVENTIF, NE PEUT PAS GARANTIR L'EXTERMINATION ET LA RÉAPPARITION DES INSECTES.
LE SÉCHAGE ARTIFICIEL RÉALISÉ SUR UN LOT CHAUFFÉ À 56°C, EXTERMINÉ LES INSECTES XYLOPHAGES MAIS NE GARANTIT PAS LEUR RÉAPPARITION POTENTIELLE APRÈS RÉCEPTION.

TOUTES LARGEURS



POUTRE
PIN/SAPIN



POUTRE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PETITE POUTRE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



EXTÉRIEUR DE POUTRE
PIN/SAPIN *BROSSÉ*



PANNEAU 3 PLIS
PIN/SAPIN *BROSSÉ*

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloûés et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



VIEUX BOIS «PLANCHER»

Issue de véritables planchers de vieilles bâtisses (fermes, granges...), la gamme de vieux bois « plancher » porte les traces de la vie d'antan.

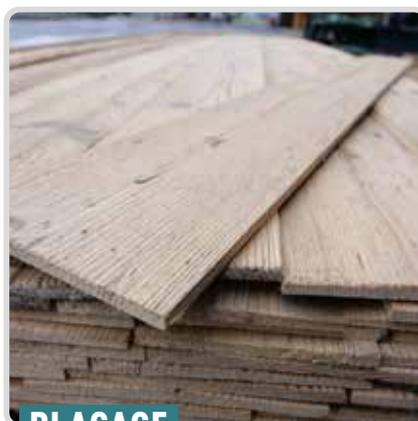
LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN BROSSÉ

● Crédit : LIGNALPES®

	RAINURE LANGUETTE	
	ép.: 24 mm	ép.: 24 mm
	Le «Plancher» non traité, non séché	Le «Plancher KD» Traitement thermique 56°C
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APPLICATION	INT	INT
<p>LE TRAITEMENT CLASSE 2 INCOLORE RÉALISÉ SUR UN LOT, AYANT UN RÔLE PRÉVENTIF, NE PEUT PAS GARANTIR L'ÉLIMINATION ET LA RÉAPPARITION DES INSECTES. LE SÉCHAGE ARTIFICIEL RÉALISÉ SUR UN LOT CHAUFFÉ À 56°C. EXTERMINE LES INSECTES XYLOPHAGES MAIS NE GARANTIT PAS LEUR RÉAPPARITION POTENTIELLE APRÈS RÉCEPTION.</p> <p>TOUTES LARGEURS</p>		



PLANCHER
PIN/SAPIN BROSSÉ



PLACAGE
PIN/SAPIN BROSSÉ



PANNEAU 3 PLIS
PIN/SAPIN BROSSÉ

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décaoués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

GAMME VIEUX BOIS

VIEUX BOIS

«PLANCHER USINE»



Chaque pièce de vieux bois est unique, les anciens planchers d'usine le sont encore plus. La gamme « plancher d'usine » arbore des stigmates caractéristiques laissés par les outils et le travail à l'ancienne.

ⓘ Tous les produits de la gamme Plancher d'usine sont en quantités limitées.

LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN BROSSÉ



Crédit : Atelier MMH



BROSSÉ

RAINURE LANGUETTE



ép. : 21 mm

RAINAGE EN BOUT

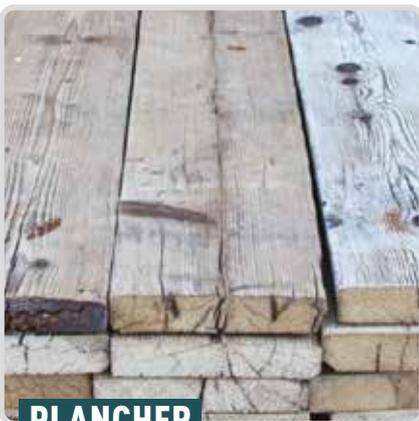
APPLICATION



INT

LE TRAITEMENT CLASSE 2 INCOLORE RÉALISÉ SUR UN LOT, AYANT UN RÔLE PRÉVENTIF, NE PEUT PAS GARANTIR L'EXTÉRMINATION ET LA RÉAPPARITION DES INSECTES.
LE SÉCHAGE ARTIFICIEL RÉALISÉ SUR UN LOT CHAUFFÉ À 56°C, EXTERMINE LES INSECTES XYLOPHAGES MAIS NE GARANTIT PAS LEUR RÉAPPARITION POTENTIELLE APRÈS RÉCEPTION.

TOUTES LARGEURS



PLANCHER
SAPIN BROSSÉ



PLACAGE
SAPIN BROSSÉ



PANNEAU 3 PLIS
PIN/SAPIN BROSSÉ

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

GAMME VIEUX BOIS



VIEUX BOIS «MÉLÈZE»

Vieux bois de caractère, le mélèze ancien se distingue par un veinage fin et marqué qui apporte une touche naturellement chaude à vos projets.

INTÉRIEUR DE POUTRE MÉLÈZE BROSSÉ



Crédit : LIGNALPES®



BROSSÉ

INT. DE POUTRE
ép. : 25/30 mm
ou
50/80 mm

RAINAGE EN BOUT

APPLICATION

INT/EXT

PRODUIT LÉGÈREMENT CÔNIQUE.
RIVES MAJORITAIREMENT
D'ORIGINE, NON DÉLIGNÉES.
QUELQUES ENTAILLES POSSIBLES.

TOUTES LARGEURS



PLANCHER ORIGINAL
MÉLÈZE BROSSÉ



FACE DE MADRIER
MÉLÈZE BROSSÉ



POUTRE
MÉLÈZE BROSSÉ



EXTERIEUR DE POUTRE
MÉLÈZE BROSSÉ



PLANCHER
MÉLÈZE BROSSÉ

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

GAMME VIEUX BOIS



Essence reine par excellence, le chêne décliné en vieux bois offre un caractère authentique qui sublimerà vos aménagements grâce à une multitude de déclinaisons (parement, plancher, poutre, panneau, parquet...).

PAREMENT 3D CHÊNE

PLAQUETTE
PRÉ-ASSEMBLÉE

dim: 150x600 mm

RAINAGE EN BOUT

APPLICATION



INT

ÉPAISSEUR VARIABLE

LAME DE PAREMENT CHÊNE

RAINURE
LANGUETTE

ép. : 20 mm

RAINAGE EN BOUT

APPLICATION



INT

LONGUEUR VARIABLE

Crédit: LIGNALPES®

Crédit: LIGNALPES®

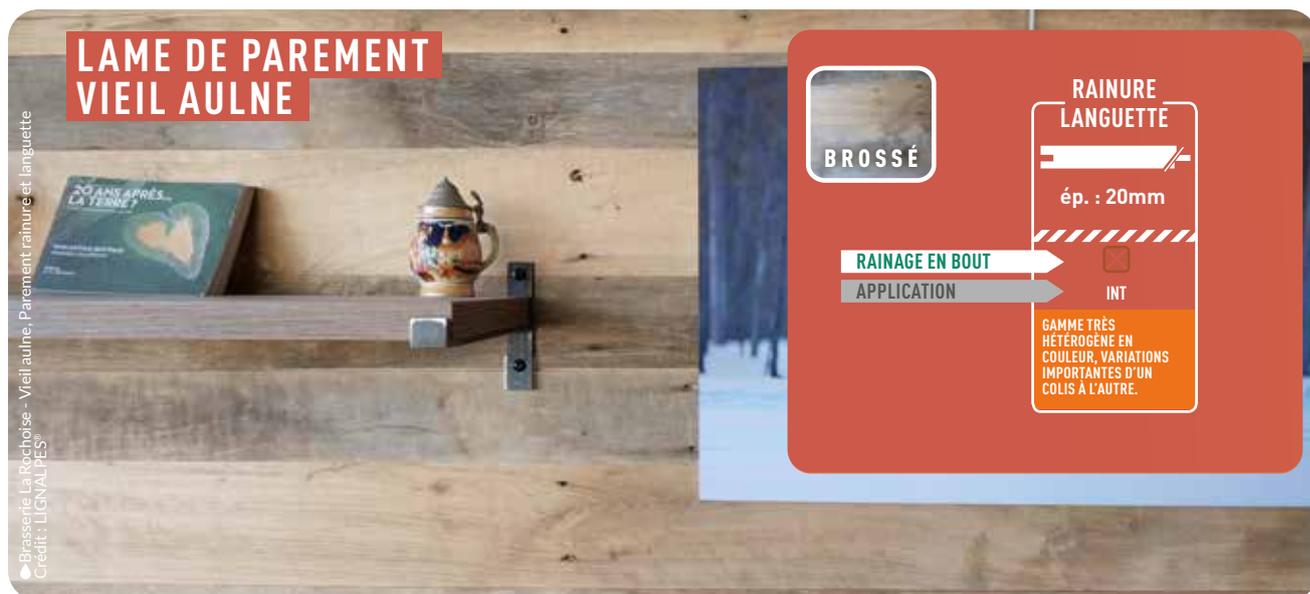


Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

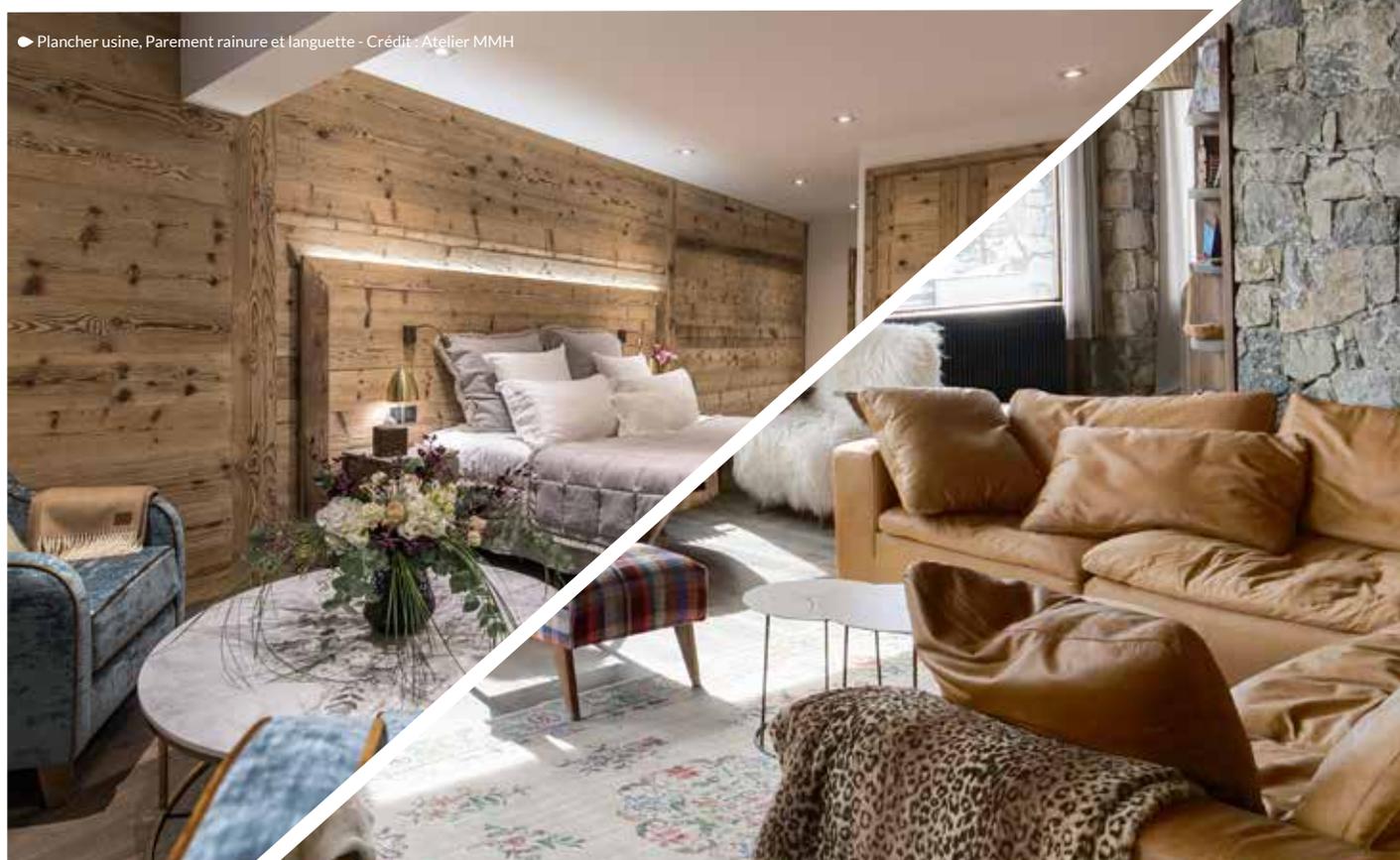
VIEUX BOIS

VIEUX BOIS SUR DEMANDE



Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloûés et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.





• Brasserie La Rochoise - Vieil Parement rainure languette - Crédit : LIGNALPES®

• Vieux brûlé soleil, Parement rainure languette, Vieux bois clair parement rainure languette. Crédit : LIGNALPES®



• Vieux brûlé soleil, Parement rainure languette - Crédit : LIGNALPES®



• Chalet Le Loup - Vieux bois gris, Parement rainure languette - Crédit : Christophe Hassel

GAMME VIEUX BOIS

14
HABILLAGES
INTÉRIEURS
AVEC FINITION

34
HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

52
HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO OU ÉTUVÉ

62
PARQUETS &
PLANCHERS

70
VIEUX
BOIS

86

LES PELLETS
DU MONT-BLANC®

**FABRICATION
LIGNALPES**



LES PELLETS DU *Mont-Blanc*

LES PELLETS LIGNALPES ! DE QUALITÉ PREMIUM

ISSUS DE COPEAUX DE BOIS RÉSINEUX DÉJÀ SECS POUR DES PERFORMANCES CALORIFIQUES OPTIMALES ET UN FAIBLE TAUX DE CENDRE.

DESCRIPTION TECHNIQUE

Fabrication :	France (Pays de Savoie)
Diamètre :	6 mm (+/- 1 mm)
Taux d'humidité :	< 10%
Taux de fine :	< 0,5%
Taux de cendre :	< 0,7%
Masse volumique :	670 kg/m ³
PCI :	5 kWh/kg
Conditionnement :	72 sacs/palette

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Combustible adapté uniquement à des appareils de chauffage dédiés (consultez le fabricant de l'appareil de chauffage).
- Respectez les consignes fournies par le fabricant de votre appareil concernant l'utilisation des granulés.
- Nettoyez votre appareil de chauffage deux fois par an minimum. Ramonage à réaliser par un professionnel agréé.
- Conservez les granulés à l'abri de l'humidité .
- Tenir les granulés hors de portée des enfants.
- Ne stockez pas les granulés à proximité d'une flamme ou d'une source de chaleur.
- Les pellets du Mont-Blanc sont certifiés EN plus A1 FR023.



LE SAVIEZ VOUS ?

Ce sac contient autant d'énergie que 7.5 L de fioul et fait économiser à la planète 25kg de CO2.

Le peu de cendre produit lors de la combustion des granulés bois sera un excellent engrais naturel pour votre jardin.



88

HABILLAGES EXTÉRIEURS AVEC FINITION

132
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

150
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

166
AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

180
BOIS BRUTS / VOLIGES
/ BANDES DE RIVES /
LITEAUX

194
WOODCUSTOM®
(SUR-MESURE)

EKINOX®	90
OMBRE & LUMIÈRE®	92
COLORLAMES®	94
TRADILAMES®	96
OXYLAMES®	104
CITYLAMES®	114
VAPOLAMES®	122
CARBONLAMES®	126
LAMBRIS SOUS-TOITURE & BANDES DE RIVES	128
PRODUITS DE RETOUCHE ET DE TRAITEMENT	130



◆ BARTOLO + CONTRE Architectes - Logements Rennes - ZAC Baud Chardonnet - OXYLAMES® Mélèze Zinc - Crédit : BARTOLO + CONTRE Architectes



CONCEPT

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE
BROSSÉ CHOIX AB

HUMIDITÉ

16%^(0;+2)

TRAITEMENT

3.1
INCOLORE

FINITION

SATURATEUR

NUANCIER
ARDOISE

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE
BROSSÉ CHOIX AB

16%^(0;+2)

3.1
INCOLORE

SATURATEUR

ZINC

PIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE
BROSSÉ CHOIX AB

8%^(0;+2)

THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

CHARBON

AYOUS
PROVENANCE : AFRIQUE
BROSSÉ CHOIX A

BÉRYL

PLATINE

- ⓘ** ■ HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :
- DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
 - OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.
 - L'AYOUS THERMO-CHAUFFÉ ÉTANT UN MATÉRIAU FRAGILE, IL DOIT ÊTRE MANIPULÉ AVEC SOIN. DES MARQUES DE RABOTAGE SUR LA BONNE FACE PEUVENT APPARAÎTRE ET DOIVENT ÊTRE ACCEPTÉES.

- 💡** ■ LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

RIDA



20/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT -4cm

LAMES/BOTTE 5

BOTTES/PALETTE 49

UNIQUEMENT
DOUGLAS, SAPIN, PIN

LIBRA

#1



26/125 mm

#2



26/125 mm

#3



26/125 mm

#4



26/125 mm

#5



26/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT -4cm

LAMES/BOTTE 4

BOTTES/PALETTE 35

-4cm

4

35

-4cm

4

35

-4cm

4

35

-4cm

4

35

Les Produits



Plusieurs choix d'essence.

Profils mixables au choix.

Aspect claire voie multi-largeurs.

Pose en fixation masquée.



◆ EKINOX®, Douglas français, Ardoise, Ibré, - Crédit : LIGNALPES®

OMBRE & LUMIÈRE CONCEPT

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE
BROSSÉ

DOUGLAS
BROSSÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



16%^[0;-2]

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

DOUGLAS

- HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :
 - DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
 - OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.

- LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

DIABLO



	26/135 mm	32/135 mm	40/135 mm
EMBOÏTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LAMES/BOTTE	4	1	1
BOTTES/PALETTE	49	126	112

PROFILS ET LARGEURS MIXABLES

SUGGESTION DE COMPOSITION



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

NUANCIER
VOIR
NUANCIER
OXYLAMES
P. 238

VOIR
NUANCIER
CITYLAMES
P. 238

VOIR
NUANCIER
TRADILAMES
P. 238



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

Rendu 3D très contemporain, donnera du volume à vos façades.

Pour le douglas uniquement : produit 100% français.

Produit de finition sans solvants issus de la chimie.

Réalisez un bardage unique en créant votre propre composition parmi nos 3 profils.



AUTRES RÉALISATIONS OMBRE & LUMIÈRE®

**COLOR
LAMES**

FAITES ENTRER LA COULEUR

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



16%^[0;-2]

TRAITEMENT

3.1

INCOLORE

FINITION



LASURE

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU COLORLAMES® : PAGE 232

PROFIL À EMBOÎTEMENT

ORION



20/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

5

BOTTES/PALETTE

49

FIXATION CACHÉE

COLORIS
10 ans
GARANTIE

NUANCIER

BLANC
PUR

GRIS
ANTHRACITE

BLANC
ÉCUME

DUNE

GRIS
LUMIÈRE

ROUGE
TULIPE

GRIS
SOURIS

GRIS
GRAPHITE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

PRODUITS DE RETOUCHE
P.130

Les Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. 

Application de deux couches de lasure sur la bonne face et d'une couche sur la contre-face. 

Rendu contemporain avec le guide de clouage (fixation masquée). 

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 



• HOTEL PADDLING BEAR - COLORLAMES® Sapin du Nord Rouge tulipe-Orion 20/425 mm, brosse - Crédit: Pajiri Daiza

AUTRES RÉALISATIONS COLORLAMES®

TRADILAMES

À la recherche de l'authentique

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



16%^(0;+2)

TRAITEMENT

3.1

INCOLORE

FINITION



SATURATEUR

NUANCIER

AMBRE

OCRE

CUIVRE

BRUN CASSEL

L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION TRADILAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

■ PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
■ GUIDE D'ENTRETIEN DU TRADILAMES® : PAGE 232

PROFIL À EMBOÎTEMENT

	RIDA #5	ORION	PHÉNIX
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	5
BOTTES/PALETTE	49	49	49

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN*	ALCOR
LAMES/BOTTE	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21

***POSE VERTICALE UNIQUEMENT**

APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM' page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. 

L'application d'un saturateur permet un entretien facilité. 

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 

TRADILAMES®, Sapin du nord Ocre, Phénix 20/135 mm, brossé - Crédit - LIGNALPES®



OCRE



BRUN CASSEL

AUTRES RÉALISATIONS TRADILAMES®

TRADILAMES

À la recherche de l'authentique

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



16%^[0;+2]

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

NUANCIER

AMBRE

OCRE



L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION TRADILAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU TRADILAMES® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO	ORION	RIDA #5	ALGA
	20/135 mm	26/135 mm	20/125 mm	20/125 mm	26/125 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>				
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm				
LAMES/BOTTE	5	4	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	49
	PROFILS MIXABLES		PROFILS MIXABLES ■ FIXATION CACHÉE		

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN		ALCOR
	26/70 mm	38/38 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	8	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21	21
	POSE VERTICALE UNIQUEMENT		APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois LignAlpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. 

L'application d'un saturateur permet un entretien facilité. 

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 

Produit 100% français. 

Orion & Alga : fixation cachée 

A2A Architectes, ATLAS - Maison de l'innovation de Dijon - TRADILAMES® - Douglas français Ambre - Crédit : LIGNALPES®

EXT. BARDAGE AVEC FINITION

AMBRE
PHÉNIX
20/135

AMBRE
PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS TRADILAMES®

TRADILAMES

À la recherche de l'authentique

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



BROSSÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



16%^[0;+2]

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION TRADILAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU TRADILAMES® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO
	20/135 mm	26/135 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49
PROFILS MIXABLES		

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN		ALCOR
	26/70 mm	38/38 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	8	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21	21
POSE VERTICALE UNIQUEMENT			
APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE			
APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE			



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

NUANCIER

AMBRE

OCRE

CUIVRE

Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. **+**

L'application d'un saturateur permet un entretien facilité. **+**

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. **+**

EXT. BARDAGE AVEC FINITION



AMBRE
PHÉNIX
20/135

AMBRE
DIABLO
26/135

AMBRE ET OCRE
PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS TRADILAMES®

TRADILAMES - Métré de Sibérie - Ambre, Diablo 26/135 mm, Brasse - Crédit : LIGNALPES®

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

TRADILAMES

A la recherche de l'authentique

PIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIEFICHE ESSENCE P. 206
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



BROSSÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION

8 %^[0,+2]THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

NUANCIER

AMBRE

i L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION TRADILAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

💡 PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
GUIDE D'ENTRETIEN DU TRADILAMES® : PAGE 232

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO	ORION	RIDA	ALGA
	20/135 mm	26/135 mm	20/125 mm	20/125 mm	26/125 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	4	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	49
	PROFILS MIXABLES		PROFILS MIXABLES FIXATION CACHÉE		

	LIBRA				
	26/125 mm				
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm				
LAMES/BOTTE	4	4	4	4	4
BOTTES/PALETTE	35	35	35	35	35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. **+**

Une finition saturateur aux teintes naturelles. **+**

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. **+**

Meilleure stabilité dimensionnelle. **+**

TRADILAMES® Pin Thermo traité- Ambre, Libra #5, 26/125 mm, brosse - Crédit : LIGNALPES®

AMBRE
PHÉNIX
20/135

AUTRE RÉALISATION TRADILAMES®

O X Y
L A M E S

Les sensations au naturel

A Y O U S
PROVENANCE : AFRIQUE

FICHE ESSENCE P. 210
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



8 % (0;+2)



THERMO
FONCÉ



SATURATEUR

NUANCIER

CHARBON

BÉRYL

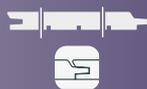
PLATINE

- L'AYOUS THERMO-CHAUFFÉ ÉTANT UN MATÉRIAU FRAGILE, IL DOIT ÊTRE MANIPULÉ AVEC SOIN. DES MARQUES DE RABOTAGE SUR LA BONNE FACE PEUVENT APPARAÎTRE ET DOIVENT ÊTRE ACCEPTÉES.
- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION OXYLAMÉS® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DE L'OXYLAMÉS® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN ET ALCOR : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

PHÉNIX



21/140 mm

21/190 mm

LIBRA #2



26/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

5

5

4

BOTTES/PALETTE

49

35

35

PROFILS CLAIRE-VOIE

ALCOR & THUBAN



21/68 mm

21/140 mm

21/190 mm

THUBAN



34/34 mm

LAMES/BOTTE

10

5

5

9

BOTTES/PALETTE

21

21

15

40



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

- Produit léger, facilité de manipulation.
- Aspect homogène, peu de variation de teinte entre lames.
- Stabilité dimensionnelle.
- Quasi net de nœuds.
- Aspect esthétique amélioré avec le brossage de l'ayous.



AUTRES RÉALISATIONS OXYLAMES®

O X Y
L A M E S

Les sensations au naturel

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION

16%^(0;-2)

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

NUANCIER

ZINC

TITANE

L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION OXYLAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DE L'OXYLAMES® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN ET ALCOR : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	ORION	RIDA #5	PHÉNIX	DIABLO	ALGA
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	5	4	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	49
	<ul style="list-style-type: none"> ■ FIXATION CACHÉE ■ QUALITÉ ABC POSSIBLE EN ORION 				

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN*	ALCOR
LAMES/BOTTE	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21
	<p>*POSE VERTICALE UNIQUEMENT</p> <p>APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE</p>	



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. **+**

Une finition saturateur aux teintes minérales :
Facilité d'entretien -
Solution de pré-grisaillement - **+**

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. **+**



ZINC
ORION
20/125

ZINC
PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS OXYLAMES®

OXYLAMÉS

Les sensations au naturel

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



8 %^[0;-2]



THERMO
FONCÉ



SATURATEUR

L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION OXYLAMÉS® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DE L'OXYLAMÉS® : PAGE 232
- PROFIL ALCOR : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX : DIABLO		ORION — RIDA — ALGA		
	20/135 mm	26/135 mm	20/125 mm	20/125 mm	26/125 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	4	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	49
	PROFILS MIXABLES		■ PROFILS MIXABLES ■ FIXATION CACHÉE		

PROFIL CLAIRE-VOIE

	ALCOR	
	20/70 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	10	8
BOTTES/PALETTE	21	21
	APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE	

ENVIRONNEMENT
Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8

WOOD CUSTOM®
Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130



Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie.

Une finition saturateur aux teintes minérales :
Facilité d'entretien -
Solution de pré-grisaillement -

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique.

Meilleure stabilité dimensionnelle.



CHARBON
PHÉNIX
20/135



CHARBON
PHÉNIX
20/135



BÉRYL
PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS OXYLAMES®

OXYLAMES | Pin du Nord thermo-traité Charbon; Diabolo 26/135 mm, brosse - Crédit : LIGNALPES®

O X Y
L A M E S

Les sensations au naturel

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



16%^[0;-2]

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

NUANCIER

TITANE

ZINC

L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION OXYLAMÉS® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DE L'OXYLAMÉS® : PAGE 232
- PROFILS THUBAN ET ALCOR : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO	ORION	RIDA	ALGA
	20/135 mm	26/135 mm	20/125 mm	20/125 mm	26/125 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	4	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	49
	PROFILS MIXABLES		■ PROFILS MIXABLES ■ FIXATION CACHÉE		

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN		ALCOR
	26/70 mm	38/38 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	8	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21	21
	POSE VERTICALE UNIQUEMENT		APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM' page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. 

Une finition saturateur aux teintes minérales :
Facilité d'entretien -
Solution de pré-grisaillement - 

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 

Produit 100% Français 

OXYLAMES® Douglas français Titane, Orion 20/425 mm, brossé - Crédit : Entreprise CIPEN

EXT. BARDAGE AVEC FINITION



ZINC
PHÉNIX
20/135

AUTRE RÉALISATION OXYLAMES®

O X Y
L A M E S
Les sensations au naturel

MÉLÈZE
PROVENANCE : ARC ALPIN
FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214
CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION



16%⁽⁰⁻⁺²⁾

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

L L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION OXYLAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.

- L** PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- L** GUIDE D'ENTRETIEN DE L'OXYLAMES® : PAGE 232
- L** PROFIL THUBAN : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO
	20/135 mm	26/135 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49
PROFILS MIXABLES		

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN		ALCOR
	26/70 mm	38/38 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	8	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21	21
POSE VERTICALE UNIQUEMENT			
APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE			
APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE			



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois LignAlpes® : page 220

NUANCIER
CARBONE

ARGILE

ROUILLE

ZINC

ACIER

ETAIN

TITANE

PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie.

Une finition saturateur aux teintes minérales :
Facilité d'entretien -
Solution de pré-grisaillement -

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique.



ÉTAIN
PHÉNIX
20/135

ROUILLE
PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS OXYLAMES®

CITY
LAMÉS

Rendez-vous avec l'intemporel

AYOUS
PROVENANCE : AFRIQUEFICHE ESSENCE P. 210
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION

8 %^(0,+2)THERMO
FONCÉ

SATURATEUR



- L'AYOUS THERMO-CHAUFFÉ ÉTANT UN MATÉRIAU FRAGILE, IL DOIT ÊTRE MANIPULÉ AVEC SOIN. DES MARQUES DE RABOTAGE SUR LA BONNE FACE PEUVENT APPARAÎTRE ET DOIVENT ÊTRE ACCEPTÉES.
- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION CITYLAMÉS® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU CITYLAMÉS® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN ET ALCOR : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX		LIBRA #2
	21/140 mm	21/190 mm	26/125 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	35	35

PROFILS CLAIRE-VOIE

	ALCOR		THUBAN	
	21/68 mm	21/140 mm	21/190 mm	34/34 mm
LAMES/BOTTE	10	5	5	9
BOTTES/PALETTE	21	21	15	40



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les Produits

Produit léger. 

Meilleure stabilité dimensionnelle. 

Quasi net de nœuds. 

Aspect esthétique amélioré avec le brossage de l'ayous. 

CITYLAMES[®], Ayous thermo traité Ardoise, Phénix 21/140 mm, brossé - Crédit : LIGNALPES[®]

CITY
LAMES

Rendez-vous avec l'intemporel

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCEFICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION

16%^[0;+2]

3.1

INCOLORE



SATURATEUR

NUANCIER

ARDOISE

QUARTZ



L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION CITYLAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU CITYLAMES® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN: APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO	ORION	RIDA	ALGA
	20/135 mm	26/135 mm	20/125 mm	20/125 mm	26/125 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	4	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	49
	PROFILS MIXABLES		PROFILS MIXABLES ■ FIXATION CACHÉE		

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN		ALCOR
	26/70 mm	38/38 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	8	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21	21
	POSE VERTICALE UNIQUEMENT		APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. 

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 

Produit 100% français. 

Frederic CHABERT et laëlle FALGARI Bibby Architectes - Ecole «Vallon-les-Fontaines» - CITYLAMES® Douglas français Ardoise, Diabolo 20/135mm et Phénix 20/135mm, brosse - Crédit : Bioba Architectes

EXT. BARDAGE AVEC FINITION



ARDOISE
ORION
20/125



QUARTZ
ORION
20/125

AUTRES RÉALISATIONS CITYLAMES®

CITY
LAMES

Rendez-vous avec l'intemporel

MÉLÈZE
PROVENANCE : ARC ALPINFICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



BROSSÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION

16%^[0;-2]

3.1

INCOLORE



SATURATEUR



L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION CITYLAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU CITYLAMES® : PAGE 232
- PROFIL THUBAN : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	PHÉNIX	DIABLO
	20/135 mm	26/135 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49
PROFILS MIXABLES		

PROFILS CLAIRE-VOIE

	THUBAN		ALCOR
	26/70 mm	38/38 mm	26/70 mm
LAMES/BOTTE	8	9	8
BOTTES/PALETTE	21	21	21
POSE VERTICALE UNIQUEMENT			
APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE			
APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE			



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie. 

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 

EXT. BARDAGE AVEC FINITION

Atelier d'Architecture B. Storai - Villa Bellini - CITYLAMES® - Mélèze de Sibérie - Ardoise, Thuban 36/38 mm - Lignas - Crotelle - OUVALPES®



DIABLO
26/135



PHÉNIX
20/135



PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS CITYLAMES®

CITY
LAMES

Rendez-vous avec l'intemporel

RED CEDAR
PROVENANCE : AMÉRIQUE DU NORDFICHE ESSENCE P. 208
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CLEAR 2

BROSSÉ

HUMIDITÉ — FINITION

16%^[0;+2]

SATURATEUR

NUANCIER

ARDOISE



L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) ET DE LA FINITION CITYLAMES® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.



- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU CITYLAMES® : PAGE 232
- PROFIL ALCOR : APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR TROIS FACES ET D'UNE COUCHE SUR LA FACE NON VUE. SEULE LA FACE DE RÉFÉRENCE EST BROSSÉE.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	SIRIUS	DIABLO	LUNÉA
	18/140 mm	26/135 mm	18/185 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -8cm	<input checked="" type="checkbox"/> -8cm	<input checked="" type="checkbox"/> -8cm
LAMES/BOTTE	6	4	6
BOTTES/PALETTE	49	49	35
	ABOUTÉ (LONGUEUR D'ABOUTAGE VARIABLE)		

PROFIL CLAIRE-VOIE

	ALCOR
	18/68 mm
LAMES/BOTTE	12
BOTTES/PALETTE	42
	- ABOUTÉ (LONGUEUR D'ABOUTAGE VARIABLE) - APPLICATION DE DEUX COUCHES DE FINITION SUR LES 3 FACES VISIBLES ET UNE COUCHE SUR LA FACE NON VISIBLE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les + Produits

Produit de finition sans solvants
issus de la chimie.

Pose facilitée
grâce à l'emboîtement conique.



AUTRES RÉALISATIONS CITYLAMES®

VAPOLAMES

L'INCOMPARABLE CHALEUR DU BOIS

SAPIN DE PAYS

PROVENANCE : FRANCE

 FICHE ESSENCE P. 204
 SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC


**BROSSÉ
SUR BRUT**

HUMIDITÉ

12%^(0,+2)

TRAITEMENT



ÉTUVÉ

ET

3.1

INCOLORE

FINITION



SATURATEUR


NUANCIER
MIEL

- ❶ PROPRE AU PROCESS DE L'ÉTUVAJE : DES VARIATIONS DE TEINTES, DES FENTES, DES GERCES, DES TRACES DE LITEAUX, DES NŒUDS BLANCHIS, DES NŒUDS OUVERTS, DES POCHES ET TÂCHES DE RÉSINE, PEUVENT ÊTRE PRÉSENTS ET FONT LE CHARME DE CE PAREMENT UNIQUE AMBIANCE VIEUX BOIS.
- LE MODE DE FABRICATION DU VAPOLAMES® PEUT METTRE EN ÉVIDENCE, À LA POSE, UN DÉSAFFLEUR ENTRE LAMES AU NIVEAU DU PAREMENT.

- 💡 POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES.
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 210
- GUIDE D'ENTRETIEN DU VAPOLAMES® : PAGE 232

PROFIL À EMBOÎTEMENT

V É G A



23/180

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

4

BOTTES/PALETTE

35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194


PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie.

Coloration brunie dans la masse.

L'application d'un saturateur permet un entretien facilité.

Aspect vieilli/rustique

Produit 100% français.



VAPOLAMES

L'INCOMPARABLE CHALEUR DU BOIS

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC



BROSSÉ SUR BRUT

HUMIDITÉ

12%^(0,+2)

TRAITEMENT



ÉTUVÉ

ET

3.1

INCOLORE

FINITION



SATURATEUR

NUANCIER

MIEL

BADIANE

- PROPRE AU PROCESS DE L'ÉTUVAGE : DES VARIATIONS DE TEINTES, DES FENTES, DES GERCES, DES TRACES DE LITEAUX, DES NŒUDS BLANCHIS, DES NŒUDS OUVERTS, DES POCHES ET TÂCHES DE RÉSINE, PEUVENT ÊTRE PRÉSENTS ET FONT LE CHARME DE CE PAREMENT UNIQUE AMBIANCE VIEUX BOIS.
- LE MODE DE FABRICATION DU VAPOLAMES® PEUT METTRE EN ÉVIDENCE, À LA POSE, UN DÉSAFFLEUR ENTRE LAMES AU NIVEAU DU PAREMENT.

- POUR ACCENTUER L'EFFET « VIEUX BOIS », PENSEZ À MIXER LES LAMES À PARTIR DE PLUSIEURS BOTTES.
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218
- GUIDE D'ENTRETIEN DU VAPOLAMES® : PAGE 232

PROFIL À EMBOÎTEMENT

V É G A



20/135 mm

20/185 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

5

5

BOTTES/PALETTE

49

35

POSE VERTICALE RECOMMANDÉE

LARGEURS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les + Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie.

Coloration brunie dans la masse.

La finition saturateur qui permet un entretien facilité.

Aspect vieilli/rustique.



VAPOLAMES®, Mélèze Arc-Alpin Miel, Véga 20/135 mm, brossé et séié - Crédit : LIGNALPES®

EXT. BARDAGE AVEC FINITION



VÉGA
20/135

AUTRE RÉALISATION VAPOLAMES®

**CARBON
LAMES**

Naturellement Flammé

MÉLÈZE
PROVENANCE : ARC ALPINFICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ — TRAITEMENT — FINITION

16%^[0;-2]

BRÛLÉ



FIXATEUR



- L'ASSOCIATION DU BOIS (MATÉRIAU NATUREL) AU PROCESS DE FABRICATION DU CARBONLAMES®
- CARBONFIX® PEUT PRÉSENTER DES NUANCES DE COULEURS.
- SEUL LE PROFIL VÉGA 20 X 185 MM NE RÉPOND PAS AU D.T.U.41.2.

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	V É G A		PHÉNIX	DIABLO
	20/135 mm	20/185 mm	20/135 mm	26/135 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	35	49	35
	POSE VERTICALE RECOMMANDÉE			
	PROFILS MIXABLES		PROFILS MIXABLES	



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

Les **+** Produits

Produit de finition sans solvants issus de la chimie.

La finition **CARBONFIX®** qui permet de préserver l'aspect brûlé dans le temps.

Aspect vieilli/rustique.

Bardage 100% naturel



CARBONLAMES®, Mélèze de Sibérie Carbonfix®, Vègea 207,185 mm, brossé fort - Crédit : LIGNALPES®

EXT. BARDAGE AVEC FINITION

L A M B R I S SOUS-TOITURE

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC



HUMIDITÉ



16%^[0;+2]

FINITION



LASURE

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	ISIS	VÉGA
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	8	5
BOTTES/PALETTE	42	35
	FIXATION CACHÉE	

EMBOÎTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT

LAMES/BOTTE

BOTTES/PALETTE

FIXATION CACHÉE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PRODUITS DE RETOUCHE
P. 130

BANDE DE RIVE

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC

PROFIL



BANDE DE RIVE

21/195 mm : 21/220 mm

LAMES/BOTTE	5	5
BOTTES/PALETTE	35	35
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm

AUTRES SECTIONS SUR DEMANDE

NUANCIER

BLANC PUR

GRIS ANTHRACITE

NOIX

NUANCIER

BLANC PUR

GRIS ANTHRACITE

NOIX

Les Produits

Application d'une lasure en phase aqueuse : respect de l'environnement. 

Application d'une couche de lasure sur la bonne face et la contreface. 

Pose facilitée grâce à la rainure décalée du profil Isis. 

Fixation cachée. 

• Lambris sous-toiture Sapin du nord Blanc Pur, Véga, 20/485 mm, lisse - Crédit : LIGNALPES®



ISIS
13/140
GRIS ANTHRACITE

AUTRE RÉALISATION

// Produits de retouche et traitement des coupes



TRAITEMENT DES COUPES BARDAGE AUTOCLAVE



BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Ne coule pas (gel)
- › Teintes disponibles : marron, vert, gris et incolore



PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

- › Application d'une couche de produit de traitement des coupes au pinceau.



DESCRIPTION

- › Ce gel reconstitue l'enveloppe de protection insecticide et fongicide de la pièce de bois au niveau des coupes, trous de perçage et fentes avec un aspect marron, vert, gris ou incolore au choix.

CONDITIONNEMENT



BIDON DE 0.45L



PRODUIT DE RETOUCHE SATURATEUR

PRODUIT DE TRAITEMENT

DESCRIPTION

OXYLAMÉS
by lignalpes

TRADILAMÉS
by lignalpes

OXYLAMÉS
by lignalpes

CITYLAMÉS
by lignalpes

CARBONLAMÉS
by lignalpes

VAPOLAMÉS
by lignalpes

Produit de retouche (mono-produit)

Application de deux produits:
- saturateur d'imprégnation
- saturateur de finition

CONDITIONNEMENT



BIDON DE 1L

BIDON DE 5L

TEMPS DE SÉCHAGE ENTRE DEUX COUCHES



8 HEURES

CONSOMMATION

RENOVATION

RETOUCHE



1L POUR 5m²

1L POUR 100m²



BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Laisser un temps de 8h de séchage entre deux couches.



PRÉCONISATIONS DE POSE

› Produit de retouche pour TRADILAMÉS®, OXYLAMÉS® (carbone, argile, rouille, zinc, titane, béryl, charbon, platine) : application de deux couches de produit au pinceau, séchage. Prévoir un égrenage entre l'application des deux couches de saturateur.

› Produit de retouche pour CITYLAMÉS®, OXYLAMÉS® (acier et étain) : Application d'une couche d'imprégnateur au pinceau, séchage puis d'une couche de saturateur de finition au pinceau, séchage.





TRAITEMENT DES COUPES PRODUIT DE RETOUCHE LASURE

PRODUIT DE TRAITEMENT

COLORLAMÉS : Traitement des coupes
by lignalpès

COLORLAMÉS : Produit de retouche ou rénovation
by lignalpès

DESCRIPTION

Le Kodrin est un gel à appliquer sur l'ensemble des coupes réalisées sur les COLORLAMÉS® pour empêcher la reprise d'humidité.

Produit de retouche

CONDITIONNEMENT



BIDON DE 0.75L



TEMPS DE SÉCHAGE
ENTRE DEUX
COUCHES



8 HEURES

CONDITIONNEMENT



BIDON DE 1L

OU



BIDON DE 5L

CONSOMMATION

RENOVATION

RETOUCHE



1L POUR 5m²

OU



1L POUR 100m²

BON À SAVOIR

- › Peut être commercialisé auprès du grand public
- › Laisser un temps de 8h de séchage entre deux couches.



PRÉCONISATIONS DE POSE

- › Traitement des coupes : il est impératif de reprendre toutes les coupes au Kodrin dans le cadre de la garantie COLORLAMÉS®
- › Produit de retouche : Application de deux couches de produit au pinceau. Respecter un temps de séchage de 8h entre chaque application. Prévoir un léger égrenage (grain 180) entre l'application des deux couches de lasure.

88
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
AVEC FINITION

132

HABILLAGES EXTÉRIEURS NATURELS

150
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

166
AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

180
BOIS BRUTS / VOLIGES
/ BANDES DE RIVES /
LITEAUX

194
WOODCUSTOM®
(SUR-MESURE)

EKINOX®	134
OMBRE & LUMIÈRE®	136
PAREMENT SAPIN DU NORD	138
PAREMENT MÈLÈZE ARC ALPIN	140
PAREMENT DOUGLAS	142
PAREMENT RED CEDAR	144
PAREMENT MÈLÈZE / DOUGLAS ASPECT CLAIRE-VOIE	146
PAREMENT MÈLÈZE / DOUGLAS CLAIRE-VOIE	148



• archi 5 - Ilot Michelet - Mélezze naturel, Diabolo 26/135 mm - Crédit photo : Paul Kozłowski



BY LIGNALPES

CONCEPT

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

HUMIDITÉ

16%^(0,+2)

AUBIER



PURGÉ À 85 - 90 %
OU
PURGÉ À 97%

DOUGLAS

- HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :**
 - DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
 - OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.

- LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).**
 - PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT

R I D A

#5

20/125 mm

EMBOÏTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5
BOTTES/PALETTE	49

LIBRA

#1	#2	#3	#4	#5
26/125 mm	26/125 mm	26/125 mm	26/125 mm	26/125 mm
EMBOÏTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm			
LAMES/BOTTE	4	4	4	4
BOTTES/PALETTE	35	35	35	35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

Les Produits

Profils mixables au choix. 

Aspect claire voie multi-largeurs. 

Facilité de pose. 

Pose en fixation masquée. 

◆ EKINOX[®], Douglas naturel, Profils fibra - Crédit : LIGNALPES[®]

EXT. BARDAGE NATUREL

OMBRE & LUMIÈRE CONCEPT

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE
RABOTÉ

OU

DOUGLAS
RABOTÉ

HUMIDITÉ

16%^(0;+2)

AUBIER

16%^(0;+2)

PURGÉ À 85 - 90 %

DOUGLAS



HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :

- DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
- OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.



- LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT

DIABLO

	26/135 mm	32/135 mm	40/135 mm
EMBOÏTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LAMES/BOTTE	4	1	1
BOTTES/PALETTE	49	126	112

PROFILS ET LARGEURS MIXABLES

SUGGESTION DE COMPOSITION



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer la gamme OMBRE & LUMIÈRE® avec des bois 100%, découvrez les solutions PUR'ALP page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les **+** Produits

Rendu 3D très contemporain, donnera du volume à vos façades.

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique.

Pour le douglas : produit 100% français.

Réalisez un bardage unique en créant votre propre composition parmi nos 3 profils.



OMBRE & LUMIERE®, Douglas français, Diablo 26/135 / 32/135 et 40/135 mm, raboté - Crédit : LIGNALPES®



AUTRE RÉALISATION

Parement extérieur

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



16%^[0;+2]

RABOTÉ



NOUS CONSEILLONS :

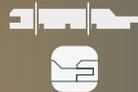
- DE TRAITER LE SAPIN PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
- OU DE TRAITER LE SAPIN PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES AFIN D'OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.



PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT

LUNÉA



20/135 mm

EMBOÏTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm

LAMES/BOTTE

6

BOTTES/PALETTE

49

PHÉNIX



20/135 mm



-4cm

6

49

PROFILS CONFORMES IT249

MIRA



27/125 mm

EMBOÏTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm

LAMES/BOTTE

4

BOTTES/PALETTE

35



LYRA



27/135 mm



-4cm

4

35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les + Produits

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. +

EXT. BARDAGE NATUREL

◆ Bardage Sapin du nord - Lunés 20/135 mm, raboté - Crédit LIGNALPES®

Parement extérieur

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE ARC ALPIN
RABOTÉ

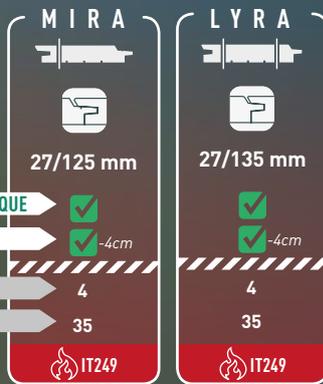
16%^(0,+2)

- NOUS POUVONS RESSÉCHER LE MÉLÈZE À 16% (0 ; +2%) : NOUS CONSULTER.
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT



PROFILS CONFORMES IT249



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



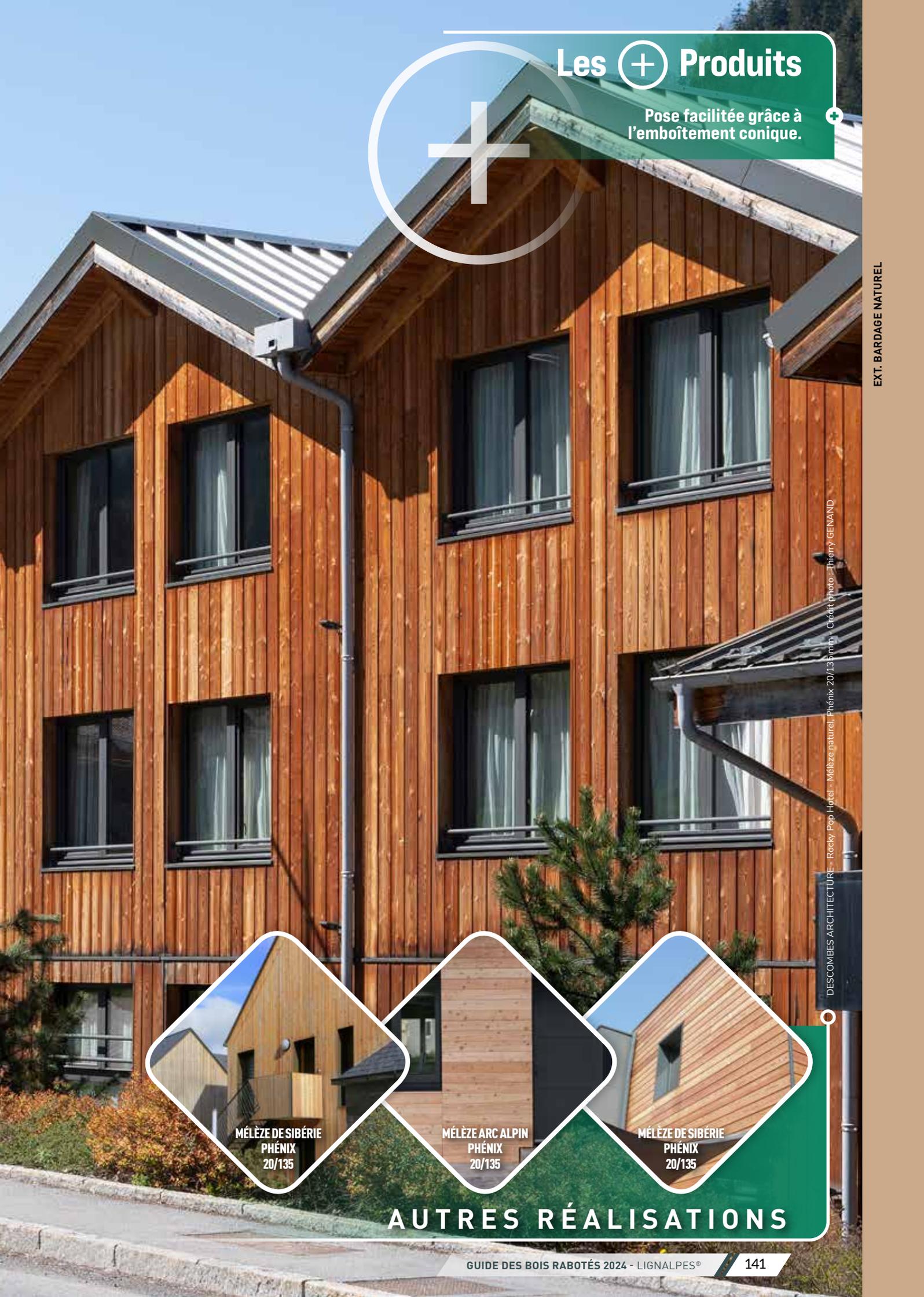
WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



Les **+** Produits

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. **+**



EXT. BARDAGE NATUREL

DESCOMBES ARCHITECTURE - Rocky Pop Hotel - Mélèze naturel, Phénix 20/135 mm - Crédit photo: Thierry GENAND



**MÉLÈZE DE SIBÉRIE
PHÉNIX
20/135**



**MÉLÈZE ARC ALPIN
PHÉNIX
20/135**



**MÉLÈZE DE SIBÉRIE
PHÉNIX
20/135**

AUTRES RÉALISATIONS

Parement extérieur

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ



16%^[0;-2]

AUBIER



PURGÉ À 85 - 90 %
OU
PURGÉ À 97%



HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :

- DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
- OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.



- LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	ORION	RIDA #5	LUNÉA	PHÉNIX	ARIES
EMBOÏTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✗
LAMES/BOTTE	5	5	5	5	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49	49	35
					POSE VERTICALE UNIQUEMENT

PROFILS CONFORMES IT249

	MIRA	LYRA
EMBOÏTEMENT CONIQUE	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	4	4
BOTTES/PALETTE	35	35
	IT249	IT249



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

PROFIL

ORION

RIDA

LUNÉA

PHÉNIX

ARIES

Les Produits

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique. 

Produit 100% français. 

EXT. BARDAGE NATUREL



PHÉNIX
20/135



LUNÉA
20/135



PHÉNIX
20/135

AUTRES RÉALISATIONS

• Bardage Douglas, Arès 26/185 mm - Crédit : LIGNALPES®

Parement extérieur

RED CEDAR

PROVENANCE : AMÉRIQUE DU NORD

FICHE ESSENCE P. 208
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CLEAR 2



HUMIDITÉ



16%^[0;+2]

NOUS CONSEILLONS D'APPLIQUER UNE FINITION APRÈS LA POSE.

- LE RED CEDAR CLEAR 2 RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT

LUNÉA



18/137 mm

18/185 mm

EMBOÏTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-8cm



-8cm

LAMES/BOTTE

6

6

BOTTES/PALETTE

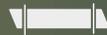
49

35

LARGEURS NON COMPATIBLES

PROFILS CLAIRE-VOIE

ALCOR



18/68 mm

18/140 mm

LAMES/BOTTE

12

6

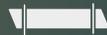
BOTTES/PALETTE

42

42

SECTIONS DISPONIBLES EN ABOUTÉ
(LONGUEURS D'ABOUTAGE VARIABLES 0.20 À 1.00 m)

ALCOR



18/190 mm

LAMES/BOTTE

6

BOTTES/PALETTE

35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les Produits

Produit très léger : adapté à la fabrication de Tiny house 

Choix Clear 2 : peu de nœuds visibles. 

Essence durable et stable dans le temps. 

EXT. BARDAGE NATUREL

◆ Bardage Red Cedar, Lunéa 18/137, 487 mm - Cofalit® - LIGNAL PES



LUNÉA
18/137

LUNÉA
18/137

AUTRES RÉALISATIONS

Parement extérieur Aspect claire-voie

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE ARC ALPIN
RABOTÉ

OU

DOUGLAS
RABOTÉ

HUMIDITÉ

AUBIER



MÉLÈZE ARC ALPIN : 16%^(0;+2)
DOUGLAS : 16%^(0;+2)

DOUGLAS :
PURGÉ À 85 - 90 %

MÉLÈZE

- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

DOUGLAS

- ❗ HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :
 - DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
 - OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.

- ❗ LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	RIDA #5	ALGA	DIABLO
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	5	4	4
BOTTES/PALETTE	49	49	49
	DOUGLAS UNIQUEMENT	DOUGLAS UNIQUEMENT	DÉCOUVREZ NOS AUTRES PROFILS DIABLO PAGE P132 - 133
	FIXATION CACHÉE	FIXATION CACHÉE	

PROFILS CONFORMES IT249

	LÉONIS	CETI	DRACO
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
LAMES/BOTTE	1	1	4
BOTTES/PALETTE	112	90	49
	IT249	IT249	IT249



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpès® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpès® : page 220



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les + Produits

Rendu d'un bardage à claire-voie avec la facilité de pose d'un bardage à emboîtement.

Pose facilitée grâce à l'emboîtement conique (sauf Léonis).

Pour le douglas : produit 100% français.



arch 5 - Ilot Michelet - Méleze naturel, Diablo 26/43,5 mm - Crédit photo : Paul Kozłowski



DOUGLAS
DIABLO



MÉLÈZE
DIABLO



DOUGLAS
DIABLO

AUTRES RÉALISATIONS

LAMES Claire-voie

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE ARC ALPIN
RABOTÉ

OU

DOUGLAS
RABOTÉ

HUMIDITÉ

AUBIER

MÉLÈZE ARC ALPIN : 16%^(0;+2)DOUGLAS : 16%^(0;+2)DOUGLAS :
PURGÉ À 85 - 90 %

MÉLÈZE

- NOUS POUVONS RESSÉCHER LE MÉLÈZE À 16% (0 ; +2%) : NOUS CONSULTER.
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

DOUGLAS

- HORMIS POUR LE DOUGLAS PURGÉ À 97% D'AUBIER, NOUS CONSEILLONS :
 - DE TRAITER LE DOUGLAS PAR AUTOCLAVE POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.2.
 - OU DE TRAITER LE DOUGLAS PAR ASPERSION PUIS D'APPLIQUER UN SATURATEUR SUR LES 4 FACES POUR OBTENIR UNE CLASSIFICATION CLASSE 3.1.

- LE DOUGLAS HORS AUBIER, COMPOSÉ À ENVIRON 97% DE BOIS DE CŒUR (BOIS ROUGE) ET APPELÉ « DOUGLAS ROUGE », RÉPOND NATURELLEMENT À LA CLASSE DE RISQUE BIOLOGIQUE 3 (NORME NF EN 335-1).
- PRÉCONISATIONS DE POSE PAGE : 224

PROFILS CLAIRE-VOIE

	ALCOR		THUBAN	
	20/45 mm	20/70 mm	20/90 mm	20/145 mm
LAMES/BOTTE	15	10	5	5
BOTTES/PALETTE	42	21	33	21

UN SEUL POINT DE FIXATION NÉCESSAIRE SI LA LARGEUR EST INFÉRIEURE À 45 MM

	ALCOR		THUBAN		
	26/45 mm	26/70 mm	38/38 mm*	40/70 mm ⁽¹⁾	40/90 mm ⁽¹⁾
LAMES/BOTTE	12	8	9	4	4
BOTTES/PALETTE	21	35	40	21	21

* UNIQUEMENT EN THUBAN
⁽¹⁾ UNIQUEMENT EN DOUGLAS

UN SEUL POINT DE FIXATION NÉCESSAIRE SI LA LARGEUR EST INFÉRIEURE À 45 MM



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220



WOOD-CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD-CUSTOM page 194

Les Produits

Offre un rendu très contemporain, idéal pour des façades modernes. 

Pour le douglas : produit 100% français. 



Amiot-Lombard Architectures - Maison du Comité - Mélèze naturel Thuban 38/38 mm - Crédit photo : Stephan Girard



DOUGLAS THUBAN
38/38



DOUGLAS THUBAN
38/38

Crédit: Paul Kotzowski



MÉLÈZE THUBAN
38/38

AUTRES RÉALISATIONS

88
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
AVEC FINITION

132
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

150 HABILLAGES EXTÉRIEURS TRAITÉS

166
AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

180
BOIS BRUTS / VOLIGES
/ BANDES DE RIVES /
LITEAUX

194
WOODCUSTOM®
(SUR-MESURE)

NEW	EKINOX®	152
NEW	AYOUS ET FRAKÉ THERMO-TRAITÉ®	154
	CARBONLAMES®	156
	PIN DU NORD ET SAPIN DU NORD THERMO-TRAITÉ	158
	SAPIN DU NORD CLASSE 3.2	160
	DOUGLAS CLASSE 3.2	162
	PIN DU NORD CLASSE 4	164



EXT. BARDAGE TRAITÉ

● LEZAT FOURCADE - Bardage Sapin du nord thermo-traité marron, Alcor 26,70 mm, raboté - Crédit : Rithideth Kitisriv

NEW

NOUVEAUTÉ 2024



PIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE
RABOTÉ CHOIX AB

HUMIDITÉ

8 %^(0;+2)

TRAITEMENT

THERMO FONCÉ

ESSENCE

PIN

AYOUS
PROVENANCE : AFRIQUE
RABOTÉ CHOIX A

8 %^(0;+2)

THERMO FONCÉ

AYOUS

FRAKÉ
PROVENANCE : AFRIQUE
RABOTÉ CHOIX AB

8 %^(0;+2)

THERMO FONCÉ

FRAKÉ

L'AYOUS THERMO-CHAUFFÉ ÉTANT UN MATÉRIAU FRAGILE, IL DOIT ÊTRE MANIPULÉ AVEC SOIN. DES MARQUES DE RABOTAGE SUR LA BONNE FACE PEUVENT APPARAÎTRE ET DOIVENT ÊTRE ACCEPTÉES.

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

R I D A

#5



20/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm

LAMES/BOTTE

5

BOTTES/PALETTE

49

UNIQUEMENT EN PIN THERMO ET FRAKÉ

L I B R A

#1



26/125 mm

#2



26/125 mm

#3



26/125 mm

#4



26/125 mm

#5



26/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm



-4cm



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

4

4

4

4

4

BOTTES/PALETTE

35

35

35

35

35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

EXT. BARDAGE TRAITÉ

Les Produits

Plusieurs choix d'essence. 

Profils mixables au choix. 

Aspect claire voie multi-largeurs. 

Facilité de pose. 

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

PAREMENT
EXTÉRIEUR

AYOUS

PROVENANCE : AFRIQUE

FICHE ESSENCE P. 210
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A

FRAKÉ

PROVENANCE : AFRIQUE

FICHE ESSENCE P. 211
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB
BARIOLE

RABOTÉ

HUMIDITÉ

8 %^(0;+2)

TRAITEMENT



THERMO
FONCÉ

8 %^(0;+2) ET 3.2
THERMO
FONCÉ AUTOCLAVE
INCOLORE

i L'AYOUS THERMO-CHAUFFÉ ÉTANT UN MATÉRIAU FRAGILE, IL DOIT ÊTRE MANIPULÉ AVEC SOIN. DES MARQUES DE RABOTAGE SUR LA BONNE FACE PEUVENT APPARAÎTRE ET DOIVENT ÊTRE ACCEPTÉES.

💡 PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

PHÉNIX



21/140 mm 21/190 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE

✓ ✓

RAINAGE EN BOUT

✓ -4cm ✓ -4cm

LAMES/BOTTE

5 5

BOTTES/PALETTE

49 35

LIBRA



26/125 mm

✓

✓ -4cm

4

35

PROFILS CLAIRE-VOIE

ALCOR

THUBAN



21/68 mm 21/140 mm 21/190 mm 34/34 mm

LAMES/BOTTE

10 5 5 9

BOTTES/PALETTE

21 21 15 40



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

EXT. BARDAGE TRAITÉ

Les **+** Produits

Meilleure stabilité dimensionnelle.

Quasi net de nœuds.

Une coloration brun foncé dans la masse.

Produit de traitement d'origine biosourcé pour l'autoclave.



◆ Bardage Ayousthermo traité - Crédit : LIGNALPES®

AUTRE RÉALISATION

CARBON LAMES

by lignalpes

Naturellement Flammé

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB RUSTIC

OU

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

MÉLÈZE
BROSSÉ

DOUGLAS
BROSSÉ

HUMIDITÉ — TRAITEMENT



16%^[0;-2]



BRÛLÉ

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

VÉGA



20/135 mm

20/185 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

5

5

BOTTES/PALETTE

49

35

POSE VERTICALE UNIQUEMENT

LARGEURS MIXABLES

PHÉNIX : DIABLO



20/135 mm

26/135 mm



-4cm



-4cm

5

4

49

35

PROFILS MIXABLES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les + Produits

Pour le douglas : produit 100% naturel

LA CAISE
POISSONNERIE

EXT. BARDAGE TRAITÉ

CARBONLAMES®, Douglas français Vega 20/185 mm, brosse fort - Crédit: LIGNALPES®



DOUGLAS
VEGA
20/185

MÉLÈZE
VEGA
20/135

AUTRES RÉALISATIONS CARBONLAMES®

PAREMENT EXTÉRIEUR

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

OU

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

HUMIDITÉ



8 %^[0;+2]

TRAITEMENT



THERMO FONCÉ

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	RIDA #5	PHÉNIX	DIABLO	VÉGA
EMBOÎTEMENT CONIQUE	✓	✓	✓	✓
RAINAGE EN BOUT	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm	✓ -4cm
LAMES/BOTTE	5	5	4	5
BOTTES/PALETTE	49	49	28	35
		PROFILS MIXABLES		LARGEURS MIXABLES

PROFIL CLAIRE-VOIE

	ALCOR
	20/70 mm 26/70 mm
LAMES/BOTTE	10 8
BOTTES/PALETTE	42 35



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

ESSENCE

PIN

SAPIN DU NORD

Les Produits

Meilleure stabilité dimensionnelle. 

Une coloration brun foncé dans la masse. 

◆ Bardage-Pin du nord thermo-traité foncé, PHÉNIX 20/135 (mm raboté) - Crédit: LIGNALPES®

EXT. BARDAGE TRAITÉ



PIN
PHÉNIX
20/135

AUTRE RÉALISATION

PAREMENT EXTÉRIEUR

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

RABOTÉ

SCIÉ FIN

TRAITEMENT

SÉCHAGE

3.2

AUTOCLAVE



CONSEILLÉ APRÈS TRAITEMENT

ASPECT

VERT

MARRON

GRIS*
uniquement en scié fin.

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

	ORION	RIDA #5	LUNÉA	LUNÉA
	20/125 mm	20/125 mm	18/135 mm	20/135 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -8cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	6	5	6	6
BOTTES/PALETTE	49	49	35	49
	RABOTÉ : VERT OU MARRON		RABOTÉ : VERT OU MARRON	

	PHÉNIX	DIABLO
	20/135 mm	26/135 mm
EMBOÎTEMENT CONIQUE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm
LAMES/BOTTE	6	4
BOTTES/PALETTE	49	28
	RABOTÉ : VERT OU MARRON SCIÉ FIN : GRIS	RABOTÉ : VERT OU MARRON

PROFILS CLAIRE-VOIE

	ALCOR	THUBAN
	26/70 mm	38/38 mm
LAMES/BOTTE	8	9
BOTTES/PALETTE	35	21
		POSE VERTICALE UNIQUEMENT



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les Produits

Protection contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes. 

Produit de traitement d'origine biosourcé (gris uniquement). 



TRAITÉ MARRON
LUNÉA
20/135



TRAITÉ GRIS
PHÉNIX
20/135



TRAITÉ VERT
LUNÉA
20/135

AUTRES RÉALISATIONS

• Bardage Sapin du nord thermo-traité gris. - Crédit photo: Daniele KOCCO

EXT. BARDAGE TRAITÉ

PAREMENT EXTÉRIEUR

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

RABOTÉ

BROSSÉ

TRAITEMENT

SÉCHAGE

3.2

AUTOCLAVE



CONSEILLÉ APRÈS
TRAITEMENT

ASPECT

VERT

MARRON

GRIS
conseillé en brossé

INCOLORE

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFILS À EMBOÎTEMENT

ORION



20/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm

LAMES/BOTTE

6

BOTTES/PALETTE

49

FIXATION CACHÉE

RIDA #5



20/125 mm



-4cm

5

49

PHÉNIX



20/135 mm



-4cm

6

49

LUNÉA



20/135 mm



-4cm

6

49

ALGA



26/125 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm

LAMES/BOTTE

4

BOTTES/PALETTE

49

FIXATION CACHÉE

DIABLO



26/135 mm



-4cm

4

35

ARIES



26/185 mm



4

35

CELENO



40/110 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



LAMES/BOTTE

1

BOTTES/PALETTE

96



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



PROCESS HELIO

Pour plus d'informations sur les normes et certifications feu des bardages et parements bois Lignalpes® : page 220

Les Produits

Protection contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes. 

Sur le douglas, le traitement autoclave vert donne au bois une couleur brun miel dans le temps. 

Produit de traitement (incolore et gris) à base d'éléments biosourcés. 



CABINET D'ARCHITECTES TRIADE - Bardage Douglas français traité marron: Lunéa 20/135 mm, raboté - Crédit: LIGNALPES®

EXT. BARDAGE TRAITÉ



TRAITÉ MARRON
LUNÉA
20/135

AUTRE RÉALISATION

PAREMENT EXTÉRIEUR

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

TRAITEMENT

4

AUTOCLAVE

SÉCHAGE



CONSEILLÉ APRÈS
TRAITEMENT

ASPECT

VERT

MARRON

PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 224 ET 218

PROFIL À EMBOÎTEMENT

LUNÉA



20/135 mm

PHÉNIX



20/135 mm

EMBOÎTEMENT CONIQUE



RAINAGE EN BOUT



-4cm



-4cm

LAMES/BOTTE

6

BOTTES/PALETTE

49

6

49



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

Les Produits

Protection contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes. 



AUTRES RÉALISATIONS

• Bardage Pin du nord traité marron, Lunéa 20/135 mm, raboté - Crédit : LIGNALPES®

EXT. BARDAGE TRAITÉ

88
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
AVEC FINITION

132
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

150
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

166 AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS

180
BOIS BRUTS / VOLIGES
/ BANDES DE RIVES /
LITEAUX

194
WOODCUSTOM®
(SUR-MESURE)

PIN DU NORD THERMO-TRAITÉ 168

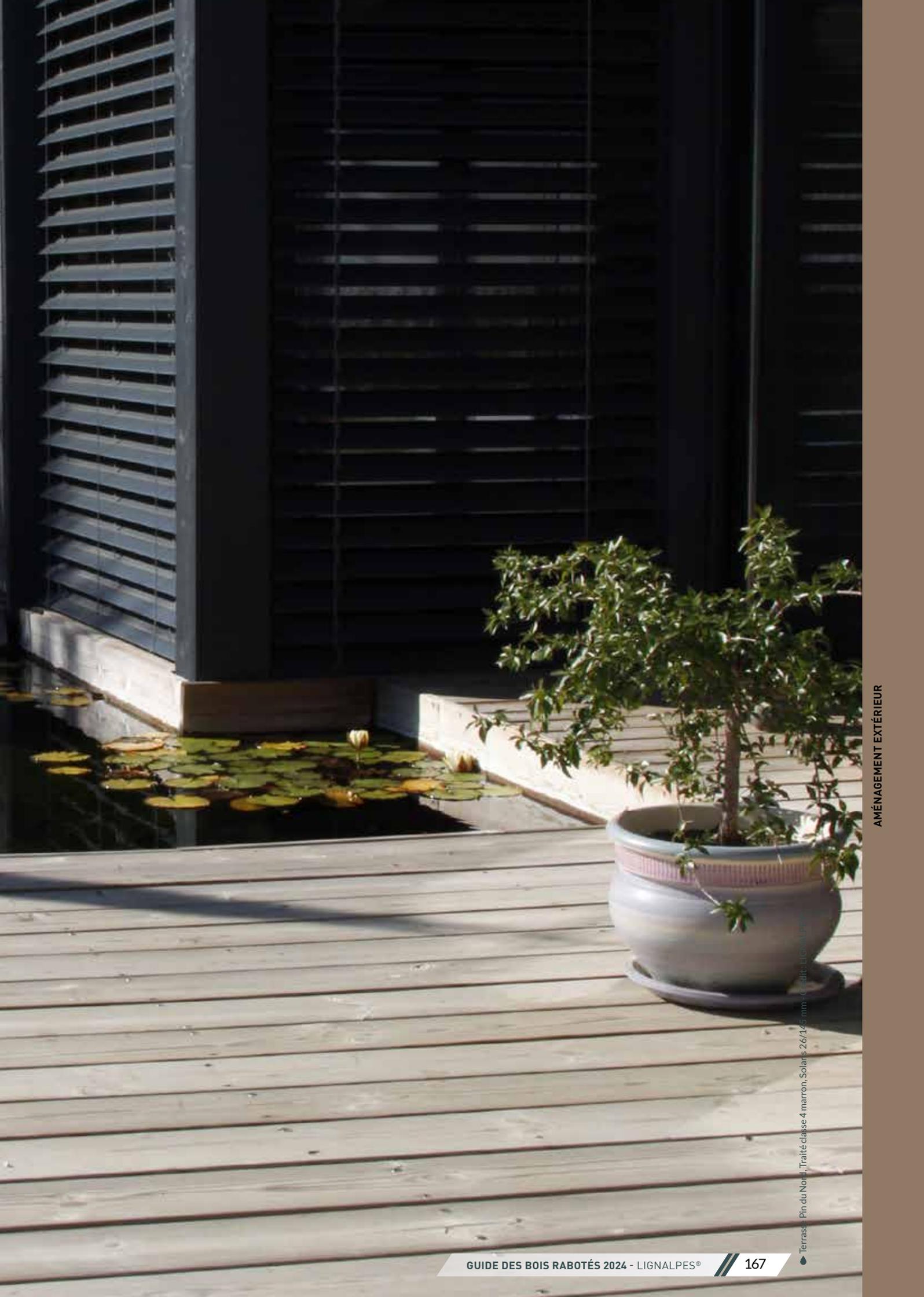
PIN DU NORD CLASSE 4
MARRON ET VERT 170

MÉLÈZE ARC ALPIN 172

DOUGLAS FRANÇAIS NATUREL 174

NEW DOUGLAS FRANÇAIS CLASSE 3 GRIS 176

POTEAUX 178



• Terrasse : Pin du Nord, Traitée classe 4 marron, Solais 2,6/1,5 mm. Crédit : LIGNALPES

TERRASSE

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

RABOTÉ

TRAITEMENT



THERMO
FONCÉ



PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 225 ET 218

PROFILS LISSES

	SOLARIS	NESO
ÉPAISSEUR	26 mm	26 mm
LARGEUR	145 mm	145 mm
LAMES/BOTTE	4	4
BOTTES/PALETTE	56	56

PROFIL BOMBÉ

PROFIL
SOLARIS

NESO



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales LignAlpes® : page 8



WOOD CUSTOM®

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194

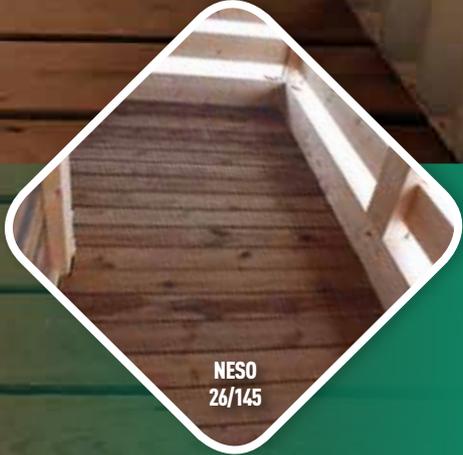
Les Produits

Protection naturelle contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes. 

Meilleure stabilité dimensionnelle. 

◆ Terrasse Pin du nord, Thermo forcé, Solaris 26/145 mm - Crédit : LIGNALPES®

AMÉNAGEMENT EXTÉRIEUR



NESO
26/145

AUTRE RÉALISATION

TERRASSE

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A OU AB

RABOTÉ

TRAITEMENT

4

AUTOCLAVE
VERT OU MARRON

- NOS LAMES DE TERRASSE N'ONT QU'UNE SEULE FACE DE RÉFÉRENCE, POUR LES PROFILS TAURUS, NAOS ET IXION, IL S'AGIT DE LA FACE STRIÉE.
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 225 ET 218

PROFILS STRIÉS

	TAURUS	NAOS	IXION
ÉPAISSEUR	26 mm	26 mm	26 mm
LARGEUR	145 mm	145 mm	145 mm
LAMES/BOTTE	4	4	4
BOTTES/PALETTE	56	56	56

PROFILS LISSES

	SOLARIS	AQUILA
ÉPAISSEUR	26/32 mm	26 mm
LARGEUR	145 mm	145 mm
LAMES/BOTTE	4/4	4
BOTTES/PALETTE	56/49	56



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194



Les + Produits

Protection contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes.



TRAITÉ MARRON
TAURUS
26/145



TRAITÉ VERT
TAURUS
26/145



TRAITÉ MARRON
NAOS
26/145

AUTRES RÉALISATIONS

◆ Terrasse Pin du Nord, Traité classe 4, marron, Solaris 26/145 mm - Crédit: LIGNALPES®

TERRASSE

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

RABOTÉ

1 MALGRÉ LA BONNE RÉSISTANCE DE CE PRODUIT EN CONFIGURATION TERRASSE, LE MÉLÈZE NATUREL NE PEUT PAS ACQUÉRIR UNE PROTECTION AUX RISQUES BIOLOGIQUES DE CLASSE 4. PAR CONSÉQUENT CE PRODUIT NE RÉPOND PAS AU DTU TERRASSE 51.4.

- POSSIBILITÉ D'APPARITION DE PETITES TÂCHES « NOIRÂTRES » SUR LES LAMES DE DOUGLAS POSÉES AU SOL. CE PHÉNOMÈNE PEUT APPARAÎTRE EN FONCTION DE DIFFÉRENTS PARAMÈTRES TELS QUE L'HUMIDITÉ AMBIANTE, LA PRÉSENCE DE LIMAILLE (LIÉE ENTRE AUTRE À LA MISE EN ŒUVRE DES FIXATIONS OU OPÉRATION DE MEULAGE À PROXIMITÉ DE L'OUVRAGE...), L'ABSENCE DE VENTILATION...
- NOS LAMES DE TERRASSE N'ONT QU'UNE SEULE FACE DE RÉFÉRENCE, POUR LE PROFIL TAURUS, IL S'AGIT DE LA FACE STRIÉE.
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 225 ET 218

PROFIL STRIÉ

TAURUS	
ÉPAISSEUR	26 mm
LARGEUR	145 mm
<hr/>	
LAMES/BOTTE	5
BOTTES/PALETTE	35

PROFILS LISSES

SOLARIS		AQUILA		NESO	
ÉPAISSEUR	26 mm	26 mm	26 mm		
LARGEUR	145 mm	145 mm	145 mm		
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
LAMES/BOTTE	5	5	5		
BOTTES/PALETTE	35	35	35		
				PROFIL BOMBÉ	



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



WOOD CUSTOM'

Pour un parement sur-mesure, découvrez notre service de création WOOD CUSTOM page 194





◆ Terrasse Mélèze Arc Alpin naturel, Solaris 26/145 mm - Crédit : LIGNALPES®

AMÉNAGEMENT EXTÉRIEUR

TERRASSE

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

AUBIER

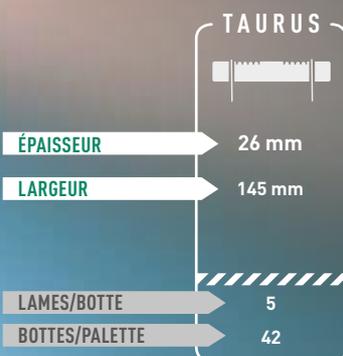


PURGÉ À 85 - 90 %
OU
PURGÉ À 97 %

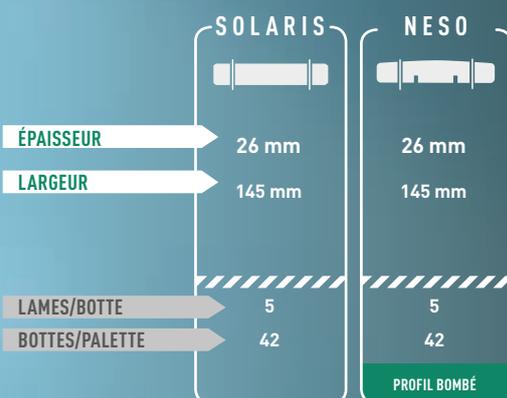
! MALGRÉ LA BONNE RÉSISTANCE DE CE PRODUIT EN CONFIGURATION TERRASSE, LE DOUGLAS NATUREL NE PEUT PAS ACQUÉRIR UNE PROTECTION AUX RISQUES BIOLOGIQUES DE CLASSE 4. PAR CONSÉQUENT CE PRODUIT NE RÉPOND PAS AU DTU TERRASSE 51.4.

- POSSIBILITÉ D'APPARITION DE PETITES TÂCHES « NOIRÂTRES » SUR LES LAMES DE DOUGLAS POSÉES AU SOL. CE PHÉNOMÈNE PEUT APPARAÎTRE EN FONCTION DE DIFFÉRENTS PARAMÈTRES TELS QUE L'HUMIDITÉ AMBIANTE, LA PRÉSENCE DE LIMAILLE (LIÉE ENTRE AUTRE À LA MISE EN ŒUVRE DES FIXATIONS OU OPÉRATION DE MEULAGE À PROXIMITÉ DE L'OUVRAGE...), L'ABSENCE DE VENTILATION...
- CETTE MODIFICATION DE L'APPARENCE DOIT ÊTRE PRISE EN COMPTE PAR LA MAÎTRISE D'ŒUVRE, ELLE NE REMET PAS EN CAUSE LA BONNE TENUE DES BOIS.
- PRÉCONISATIONS DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 225 ET 218

PROFIL STRIÉ



PROFILS LISSES



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8



Les + Produits

Produit 100% français.



• Terrasse Douglas français naturel, Taurus 26/145 mm (application d'une finition par le propriétaire) - Crédit : LIGNALPES®

AMÉNAGEMENT EXTÉRIEUR



TAURUS
26/145

AUTRE RÉALISATION

NEW

NOUVEAUTÉ 2024

TERRASSE

DOUGLAS
PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

RABOTÉ

TRAITEMENT

3

AUTOCLAVE
GRIS

PROFIL

NESO

PROFIL LISSE



ENVIRONNEMENT

Pour en savoir plus sur les démarches environnementales Lignalpes® : page 8



PUR'ALP®

Nous pouvons vous proposer ce bardage avec des bois 100% locaux, découvrez les solutions PUR'ALP : page 8

Les Produits

Produit 100% français. 

Profil bombé. 

Lame de terrasse pré-grisé. 

◆ Terrasse Douglas français autoplave gris, Neso 26/145 mm - Crédit: LIGNALPES®

AMÉNAGEMENT EXTÉRIEUR

// POTEAUX

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

TRAITEMENT

4

AUTOCLAVE
VERT OU MARRON



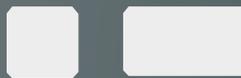
PRÉCONISATION DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 225 ET 218

Les + Produits

- + Protection contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes.
- + Pose facilitée grâce à l'aspect raboté

PROFIL

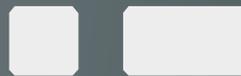
POTEAUX - 4 CHANFREINS



SECTION	45/45 mm	45/70 mm	45/95 mm	45/120 mm	45/145 mm	45/195 mm	45/220 mm	58/170 mm
LAMES/BOTTE	6	4	1	1	1	1	1	1
BOTTES/PALETTE	48	35	81	99	63	55	50	42

- PRODUIT À USAGE STRUCTUREL
- ISSUS DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NŒUDS DE FORMES ET DE TAILLES VARIABLES

POTEAUX - 4 CHANFREINS



SECTION	70/70 mm	70/95 mm	70/120 mm	70/145 mm	70/195 mm	70/220 mm	90/90 mm	95/195 mm	95/245 mm
LAMES/BOTTE	1	1	1	1	1	1	1	1	1
BOTTES/PALETTE	84	66	54	42	30	30	55	25	20

- PRODUIT À USAGE STRUCTUREL
- ISSUS DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NŒUDS DE FORMES ET DE TAILLES VARIABLES

// POTEAUX CONTRECOLLÉS

PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



RABOTÉ

TRAITEMENT

3

AUTOCLAVE
VERT OU MARRON



PRÉCONISATION DE POSE ET INFO TRAITEMENT PAGES : 225 ET 218

Les + Produits

- + Protection contre les risques biologiques : champignons, termites et insectes.
- + Pose facilitée grâce à l'aspect raboté.
- + Produit stable.

POTEAUX - 4 CHANFREINS

SECTION

140/140 mm

190/190 mm

PIÈCES/PALETTE

24

12

- PRODUIT À USAGE STRUCTUREL
- ISSUS DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NŒUDS DE FORMES ET DE TAILLES VARIABLES
- AUTRES SECTIONS SUR DEMANDE

88 HABILLAGES EXTÉRIEURS AVEC FINITION

132 HABILLAGES EXTÉRIEURS NATURELS

150 HABILLAGES EXTÉRIEURS TRAITÉS

166 AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS

NEW

BOIS BRUTS	182
TASSEaux	184
LITEAUX / LAMBOURDES / BOIS D'OSSATURE	186
TAVAILLONS / BARDEAUX	187
ACCESSOIRES BARDAGE	188
BANDES DE RIVE	190
VOLIGES	191
LAMES À VOLETS ET TRAVERSEs	192

180

BOIS BRUTS / VOLIGES / BANDES DE RIVES / LITEAUX

194 WOODCUSTOM® (SUR-MESURE)



VOLIGE / B. DE RIVE / LITEAU / AVIVÉ

// BOIS BRUTS - NATUREL



SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

ÉPAISSEUR	De 25 mm à 100 mm
LARGEUR	de 100 mm à 275 mm
QUALITÉ	Principalement Saw Falling et non classé



PIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

ÉPAISSEUR	De 25 mm à 100 mm
LARGEUR	de 100 mm à 225 mm
QUALITÉ	Principalement Saw Falling et non classé



MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

ÉPAISSEUR	De 25 mm à 50 mm
LARGEUR	de 150 mm à 225 mm
QUALITÉ	Bardage



DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

ÉPAISSEUR	De 25 mm à 50 mm
LARGEUR	de 150 mm à 200 mm
QUALITÉ	Bardage



RED CEDAR

PROVENANCE : AMÉRIQUE DU NORD

ÉPAISSEUR	23, 45 et 105 mm
LARGEUR	105, 155, 205, 255 et 305 mm
QUALITÉ	Clear 2 (autres qualités sur consultation)

- POUR CONNAÎTRE NOS RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN BOIS BRUTS, CONSULTEZ NOS ÉQUIPES COMMERCIALES.
- VENTE AU COLIS COMPLET D'ORIGINE EN GROUPE DE BOIS RABOTÉS OU SUR CONTRAT DIRECT (SAUF POUR LES BOIS EN VARIANTE AUTOCLAVE ET SELON VOLUMES).
- DES SECTIONS ET QUALITÉS NON PRÉSENTÉES SUR CE DOCUMENT PEUVENT ÊTRE DISPONIBLES OU (VOIRE) RÉALISABLES : CONSULTEZ NOUS.

// BOIS BRUTS - THERMO-TRAITÉ OU ÉTUVÉ

THERMO-TRAITÉ



SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

THERMO-TRAITÉ
CLAIR OU FONCÉ

PIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

THERMO-TRAITÉ
FONCÉ

ÉPAISSEUR	De 25 mm à 63 mm
LARGEUR	de 150 mm à 225 mm
QUALITÉ	Saw Falling



AYOUS
PROVENANCE : AFRIQUE

THERMO-TRAITÉ
FONCÉ

FRAKÉ
PROVENANCE : AFRIQUE

THERMO-TRAITÉ
FONCÉ

ÉPAISSEUR	De 27 mm à 84 mm	De 27 mm à 54 mm
LARGEUR	de 105 mm à 410 mm	De 105 mm à 205 mm
QUALITÉ	A	AB Bariolé

ÉTUVÉ



MÉLÈZE
PROVENANCE : ARC ALPIN

ÉTUVÉ

SAPIN
PROVENANCE : FRANCE

ÉPAISSEUR	De 25 mm à 50 mm	De 25 mm à 50 mm
LARGEUR	de 150 mm à 225 mm	de 150 mm à 300 mm
QUALITÉ	Bardage	Bardage

- POUR CONNAÎTRE NOS RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN BOIS BRUTS, CONSULTEZ NOS ÉQUIPES COMMERCIALES.
- VENTE AU COLIS COMPLET D'ORIGINE EN GROUPE DE BOIS RABOTÉS OU SUR CONTRAT DIRECT (SAUF POUR LES BOIS EN VARIANTE AUTOCLAVE ET SELON VOLUMES).
- DES SECTIONS ET QUALITÉS NON PRÉSENTÉES SUR CE DOCUMENT PEUVENT ÊTRE DISPONIBLES OU (VOIRE) RÉALISABLES : CONSULTEZ NOUS.

// BOIS BRUTS - AUTOCLAVE

- NOUS POUVONS TRAITER PAR AUTOCLAVE L'ENSEMBLE DE NOS BOIS BRUTS :
 - EN CLASSE 3.2 VERT, MARRON, INCOLORE OU GRIS : POUR LE MÉLÈZE DE SIBÉRIE, SAPIN DU NORD, DOUGLAS FRANÇAIS.
 - EN CLASSE 4 VERT OU MARRON : POUR LE PIN DU NORD.

// TASSEaux NATURELS

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC

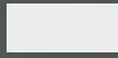
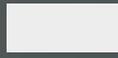
CALIBRÉ



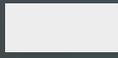
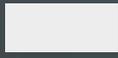
- CALIBRÉ : RABOTÉ 2 FACES ET CHANTS SCIÉS FIN
- USAGE : SUPPORT LAMES DE PAREMENT INTÉRIEUR, STRUCTURE DES STANDS
- ISSU DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NOEUDS DE FORMES ET TAILLES VARIABLES

PROFIL

VIVES ARÊTES

						
	21/21 mm	21/28 mm	21/47 mm	27/27 mm	27/45 mm	27/90 mm
LAMES/BOTTE	25	20	10	16	8	4
BOTTES/PALETTE	77	70	77	70	77	77

VIVES ARÊTES

							
	33/33 mm	33/45 mm	45/45 mm	45/70 mm	58/58 mm	70/70 mm	90/90 mm
LAMES/BOTTE	9	6	9	4	4	4	1
BOTTES/PALETTE	77	77	55	49	63	49	77

// TASSEaux TRAITÉS

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205

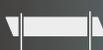
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC

CALIBRÉ

PROFIL

ALCOR



27/45 mm

LAMES/BOTTE

12

BOTTES/PALETTE

45

TRAITEMENT

3.2

INCOLORE, VERT,
MARRON, GRIS
OU NOIR

VERT

MARRON

GRIS

NOIR

- LAMES NON RESSÉCHÉES APRÈS TRAITEMENT
- USAGE : SUPPORT POUR BARDAGES CLAIRES-VOIES
- AUTRES SECTIONS RÉALISABLES SUR DEMANDE.
- ISSU DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NOEUDS DE FORMES ET TAILLES VARIABLES

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

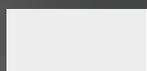
CHOIX ABC

CALIBRÉ

(RABOTÉ 2 FACES ET
CHANTS SCIÉS FIN)

PROFIL

VIVES
ARÊTES



22/45 mm

27/45 mm

LAMES/BOTTE

10

12

BOTTES/PALETTE

77

42

TRAITEMENT

3.2

INCOLORE, VERT,
MARRON OU GRIS

VERT

MARRON

GRIS

- LAMES NON RESSÉCHÉES APRÈS TRAITEMENT
- USAGE : SUPPORT POUR BARDAGES CLAIRES-VOIES
- AUTRES SECTIONS RÉALISABLES SUR DEMANDE.
- ISSU DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NOEUDS DE FORMES ET TAILLES VARIABLES

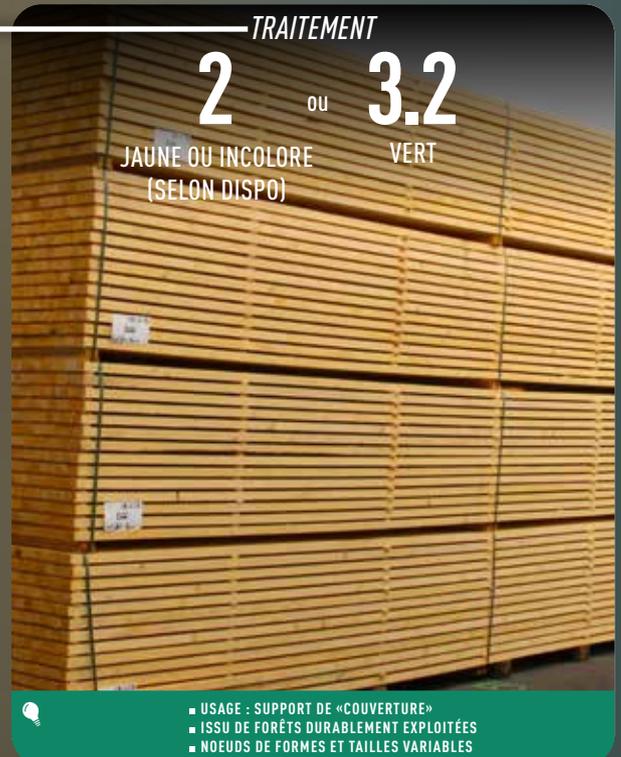
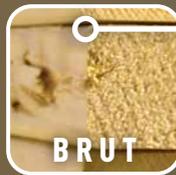
INFOS TECHNIQUES (AUTOCLAVE GRIS)

Les lames qui sont autoclavées en classe 3 « gris » vont subir des variations de teintes après leurs mises en œuvre pour se stabiliser à terme dans leurs teintes définitives souhaitées (après plusieurs mois d'exposition aux UV). Ce phénomène de variations de teintes, lié à des réactions chimiques permettant d'obtenir une belle teinte gris/cendré après plusieurs mois d'exposition, doit être accepté.

Les lames seront à dominante « grise » en sortie d'autoclave, pour prendre une teinte « gris/vert » après leurs mises en œuvre avant de prendre la teinte définitive « gris/cendré » après plusieurs mois d'exposition. Des différences de teintes pourront également apparaître en fonction de l'exposition des façades.

LITEAUX / LAMBOURDES

SAPIN / ÉPICÉA
PROVENANCE : ARC ALPIN



SECTIONS

		LITEAUX LAMBOURDES		
		20/38 mm	27/38 mm	40/60 mm
LAMES/BOTTE	→	10	10	6
BOTTES/PALETTE	→	121	88	72

		60/80 mm	80/100 mm	
LAMES/BOTTE	→	1	1	
BOTTES/PALETTE	→	140	132	

BOIS D'OSSATURE

SAPIN / ÉPICÉA
PROVENANCE : ARC ALPIN



SECTIONS

		BOIS D' OSSATURE		
		45/95 mm	45/120 mm	45/145 mm
LAMES/BOTTE	→	1	1	1
BOTTES/PALETTE	→	165	135	120

		45/195 mm	45/220 mm	
LAMES/BOTTE	→	1	1	
BOTTES/PALETTE	→	100	75	

// TAVAILLONS / BARDEAUX

TAVAILLONS



RED CEDAR

PROVENANCE : AMÉRIQUE DU NORD

FICHE ESSENCE P. 208

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

TAVAILLONS

ÉPAISSEUR 13 mm

LONGUEUR 600 mm

- UN PAQUET : ENVIRON 1,40 M² UTILE AU PUREAU DE 20 CM / PAQUET.
- UNE FACE FENDUE / 1 FACE SCIÉE.
- POSE FACE FENDUE VISIBLE.
- TOUTES LARGEURS.
- AUTRES DIMENSIONS SELON DISPONIBILITÉS.
- ISSU DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NOEUDS DE FORMES ET TAILLES VARIABLES

BARDEAUX



20X145 GRIFFÉ 2 FACES



25X150 DOUBLE GORGES

MÉLÈZE

PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 209

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

GRIFFÉ
2 FACES

OU

1 FACE SCIÉE
AVEC GORGES

SECTIONS

BARDEAUX GRIFFÉS

20/145 mm

1

560

20/194 mm

1

400

BARDEAUX DOUBLE GORGE

25/150 mm

1

252

- ISSU DE FORÊTS DURABLEMENT EXPLOITÉES
- NOEUDS DE FORMES ET TAILLES VARIABLES

// ACCESSOIRES BARDAGE

BAGUETTE RAINURE / LANGUETTE



DESCRIPTION

	SAPIN CHOIX AB	DOUGLAS CHOIX AB	MÉLÈZE CHOIX AB	RED CEDAR CLEAR 2
ASPECT	RABOTÉ FACE EXT.	RABOTÉ FACE EXT.	RABOTÉ FACE EXT.	RABOTÉ FACE EXT.
	16% ^[0,+2]	16% ^[0,+2]	20% à 23%	16% ^[0,+2]
SECTION	20/90 mm	20/90 mm	20/90 mm	18/90 mm
CONDITIONNEMENT	à l'unité, selon dispo.	à l'unité, selon dispo.	à l'unité, selon dispo.	à l'unité, selon dispo.



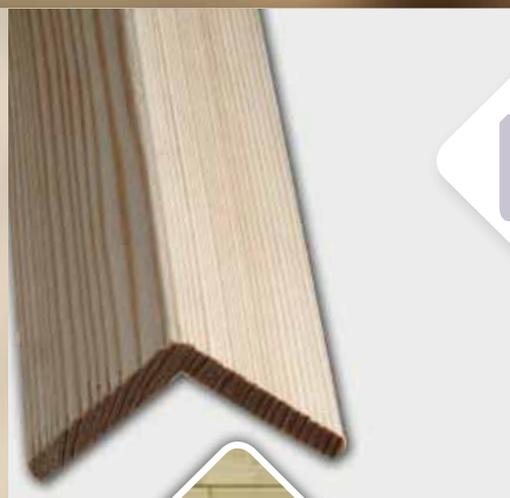
INFOS PRATIQUES

Pour obtenir une baguette d'angle, assemblez une baguette rainure et une baguette languette

*Réalizable en classe 3 vert, marron, incolore et gris (non resseché après traitement).

Réalizable avec finition.

BAGUETTE D'ANGLE MASSIVE



DESCRIPTION

	SAPIN CHOIX AB	DOUGLAS CHOIX AB	MÉLÈZE CHOIX AB	RED CEDAR CLEAR 2
ASPECT	RABOTÉ FACE EXT.	RABOTÉ FACE EXT.	RABOTÉ FACE EXT.	RABOTÉ FACE EXT.
	16% ^[0,+2]	16% ^[0,+2]	20% à 23%	16% ^[0,+2]
ÉPAISSEUR	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
SECTION	55/55 mm	55/55 mm	55/55 mm	38/38 mm
CONDITIONNEMENT	à l'unité, selon dispo.	à l'unité, selon dispo.	à l'unité, selon dispo.	à l'unité, selon dispo.



*Réalizable en classe 3 vert, marron, incolore et gris (non resseché après traitement).

Réalizable avec finition.

BAGUETTE ALUMINIUM



DESCRIPTION

BAGUETTE ALUMINIUM	
ÉPAISSEUR	10 dixième
SECTION	50/50 mm
LONGUEUR	3 m
CONDITIONNEMENT	à l'unité, selon dispo.

ALUMINIUM ANODISÉ LAQUÉ ANTHRACITE LAQUÉ IVOIRE

■ FIXATION DES BAGUETTES ALUMINIUM AVEC DES VIS INOX AU NIVEAU DU PLIAGE.
■ L'ANODISATION DE L'ALUMINIUM LIMITE LE TERNISSEMENT.



Baguette aluminium anthracite - bardage douglas phénix 20 x 135 mm

// BANDE DE RIVE NATUREL & TRAITÉ

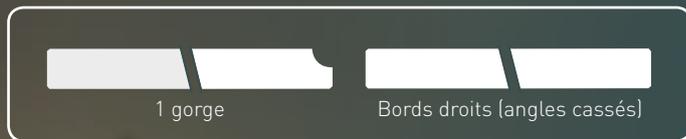


SAPIN DE PAYS
PROVENANCE : ARC ALPIN

FICHE ESSENCE P. 204
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB

PROFILS



HUMIDITÉ
16%^[0;+2]

INFOS PRATIQUES

- Issu de forêts durablement exploitées
- Nœuds de formes et de tailles variables

BANDE DE RIVE

	21/240 mm	21/290 mm
LAMES/BOTTE	5	1
BOTTES/PALETTE	28	105
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input type="checkbox"/>

SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205
SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX AB



HUMIDITÉ
16%^[0;+2]

TRAITEMENT
SANS TRAITEMENT ou 3 VERT OU MARRON

INFOS PRATIQUES

- Issu de forêts durablement exploitées
- Nœuds de formes et de tailles variables

PROFILS



8 PROFILS DISPONIBLES AVEC ANGLES CASSÉS

BANDE DE RIVE

	21/145 mm	21/170 mm	21/195 mm	21/220 mm	27/145 mm	27/170 mm	27/195 mm	27/220 mm	27/245 mm	27/270 mm
LAMES/BOTTE	5	5	5	5	4	4	4	4	4	1
BOTTES/PALETTE	49	42	35	35	49	42	35	35	28	80
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input type="checkbox"/>								



Sapin du Nord



Douglas

SAPIN DU NORD

PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC

RABOTÉ

SCIÉ FIN

HUMIDITÉ



16%^[0;+2]

DOUGLAS

PROVENANCE : FRANCE

FICHE ESSENCE P. 207

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC

RABOTÉ

BRUT DE SCIAGE

SCIÉ FIN

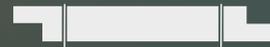
HUMIDITÉ



16%^[0;+2]

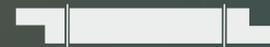
PROFILS

Sapin du Nord



Apollo (mi bois) :
Raboté (1F) / Scié Fin (1F)
16 x 185 mm

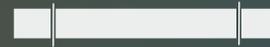
Douglas



Apollo (mi bois) :
Raboté (1F) / Scié Fin (1F)
15 x 185 mm



Brut de sciage (2F)
18 x 50 / 200 mm



Raboté (1F) / Brut de sciage (1F)
20 x 195 mm

VOLIGES

	SAPIN 16/185 mm	DOUGLAS 15/185 mm	18/50 mm	18/200 mm	20/195 mm
LAMES/BOTTE	6	6	12	6	5
BOTTES/PALETTE	30	30	42	30	35
RAINAGE EN BOUT	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input checked="" type="checkbox"/> -4cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

INFOS PRATIQUES

- Issu de forêts durablement exploitées
- Nœuds de formes et de tailles variables
- Traitement classe 2 incolore sur demande

// VOLIGE TRAITÉ

PIN DU NORD

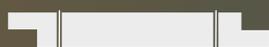
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 206

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX ABC

PROFILS



Apollo (mi bois) :
Raboté (1F) / Scié Fin (1F) 16 x 185 mm



Brut de sciage - 18 x 50/200 mm



TRAITEMENT

4

VERT OU MARRON

VOLIGES

	18/50 mm	18/200 mm
LAMES/BOTTE	12	6
BOTTES/PALETTE	42	30
RAINAGE EN BOUT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

// LAME À VOLET ET TRAVERSE



SAPIN DU NORD
PROVENANCE : SCANDINAVIE

FICHE ESSENCE P. 205

CHOIX AB

SINGULARITÉS DU BOIS P. 214

CHOIX A LAMES DE VOLET UNIQUE.



HUMIDITÉ



16%^[0;-2]

LAME À VOLET

SIMPLE
EMBOÏTEMENT



21-27-32 / 90 mm

DOUBLE
EMBOÏTEMENT



27-32 / 90 mm

EMBOÏTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT

LAMES/BOTTE

5 / 4 / 4

BOTTES/PALETTE

44

TRAVERSE

TRAVERSE



21-27 / 90 mm

EMBOÏTEMENT CONIQUE

RAINAGE EN BOUT

LAMES/BOTTE

5 / 4

BOTTES/PALETTE

44

INFOS PRATIQUES

- Issu de forêts durablement exploitées
- Noeuds de formes et de tailles variables



88
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
AVEC FINITION

132
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

150
HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

166
AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

180
BOIS BRUTS / VOLIGES
/ BANDES DE RIVES /
LITEAUX

WOODCUSTOM SUR-MESURE 194

RÉALISATIONS 196

194 WOODCUSTOM®
SUR-MESURE



● AKLA ARCHITECTURE - WOOD CUSTOM® Mélèze Classe 3 marron et mélèze es-tur é teinte charbon, Thuban - Crédit : R. APOUJANA



LES +



UN PROJET SUR-MESURE ÇA SE CONSTRUIT, CHOISISSEZ :

Parce que chaque projet est unique, nous proposons WOOD CUSTOM® : un service de création de bardage, lambris, terrasse... sur-mesure. De l'essence à la finition, en passant par le profil ou le traitement, laissez-vous guider par notre équipe de professionnels et créez le produit qu'il vous faut.

PETIT PROJET OU GRANDE RÉALISATION,
LE SERVICE WOOD CUSTOM® BY LIGNALPES®
PEUT VOUS CONVENIR.

1. L'ESSENCE



5 ESSENCES BOIS RÉSINEUX

Sapin
Pin
Douglas
Mélèze
Red Cedar

3 ESSENCES BOIS FEUILLUS

Chêne
Ayous
Fraké

2. L'ASPECT DE SURFACE

Raboté

Brossé
jusqu'à 4 faces

Éclaté brossé

Scié fin

Scié

Brossé sur brut

Scié battante

3. LE PROFIL



6 PROFILS

Pour habiller vos intérieurs

RETROUVEZ NOS PROFILS P 240



+ 25 PROFILS DE BARDAGE

Pour mettre en lumière votre réalisation

6 PROFILS DE TERRASSE

Pour souligner vos extérieurs

RETROUVEZ NOS PROFILS P 240

ILS NOUS FONT CONFIANCE !

BUFFALO GRILL

REFONTE DU CONCEPT NATIONAL DES RESTAURANTS DE L'ENSEIGNE.



351 restaurants en France

« LIGNALPES nous a accompagné dans la création de la nouvelle identité de nos restaurants. »

Responsable « CONCEPT » de l'enseigne



PARCE QUE CHAQUE PROJET EST UNIQUE!



En plus de créer des parements sur-mesure, nous testons leurs évolutions dans le temps. Notre roue de vieillissement nous permet de simuler plusieurs années d'exposition aux UV et intempéries en quelques semaines.

4. LE TRAITEMENT

Thermo-traitement

Étuvage

Brûlage

Aspersion
Classe 2

Autoclave
Classe 3 à classe 4

Ignifugation

5. LA FINITION

19 TEINTES
de saturateur

8 TEINTES
de lasure,
hydro-cire et vernis

RETROUVEZ TOUTES NOS
FINITIONS P 238 ET 239



ET BIEN + ENCORE

VOUS AVEZ LA POSSIBILITÉ
DE CRÉER UN PROFIL
SUR-MESURE

Si vous n'arrivez pas à faire
votre choix dans nos 25 teintes
disponibles

Demandez un RAL
sur-mesure ou une
teinte personnalisée.



WOOD-CUSTOM@LIGNALPES.COM

PAIRI DAIZA

CRÉATION D'UN HÔTEL, DE QUATRE LODGES ET D'UN RESTAURANT GASTRONOMIQUE.



● Élu 3 fois de suite meilleur jardin zoologique d'Europe

« Notre partenariat nous a permis de créer des teintes pour coller au mieux à l'architecture des colonies de pêcheurs de la Colombie Britannique ainsi qu'à celle des églises scandinaves en bois. »
Nathan DUVIVIER - Architecte



// RÉALISATIONS

► WOOD CUSTOM®, Teinte personnalisée, Sapin du nord, Isis 18/160 mm, effet brut de sciage - Crédit : LIGNALPES®

► WOOD CUSTOM® Mélèze, Profil clin (à recouvrement), Teinte charbon, brosse - Crédit : LIGNALPES®



► ATELIER WOA - RÉSIDENCE «LE LAURÉAT» - WOODCUSTOM®, Sapin, Teinte personnalisée.
Crédit photo : Thierry GENAND



► WOOD CUSTOM®, Teinte personnalisée, Sapin de pays étuvé, Vège 16/180 mm, brossé et scié - Crédit : LIGNALPES®



► WOOD CUSTOM®, Teinte personnalisée, Sapin du nord, Isis 18x160 mm, brut de sciage - Crédit : LIGNALPES®



► WOOD CUSTOM® - Sapin, Teinte personnalisée, brossé - Crédit : LIGNALPES®



► Restaurant Mokki - Pairi Daiza - WOOD CUSTOM®, Douglas, Teinte personnalisée - Crédit photo : Pairi Daiza®



► WOOD CUSTOM®, Mélèze traité c13 marron et finition Charbon - Crédit photo : ©R.Apolaya



SOMMAIRE

202 **INFOS : DEVIS, COMMANDE ET LIVRAISON**

203 **STOCKAGE ET CONDITIONNEMENT**

204 **FICHES ESSENCES**

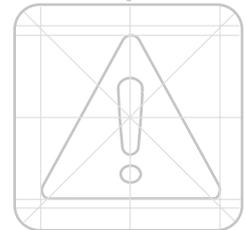
204	SAPIN DE PAYS	210	AYOUS
205	SAPIN DU NORD	211	FRAKÉ
206	PIN DU NORD	212	CHÊNE
207	DOUGLAS		
208	RED CEDAR		
209	MÉLÈZE ARC ALPIN		

213 **ASPECTS DU BOIS**

214 **SINGULARITÉS DU BOIS**

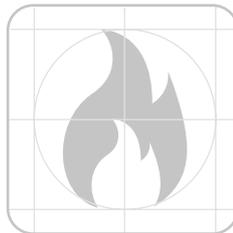
216 **VIEILLISSEMENT**

217 **ENTRETIEN**



218

LES TRAITEMENTS



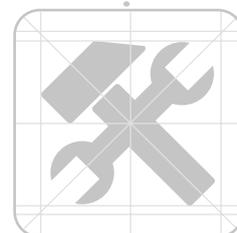
220

RÉGLEMENTATION FEU & PROCESS HÉLIO

222

PRÉCONISATIONS DE POSE

- 222 HABILLAGES INTÉRIEURS
- 223 PARQUETS ET PLANCHERS
- 224 HABILLAGES EXTÉRIEURS
- 226 VENTILATION
- 228 TERRASSE



230

PRÉCONISATIONS DE POSE

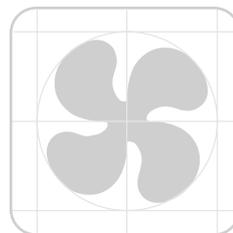
- 230 MARQUES LIGNALPES INTÉRIEURES
- 232 MARQUES LIGNALPES EXTÉRIEURES

234

LEXIQUE

237

INFOS UTILES



238

RAPPELS DE LA GAMME

INFORMATIONS :

DEVIS / COMMANDE / LIVRAISON

DEVIS

Toute demande concernant un produit hors standard fera l'objet d'un devis personnalisé et spécifique.

Toute demande ultérieure concernant le même produit fera l'objet d'un nouveau devis. Nous ne sommes pas en mesure de vous assurer le maintien des prix et des conditions particulières sur un produit hors standard. Il est donc convenu que la nouvelle offre tarifaire puisse différer de la précédente.

Toute demande de prix concernant une référence produit présentée dans le Guide des Bois Rabotés d'une année antérieure et qui n'apparaît plus fera l'objet d'un devis personnalisé.

Les prix communiqués dans notre guide tarifaire de l'édition précédente ne pourront plus être appliqués, et le produit demandé entrera dans la typologie des produits dits « hors standards ».

COMMANDE

- Toutes nos confirmations de commande sont à retourner signées, ainsi que les plans des profils spécifiques hors standards, pour validation et lancement en production.

LIVRAISON

■ Nos tarifs sont remis franco par volume. Pour toutes livraisons inférieures au franco, la marchandise sera facturée départ usine ou avec un forfait transport/dépose.

■ Le déchargement des marchandises est à la charge du client au moyen d'un appareil de manutention type élévateur (sauf mention contraire).

■ Le délai de livraison, confirmé sur la commande, est donné au plus juste mais reste indicatif (il ne peut entraîner de pénalités de retard par rapport au délai confirmé sur la commande).

■ Veuillez impérativement signer le bulletin de livraison en contrôlant, au préalable, le nombre de colis ainsi que leur état, et le remettre au chauffeur pour acceptation de la livraison.

En cas de problème à la réception, merci d'émettre impérativement une réserve sur le CMR du transporteur, accompagnée de photos justificatives.

■ Pour toute commande « hors standard » et de produits non stockés, un écart doit être toléré entre la surface de produit livrée et notre confirmation de commande : information mentionnée sur le bon de commande qui vous aura été communiqué.



DOCUMENT NON CONTRACTUEL SOUS RESERVE D'ERREUR ET DE MODIFICATION / SUPPRESSION D'UN PRODUIT OU D'UNE CARACTÉRISTIQUE D'UN PRODUIT.

CONDITIONNEMENT DES PRODUITS LIGNALPES®

- Nos palettes sont emballées sous housses (fermées sur 5 cotés), sauf les produits traités par autoclave.
- Les produits finis usine sont emballés à la botte avec une housse micro-perforée afin de laisser le bois respirer.



CES HOUSSES DE PROTECTION NE SONT PAS ADAPTÉES AU STOCKAGE EN EXTÉRIEUR

STOCKAGE DES PRODUITS LIGNALPES®

- Nos produits hors bois autoclavés doivent être stockés à l'abri des intempéries et des ultraviolets. Prévoir pour tous nos produits un stockage à l'abri et dans un lieu ventilé.
- Les produits finis (marques LIGNALPES®) ne doivent pas être stockés sous des avant-toits sous peine de reprise d'humidité.
- Bois traité : dans le cas d'un stockage dans une atmosphère douce et humide, des traces de moisissures de surface peuvent apparaître. Ces moisissures ne sont pas nocives pour le bois, elles disparaissent sous l'effet des intempéries. Leur présence ne remet pas en cause la qualité du bois et de son traitement.
- Sur chantier, les produits d'habillage intérieur et extérieur doivent aussi être stockés à l'abri des intempéries dans une pièce hors d'eau ou à l'abri. Les piles doivent être aérées, dégagées du sol et des projections. Toute reprise d'humidité avant la mise en œuvre des produits peut provoquer des désordres à plus ou moins long terme.



**EMBALLAGE : PALETTE LIGNALPES®
HOUSSE DE TRANSPORT SUR 5 CÔTÉS**



**EMBALLAGE INDIVIDUEL D'UNE
BOTTE LIGNALPES®**



FICHE ESSENCE

SAPIN DE PAYS (*PICEA ABIES*)

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Arc alpin	
DENSITÉ	Naturel 450 kg/m ³	Étuvé 450 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 12% (0;+2) - 16% (0;+2)	Étuvé 10% (0;+2)
USINAGE	Bon	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTES DE RUPTURE À LA COMPRESSION	45 Nm/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA TRACTION	85 N/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA FLEXION	71 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12000 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

ÉTUVAGE

Traitement qui consiste à élever les bois à une température proche de 100°C dans une ambiance saturée en humidité.
Usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou usage intérieur

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Blanc crème / Jaunâtre
VEINAGE	Moyen
AUBIER	Non distinct
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- > Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées
- > Source : cirad.fr

ASPECTS

NATUREL

ÉTUVÉ

► Bardage sapin de pays naturel

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Scandinavie		
DENSITÉ	Naturel 450 kg/m ³	Thermo-traité clair 400 kg/m ³	Thermo-traité foncé 380 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 12% (0;+2) 16% (0;+2)	Thermo-traité 8% (0;+2)	
USINAGE	Bon		
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne		
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTES DE RUPTURE À LA COMPRESSION	45 Nm/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA TRACTION	85 N/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA FLEXION	71 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12000 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT	Thermo clair traitement par la chauffe (190°C), usage intérieur	Thermo foncé traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur
AUTOCLAVE	Classe 3.2 vert, marron, gris, incolore, densité 700 kg/m ³	
ASPERSION	Classe 2 (conférant dans certains cas un classement 3.1 si application d'une finition)	

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Blanc crème
VEINAGE	Assez fin
AUBIER	Non distinct
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- > Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées
- > Autoclave gris face sciée ou broyée obligatoire
- > Source : cirad.fr

ASPECTS



FICHE ESSENCE

PIN DU NORD (*PINUS SYLVESTRIS*)

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Scandinavie	
DENSITÉ	Naturel 530 kg/m ³	Thermo-traité foncé 380 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 12% (0;+2) -16% (0;+2)	Thermo-traité foncé 8% (0;+2)
USINAGE	Bon	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Assez bonne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	50 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	102 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	90 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	11900 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	5,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT	Thermo foncé : traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur
AUTOCLAVE	Classe 3.2 gris, incolore, densité 700 kg/m ³ Classe 4 vert / marron (sauf poteaux pin contrecollés cl.3)

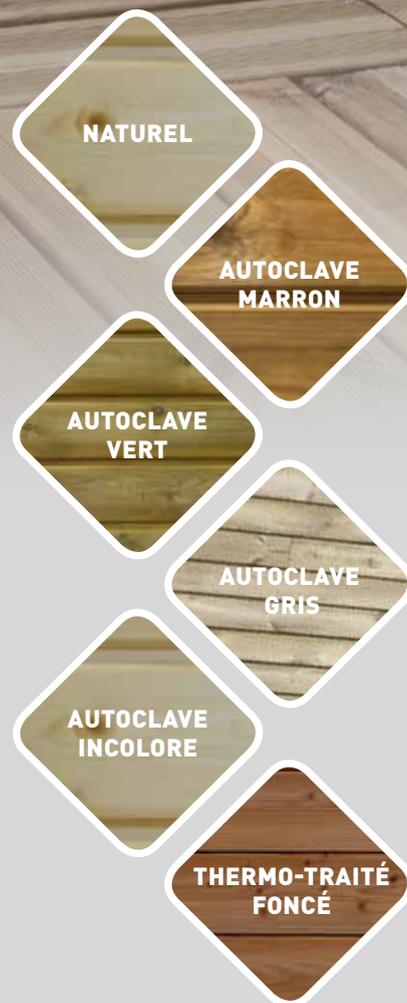
ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Aubier blanc crème et duramen jaune rosé
VEINAGE	Assez fin à moyen
AUBIER	Distinct
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- > Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées
- > Source : cirad.fr

ASPECTS



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	France	
DENSITÉ	Naturel 530 kg/m ³	Étuvé 530 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 16% (0;+2)	Étuvé 10% (0;+2)
USINAGE	Moyen (possibilité de nœuds étoilés et de contrefil)	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTES DE RUPTURE À LA COMPRESSION	55 Nm/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA TRACTION	93 N/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA FLEXION	85 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12100 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

AUTOCLAVE	Classe 3.2 vert, marron, gris et incolore
ASPERSION	Classe 2 (conférant dans certains cas un classement 3.1 si application d'une finition)

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Aubier blanc crème et duramen brun-rouge
VEINAGE	Important
AUBIER	Distinct, nuances de couleurs importantes
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- > Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées
- > Naturellement référencé classe 3 (uniquement si Douglas hors aubier)
- > Des variations de teintes (parties claires) peuvent apparaître sur des lames en Douglas traitées par autoclave (vert ou marron). Ce phénomène est propre au traitement par autoclave du Douglas (une des caractéristiques de cette essence) et ne peut mettre en cause la qualité de la prestation du traitement (réalisé dans les règles de l'art) et la bonne tenue des lames mises en œuvre.

> Source : cirad.fr

ASPECTS



FICHE ESSENCE

RED CEDAR (*THUYA PLICATA*)

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Amérique du Nord
DENSITÉ EXPRIMÉE À 12% D'HUMIDITÉ	Naturel 370 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	16% (0;+2)
USINAGE	Bon
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bonne
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA COMPRESSION	32 Nm/mm ²
CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA TRACTION	55 N/mm ²
CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA FLEXION	51 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	7900 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	2,9 Nm/cm ²

ASPECTS



ASPECT VISUEL

COULEUR	Variante de rose clair à brun foncé de manière régulière (sur une même lame)
VEINAGE	Moyen
AUBIER	Non présent
NŒUDS	Qualité CLEAR 2 Presque sans nœuds

Infos Pratiques

- > Naturellement classe 3
- > Bois brut : moins 4 à 5 cm entre les longueurs facturées et les longueurs réelles (ces écarts sont dus à la conversion des dimensions de l'unité de mesure «pouce» à l'unité de mesure «mètre»)
- > Rainage en bout : moins 8 à 10cm entre les longueurs facturées et les longueurs réelles
- > Pour les bois aboutés : aboutages de longueurs variables
- > Source : cirad.fr

● Bardage red cedar naturel

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Arc alpin	
DENSITÉ	Naturel 650 kg/m ³	Étuvé 650 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 14% (0;+2)	Étuvé 12% (0;+2)
USINAGE	Bon à moyen selon hygrométrie du bois	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTES DE RUPTURE À LA COMPRESSION	52 Nm/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA TRACTION	101 N/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA FLEXION	90 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	11800 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	6,2 Nm/cm ²

ASPECTS



NATUREL



ÉTUVÉ

TRAITEMENT

ÉTUVAGE	Traitement par vapeur d'eau, usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou usage intérieur
ASPERSION	Classe 2 (conférant dans certains cas un classement 3.1 si application d'une finition)

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Aubier blanc jaune, duramen brun rosâtre veiné de brun au rougeâtre
VEINAGE	Assez fin à moyen
AUBIER	Distinct, l'aubier est plus clair
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- > Naturellement référencé classe 3 (uniquement si Mélèze garanti hors aubier)
- > Gerces et fentes à accepter
- > Variations dimensionnelles à accepter
- > Source : cirad.fr

● Bardage mélèze arc alpin brossé

FICHE ESSENCE

AYOUS (*TRIPLOCHITON SCLEROXYLON*)

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Afrique
DENSITÉ	530 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	8%(0;+2)
USINAGE	Bon
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyen
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA COMPRESSION	55 Nm/mm ²
CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA TRACTION	93 N/mm ²
CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA FLEXION	85 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12100 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT	Thermo foncé : traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur
-------------------	---

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Jaune claire
VEINAGE	Léger
AUBIER	non distinct
NŒUDS	Qualité A

Infos Pratiques

> Source : cirad.fr

◆ Bardage ayous thermo-traité foncé

DESCRIPTION

📋 CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Afrique
DENSITÉ	540 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	8 à 10%(0;+2)
USINAGE	Bon
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bon
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)

⚡ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTES DE RUPTURE À LA COMPRESSION	47 Nm/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA TRACTION	105 N/mm ²
CONTRAINTES DE RUPTURE À LA FLEXION	114 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	11750 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	4 Nm/cm ²

💧 TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT Thermo foncé : traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur

👁️ ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	jaune marron
VEINAGE	Léger
AUBIER	non distinct
NŒUDS	Qualité AB Bariolé

Infos Pratiques

> Source : cirad.fr

> Les lames en fraké thermo-chauffé peuvent présenter des trous de vers qui doivent être acceptés. Certaines lames en fraké thermo-chauffé peuvent présenter des aspects plus foncés et variés, ce qui confère aux lames leurs aspects dit « bariolés ».

◆ Bardage fraké thermo-traité foncé

FICHE ESSENCE

CHÊNE (*QUERCUS*)

DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	France
DENSITÉ EXPRIMÉE À 12% D'HUMIDITÉ	Naturel 740 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	10% (0;+2)
USINAGE	Bon à moyen
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bonne
EUROCLASSE	D-s2, d0 (naturel)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA COMPRESSION	58 Nm/mm ²
CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA TRACTION	100 N/mm ²
CONTRAINTÉ DE RUPTURE À LA FLEXION	105 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	8800 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	4,3 Nm/cm ²

ASPECTS

NATUREL

ASPECT VISUEL

COULEUR	Brun clair
VEINAGE	Grain moyen, fil droit à ondulé
AUBIER	Bien distinct
NOEUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- > Durabilité
- > Source : cirad.fr

► Parement chêne naturel

LES DIFFÉRENTS ASPECTS DE SURFACE

DESCRIPTION

L'aspect de surface du revêtement bois apporte des aspects différents selon l'usinage réalisé. Lorsque l'on choisit une finition, il faut que la préparation de surface soit la plus appropriée à la finition afin d'assurer une adhésion optimale.



◆ Sapin raboté

RABOTÉ

Bois qui a été usiné sur une ou plusieurs faces pour obtenir une surface parfaitement plane et lisse.



◆ Sapin brossé

BROSSÉ

Le brossage consiste à frotter avec des brosses le bois préalablement raboté, dans le sens du fil pour enlever les parties tendres. Il rend la surface légèrement irrégulière au toucher et met en valeur la texture du bois.



◆ Sapin éclaté & brossé

ÉCLATÉ & BROSSÉ

Arrachage des fibres de bois de manière aléatoire complété par un brossage. Il donne un aspect irrégulier et confère au bois un caractère rustique bien particulier.



◆ Sapin scié fin

SCIÉ FIN

Surface rugueuse où l'on peut encore voir l'empreinte de la scie micro-striée.



◆ Sapin scié battante

SCIÉ BATTANTE

Aspect du bois dont le veinage est marqué par le brossage et dont la surface est marquée par des traces de scie parallèles très prononcées



◆ Sapin scié

SCIÉ

Surface rugueuse où l'on peut encore voir l'empreinte du sciage avec des traces de scie parallèles.



◆ Sapin brossé sur brut

BROSSÉ SUR BRUT

Aspect du bois dont le veinage est marqué par le brossage et dont la surface est marquée par des traces de scie parallèle.

LES DIFFÉRENTS ASSEMBLAGES

ABOUTAGE

Processus de fabrication pour obtenir une pièce en bois de grande longueur. On assemble par collage plusieurs éléments reliés entre eux par des dentures dans le sens de la longueur. On élimine ainsi les plus grosses irrégularités du matériau afin d'obtenir une qualité d'ensemble particulièrement homogène.

RAINAGE EN BOUT

Usinage d'une lame dans ses extrémités afin de permettre l'assemblage avec une autre lame. Cet usinage occasionne une perte de quelques centimètres sur la longueur d'origine mais permet une pose en continue des lames.



ABOUTAGE



RAINAGE EN BOUT

LES NŒUDS

DESCRIPTION

Résultant de la croissance des branches à partir du tronc, les nœuds signalent une déviation du fil du bois.

SAPIN DE
PAYS



SAPIN DU
NORD



FRAKÉ



MÉLÈZE ARC
ALPIN



LES GERCES & LES FENTES

DESCRIPTION

Elles peuvent apparaître aussi bien sur les bois bruts que sur les bois rabotés. Les gerces et les fentes sont dues à la dessiccation des bois. Elles se referment partiellement ou totalement en période humide ou pluvieuse, néanmoins leur présence ne compromet en rien la solidité des lames de bois. Ces gerces sont intrinsèques au bois et doivent être acceptées.

ASPECT VISUEL

Elles apparaissent principalement sur le Douglas et le Mélèze :

GERCE



Une gerce : micro-fente de surface.

FENTE



Une fente est plus prononcée qu'une gerce tant en longueur, en largeur qu'en profondeur.

LES REMONTÉES & POCHES DE RÉSINE

DESCRIPTION

Remontée de résine : C'est un phénomène naturel qui peut se produire sur la plupart des résineux lors du séchage ou suite à une forte période de chaleur. Ces remontées naturelles peuvent être facilement éliminées avec un grattoir et de l'essence de térébenthine (en fonction du support).

Poche de résine : Cavité présente dans le bois d'œuvre de certains résineux et contenant un liquide naturel sirupeux ; caractéristique naturelle du bois devant être acceptée.

REMONTÉE DE
RÉSINE



POCHE DE RÉSINE



REMARQUE

L'application sur les bois d'une finition foncée peut favoriser les remontées de résine. Plus la finition est foncée, plus la température du bois est susceptible d'augmenter en période ensoleillée, contribuant ainsi à la densification et à l'accroissement des remontées de résine.

ASPECT VISUEL

Les noeuds peuvent être de forme et de taille variables selon les essences. Ceux présentés ci-dessous sont des exemples non exhaustifs de ce qui doit être toléré.



LES DIFFÉRENCES DE TEINTES

DESCRIPTION

Le bois étant un matériau naturel, il peut présenter des différences de teintes, qu'il soit traité ou non.

ASPECT VISUEL

Il existe des variations de teintes nettes entre le cœur et l'aubier, notamment pour le Pin, le Douglas et le Mélèze. Concernant le Red Cedar et l'Ayous, ces écarts de teinte ne se limitent pas au cœur et à l'aubier; sur une même pièce de bois ces différences peuvent être très importantes (du rose clair au brun foncé). Elles s'estompent sous l'effet du soleil, des intempéries et s'homogénéisent avec le temps.

CONSEIL

L'application d'une finition (saturateur ou lasure ton bois) ne masquera pas les différences de teintes, mais les atténuera.



BARDAGE
MÉLÈZE
ARC ALPIN

BARDAGE
RED CEDAR

TRADILAMES
MÉLÈZE

LE CONTRE-FIL ET LA MÛELLE

LE CONTRE-FIL

Le contre-fil se découvre lors du rabotage de la lame de bois ; au cours du profilage, il arrive que des fibres « désorientées » soient arrachées lors de l'opération de rabotage. (Ce phénomène ne peut pas remettre en cause la qualité du produit).



REMARQUE

Ce désordre visuel se retrouve surtout sur le Douglas.

LA MÛELLE

La moelle constitue la partie centrale du tronc. Elle est formée d'un tissu plus tendre et plus léger que celui du reste du bois. Ainsi, quand une lame de bois est traversée de moelle, il arrive que le profilage la rende visible sur une partie ou toute sa longueur.



REMARQUE

Cette singularité du bois est principalement visuelle et ne remet pas en cause la bonne tenue du parement.

VIEILLISSEMENT

DESCRIPTION

Le vieillissement est un phénomène naturel de tous les bois posés en extérieur (bardages, sous-toiture, charpente, terrasse...). Dans les mêmes conditions de mise en œuvre, il sera différent d'une essence à une autre et apparaîtra progressivement selon les facteurs suivants :

L'EXPOSITION AUX ULTRAVIOLETS :

Les façades sud et ouest, bien plus exposées aux ultraviolets, évolueront différemment que des façades nord ou est.

LES INTEMPÉRIES ET L'HUMIDITÉ :

Un même produit prendra des aspects différents selon son exposition aux intempéries et selon l'évolution de l'humidité de la façade.

L'ARCHITECTURE :

Un bâtiment peut également jouer sur le vieillissement du bardage (présence ou non d'avant-toit par exemple). Le vieillissement peut être différencié aussi sur la hauteur de la façade (pied de façade ou haut de façade).

LA FINITION :

L'application d'une finition retardera le vieillissement. Le bois, au naturel, évoluera plus vite que s'il est protégé, un entretien fréquent sera alors nécessaire si l'on veut limiter son vieillissement.

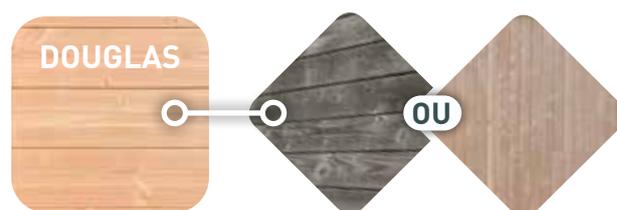
Bardage mélèze naturel



Bardage OXYLAMES mélèze saturateur teinte argile



EXEMPLES DE VIEILLISSEMENT SUR DES PAREMENTS NATURELS



REMARQUES

. PROPRIÉTÉS STRUCTURELLES ET MÉCANIQUES : Le vieillissement du bois ne compromet pas sa durabilité. Aussi, une pose en conformité avec le DTU 41.2, (clous et/ou vis adaptés, ventilation, retouches en bout de lames si nécessaire) retardera le vieillissement du bois.

. ASPECT ESTHÉTIQUE : La pollution et l'exposition à la lune sont d'autres facteurs qui peuvent faire évoluer l'aspect esthétique d'un parement bois.

De manière générale, un bois posé en intérieur ne subira pas les mêmes transformations face au processus de vieillissement.

PEUT-ON EMPÊCHER LE VIEILLISSEMENT DU BOIS ?

Par définition, le bois est un matériau vivant, il va donc évoluer en fonction des aléas. Cependant avec un entretien fréquent on peut choisir de ralentir ce processus, selon les produits mis en œuvre.

ENTRETIEN COURANT



INTÉRIEUR

En intérieur, les parements bois naturels ou avec finition, nécessitent peu d'entretien. De manière générale, ils garderont tout au long de leur cycle de vie le même aspect. L'utilisation d'un chiffon humide permet de retirer la poussière ou légères salissures déposées sur un produit.



CONSEIL

Découvrez tous nos conseils pour l'entretien de vos habillages intérieurs avec finition dans les PRÉCONISATIONS ET ENTRETIEN DES MARQUES LIGNALPES INTÉRIEURES page 230.



EXTÉRIEUR

BOIS AVEC FINITION

Pour conserver l'aspect esthétique d'un bardage fini, il faut effectuer un entretien régulier.

IL EXISTE :

- Les lasures : produits de finitions filmogènes (qui s'accrochent à la surface), nécessitent un entretien obligatoire au plus tard 10 ans après la pose. Si cette temporalité n'est pas respectée, une dégradation accélérée s'opérera sur le bardage.
- Les saturateurs : produits non filmogènes (qui imprègnent le bois), nécessitent un entretien tous les 3 à 5 ans. Un bardage saturé aura davantage de disparité dans le temps.



CONSEIL

Découvrez tous nos conseils pour l'entretien de vos habillages extérieurs avec finition dans les PRÉCONISATIONS ET ENTRETIEN DES MARQUES LIGNALPES EXTÉRIEURES page 232.

Bardage TRADILAMES Mélèze saturateur teinte ambre



À LA POSE



5 ANS APRÈS LA POSE
AVEC ENTRETIEN



5 ANS APRÈS LA POSE
SANS ENTRETIEN



LES GESTES À PROSCRIRE



- L'utilisation de produits chimiques sur le bois peut avoir une incidence esthétique.



- Ne pas effectuer d'opérations de nettoyage en cas de pluie. Favoriser un entretien par temps sec.



- N'utilisez jamais d'éponge abrasive pour le nettoyage et l'entretien de vos bardages.



- Un nettoyage à haute pression peut retirer de la matière sur un bardage avec finition et abîmer le veinage en relevant les fibres de bois.

LES CLASSES D'EMPLOIS

CLASSE	1	2	3.1	3.2	4
UTILISATION DES BOIS	- Lambris - Parquets	- Charpentes - Ossatures	- Bardages	- Bardages	- Bardages - Terrasses
EXPOSITION DES BOIS	Bois toujours abrité. Humidité du bois <18%	Bois abrité, contact possible avec des surfaces humides. Humidité du bois <18%	Bois en extérieur sans stagnation d'eau. Humidification de courte durée. Bois séché avant réhumidification.	Bois en extérieur avec stagnation d'eau régulière. Alternance d'humidification et de séchage	Bois en extérieur avec stagnation d'eau durable. Alternance d'humidification et de séchage prolongés. Risque important d'attaque de termites.
RISQUES BIOLOGIQUES	- Insectes	- Insectes - Champignons en surface	- Insectes - Champignons - Termites	- Insectes - Champignons - Termites	- Insectes - Champignons - Pourritures
PRODUIT DE TRAITEMENT BIOSOURCÉ	Non	Non	Oui (incolore)	Oui (incolore et gris)	Non

REMARQUES

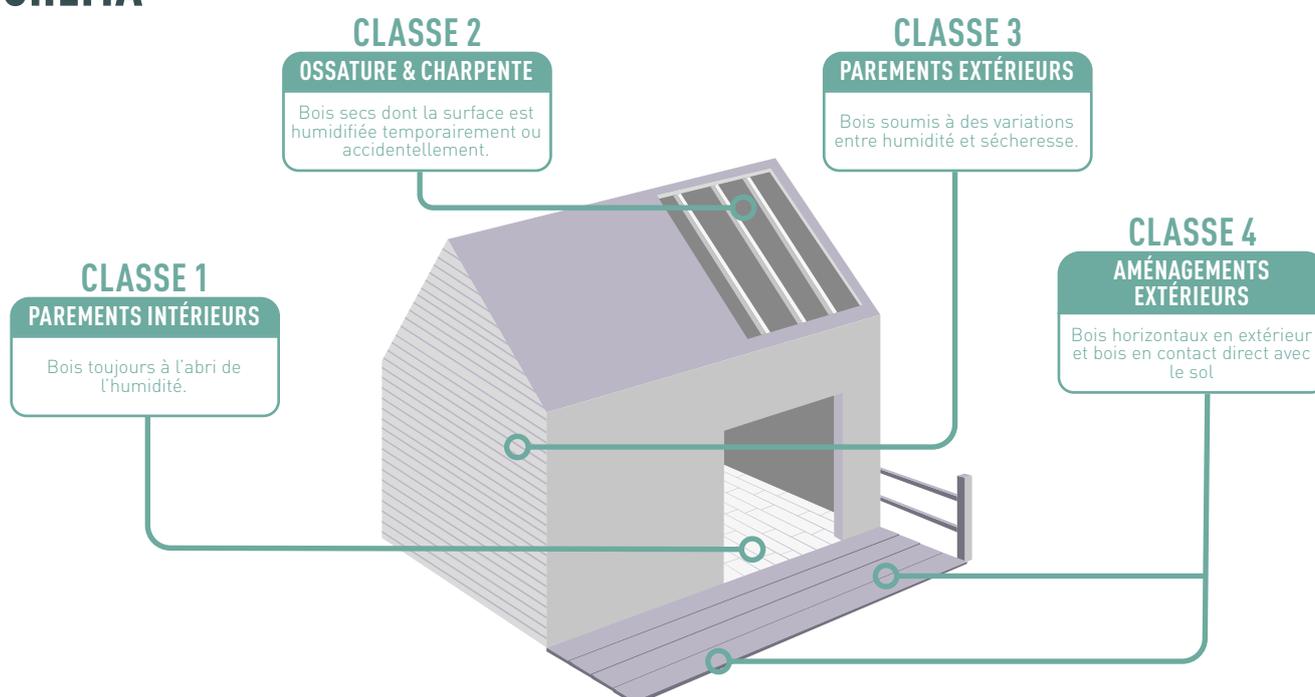
- Seul le Red Cedar, le Mélèze purgé d'aubier et le Douglas purgé d'aubier sont naturellement classe 3.
- Un traitement ne peut pas être considéré comme une finition, c'est une protection du bardage contre les attaques qui lui confère par conséquent une durabilité supérieure. Des nuances de couleur doivent être acceptées sur les bois traités.
- En cas de tronçonnage, entaillage ou autre usinage spécifique sur un bois traité de classe 3.1, 3.2 ou 4, il est indispensable de procéder à un traitement complémentaire sur les surfaces mises à nu par badigeonnage, pour tendre vers une reconstitution de la protection initiale.
- En aucun cas une lame traitée par autoclave ne peut être

mise en œuvre si celle-ci a un taux d'humidité supérieur à 19% (voir DTU 41-2 / bardage extérieur). Cela implique donc une opération de séchage après traitement des lames de bardage (naturel ou artificiel). Toute prestation de séchage après traitement devra être spécifiée à la commande et fera l'objet d'une étude tarifaire.

- Le traitement par autoclave favorise les remontées de résine qui cristallise à la surface du bois.
- Le traitement des bois n'empêche pas son grisaillement, l'application d'une finition est conseillée après stabilisation des lames de bardage.
- Seul le pin aura une durabilité conférée pour répondre à la classe d'emploi 4.

LES PRODUITS DE TRAITEMENT BIOSOURCÉS UTILISÉS, SONT D'ORIGINE VÉGÉTALE, ILS N'UTILISENT AUCUN MÉTAUX LOURDS DANS LEUR COMPOSITION.

SCHÉMA



CARACTÉRISTIQUES DES TRAITEMENTS



TRAITEMENT PAR ASPERSION

ASPERSION

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Répond à la classe de risque 2.
- Classe 3.1 pour les épaisseurs < 27 mm (produit destiné à recevoir une finition afin de garantir la classe 3.1)

CARACTÉRISTIQUE ESTHÉTIQUE

- Ce traitement incolore n'empêche pas le grisonnement des lames.



TRAITEMENT PAR AUTOCLAVE

AUTOCLAVE IGNIFUGATION

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Ce traitement permet d'obtenir une classification B-s2, d0.
- Les bois traités par autoclave ignifuge doivent être posés uniquement en intérieur.
- Ce traitement est incolore. La stabilisation et le séchage des bois autoclavés est indispensable après l'opération de traitement.

CARACTÉRISTIQUE ESTHÉTIQUE

- Présence possible de traces blanchâtres en surface du bois issues de la laitance du produit de traitement ignifuge. Cette singularité peut être estompée par un léger brossage.



ÉTUVAGE - THERMO-TRAITEMENT- BRÛLAGE

ÉTUVAGE

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Ce traitement consiste à chauffer les bois frais à une température de 100°C dans une ambiance saturée en humidité, puis ils sont ensuite séchés.
- Nous préconisons l'application d'un saturateur pour les bois étuvés posés en extérieur.
- Ce traitement conserve les caractéristiques mécaniques du bois.

CARACTÉRISTIQUE ESTHÉTIQUE

- Ce traitement bruni les bois dans la masse.

CHAUFFE THERMO-TRAITEMENT

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Ce traitement consiste à chauffer les bois frais à une température de 190°C (chauffe claire) ou 212°C (chauffe foncée) sous atmosphère neutre.
- Seuls les bois chauffés foncés peuvent être posés en extérieur, pour cette gamme nous préconisons l'application d'un saturateur.
- Les bois thermo-traités mis en œuvre dans des zones humides peuvent développer des champignons de surface dits «Algae», reconnaissables par la présence de tâches noires sur la surface du bois. Ces champignons ne sont pas lignivores et ne remettent pas en cause la bonne tenue du support.
- Le traitement par la chauffe améliore la stabilité dimensionnelle des bois.

CARACTÉRISTIQUE ESTHÉTIQUE

- Le traitement par la chauffe permet de donner une teinte plus ou moins brunie dans la masse selon la température (190°C ou 212°C).

RECOMMANDATIONS

- Des traces de doigts peuvent apparaître sur les lames thermo-traitées (sans finition) après leurs mises en œuvre : il est recommandé d'éviter de manipuler les lames thermo-traitées avec des mains ayant des résidus de matières grasses

BRÛLAGE

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Ce traitement est réalisé par un brûlage prolongé des bois. S'en suit l'apparition d'une couche de carbone qui est lavée. Les lames sont laissées naturelles ou fixées (par le biais d'un fixateur).

CARACTÉRISTIQUE ESTHÉTIQUE

- De petits picots (aspects blanchâtres de bois non brûlés) peuvent apparaître sur certaines lames (effet de l'eau sous haute pression) et doivent être acceptés.
- Des variations de teintes apparaîtront, au fil des années, sur les façades en fonction de leur exposition aux UV et aux intempéries.

SINGULARITÉS



CRISTALLISATIONS



REMONTÉES DE RÉSINE



PICOTS



LAITANCE D'UN BOIS TRAITÉ M1

AUTOCLAVE CLASSE 3/4 VERT, MARRON, GRIS, INCOLORE

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Seul le Pin du Nord obtient la classe 4 après traitement par autoclave.
- Des cristallisations vertes, bleues ou blanchâtres peuvent apparaître sur des bois traités par autoclave, ce sont des gouttes de résine qui remontent à la surface mais disparaissent généralement après la mise en œuvre des bois. Un léger brossage peut aussi être réalisé pour favoriser la disparition de ce désordre visuel. Ce phénomène ne compromet en rien la durabilité des bois concernés et doit être accepté.
- Prévoir un séchage des lames après traitement avant leur mise en œuvre.
- Le traitement incolore confère une protection fongicide/insecticide mais ne ralentit pas le phénomène de grisonnement du bois

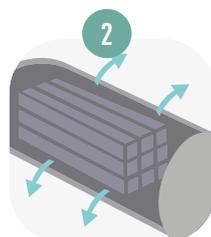
CARACTÉRISTIQUE ESTHÉTIQUE

- Des variations de teinte (parties claires) peuvent apparaître sur des lames en Douglas traitées par autoclave (vert ou marron), phénomène propre au traitement par autoclave du Douglas (une des caractéristiques de cette essence) et ne peut mettre en cause la qualité de la prestation du traitement (réalisée dans les règles de l'art) et la bonne tenue de la lame mise en œuvre.
- Les lames de bardages qui sont autoclavées en classe 3 « gris » vont subir des variations de teintes (du gris au vert pour finalement griser à nouveau) après leur mise en œuvre pour se stabiliser à terme dans leurs teintes définitives.
- Ce phénomène de variations de teintes lié à des réactions chimiques permettant d'obtenir une belle teinte «gris-cendrée» après plusieurs mois d'exposition aux UV doit être accepté. Des différences de teintes pourront également apparaître en fonction de l'exposition des façades.

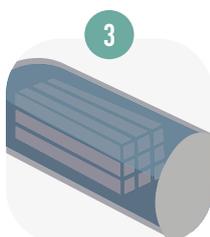
LES ÉTAPES DE TRAITEMENT PAR AUTOCLAVE



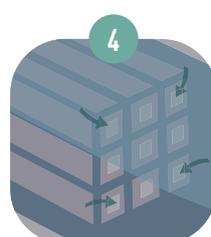
1 LE BOIS PÉNÈTRE DANS L'AUTOCLAVE



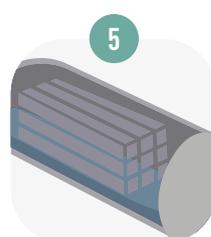
2 UN VIDE EST RÉALISÉ POUR PERMETTRE D'EXTRAIRE L'AIR DE L'AUTOCLAVE ET OUVRIR LES PORES DU BOIS



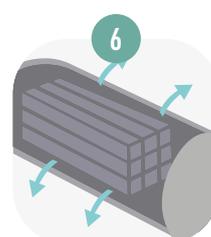
3 UNE SOLUTION DE PRÉSERVATION EST ENVOYÉE DANS L'AUTOCLAVE ET IMMERGE LE BOIS



4 L'AUTOCLAVE EST MIS SOUS PRESSION FAISANT IMPRÉGNER EN PROFONDEUR LE PRODUIT DANS LE BOIS



5 LE SURPLUS DU PRODUIT DE PRÉSERVATION SE RETIRE DE L'AUTOCLAVE



6 UN VIDE FINAL EST APPLIQUÉ AFIN D'EXTRAIRE DU BOIS L'EXCÉDENT DU PRODUIT

RÈGLEMENTATION FEU

CARACTÉRISTIQUES

Imposé au niveau européen pour les matériaux de construction et d'aménagement, le classement EUROCLASSE (NF EN 13501) est appliqué selon trois critères d'évaluation :

- **LE DÉVELOPPEMENT DU FEU** : (degré d'inflammabilité) : noté de la lettre **A** (incombustible) à **F** (très combustible)
- **LE DÉGAGEMENT DE FUMÉE** : noté de **s1** (faible production) à **s3** (production élevée de fumée)
- **LA CHUTE DE GOUTTES ENFLAMMÉES** : notée de **d0** (absence de gouttes) à **d2** (chute de nombreuses gouttes)

Tous les produits classés EUROCLASSE ont une correspondance avec l'ancien classement M (NF P 92-501).

EUROCLASSES		CLASSIFICATION COMPLÉMENTAIRE				ANCIENNE DÉNOMINATION
		PRODUCTION DE FUMÉE		CHUTE DE GOUTTE		
A1	incombustible	-	-	-	-	incombustible
A2	pratiquement incombustible	S1	faible production	d0	absence	M0
A2	pratiquement incombustible	S1	faible production	d1	persistance < 10s	M1
		S2	production limitée	d0	absence	
		S3	production élevée	d1	persistance < 10s	
B	résiste à une attaque prolongée de flammes et d'un objet isolé ardent en limitant la propagation de la flamme	S1	faible production	d0 d1	absence ou persistance < 10s	M1
		S2	production limitée			
		S3	production élevée			
C	résiste à une attaque brève de flammes et d'un objet isolé ardent tout en limitant la propagation de la flamme	S1	faible production	d0 d1	absence ou persistance < 10s	M2
		S2	production limitée			
		S3	production élevée			
D	résiste à une attaque brève de petites flammes tout en limitant la propagation de la flamme et d'un objet isolé ardent	S1	faible production	d0 d1	absence ou persistance < 10s	M3
		S2	production limitée			M4
		S3	production élevée			M4
Toutes classes autres que E-d2 et F						M4

LEPIR 2

LE PROCESS HELIO-LEPIR 2 by LIGNALPES®, propose de nouvelles solutions qui répondent aux réglementations « Feu » sur-mesure.

Cette nouvelle offre de vêture avec solution feu ; résultat de plusieurs années de recherches et de développement, apporte des réponses innovantes, alternatives, moins contraignantes que le guide « bois construction et propagation du feu par les façades » telles que la réduction de la taille des déflecteurs, l'utilisation des bardages bois avec un classement de réaction au feu D-s2, d0.

CLASSEUR FEU

Pour plus d'informations sur le PROCESS HELIO, les normes et certifications feu des bardages et parements bois : demandez notre classeur feu auprès de vos interlocuteurs LIGNALPES®.

Retrouvez également notre offre globale de produits éligibles au Process Hélio.



TABLEAU RÉCAPITULATIF DES PRODUITS CERTIFIÉS FEU AVEC PROCÈS VERBAL (PV)

ESSENCE	GAMMES	PROFILS	POSE	PROCESS	CERTIFICATION
MÉLÈZE	  	Profils à emboîtement dont l'épaisseur est comprise entre 20 et 45 mm	Horizontale et verticale	Hélio C Hélio B ⁽¹⁾	C-s1,d0 ou C-s2,d0 ou B-s2,d0
DOUGLAS	  	Profils à emboîtement dont l'épaisseur est comprise entre 20 et 45 mm	Horizontale et verticale	Hélio B ⁽¹⁾	B-s2,d0
MÉLÈZE	 Bardage naturel	Phénix (20x135mm) Véga (20x135mm)	Horizontale ⁽²⁾ et verticale	Hélio C	C-s1,d0

① LA CERTIFICATION FEU DEVRA ÊTRE DEMANDÉE AU PRÉALABLE DE LA FOURNITURE DU MATÉRIEL.

(1) selon nuancier, consultez votre interlocuteur LIGNALPES®

(2) sauf véga

TABLEAU RÉCAPITULATIF DES PRODUITS CERTIFIÉS FEU AVEC IT249 (INSTRUCTION THERMIQUE)

ESSENCE	GAMMES	PROFILS	POSE	PROCESS	CERTIFICATION
MÉLÈZE / DOUGLAS	IT 249	Ceti Leonis Mira Lyra Draco Alkes	Horizontale et verticale	Hélio C Hélio D	C-s1,d0 (mélèze) ou D-s1,d0 (douglas)

PRÉCONISATIONS DE POSE

Tous nos bardages fabriqués selon le process Hélio seront mis en œuvre en respectant nos préconisations de pose (disponibles sur demande). Toutes modifications des bardages process Hélio (application de finitions, modification du profil, etc.) rendent caduque la classification Euroclasse du produit concerné.

PRÉCONISATIONS DE POSE

HABILLAGES INTÉRIEURS

RAPPELS

- Les lames de parement, de par leurs profils et leurs grandes largeurs, conviennent à une pose intérieure uniquement.

PRÉCONISATION

Le taux de siccité cible pour les produits destinés aux habillages intérieurs est de 12-14%

NORMALISATION

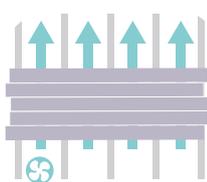
SE RÉFÉRER À :

- NF 54-090
(sauf modifications)

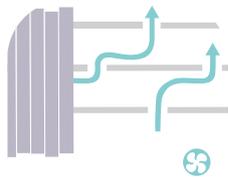
1 : PRÉPARATION

Retirer les lames de leur emballage. Les lames de lambris/parement seront soigneusement empilées à plat sur des cales d'aération durant 48 heures minimum dans le local qui leur est destiné (celui-ci doit être hors d'eau et hors d'air, dalle béton et enduits secs et à une température de 20 °C).

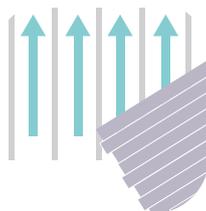
2 : POSE DES TASSEAUX



POSE HORIZONTALE
SIMPLE LATTAGE



POSE VERTICALE
SIMPLE LATTAGE

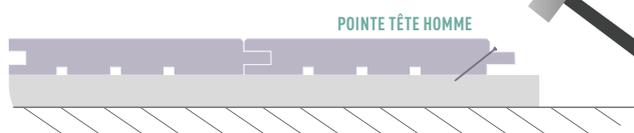


POSE DIAGONALE
SIMPLE LATTAGE

Les lambris se posent sur une ossature en bois secs traités classe 2 (insecticide et fongicide). L'épaisseur des tasseaux qui constituent l'ossature doit être d'environ 20 mm. Ces tasseaux, espacés de 30 à 60 cm maximum pour des lames de 20 mm d'épaisseur (écartement proportionné à l'épaisseur des lames), permettent de rectifier les défauts de planéité des murs et de créer une circulation d'air derrière les lambris.

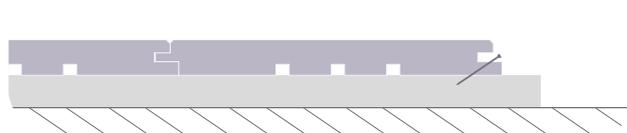
3 : FIXATION DES LAMES

LAME DE PAREMENT VÉGA



POINTE TÊTE HOMME

LAME DE PAREMENT ISIS



La fixation des lambris s'effectue avec des pointes à tête «homme» crantées dans les rainures ou directement dans la languette. Ne pas hésiter à multiplier le nombre de fixation par point d'appui en cas de pointe à tête «homme». Nous vous déconseillons la pose par clips dans le cas d'une pose en plafond pour risques de décrochage.

4 : EMBOÏTEMENT DES LAMES



Il est recommandé de bien serrer les lambris lors de la pose. Utilisez une chute de lambris et un marteau pour emboîter les lames entre elles.

CONSEILS

Il est conseillé d'appliquer toute protection éventuelle (type lasure, hydrocire, teinte positive, etc) sur des parements intérieurs bois avant leurs mises en œuvre (il est indispensable d'appliquer la finition désirée sur toutes les faces y compris la face non visible : contrebalancement obligatoire). Cette préconisation a pour but d'éviter « les effets de collage entre lames » liés à des finitions appliquées sur des parements intérieurs après leur mise en œuvre.

Le choix du produit de finition, le taux d'humidité du support, les conditions dans lesquelles est mise en œuvre la finition, sont à l'appréciation unique de la ou des personnes ayant appliquées la finition.

La mise en œuvre du support bois est reconnaissance de sa conformité (la responsabilité du fabricant du parement bois ne pourra être engagée sur le support mis en œuvre).

PRÉCONISATIONS DE POSE PARQUETS ET PLANCHERS

RAPPELS

- Nous vous rappelons que les parquets sont des éléments resséchés à 12% (0;+2) et sont donc compatibles avec une utilisation en pièce principale (pose collée ou sur sol chauffant interdit), quelques retraites peuvent tout de même apparaître.
- Les planchers sont stabilisés à 16% (0;+2) il sont à réserver aux pièces annexes des retraites possibles entre les lames, après la pose, doivent être acceptés.

NORMALISATION * sauf modifications SE RÉFÉRER À :

- D.T.U. 51.1
«parquet massif et contrecollé»*
- NF EN 13 226
«éléments de parquets massif avec rainures et/ou languettes»*

1 PRÉPARATION

Retirer les lames de leur emballage. Les lames de parquet ou plancher doivent être soigneusement empilées à plat sur des cales d'aération durant 48 heures minimum dans le local qui leur est destiné (celui-ci doit être hors d'eau et hors d'air, dalle béton et enduits secs et à une température de 20 °C). Nous vous conseillons fortement d'ouvrir les emballages des paquets.

Les locaux à aménager doivent répondre à plusieurs critères avant de débiter la pose du plancher :

- Les supports, le gros œuvre, les enduits et les raccords doivent être suffisamment secs, (les maçonneries et les enduits doivent être à un taux maximum d'humidité de 5%).
- La pièce concernée par la mise en œuvre doit être à l'abri de toutes intempéries (hors d'eau, hors d'air).
- Empêcher toute réhumidification de la pièce, les locaux doivent être hors d'eau et ventilés.
- La température des locaux doit être équivalente à celle de la pièce une fois habitée.

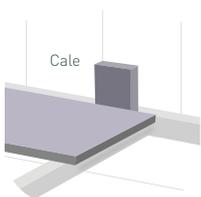
2 POSE DES SOLIVES



Les parquets/planchers massifs se posent sur une ossature en bois secs traités classe 2 (insecticide et fongicide). L'épaisseur des solives qui constituent l'ossature peut varier de 20 à 50 mm et leurs largeurs de 40 à 80 mm. La variation de ces dimensions est fonction du type de pose.

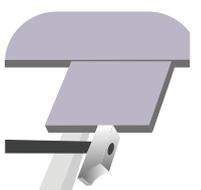
Les solives seront espacées de 45 cm maximum. Il ne faut pas hésiter à positionner des cales sous celles-ci, pour assurer la planéité de l'ossature. La mise en place d'une isolation entre les solives est envisageable mais pas indispensable.

3 FIXATION DES LAMES



Respecter un joint périphérique de dilatation de 5 mm durant la pose. Le parquet/plancher ne doit pas être en contact avec le gros œuvre, les plinthes et les enduits.

4 EMBÔTEMENT DES LAMES



Il est recommandé de bien serrer les lames de parquet/plancher lors de la pose. Utilisez une chute de parquet et un marteau pour emboîter les lames entre elles.

CONSEILS

Il est conseillé d'appliquer toute protection éventuelle (type lasure, hydrocire, teinte positive, etc) sur des parements intérieurs bois avant leurs mises en œuvre (il est indispensable d'appliquer la finition désirée sur toutes les faces y compris la face non visible : contrebalancement obligatoire). Cette préconisation a pour but d'éviter « les effets de collage entre lames » liés à des finitions appliquées sur des parements intérieurs après leurs mises en œuvre.

Le choix du produit de finition, le taux d'humidité du support, les conditions dans lesquelles est mise en œuvre la finition, sont à l'appréciation unique de la ou des personnes ayant appliquées la finition.

La mise en œuvre du support bois est reconnaissance de sa conformité (la responsabilité du fabricant du parement bois ne pourra être engagée sur le support mis en œuvre).

PRÉCONISATIONS DE POSE

HABILLAGES EXTÉRIEURS

RAPPELS

- **COLORLAMES®** : appliquer impérativement un gel kodrin (ou tout autre produit de retouche recommandé par le fabricant) sur les pointes apparentes ainsi que sur la totalité des coupes.
- Bardages traités par autoclave vert ou marron : application recommandée d'un produit de traitement des coupes après usinage.
- Bardages thermo-traités foncé (212°C) : application conseillée d'un saturateur afin d'éviter tout vieillissement précoce du bardage (rappel : évite l'apparition de piqûres noires type «Algaé»). Les bardages thermo-traités clair (190°C) ne peuvent être posés à l'extérieur.
- Bardages Mélèze et bois traités par autoclave : utilisation conseillée de bois resséchés afin d'être conforme au DTU en vigueur. Toute prestation

de séchage après traitement devra être spécifiée à la commande et fera l'objet d'une étude tarifaire.

- Bardages Douglas purgé d'aubier (85-90%) : prévoir de traiter l'aubier avant mise en œuvre, réalisable par nos soins sur demande en classe 3.1 incolore par aspersion (nécessitant l'application ensuite d'une finition) ou 3.2 (réalisable en incolore, vert, marron ou gris) par autoclave.

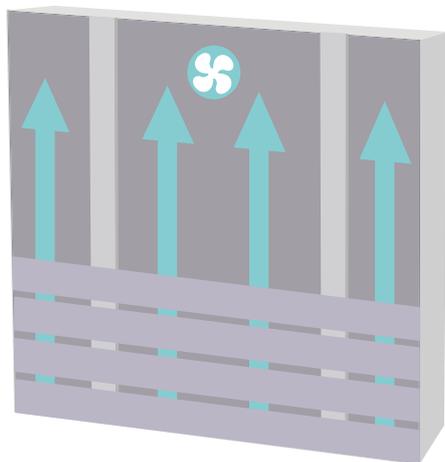
POUR L'ENTRETIEN DE VOTRE BARDAGE
DÉCOUVREZ TOUTS NOS CONSEILS

PAGE 217

1 : CONDITIONS DE POSE DU BARDAGE

La pose d'un bardage s'effectue uniquement sur une paroi verticale revêtue d'un film pare-pluie (sauf si la paroi est étanche). Un bardage se pose sur une ossature en bois secs traités classe 3 (insecticide, fongicide et anti-termite) pour des bardages ajourés, et classe 2 pour des bardages rainures languettes. L'écartement des tasseaux variera de 40 à 60 cm (classe 3 pour les départements et régions d'outre-mer).

SCHÉMA



2 : VENTILATION

VOIR PAGE 226

La lame d'air doit impérativement être de 22 mm minimum (se référer à la fiche technique «ventilation», page 226). Prévoir l'installation d'une grille anti-rongeurs ainsi qu'une moustiquaire pour les ventilations basses et hautes qui sont obligatoires. La ventilation haute est effectuée en façade et non en toiture.

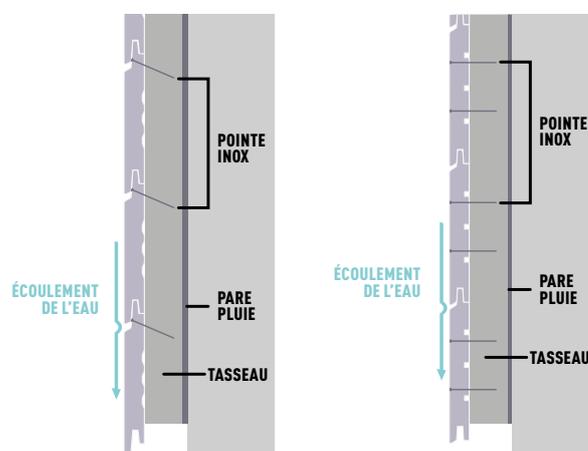
3 : FIXATION DES LAMES

La première lame devra être fixée à 20 cm minimum du sol fini extérieur afin d'éviter toute projection ou remontée d'humidité en cas de pluie et favoriser une bonne ventilation. De plus, les languettes seront toujours orientées vers le haut pour assurer l'écoulement de l'eau. Toute zone de végétation doit être distante de 80 cm minimum de votre bardage.

Utilisez uniquement des pointes inox pour la fixation de votre bardage. Il conviendra de protéger les points de fixation et de traiter les coupes. Les pointes doivent pénétrer de au moins 22 mm dans le support de fixation et respecter le DTU 41.2 en vigueur. La tête de la pointe ne doit pas rentrer de plus de 1 mm dans la lame de bardage. Nous vous conseillons donc d'apporter une attention particulière au réglage de la puissance du cloueur en cas d'utilisation.

Les lames dont la largeur est supérieure à 125 mm doivent impérativement être fixées avec deux pointes dans la largeur, sur tous les points d'appui. Seuls les bardages type COLORLAMES® ou «à fixations cachées», (avec finition) de largeur inférieure ou égale à 125 mm peuvent être fixés avec une seule pointe dans le guide de clouage.

SCHÉMA





NORMALISATION SE RÉFÉRER À :

- NF 335-1
- NF EN 350

«durabilité du bois et des matériaux dérivés du bois»*

- D.T.U. 41.2

« lambris et bardage en bois massif et résineux »*

- D.T.U. BOIS-FEU 88*

* sauf modifications



L'APPLICATION D'UNE FINITION
APRÈS TRAITEMENT NÉCESSITE
UNE PHASE DE STABILISATION.

CONSEILS

Il est conseillé d'appliquer toute protection éventuelle (type lasure, saturateurs, etc) sur des bardages bois avant leurs mises en œuvre (il est indispensable d'appliquer la finition désirée sur toutes les faces y compris la face non visible : contrebalancement obligatoire).

Cette préconisation a pour but d'éviter « les effets de collage entre lames » liés à des finitions appliquées sur des bardages bois après leurs mises en œuvre.

Le choix du produit de finition appliqué, le taux d'humidité du support, les conditions dans lesquelles est mise en œuvre la finition sont à l'appréciation unique de la ou des personnes ayant appliquées la finition.

La mise en œuvre du support bois est reconnaissance de sa conformité (la responsabilité du fabricant du parement bois ne pourra être engagée sur le support mis en œuvre).



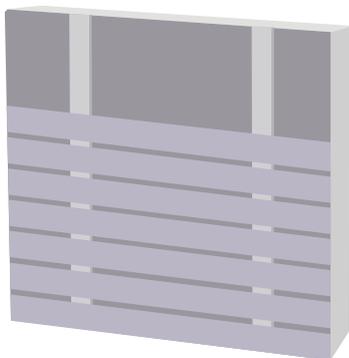
Voir les préconisations de pose pour les bardages avec classement de résistance au feu page 220.

4 LES TYPES DE POSE D'UN BARDAGE

Comme il est spécifié dans le DTU 41.2, lors de la pose d'un bardage il est indispensable de prévoir une lame d'air de 22 mm minimum entre le bardage et le pare-pluie.

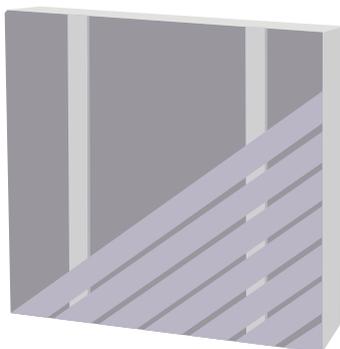
En fonction du type de pose de votre bardage, il est nécessaire d'utiliser une ossature adaptée, il existe 3 types de pose de bardage : verticale, horizontale et oblique. Utilisation d'un double lattage pour une pose verticale.

SCHÉMA



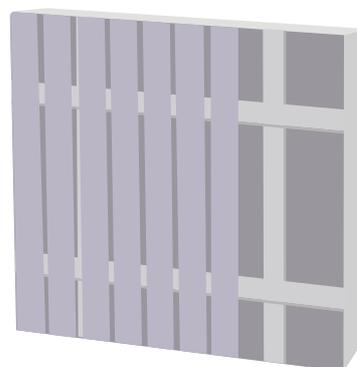
POSE HORIZONTALE
SIMPLE LATTAGE

Languette orientée
vers le haut



POSE OBLIQUE
SIMPLE LATTAGE

Languette orientée
face aux vents dominants



POSE VERTICALE
DOUBLE LATTAGE

VENTILATION ET LAME D'AIR DES BARDAGES

LA VENTILATION : GÉNÉRALITÉS

Obligatoire lors d'une pose d'un bardage dans les règles de l'art, la ventilation répond à plusieurs objectifs au sein du système constructif :



Permettre le séchage de l'humidité présente au dos des lames de bardage.



Maintenir un taux d'hygrométrie et une température sensiblement équivalents de chaque côté du bardage.



Évacuer la vapeur d'eau en provenance de l'intérieur du bâtiment.



La ventilation haute doit être effectuée en façade et non dans la toiture (ventilation haute inefficace si elle est réalisée en toiture, ne répond pas au DTU 41.2 en vigueur).

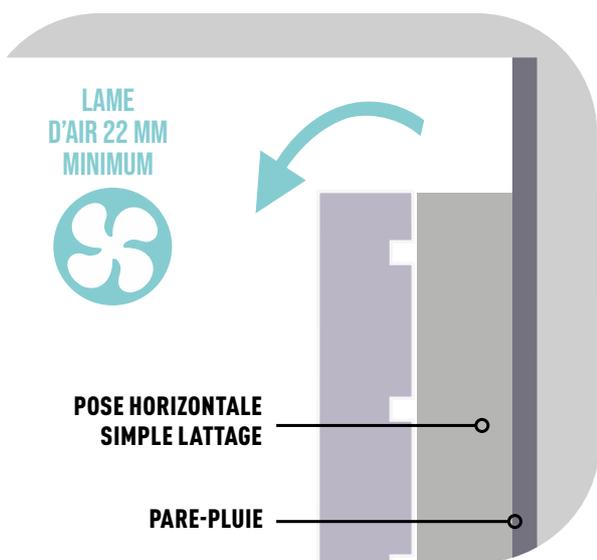
Le non-respect de ces consignes de pose, évoquées dans le DTU 41.2, peut avoir les conséquences suivantes sur votre bardage :

- Migration de la vapeur d'eau à travers le bardage se traduisant par une montée en hygrométrie du bardage,
- De par la surchauffe les lames peuvent tiquer, se fendiller et ainsi favoriser la pénétration de l'eau à travers le bois,
- Le manque de ventilation haute et basse retient l'air chaud entre la paroi et le bardage, ce qui provoque une accumulation d'humidité à l'arrière des lames,
- Dans le cas d'un bardage avec une finition usine, il est possible que cette dernière se détériore plus rapidement dans le temps provoquant le décollement du film de lasure ou l'apparition de cloques.

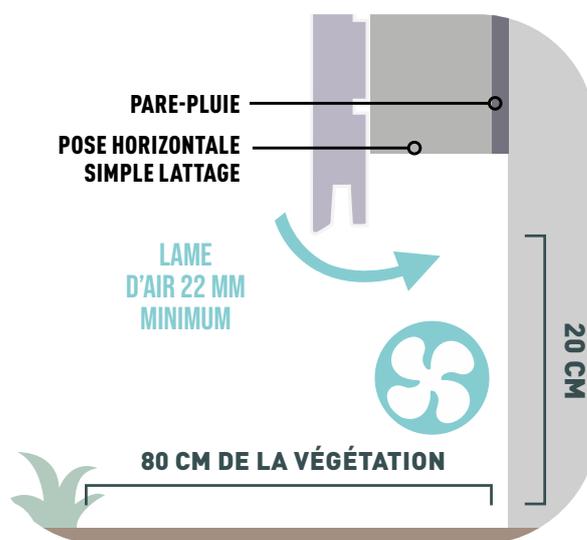
PRÉCONISATIONS

- La ventilation haute doit être effectuée en façade et non en toiture.
- La lame d'air doit faire au minimum 22 mm d'épaisseur.
- La hauteur d'une lame d'air ne peut excéder 3,00 m, au delà de cette hauteur prévoir une «rupture» dans le bardage afin de créer une nouvelle lame d'air.
- Le non-respect du DTU 41.2, qui prévoit cette lame d'air, lors de la pose d'un bardage rendra caduque l'application de la garantie du fabricant (concerne le COLORLAMES®).

1 VENTILATION PARTIE HAUTE

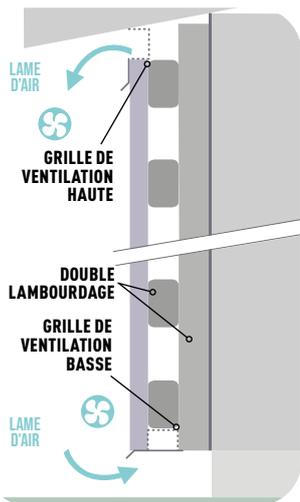


2 VENTILATION PARTIE BASSE

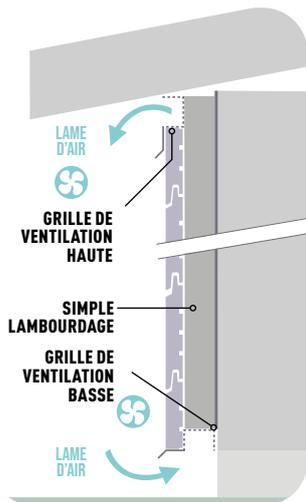


3 : VENTILATION HAUTE ET BASSE

POSE VERTICALE

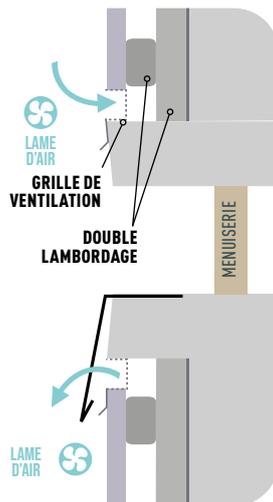


POSE HORIZONTALE

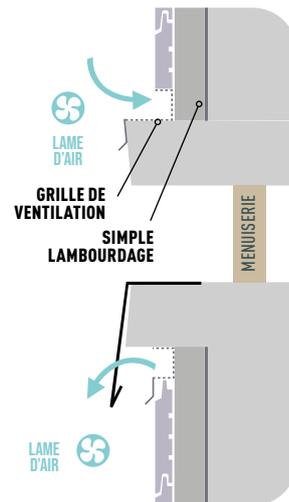


4 : VENTILATION AVEC MENUISERIE

POSE VERTICALE

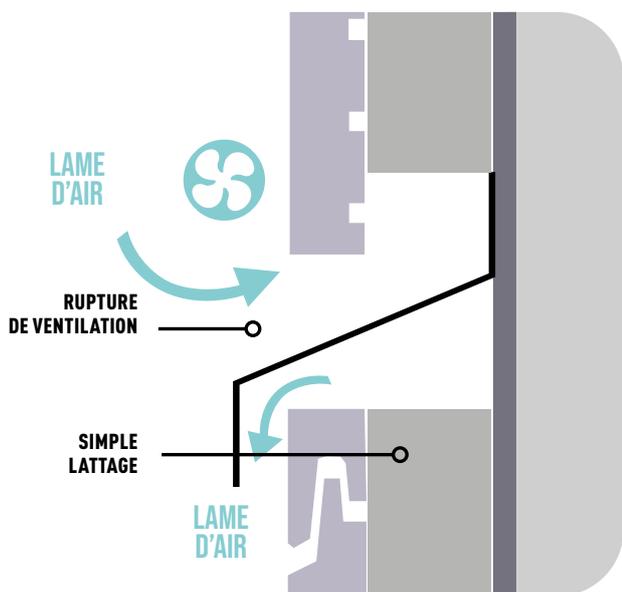


POSE HORIZONTALE



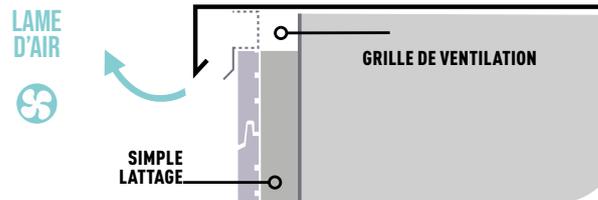
5 : VENTILATION RUPTURE DE FAÇADE

POSE HORIZONTALE



6 : VENTILATION TOIT «COUVERTINE»

POSE HORIZONTALE



POSE VERTICALE



PRÉCONISATIONS DE POSE TERRASSE

CONCEPTION COURANTE :

- Nécessite l'usage d'un platelage et d'un lambourrage de classe d'emploi 4.
- Cette conception comporte un certain nombre de zones limitant le bon écoulement de l'eau sur l'ouvrage (points d'insalubrité)

RAPPELS

- Pour une bonne longévité de la terrasse, il est important d'assurer un bon écoulement et de permettre la ventilation de la sous-face du platelage.
- La mise en œuvre doit se faire en favorisant le drainage de l'eau.

ENTRETIEN

- Pour un entretien optimal de vos terrasses, utilisez une brosse rigide et de l'eau.
- L'ensemble de la terrasse doit être nettoyé, y compris les fonds de rainure pour les profils concernés.

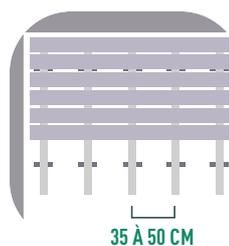


L'APPLICATION D'UNE PROTECTION APRÈS TRAITEMENT NÉCESSITE UNE PHASE DE STABILISATION.

1 : PRÉPARATION

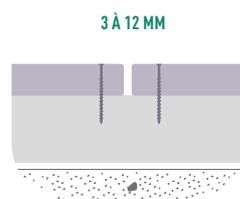
Les lames de terrasse seront soigneusement empilées à plat sur des cales d'aération à l'abri des intempéries avant la pose.

2 : STRUCTURE DE LA TERRASSE



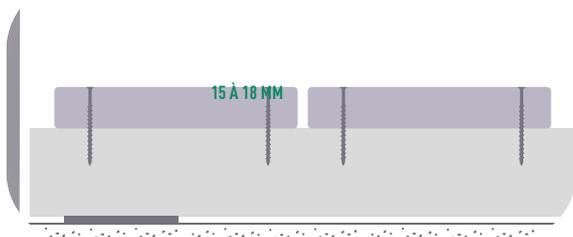
Les lambourdes sont espacées de 35 à 50 cm (écartement proportionné à la répartition des charges sur la surface totale et en fonction du domaine d'utilisation finale de la terrasse et des sections des lames de terrasse). La fixation des chevrons doit être mécanique ou scellée au béton avec une bonne planéité (points à contrôler lors de la pose de la structure). Il est nécessaire d'avoir un point de fixation par mètre linéaire.

3 : ESPACEMENT DES LAMES



L'écartement en périphérie et entre les lames est lié à l'humidité d'équilibre du bois en fonction de la région de pose. L'écartement ne doit jamais être inférieur à 3 mm en période humide, et supérieur à 12 mm en période sèche pour des lames de 145 mm de large. Le jeu entre 2 extrémités de lame doit être compris entre 4 et 6 mm.

4 : FIXATION DES LAMES



La fixation des lames sur les lambourdes doit être mécanique avec deux vis par appui. Les vis seront éloignées de 15 à 18 mm du bord des lames, en fonction du diamètre des vis.

Dans le cas d'utilisation de lames de platelage en pin autoclavé, la reprise des coupes avec un produit adapté est obligatoire afin de garantir une bonne tenue dans le temps.

L'ensemble des éléments de fixation doit être en matériau inoxydable. La longueur des vis utilisées ne doit pas être inférieure à 2,5 fois l'épaisseur des lames.

Le diamètre des vis dépend de l'essence utilisée dans la fabrication de la terrasse. Pour les résineux, le diamètre conseillé sera de 5 mm minimum et pour les bois exotiques et le mélèze il sera de 6 mm minimum.

5 : VENTILATION DES LAMES



Prévoir une ventilation complète entre le sol et les lames de terrasse (ainsi qu'au niveau de la périphérie de l'ouvrage, passage d'une lame d'air obligatoire).



CONSEILS

■ Le pré-perçage des lames de terrasse est fortement conseillé, voire indispensable si la densité des lames est supérieur à 800 kg/m³ (bois exotiques notamment).

■ Nous vous conseillons d'appliquer une finition type produit d'imprégnation non filmogène (huile, saturateur) afin de garantir un vieillissement optimum de votre terrasse. Sans entretien spécifique, une évolution de la teinte naturelle est normale. Il est également nécessaire de nettoyer votre terrasse deux fois par an environ. Ce nettoyage est impératif car il permet de supprimer tout développement de moisissures de surface et toute fixation de pollution diverse responsable de glissance.

CONCEPTION ÉLABORÉE :

■ Permet l'usage d'un platelage de classe d'emploi 3.2 et de lambourdes et de solives de classe d'emploi 4 et 3.2 dans certains cas (se rapporter au D.T.U. 51.4).

■ Nécessite le respect des points précis au niveau du système constructif de l'ouvrage.



POUR UNE POSE DE TERRASSE EN CONCEPTION ÉLABORÉE, SE RÉFÉRER À LA CONCEPTION COURANTE (VOIR CI-AVANT) EN Y INTÉGRANT LES 5 PRÉCONISATIONS DE POSE SPÉCIFIQUES CI-DESSOUS :



NORMALISATION SE RÉFÉRER À :

- D.T.U. 51.4

«platelage extérieur en bois»*

- FD P20-651

«durabilité des éléments et des ouvrages»*

- NF EN 350

«guide sur la durabilité naturelle des essences de bois»*

- NF B 54-040

«caractéristiques des lames de platelage»*

- NF EN 335

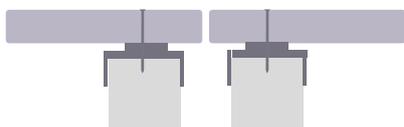
- NF EN 460

«durabilité des éléments et des ouvrages»*

*sauf modifications

1

LAMBOURDAGE



Afin de favoriser l'écoulement de l'eau, il est nécessaire de réaliser un double lambourrage en bout de lame dans le but de fixer chacune des lames sur une ossature différente.

Cela permettra d'éviter la stagnation d'eau qui favoriserait l'apparition d'un point d'insalubrité ainsi qu'une reprise d'humidité en bout de lame.

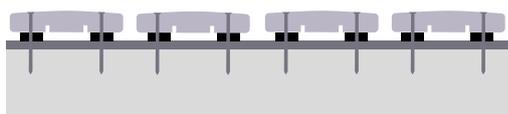
2

PROFIL DES LAMES

Pour limiter au maximum toute stagnation d'eau sur la partie supérieure du platelage, les profils de lames devront présenter une pente supérieure ou égale à 4% (voir profil Neso), dans le cas contraire : se rapporter au D.T.U. 51.4.

3

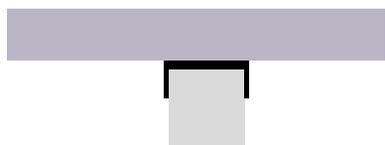
DÉSOLIDARISER LES LAMES DE LEUR SUPPORT



Utilisez des cales d'épaisseur supérieure ou égale à 3 mm afin de désolidariser le platelage des lambourdes ou des solives.

4

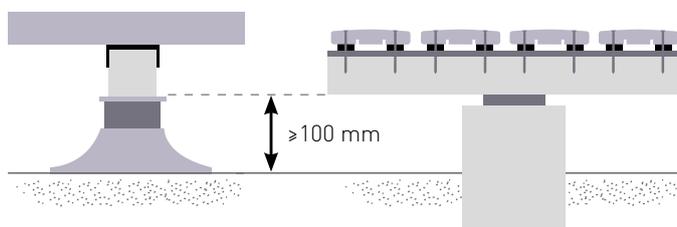
PROTECTION DES LAMBOURDES ET SOLIVES



Il faudra prévoir une bande de protection sur la face supérieure des lambourdes/solives en intégrant des débords latéraux rabattus supérieurs ou égaux à 10 mm de chaque côté.

5

VENTILATION EFFICACE



Pour une optimisation de la ventilation, la distance entre le sol et la sous-face des lambourdes/solives doit être supérieure ou égale à 100 mm.

PRÉCONISATIONS ET ENTRETIEN DES MARQUES LIGNALPES® INTÉRIEURES

LIGNALPES® MET À LA DISPOSITION DE SES CLIENTS TOUTE UNE GAMME DE PRODUITS DE RETOUCHE. LES PRODUITS DE RETOUCHE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS UNIQUEMENT POUR LE TRAITEMENT DES COUPES ET DES ÉCLATS ÉVENTUELS. POUR TOUT AUTRE USAGE, LA RESPONSABILITÉ DE LIGNALPES® NE POURRA ÊTRE ENGAGÉE SI LE RÉSULTAT N'EST PAS SATISFAISANT. L'APPLICATION DE RUBAN ADHÉSIF DE PROTECTION NON ADAPTÉ EN CONTACT DIRECT AVEC LES PRODUITS FINIS EST FORTEMENT DÉCONSEILLÉ (RISQUE DE DÉCOLLEMENT DU FILM DE FINITION).



La pose de ces parements doit respecter la norme NFB - 54-090 (les consignes de pose se trouvant sur le verso des fiches bottes).

VOTRE MARQUE LIGNALPES®	SPÉCIFICITÉS	STOCKAGE & EMBALLAGE
	<ul style="list-style-type: none"> Le process industriel de fabrication des parements DÉCO&GO® implique des variantes de teintes qu'il faut accepter. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Le process industriel de fabrication de l'EDENLAMES® cérusé est relativement complexe et résulte de l'application de deux produits de finition distincts. Il est donc fortement déconseillé d'utiliser ces produits de retouches en dehors du simple traitement des coupes et des éclats. 	<ul style="list-style-type: none"> Toutes les bottes sont emballées dans une housse micro-perforée (sauf VINTYLAMES®).
	<ul style="list-style-type: none"> COSYLAMES® et ANTICLAMES® sont des parements aux contrastes saisissants entre l'aspect rustique du bois éclaté et l'esprit contemporain de ses teintes, les irrégularités de l'aspect de surface offrent à chaque lame son côté unique. 	<ul style="list-style-type: none"> Une fiche reprenant les conditions de stockage et de pose du produit est insérée dans chaque botte. Les consignes indiquées sur cette fiche technique doivent être respectées.
	<ul style="list-style-type: none"> La finition teinte positive réagit de manière différente en fonction du support, cela peut générer des différences de teintes qui font le charme du produit. 	<ul style="list-style-type: none"> Les produits doivent être impérativement stockés sous abri, aucune exposition aux intempéries avant la pose (pas de stockage sous avant-toit).
	<ul style="list-style-type: none"> Le process industriel de fabrication des parements VINTYLAMES® implique des variations de teintes qu'il faut accepter. 	<ul style="list-style-type: none"> Le non-respect de ces consignes peut mettre en péril la qualité et la bonne tenue du produit.
	<ul style="list-style-type: none"> Le process industriel de fabrication des parements SOLILAMES® implique des variations de teintes qu'il faut accepter. 	

ENTRETIEN PROCESS HELIO

1/ Prévoir un nettoyage :

Pour cela, nettoyer l'ensemble des lames à l'aide d'eau douce additionnée d'un savon non agressif et d'une brosse nylon souple (ne surtout pas gratter le support).
Puis laisser sécher 48h00 minimum.

2/ Prévoir l'application d'une à deux couches de finition spéciale PROCESS HELIO, pour les parements finis usine (distribué par LIGNALPES®), en fonction du besoin sur l'ensemble de l'ouvrage :

Pour cela, appliquer une couche au pinceau de finition spéciale PROCESS HELIO. Si nécessaire, une deuxième couche sera appliquée dans les mêmes conditions que la première couche (après séchage de 24h00 minimum de la première couche).

Remarques :

* Afin de garantir une bonne tenue de la finition, un nettoyage régulier est préconisé.

* Il est indispensable d'effectuer l'application de finition spéciale PROCESS HELIO par façades complètes (et non partielles) afin de garantir une belle homogénéité de l'ouvrage.

* Eviter impérativement de gratter la finition (éviter tout égrenage ou ponçage) afin d'éviter le décollement du produit ignifuge.

Retrouvez toutes les caractéristiques du process Hélio page 220.

POSE ET TRAITEMENT DES COUPES

ENTRETIEN

1/ Les produits ont vocation à être utilisés pour effectuer des retouches (éclats ou coupes) ou des finitions d'éventuels accessoires mais ne sont en aucun cas adaptés à réaliser des ensembles de lames.

2/ Les produits ne réagissent pas de la même façon selon le support (essence, aspect de surface du support, type de support, etc. ...).

3/ Il y aura toujours des écarts de « rendu de teinte » entre une application industrielle et une application manuelle.

4/ Il est important de mélanger les produits de retouche à l'intérieur des bidons avant utilisation.

5/ Les produits de retouche ne doivent pas être stockés à moins de 5°C : impératif (stockage dans une pièce tempérée).

6/ Durée de vie des produits d'une année maxi à réception avant utilisation (valable pour des bidons non ouverts...).

7/ L'application des produits de retouche doit se faire dans des conditions optimum de température (entre 12 et 25°C environ – éviter les périodes de grandes chaleurs).

> Afin de garantir une bonne tenue des parements intérieurs finis, un nettoyage régulier à l'aide d'un chiffon humide est préconisé pour enlever les poussières et les petites traces.

PRÉCONISATIONS ET ENTRETIEN DES MARQUES LIGNALPES® EXTÉRIEURES

LIGNALPES® MET À LA DISPOSITION DE SES CLIENTS TOUTE UNE GAMME DE PRODUITS DE RETOUCHE.

- LES PRODUITS DE RETOUCHE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS UNIQUEMENT POUR LE TRAITEMENT DES COUPES ET DES ÉCLATS ÉVENTUELS.
- POUR TOUT AUTRE USAGE, LA RESPONSABILITÉ DE LIGNALPES® NE POURRA ÊTRE ENGAGÉE SI LE RÉSULTAT N'EST PAS SATISFAISANT.
- L'APPLICATION DE RUBAN ADHÉSIF DE PROTECTION NON ADAPTÉ EN CONTACT DIRECT AVEC LES PRODUITS FINIS EST FORTEMENT DÉCONSEILLÉ (RISQUE DE DÉCOLLEMENT DU FILM DE FINITION).



La pose de ces parements doit se faire dans le respect du DTU 41.2 (les consignes de pose se trouvant sur le verso des fiches boîtes).

VOTRE MARQUE LIGNALPES®	SPÉCIFICITÉS	STOCKAGE & EMBALLAGE
	<ul style="list-style-type: none"> Aucune végétation ne doit être en contact avec le COLORLAMES®. Le film de lasure doit être immédiatement retouché en cas de détérioration : impact, rayures ou autres. Les tons Opaques et Basiques sont garantis 10 ans. La garantie LIGNALPES® est une garantie non dégressive dans le temps. Cette garantie n'est pas reconductible en cas de première sollicitation de cette dernière. Nous nous engageons à rénover la partie endommagée du COLORLAMES® si le désordre est pris en compte par notre garantie (après constatation, analyse et conclusion - sans reconduction de la garantie après rénovation). Pour que cette garantie soit valable, il est impératif de respecter les conditions de pose et de stockage. 	<ul style="list-style-type: none"> Toutes les boîtes sont emballées dans une housse micro-perforée. Une fiche reprenant les conditions de stockage et de pose du produit est insérée dans chaque boîte. Les consignes indiquées sur cette fiche technique doivent être respectées.
	<ul style="list-style-type: none"> L'application d'une finition saturateur ne masque pas les différences de teintes propres aux essences naturelles. 	<ul style="list-style-type: none"> Les produits doivent être impérativement stockés sous abri, aucune exposition aux intempéries avant la pose (pas de stockage sous avant-toit).
		
		
	<ul style="list-style-type: none"> Les finitions OXYLAMES® et CITYLAMES® peuvent être considérées comme des solutions de pré-grisaillement; cela signifie que vous avez deux choix concernant l'évolution de l'aspect visuel de votre bardage dans le temps : <ul style="list-style-type: none"> > Laissez grisaillez votre bardage, peu à peu le grisaillement naturel prendra le pas sur la finition de façon homogène > Effectuez un entretien régulier (3 à 5 ans selon l'exposition). L'application d'une finition saturateur ne masque pas les différences de teintes propre aux essences de bois naturelles. 	<ul style="list-style-type: none"> Le non-respect de ces consignes peut mettre en péril la qualité et la bonne tenue du produit. Les bidons de retouche sont à stocker impérativement dans une zone tempérée afin qu'ils ne gèlent pas.
		
		

PRÉCONISATIONS ET ENTRETIEN DES MARQUES LIGNALPES® EXTÉRIEURES

ENTRETIEN PROCESS HELIO

- 1/ Prévoir un nettoyage :
Pour cela, nettoyer l'ensemble des lames à l'aide d'eau douce additionnée d'un savon non agressif et d'une brosse nylon souple (ne surtout pas gratter le support).
Puis laisser sécher 48h00 minimum.
- 2/ Prévoir l'application d'une à deux couches de finition spéciale PROCESS HELIO, pour les bardages finis usine (distribué par LIGNALPES®), en fonction du besoin sur l'ensemble de l'ouvrage :
Pour cela, appliquer une couche au pinceau de finition spéciale PROCESS HELIO. Si nécessaire, une deuxième couche sera appliquée dans les mêmes conditions que la première couche (après séchage de 24h00 minimum de la première couche).
- Remarques :
* Afin de garantir une bonne tenue de la finition, un nettoyage régulier est préconisé.
* Il est indispensable d'effectuer l'application de finition spéciale PROCESS HELIO par façades complètes (et non partielles) afin de garantir une belle homogénéité de l'ouvrage.
* Éviter impérativement de gratter la finition (éviter tout égrenage ou ponçage) afin d'éviter le décollement du produit ignifuge.

Retrouvez toutes les caractéristiques du process Hélio page 220.

POSE ET TRAITEMENT DES COUPES	ENTRETIEN
<p>1/ Les produits ont vocation à être utilisés pour réaliser des retouches (éclats ou coupes) ou des finitions d'éventuels accessoires mais ne sont en aucun cas adaptés à mettre en finition des ensembles de lames.</p> <p>2/ Les produits ne réagissent pas de la même façon selon le support (essence, aspect de surface du support, type de support, etc. ...).</p> <p>3/ Il y aura toujours des écarts de « rendu de teinte » entre une application industrielle et une application manuelle.</p> <p>4/ Il est important de mélanger les produits à l'intérieur des bidons avant utilisation.</p> <p>5/ Les produits de retouche ne doivent pas être stockés à une température inférieure à 5°C : impératif (stockage dans une pièce tempérée).</p> <p>6/ Durée de vie des produits d'une année maxi à réception avant utilisation (valable pour des bidons non ouverts...).</p> <p>7/ L'application des produits de retouche doit se faire dans des conditions optimum de température (entre 12 et 25°C environ – éviter les tranches horaires avec de grandes chaleurs) et en période sèche si réalisation en extérieur.</p> <p>8/ Le traitement des coupes est indispensable pour les lames destinées à être mises en oeuvre en extérieur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Les bardages exposés feront l'objet d'un entretien régulier avec de l'eau douce additionnée d'un savon doux à l'aide d'une éponge ou d'une brosse à poils tendres. • À l'expiration de la garantie, il est conseillé, après nettoyage de la surface, d'appliquer au pinceau une couche uniforme de lasure. Les applications au pinceau doivent être réalisées par façade entière afin de garantir une belle homogénéité de l'ouvrage. <p>Pour de plus amples informations sur l'application de la lasure, demandez conseil au revendeur COLORLAMES® le plus proche. Aucun produit ne doit être appliqué sur le COLORLAMES® autre que celui préconisé par LIGNALPES®.</p> <p>1/ Prévoir un nettoyage : pour cela, nettoyer l'ensemble des lames à l'aide d'eau douce additionnée d'un savon non agressif et d'une brosse nylon souple. Puis laisser sécher 48h00 minimum.</p> <p>2/ Prévoir l'application d'une à deux couches de lasure en fonction du besoin sur l'ensemble de l'ouvrage : pour cela, appliquer une couche au pinceau de lasure adaptée (pour la fourniture de la lasure, contacter le distributeur le plus proche du réseau Sikkens BATIMENT). Si nécessaire, une deuxième couche sera à appliquer dans les mêmes conditions que la première couche (après séchage de 24h00 minimum de la première couche).</p> <p>Remarques : > Afin de garantir une bonne tenue du COLORLAMES®, un nettoyage régulier est préconisé. > Il est indispensable d'effectuer l'application de la lasure par façades complètes (et non partielles) afin de garantir une belle homogénéité de l'ouvrage. > Si certaines lames présentent des parties non adhérentes, prévoir d'effectuer un grattage et un ponçage léger avant l'application de la lasure par un « pochonnage » à l'aide d'un pinceau (prévoir une dilution à l'eau à 5% de la lasure dans ce cas précis). Une fois cette opération réalisée, procéder à l'application de la couche de lasure sur l'ensemble de la ou des façades concernées. > L'application se fera sur l'ensemble des façades concernées et ne pourra se faire en dehors d'une période propice (entre 12 et 25°C environ) > Prévoir un léger égrenage (grain de 180) avant l'application de la lasure (opération valable pour les deux couches)</p> <p>Pour enlever des écoulements légers de résine sur un COLORLAMES® : mouiller une éponge avec de l'acétone (très légèrement) qui sera passée par-dessus la résine avec un bref aller-retour en essuyant le surplus avec un chiffon propre (impératif d'éviter toutes coulures d'acétone sur le bardage). L'opération sera à renouveler au besoin (mais en laissant l'acétone s'évaporer entre deux passages ...).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Effectuez un entretien régulier (3 à 5 ans selon l'exposition) en nettoyant votre bardage et en appliquant une couche de saturateur selon nos préconisations afin de raviver les teintes. <p>1/ Prévoir un nettoyage : pour cela, nettoyer l'ensemble des lames à l'aide d'eau douce additionnée d'un savon non agressif et d'une brosse nylon souple. Puis laisser sécher 48h00 minimum.</p> <p>2/ Prévoir l'application d'une couche de finition identique à celle mise en oeuvre sur le bardage : pour cela, appliquer une couche au pinceau du produit de finition. Le produit de finition utilisé sera le même que celui utilisé et distribué par LIGNALPES® dans le cadre des retouches. (remarque : ne pas diluer le produit de finition avant application). L'application se fera sur l'ensemble des façades concernées et ne pourra se faire en dehors d'une période propice (entre 12 et 25° environ)</p>

A

Aboutage : Technique d'assemblage par collage bout à bout de plusieurs lames de bois avec entures.

Aspect claire voie : Rendu esthétique visant à imiter un claire-voie.

Aubier : Partie tendre du bois correspondant aux couches récemment formées en périphérie du tronc. Généralement plus clair, il est plus ou moins différencié selon les essences.

Autoclave : Opération qui consiste à imprégner le bois, dans un caisson hermétique et sous vide, afin de le protéger contre des risques biologiques comme les champignons, termites et insectes.

Avivé : Bois scié à quatre arêtes vives.

B

Bardage bois : Parement extérieur en bois, il vient revêtir un mur pour le protéger des intempéries. Cet élément d'habillage se décline en différents profils et finitions.

Brossé : Aspect de surface du bois qui présente une différenciation entre la veine tendre et dure du bois.

Brossé et scié : Aspect du bois dont le veinage est marqué par le brossage et dont la surface est marquée par des traces de scie parallèles.

Brûlage ou carbonisation : Le traitement par brûlage ou carbonisation est le fait de la projection prolongée d'une flamme sur la face visible des bois.

Brut de sciage : Aspect obtenu par le délignage avec une lame de scie.

C

C.E. : Marquage conférant au produit concerné le droit de libre circulation sur l'ensemble du territoire de l'Union Européenne.

Cerne : Cercle concentrique de bois aussi appelé anneau de croissance ou cercle annuel. Elle représente la pousse annuelle d'un arbre. Le nombre de cerne permet de définir l'âge d'un arbre.

Cérusé : Finition qui consiste à teinter un bois nu en appliquant une cire teintée dans le veinage du bois.

Choix A : Qualité définie à partir d'une matière première supérieure (non classée ou US). En plus, au cours de la transformation de cette matière première, une certaine proportion de lames est écartée car elle ne répond pas à notre cahier des charges qualité «choix A».

Choix AB : Qualité définie à partir d'une matière première courante (saw falling). En plus, au cours de la transformation de cette matière première, une certaine proportion de lames est écartée car elle ne répond pas à notre cahier des charges qualité «choix AB».

Choix ABC : Qualité dénommée en interne AB Charpente et définie à partir d'une qualité première courante (saw falling).

Choix B : Cette typologie de produits accepte les spécificités d'aspect suivantes : nœuds sautés, gerces et fentes, témoins de rabotage, nœuds non adhérents et autres spécificités. Le «choix B» est issu du tri de rabotage lors de la fabrication des choix A et AB.

Choix ECO : Le «choix ECO» est issu du tri lors du passage en finition, on y retrouve les mêmes spécificités que dans le «choix B» mais en quantité plus limitée.

Choix clear 2 : Qualité propre au Red Cedar, avec une proportion très faible en nœuds.

Cintrage : Opération consistant à donner une forme courbe à des pièces de bois.

Claire-voie : Partie ou totalité de la face d'un bâtiment habillé de pièces ajourées.

Contre-fil : Partie de pièce de bois dont le fil, suite à une irrégularité, à un nœud, ne suit pas l'orientation générale des cellules et des fibres de bois.

D

Dégriseur : Produit permettant au bois de retrouver une teinte proche de sa couleur d'origine, même après plusieurs années d'exposition au soleil et aux intempéries.

Densité : Rapport entre la masse volumique d'un échantillon de bois vis-à-vis d'un volume égal d'eau.

D.T.U (Documents Techniques Unifiés) : Documents servant de référence en terme de règles techniques relatives à la réalisation des travaux d'un bâtiment. Le non-respect de ces cahiers des charges entraîne l'exclusion des garanties offertes.

Duramen : Partie interne du bois située autour de la moelle, synonyme de bois parfait. Aussi appelé bois de cœur, ce cylindre de bois ne contient plus de cellules vivantes.

E

Éclaté-Brossé : Aspect du bois dont la surface est irrégulière. Les fibres ont été arrachées de manière aléatoire et le veinage est marqué et creusé par le brossage.

Étuvage : Traitement consistant à élever les bois à une température proche de 100°C dans une ambiance saturée en humidité, ce traitement confère au bois une coloration brune.

Écocertification : Aussi appelée certification de la gestion durable des forêts, l'écocertification consiste en l'obtention d'un certificat garantissant que les intermédiaires impliqués dans la fabrication et la vente d'un produit ont respecté un cahier des charges précis. Ce cahier des charges, établi par un organisme indépendant, comprend des exigences en matière de gestion des forêts et de traçabilité des produits. En France, c'est le PEFC™ qui délivre les certificats d'écocertification.

Élégie biaise : Se dit d'un profil comportant un espace régulier (de 1 cm environ) entre deux lames sur la longueur. Cette particularité se retrouve dans notre profil Lunéa.

Essence : Désignation qui permet de distinguer la famille, l'espèce ou la variété à laquelle appartient un arbre.

Euroclasse (NF EN 13501) : Système de classement européen permettant d'évaluer la réaction au feu d'un produit, selon trois critères : le degré d'inflammabilité, le dégagement de fumée et la chute de gouttes enflammées. Tous les produits EUROCLASSE ont une correspondance avec l'ancien classement M (NF P 92-501).

F

Fixateur : Le fait de fixer un bois après son traitement ou sur finition, consiste à appliquer un produit de finition qui viendra bloquer les propriétés esthétiques et chimiques et/ou de la finition du traitement appliqué.

Flache : Portion d'écorce présente sur les chants du bois scié.

Fongicide : Se dit d'une substance qui détruit, limite ou empêche le développement de champignons, mousses ou lichens.

Forfait de dépose : Participation au coût de transport pour livrer un volume qui n'atteint pas votre franco. Le transport sera assuré quand un camion passe à proximité de votre site.

Forfait de transport : Coût de transport pour livrer en lot sec tout volume afin de répondre à un impératif délai.

Franco : Condition de volume minimum nous permettant de vous livrer sans coût de transport supplémentaire.

G

Gerce : Fente superficielle produite par la dessiccation dans une pièce de bois.

Grain d'orge : Désigne les profils comportant un chanfrein sur une arête de bois, il peut être de taille variable.

Grille anti-rongeurs : Accessoire permettant d'éviter l'implantation de rongeurs ou d'oiseaux derrière un bardage bois.

H

Humidité : Quantité d'eau présente dans un matériau. Le taux d'humidité d'un matériau exprime le pourcentage d'eau qu'il contient par rapport à son poids anhydre.

Hydrocire : Finition mate qui consiste à appliquer une cire teintée sur le bois.

Hydrophilie : Caractéristique liée à la capacité d'absorption de l'eau d'un produit bois.

I

Ignifuge : Se dit d'un produit qui apporte par son utilisation ou application une amélioration de classement feu du support sur lequel il est mis en œuvre.

Ignifuger : Action visant à améliorer la classification d'un matériau au feu.

Insecticide : Produit ou process destiné à éliminer de façon ponctuelle ou pérenne la présence d'insectes.

L

Lambris et lames de parement : Éléments d'habillage intérieur en bois ou matériau synthétique, utilisés pour recouvrir murs et plafonds.

Lame d'air : Espace vide laissé entre le mur et le bardage permettant à la ventilation de se réaliser correctement.

Lambourrage : : Désigne l'action de mettre en œuvre des lambourdes ou poteaux de sous construction, préalablement à l'installation des lames terrasses.

Langue : Partie mâle d'une lame venant s'emboîter dans la rainure d'une autre lame afin de les fixer ensemble.

Langue décalée : Bord décalé de la lèvre inférieure de la rainure (partie femelle d'une lame) qui facilite la fixation des lames pour une pose en fixation masquée (particularité du profil Isis).

Lasure : Produit de finition filmogène destiné à protéger un matériau. Également utilisée pour ses propriétés esthétiques notamment pour teinter le matériau sur lequel elle est appliquée.

Lattage : Désigne l'action de poser des lattes ou tasseaux, avec ordre et de manière que l'air puisse circuler entre eux, et servant de support à la fixation des lambris, lames parement ou bardages.

Liteau : Pièce de bois rectangulaire fixée sur les chevrons destinée à recevoir les matériaux de couverture comme les tuiles. Se dit aussi de la pièce de bois utilisée pour séparer les planches en couche.

M

Madrier : Pièce de bois de charpente rectangulaire utilisée pour les travaux de construction et de menuiserie, dont les sections courantes varient de 75 x 200 mm à 100 x 225 mm.

N

Nœud : Singularité du bois issue de la croissance des branches à partir du tronc d'un arbre. De forme généralement circulaire ou ovale et de taille variable, le nœud donne un aspect rustique au bois.

P

Parement : Surface apparente extérieure ou intérieure d'un mur, ou partie visible, face de référence d'un matériau. La face opposée est appelée contre-parement.

Pare-pluie : Film placé entre l'isolant et le bardage permettant de protéger la construction en renforçant son étanchéité à l'air et à l'eau.

PEFC™ (Programme Européen des Forêts Certifiées) : Organisme indépendant ayant pour mission de garantir l'origine et la traçabilité des produits, fabriqués à partir de bois issus de forêts durablement gérées.

Process Helio : Ensemble des process LIGNALPES® conférant un classement feu amélioré.

R

Raboté : Aspect de surface du bois après enlèvement de matière brute, le bois est lisse au toucher.

Rainé en bout : Se dit d'une lame dont les extrémités ont été usinées afin de permettre l'assemblage d'une lame à son extrémité avec une autre lame. Cet usinage occasionne une perte de quelques centimètres sur la longueur indiquée.

Rainure : Partie femelle d'une lame se présentant sous la forme d'une fente creusée servant à recevoir la languette d'une autre lame pour les fixer ensemble.

Résine : Substance végétale solide ou semi-fluide, insoluble dans l'eau et produite par certains résineux comme le sapin ou le pin.

Retrait : Phénomène selon lequel les dimensions d'une pièce de bois varient selon son taux d'humidité.

S

Saturateur : Produit de finition non pénétrant destiné à protéger un matériau. Également utilisé pour ses propriétés esthétiques notamment pour teinter le matériau sur lequel il est appliqué.

Scié fin : Aspect du bois au toucher doux et granuleux.

Séchage : Procédé naturel ou artificiel par lequel on ramène le bois à un taux d'humidité optimum, généralement compris entre 8 et 15%, avant sa mise en œuvre. Le séchage permet d'augmenter la résistance à la flexion du bois.

Singularité du bois : Caractère singulier pour évoquer les facettes du bois.

Solvant : Produit destiné à se lier avec les solutés afin de constituer une solution homogène, pour la réalisation de lasures ou de saturateurs. Dans le cadre de ses engagements environnementaux : LIGNALPES® favorise largement l'utilisation de l'eau comme solvant au détriment d'autres produits issus de la chimie.

T

Tasseau : Pièce de bois allongée, principalement à base rectangulaire.

Teinte positive : Produit de finition destiné à accentuer le contraste entre les veines dures et les veines tendres du bois.

Thermo-traitement : Traitement consistant à élever les bois à une température proche de 200°C sous atmosphère neutre, augmentant ainsi leur durabilité et leur stabilité dimensionnelle. (thermo clair 180°C / thermo foncé 212°C)

Traitement bio sourcé : Traitement par autoclave à base de produit de traitement d'origine végétale.

Tuilage : Déformation d'une planche de bois dont les côtés se sont relevés par rapport au milieu.

V

Vernis à l'eau : Vernis issu de la dilution à l'eau d'une résine solide, contrairement à un vernis classique, dilué avec un solvant.

Volige : Planche de bois mince utilisée dans la construction pour supporter les matériaux de couverture de toiture. Fixée sur les chevrons, sa largeur varie entre 8 et 20cm et son épaisseur entre 8 et 27mm.

W

Wood Custom : Service de personnalisation pour la création de parements bois sur-mesure.



CALCULS ET CONVERSIONS

1. Pour obtenir le prix d'un mètre cube connaissant le prix d'un mètre carré, il faut diviser le prix du mètre carré par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 19,90 €HT/m² :
 $1m^3 = 19,90/0,02$
 $1m^3 = 995,00 \text{ €HT}$

2. Pour obtenir le prix d'un mètre carré connaissant le prix d'un mètre cube, il faut multiplier le prix du mètre cube par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 995,00 €HT/m³ :
 $1m^2 = 995,00 \times 0,02$
 $1m^2 = 19,90 \text{ €HT}$

3. Pour obtenir le prix d'un mètre cube connaissant le prix d'un mètre linéaire, il faut diviser le prix du mètre linéaire par le produit de la largeur par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 40x40mm coûte 2,90 €HT/ml :
 $1m^3 = 2,90/(0,04 \times 0,04)$
 $1m^3 = 1812,50 \text{ €HT}$

4. Pour obtenir le prix d'un mètre linéaire connaissant le prix d'un mètre cube, il faut multiplier le prix du mètre cube par le produit de la largeur par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 40x40mm coûte 1812,50 €HT/m³ :
 $1ml = 1812,50 \times (0,04 \times 0,04)$
 $1ml = 2,90 \text{ €HT}$

5. Pour obtenir le prix d'un mètre linéaire connaissant le prix d'un mètre carré, il faut multiplier le prix du mètre carré par la largeur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 19,90 €HT/m² :
 $1ml = 19,90 \times 0,135$
 $1ml = 2,687 \text{ €HT}$

6. Pour obtenir le prix d'un mètre carré connaissant le prix du mètre linéaire, il faut diviser le prix du mètre linéaire par la largeur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 2,687 €HT/ml :
 $1m^2 = 2,687/0,135$
 $1m^2 = 19,90 \text{ €HT}$

NUANCIER LIGNALPES® HABILLAGES INTÉRIEURS

DÉCO&GO SAPIN



EDENLAMES SAPIN



VINTYLAMES VIEUX BOIS



SOLILAMES SAPIN

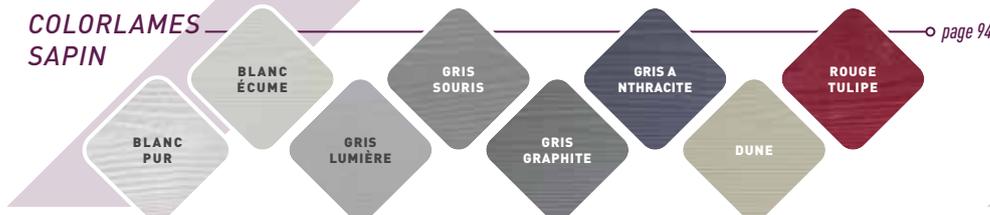


SOLILAMES MÉLÈZE



NUANCIER LIGNALPES® HABILLAGES EXTÉRIEURS

COLORLAMES SAPIN



TRADILAMES SAPIN



OXYLAMES AYOUS



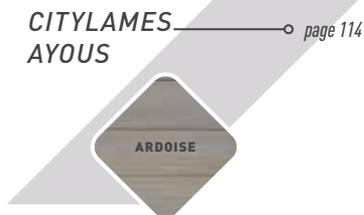
OXYLAMES SAPIN



OXYLAMES PIN



CITYLAMES AYOUS



CITYLAMES DOUGLAS



CITYLAMES MÉLÈZE



CARBONLAMES MÉLÈZE



CARBONLAMES DOUGLAS



**COSYLAMES
SAPIN** — page 20

POIVRE GRIS

**ANTICLAMES
SAPIN** — page 22

TERRE
BLANCHE

**VAPOLAMES
SAPIN** — page 56

BROSSÉ
SUR BRUT

**VAPOLAMES
MÉLÈZE** — page 30/58

BROSSÉ

BROSSÉ
SUR BRUT

ÉCLATÉ
& BROSSÉ

MIEL

BADIANE

**TRADILAMES
DOUGLAS** — page 98

OCRE

AMBRE

**TRADILAMES
MÉLÈZE** — page 100

OCRE

AMBRE

CUIVRE

**TRADILAMES
PIN** — page 102

AMBRE

**OXYLAMES
DOUGLAS** — page 110

TITANE

ZINC

**OXYLAMES
MÉLÈZE** — page 112

ARGILE

ZINC

ETAIN

CARBONE

ROUILLE

ACIER

TITANE

**CITYLAMES
RED CEDAR** — page 120

ARDOISE

**VAPOLAMES
SAPIN** — page 122

MIEL

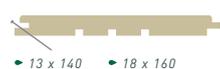
**VAPOLAMES
MÉLÈZE** — page 124

BADIANE

MIEL

LES PROFILS HABILLAGES INTÉRIEURS

ISIS | Mini grain d'orge avec rainure décalée



- 13 x 140
- 18 x 160

VÉGA | Mini grain d'orge



- 12 x 90/140
- 16 x 135/180
- 18 x 185
- 19 x 135/185/210
- 20 x 135/160/185/210
- 21 x 135/185
- 23 x 180/230/280

DANA | Grain d'orge



- 13 x 140

LUNÉA | Élégie



- 12 x 90/140

NIX | Jointif



- 20 x 135/185

LES PROFILS HABILLAGES EXTÉRIEURS

LUNÉA | Élégie



- 18 x 135
- 18 x 137
- 18 x 185
- 20 x 135

PHÉNIX | Joint creux biaisé



- 20 x 135
- 21 x 140
- 26 x 185
- 21 x 190

ORION | Joint creux biaisé (naturel ou autoclave)



- 20 x 125

Joint creux biaisé (avec finition)



- 20 x 125

SIRIUS | Joint creux arrondi



- 18 x 140

VÉGA | Mini grain d'orge



- 20 x 135/185
- 23 x 180

CÉLÉNO | Mini grain d'orge



- 40 x 110



CÉLÉNO #5 | Mini grain d'orge



- 40 x 110

ALGA | Aspect claire-voie (naturel ou autoclave)



- 26 x 125

Aspect claire-voie (avec finition)



- 26 x 125

DRACO |



- 26 x 135

LÉONIS | Aspect claire-voie (naturel ou autoclave)



- 40 x 110

Aspect claire-voie (avec finition)



- 40 x 110

ALKES |



- 26 x 125

ARIES |



- 26 x 185

DIABLO | Aspect claire-voie

26 | 32 | 40



- 26 x 135



- 32 x 135



- 40 x 135

LES PROFILS SUR DEMANDE

KURSA |



- 20 x 135

GAMA | Profil volige mi-bois 1 face joint creux



- 16 x 185

VIRGO | Claire voie avec angles arrondis



- 18 x 68/70/140/190
- 20 x 45/70
- 26 x 45/70

MERES | Double élégie



- 20 x 135



POUR UN PROFIL PERSONNALISÉ DÉCOUVREZ NOTRE SERVICE SUR-MESURE WOOD CUSTOM®
P.82 (INTÉRIEUR)
P.188 (EXTÉRIEUR)

NEW ZUBRA | Aspect griffé



• 20 x 135

ATLAS | 1 face joint creux
1 face mini grain d'orge



• 16 x 140

MENKA | 1 face jointive
1 face grain d'orge



• 20 x 140
• 26 x 140

THUBAN



• 18 x 68
• 26 x 70
• 38 x 38

ALCOR



• 21 x 68
• 21 x 140

APOLLO | Mi-bois jointif



• 15 x 185
• 16 x 185

LYRA | Joint creux biaisé



• 27 x 135

MIRA | Joint creux biaisé (naturel ou autoclave)



• 27 x 125

Joint creux biaisé (avec finition)



• 27 x 125

CETI | Aspect claire-voie (naturel ou autoclave)



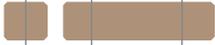
• 40 x 125

Aspect claire-voie (avec finition)



• 40 x 125

THUBAN | 1 seule fixation nécessaire si la largeur est inférieure à 45 mm



• 18 x 68
• 20 x 90/145
• 26 x 70
• 34 x 34
• 38 x 38
• 40 x 70/90

ALCOR | 1 seule fixation nécessaire si la largeur est inférieure à 45 mm



• 18 x 68/70/140/190
• 20 x 45/70
• 21 x 68/140/190
• 23 x 140/180
• 26 x 45/70

LIBRA | Aspect claire-voie

#1 | #2 | #3 | #4 | #5



• 26 x 125

Aspect claire-voie (avec finition)



• 26 x 125

NEW RIDA #5 | Aspect claire-voie | Aspect claire-voie (avec finition)



• 20 x 125



• 20 x 125

NEW ZUBRA | Aspect griffé



• 20 x 135

LES PROFILS AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS

SOLARIS | 4 arrondis



• 26 x 145
• 32 x 145

TAURUS | Double strie



• 26 x 145

NAOS | Double griffe



• 26 x 145

AQUILA | Biaisé



• 25 x 145

IXION



• 26 x 145

NESO | Bombé



• 26 x 145

REMARQUES

< 100 MM → Pour les lames rainure/languettes avec ou sans finition dont la largeur visible est inférieure à 100 mm, un seul point de fixation est nécessaire dans la partie haute ou niveau du chanfrein (fixation masquée) ou dans la partie basse à 15 mm du fond de rainure.

100 À 125 MM → Pour les lames rainure/languettes avec finition dont la largeur visible est comprise entre 100 et 125 mm, un seul point de fixation est nécessaire dans la languette au niveau du chanfrein (fixation masquée).

→ Pour les lames sans finition ou traitées autoclave, un seul point de fixation est également nécessaire mais situé dans la partie basse à 15 mm du fond de rainure.

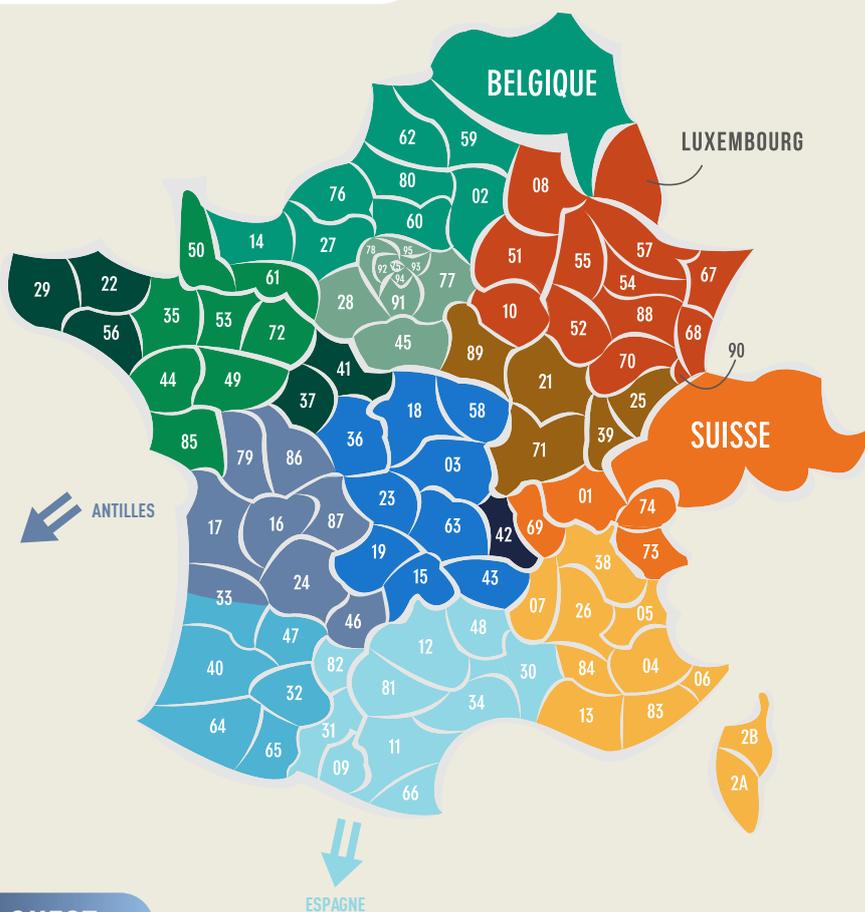
> 125 MM → Pour les lames rainure/languettes dont la largeur visible est supérieure à 125 mm, deux points de fixation sont nécessaires : dans la partie basse, à 15 mm du fond de la rainure, et dans la partie haute, dans le 1/3 supérieur.



**PROFILS COMPATIBLES
IT249**



LES COORDONNÉES DE VOTRE COMMERCIAL LIGNALPES



RÉGION SUD-OUEST

Responsable de région Sud-Ouest
et commercial secteur Loire
Port. : 06.33.37.74.78

Commercial centre
Port. : 06.74.98.87.53

Commercial secteur Nord Aquitaine,
Limousin, Poitou-Charentes & Antilles
Port. : 06.30.10.07.41

Commercial secteur Sud-ouest
Port. : 06.70.13.82.51

Commercial secteur Sud & Espagne
Port. : 06.31.66.44.49

RÉGION NORD-OUEST

Responsable région Nord-Ouest
et commercial secteur Ouest
Port. : 06.42.94.06.69

Commercial secteur Centre Ouest
& Basse-Normandie
Port. : 06.40.77.20.19

Commercial secteur Nord,
Normandie & Belgique
Port. : 07.86.49.37.85

Commercial secteur Paris
& Île-de-France
Port. : 06.82.38.14.30

RÉGION EST

Responsable région Est et
commercial secteur Est
Port. : 06.82.93.09.26

Commercial secteur Nord-Est
& Luxembourg
Port. : 06.19.72.88.51

Commercial secteur Rhône,
Ain, Pays de Savoie & Suisse
Port. : 07.85.77.36.57

Commercial secteur Sud-Est
& Corse
Port. : 06.13.46.65.27