



FELDER®

perfection in woodworking

MACHINES POUR
L'USINAGE PARFAIT
DU BOIS





Une vraie passion pour un travail du bois parfait

Depuis plus de 65 ans, les machines Felder® tiennent leurs promesses. Durables dans leur construction, ultraprécises dans leur exécution, efficaces et puissantes dans leur utilisation quotidienne. Le haut de gamme fabriqué en Autriche au meilleur prix. C'est sûr.

Fonctionnelles, sûres et polyvalentes

Solutions détaillées exceptionnelles et utilisation intuitive et sûre : telles sont les valeurs auxquelles les clientes et clients Felder accordent leur confiance depuis déjà plusieurs décennies. Vous aussi, découvrez l'univers des machines Felder destinées à l'usage du bois massif, des matériaux de panneaux, des matières plastiques et composites.

Une qualité irréprochable pour répondre à toutes les exigences

Animés par un esprit d'innovation inépuisable, nous nous développons toujours plus. Partout dans le monde, Felder offre des solutions efficaces et durables à des utilisateurs qui veulent plus qu'une simple machine. C'est vous qui en êtes les bénéficiaires, vous, entrepreneur, artisan ou artisan du bois.

Felder la bonne décision!

Des solutions spécifiques pour des exigences spécifiques

Chaque machine pour le travail du bois Felder est fabriquée selon les souhaits spécifiques de nos clients. Nous configurons la machine selon vos demandes spécifiques pour un travail parfait du bois.

Vous pouvez compter sur nos machines.

Un procédé de fabrication et une production hors du commun, des perfectionnements innovateurs et des exigences en matière de qualité sans compromis sont les caractéristiques des machines de Felder.

La qualité « Made in Austria »

Felder développe et fabrique à Hall in Tirol des machines pour le travail du bois de première qualité pour une distribution dans le monde entier. Des techniques de fabrication ultramodernes, des machines de production innovatrices ainsi que des processus continus qualité garantissent la qualité, la précision et la fiabilité de votre machine.

Des conseils d'experts fiables

Chez Felder, le suivi personnalisé commence bien avant la décision d'achat. Dans nos centres de test et showroom des solutions produits sont élaborées en fonction des besoins spécifiques du client après une analyse ciblée de ses besoins. Lors de la phase de simulation chez le client, celui-ci teste différents concepts de machines et trouve ainsi la solution parfaite répondant à ses exigences spécifiques pour un usinage parfait du bois.

Toujours en action pour vous : Le département SAV de Felder

Nos techniciens qualifiés et spécialement formés se chargent de l'installation et de la mise en route initiale de vos machines. Votre nouvelle machine est opérationnelle dès son installation.

Au maillon suivant de la chaîne SAV de Felder, les clients bénéficient de packs spécifiques de révisions et d'entretien ainsi que d'une assistance SAV téléphonique pour les urgences. De nombreux points SAV Felder garantissent les délais d'intervention courts des techniciens SAV de Felder ainsi qu'un approvisionnement simple des pièces de rechange. Des formations complètes et professionnelles du personnel sur nos logiciels et nos machines sont proposées aux clients disposant de machines dotées d'une commande numérique par ordinateur.

La qualité Felder, VOTRE réussite !

La qualité de nos produits est déterminante pour la réussite de nos clients. C'est pourquoi nous recherchons une coopération et une concertation étroite avec les passionnés et les travailleurs du bois qu'ils soient artisans ou industriels. Cet échange permanent nous permet d'intégrer immédiatement les besoins et les exigences des utilisateurs dans le développement de nouveaux concepts de machines et d'assurer la compétitivité de nos clients avec des produits optimisés.



Service après-vente et maintenance Felder nous sommes toujours à vos côtés !



La disponibilité permanente des machines modernes pour l'usage du bois est primordiale pour la productivité et le rendement d'une entreprise. Le service technique de Felder assure la disponibilité des machines et garantit un niveau de précision constant. Le réseau de maintenance Felder vous permet de bénéficier dès la première minute d'un service global garantissant un usinage parfait du bois. Qualité de conseils, aide immédiate et compétente, maintenance sur site, disponibilité permanente et diminution des temps d'immobilisation de vos machines, conservation optimale de valeur de vos équipements et réduction des coûts induits. Notre service est à votre disposition.

Depuis plus de 65 ans, nous nous occupons du développement, de la production et de la distribution de machines haut de gamme pour la travail du bois. Aujourd'hui, nos machines de travail pour le bois autrichiennes de la marque Felder, font partie des machines les plus vendues dans le monde.

Nos employés du département SAV spécialement formés sont à votre service où que vous vous trouviez et vous proposent un service sur site d'une haute précision. Et si vous avez besoin d'une réponse immédiate, notre hotline vous apportera l'assistance requise, en toute simplicité, le plus rapidement possible et avec toute notre compétence.





Salles d'exposition Felder, découvrez notre univers pour le travail du bois.

Dans nos showrooms et nos centres de démonstration et de formation, vous découvrirez une vaste gamme de machines, d'outils et d'accessoires ainsi que de nombreuses machines d'occasion.

SOMMAIRE

MACHINES STANDARDS

SCIES CIRCULAIRES À FORMAT 10
K 945 S / K 740 / K 740 professional / K 740 S / K 700 / K 700 professional / K 700 S / K 540 S / K 500 / K 500 professional / K 500 S

RABOTEUSES-DÉGAUCHISSEUSES 22
AD 951 / AD 941 / AD 741 / AD 531 / A 941 / A 951 L /
D 963 / D 951

TOUPIES 36
F 900 M / F 900 Z / F 700 M / F 700 Z / F 500 MS / F 500 M

SCIES CIRCULAIRES-TOUPIES 48
KF 700 professional / KF 700 / KF 500 professional / KF 500

MACHINES COMBINÉES 54
CF 741 professional / CF 741 / CF 531 professional / CF 531

MACHINES SPÉCIALES

PLAQUEUSES DE CHANTS 60
G 580 classic / G 560 classic / G 500 EX / G 380 / G 360 / G 330 /
G 263 / G 220 / ForKa 300 S eco / ERM 1050 / ForKa 200 eco plus

SCIE À PANNEAUX 72
KV 925

PONCEUSES À LARGES BANDES 76
FW 1102 perform / FW 1102 classic / FW 950 classic / FW 850 classic

MACHINES À BROSSER 80
structura 60.02 / structura 40.02

MACHINES ACCESSOIRES

SCIES À RUBAN 82
FB 710 / FB 610 / FB 510 / FB 940 / FB 840 / FB 740 / FB 640 / FB
940 S / FB 940 SW / FB 740 S / FB 740 SW / FB 940 RS / FB 740 RS

PONCEUSES 92
FS 722 / FS 900 KF / FS 900 K / FS 700 K

PERCEUSES/MORTAISEUSES 98
FD 29 professional / FD 21 professional / FD 250

PRESSE À MEMBRANE 104
MVP 31.14 flex

ASPIRATION 108
RL 350, 300, 250, 200, 160, 140, 125 / AF 22-200, 22, 16, 14, 12

ATELIER

ATELIER 114
Tables de travail / Table de ponçage / Entraîneurs / Magasin vertical

FELDER®



K 945 S
K 740
K 740 professional
K 740 S
K 700
K 700 professional
K 700 S
K 540 S
K 500
K 500 professional
K 500 S



SCIÈS CIRGULAIRES À FORMAT

FELDER®

Également disponibles dès maintenant avec le dispositif de sécurité Preventive Contact System - PCS®



PCS® – Niveau élevé de sécurité au travail, en tout temps, quelle que soit la situation opérationnelle !

10 ans de garantie sur le chariot coulissant à format avec le système de guidage « X-Roll » : une précision à long terme et exempte d'usure.

L'agrégat premium éprouvé Felder en fonte d'acier offre non seulement une grande capacité et précision mais aussi une extrême souplesse et efficacité.

Guide de coupe parallèle commandé.

Inclinaison de la lame de scie 90°-45°.



Le modèle phare de Felder pour les plus hautes exigences dans l'artisanat, les PME et l'industrie !

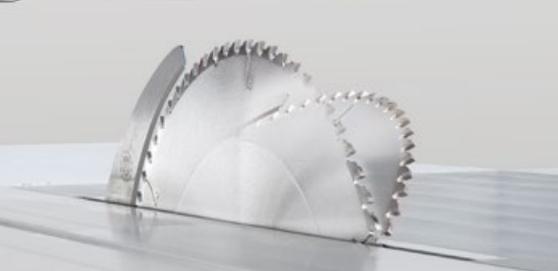
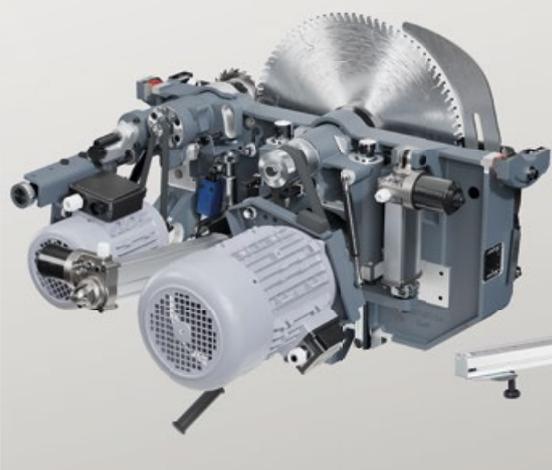
NOUVEAU

Le modèle phare des scies circulaires à format Felder séduit par sa conception moderne et convainc par des éléments de commande innovateurs, une précision durable, une performance extrême et le plus haut confort d'utilisation.



VIDEO

felder.group/K945S



K 945 S

- Première mondiale : dispositif de sécurité Preventive Contact System – PCS®
- Puissance moteur : 5,5 CV (7,5 kW)
- Longueur de coupe : 2050–2500 mm
- Largeur de coupe : 800–1500 mm
- Hauteur de coupe : 155 mm
- Commande : « Power-Drive » (option)





Hauteur de coupe
140 mm

Une hauteur de coupe importante, une construction compacte et un confort d'utilisation élevé

La Felder K 740 convainc par l'union de puissance, confort et design massif mais peu encombrant. Elle se distingue par son agrégat de sciage puissant et massif d'une hauteur de coupe maxi de 140 mm avec une lame de Ø 400 mm.



K 740 Série	K 740	K 740 professional	K 740 S
Puissance moteur	7,5 CV (5,5 kW)		
Longueur de coupe	1300–2500 mm	2050–2500 mm	2500–3700 mm
Largeur de coupe	800–1250 mm		
Hauteur de coupe	140 mm		
Inclinaison de la lame de scie	90°–45°		





Réalisation de travaux de rainurage : grâce au flasque de scie circulaire amovible et à l'insert de table amovible, vous pouvez utiliser des outils de rainurage réglables spécialement conçus par Felder.

Lame de scie d'inciseur à entraînement électrique avec \varnothing 120 mm pour des coupes propres et sans éclats.

La nouvelle protection supérieure Felder se laisse dégager rapidement et facilement de manière complète de la zone de travail par pivotement – un détail précieux – exclusivement chez Felder !

Table coulissante massive permettant l'usinage de pièces volumineuses et lourdes.

La qualité garantie pour chaque coupe de précision, quel que soit le format

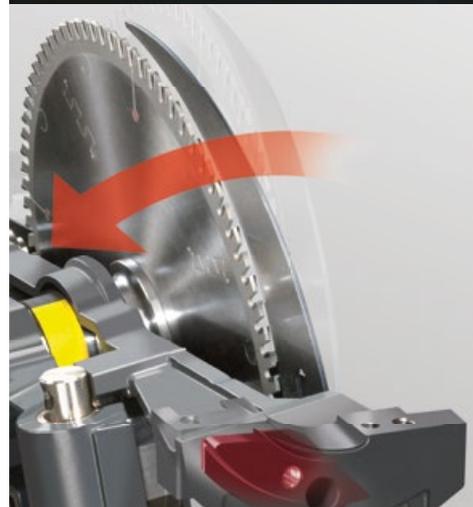
La scie circulaire à format K 700 de Felder convainc par ses solutions uniques et par un grand confort d'utilisation lors de l'usinage de grandes pièces.

Aperçu des avantages

- ✓ Chariot coulissant à format « X-Roll », 10 ans de garantie
- ✓ Guidage en inclinaison « Easy Glide », 6 ans de garantie.
- ✓ « Power-Drive » : les interrupteurs rotatifs d'une commande à réglage rapide vous permettent de sélectionner la hauteur de coupe et l'angle de coupe
- ✓ Rapport qualité-prix unique en son genre
- ✓ Possibilité d'équipement personnalisé



K 700 Série	K 700	K 700 professional	K 700 S
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)		5,5 CV (4,0 kW)
Longueur de coupe	1300–2500 mm	2050–2500 mm	2500–3700 mm
Largeur de coupe	800–1250 mm		
Hauteur de coupe	104 mm		
Inclinaison de la lame de scie	90°–45°		



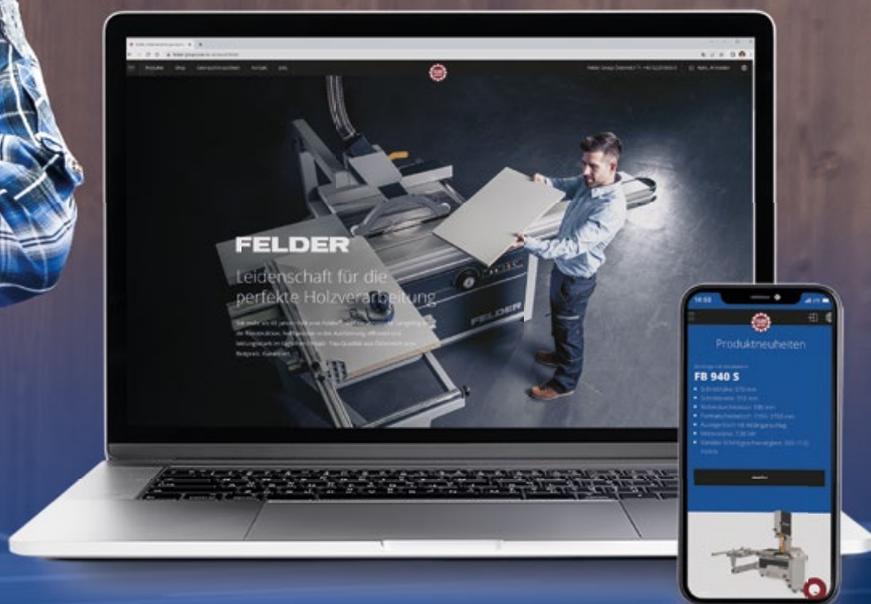
Le guidage breveté des parties inclinables « Easy-Glide » répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie.

Les agrégats de scie circulaire Felder de la série 700 vous permettent également de réaliser des travaux de rainurage.

Avec le système « Power-Drive », votre machine K 700 est équipée avec un réglage électrique de la hauteur et de l'inclinaison de la lame de haut niveau.



FELDER®



VISITEZ NOTRE SITE INTERNET DÈS MAINTENANT ET DÉCOUVREZ :



Toutes les
machines
et les prix



Offres
immédiates



Des outils et
accessoires



Toutes les
spécifications
techniques



Des
vidéos

www.felder-group.com





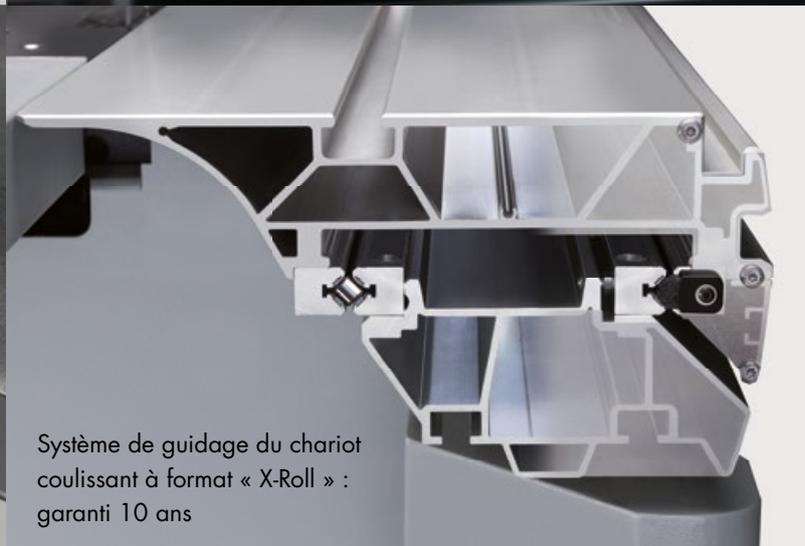
« Easy-Glide »
Système de guidage
d'inclinaison
garanti 6 ans



Système de guidage du chariot
coulissant à format « X-Roll » :
garanti 10 ans

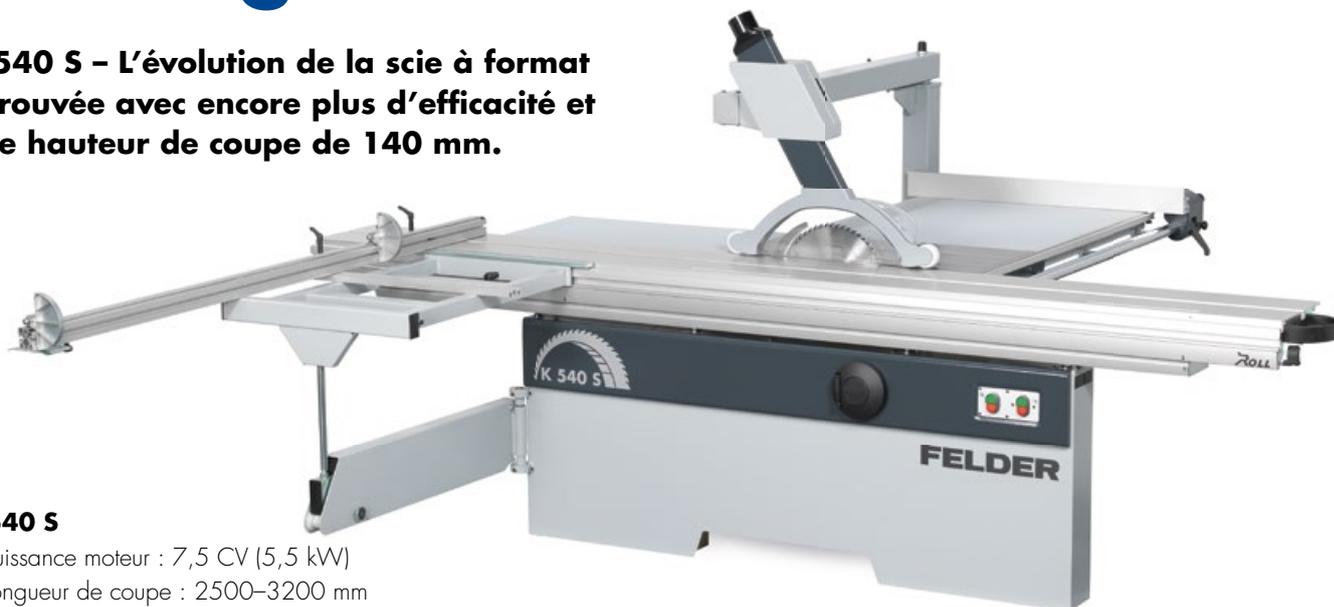


Rainures avec la scie circulaire



La scie circulaire à format compacte pour les exigences élevées

K 540 S – L'évolution de la scie à format éprouvée avec encore plus d'efficacité et une hauteur de coupe de 140 mm.



K 540 S

- Puissance moteur : 7,5 CV (5,5 kW)
- Longueur de coupe : 2500–3200 mm
- Largeur de coupe : 800–1250 mm
- Hauteur de coupe : 140 mm

FELDER®

La petite scie circulaire à format Felder

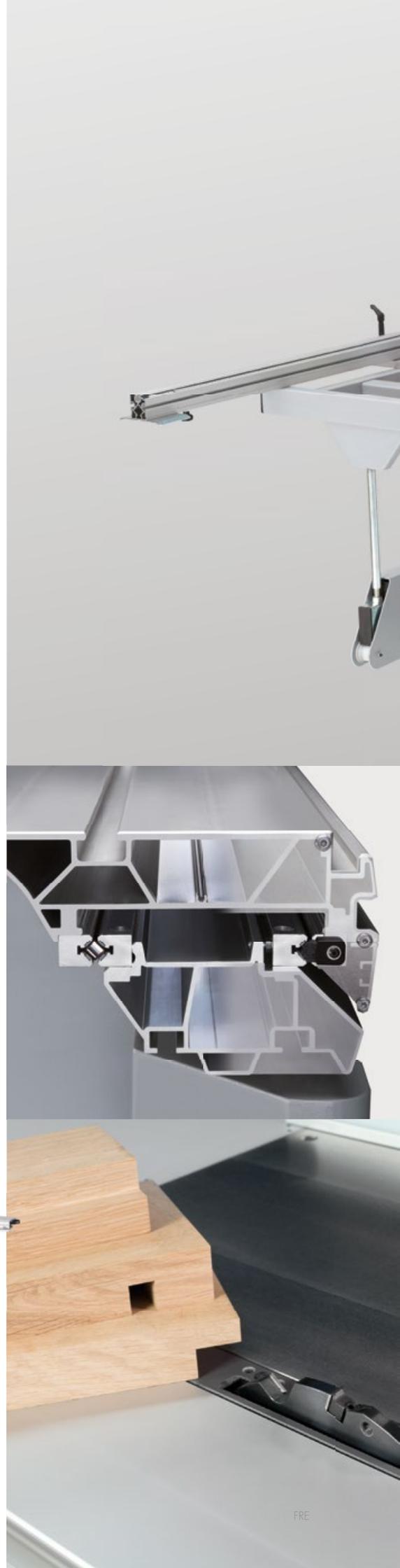
Ne vous fiez pas à l'apparence modeste de la Felder K 500. Derrière sa taille compacte se cache une véritable puissance. Cette scie à format est une bête de travail prête à relever tous les défis avec sa performance remarquable.

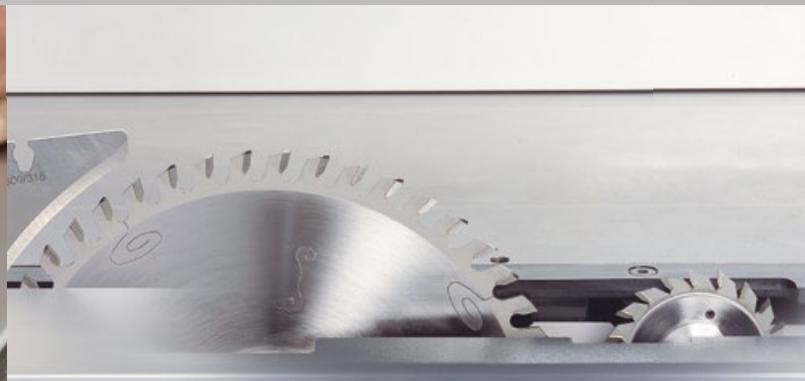
Aperçu des avantages

- ✓ Puissance du moteur possible jusqu'à 7,5 CV pour une hauteur de coupe de 104 mm
- ✓ Rapport qualité-prix unique en son genre
- ✓ Possibilité d'équipement personnalisé
- ✓ Longueur de coupe = chariot coulissant
- ✓ Largeur de transport possible avec seulement 800 mm de largeur
- ✓ Facile à déplacer avec un transpalette (encoche sur bâti de la machine) ou dispositif de déplacement
- ✓ Protection supérieure complète pivotante
- ✓ Guidage par barres cylindriques guide parallèle
- ✓ Chariot coulissant à format « X-Roll », 10 ans de garantie



K 500 Série	K 500	K 500 professional	K 500 S
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)	4,0 CV (3,0 kW)	5,5 CV (4,0 kW)
Longueur de coupe	1300–2500 mm	2050–2500 mm	2500–3200 mm
Largeur de coupe	800–1250 mm		
Hauteur de coupe	102 mm		104 mm
Inclinaison de la lame de scie	90°–45°		





K 500 S

10 ans de garantie sur le chariot coulissant à format Felder avec le système de guidage « X-Roll » : une précision à long terme et exempte d'usure.

K 500 S : grâce à l'inciseur électrique de Ø 120 mm, la découpe de panneaux à surfaces sensibles devient un jeu d'enfant.

Réalisation de travaux de rainurage Grâce au flasque de scie circulaire amovible et à l'insert de table amovible, vous pouvez utiliser des outils de rainurage réglables spécialement conçus par Felder.

Le guide de coupe d'onglet 1300 mm pour coupes d'onglet entre +45° et -45° se monte sans outils sur le chariot coulissant à format en aluminium.



FELDER®



AD 951
AD 941
AD 741
AD 531
A 951 L
A 941
D 951
D 963

RÀBOTEUSES DÈGAUCHIS- SEUSES



Grâce à la vitesse réglable de manière continue entre 4 et 16 m/min, vos résultats de rabotage seront toujours parfaits avec tous les types de bois et veinures.

Le bloc massif en fonte d'acier gris a été conçu pour garantir une performance élevée même en cas de charges importantes.

Ouverture synchrone des tables de dégauchissement

Le système de guidage breveté de Felder assure, grâce aux guidages en forme prismatique, un niveau de précision optimal. Grâce à la nouvelle poignée plus ergonomique, vous pourrez définir de manière rapide et simple le niveau de prise de copeaux souhaité.



Pour des résultats de rabotage impeccables

Les dégauchisseuses AD 941 et AD 951 séduisent les artisans du monde entier grâce à leurs détails technologiques pointus, ses concepts d'utilisation innovants et sa conception claire.



Série AD 900	AD 951	AD 941
Largeur de dégau	510 mm	410 mm
Longueur des tables de dégau	2250 mm (4050 mm)	2200 mm (4000 mm)
Arbre de rabotage	Fer de rabot-dégau à réglage automatique ; Arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power® (en option)	
Hauteur de ponçage	3-254 mm	
Vitesse d'avance	4-16 m/min en continu	6 + 12 m/min
Commande de la table de rabot	« Digi-Drive », « Power-Drive » (en option)	« Power-Drive » (en option)



Optez pour l'original et profitez

- ✓ D'une consommation en électricité plus faible
- ✓ Tenue de coupe multipliée par 20
- ✓ D'une rentabilité maximale et de coûts à long terme réduits
- ✓ Exceptionnellement Silencieux
 - ✓ Quatre tranchants sur chaque fer
 - ✓ Résultat de rabotage parfait et sans éclats
- ✓ Meilleur système d'évacuation des copeaux
 - ✓ Production autonome

Qualité éprouvée – résultats précis

La raboteuse-dégauchisseuse AD 741 séduit depuis de nombreuses années par ses excellentes performances de rabotage et son niveau de fiabilité constant

Aperçu des avantages

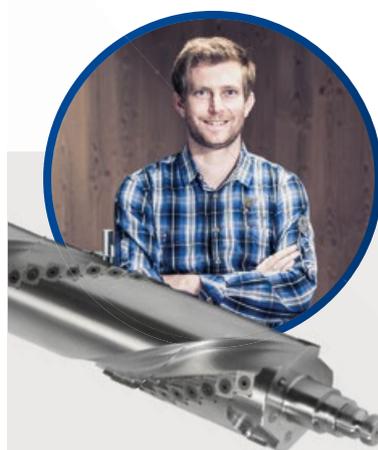
- ✓ Encombrement nécessaire minimal grâce au guide de dégau optimisé
- ✓ Précision au centième de millimètre du réglage de la table de rabot avec affichage numérique
- ✓ Puissance du moteur possible jusqu'à 10 CV
- ✓ Construction très compacte
- ✓ Rapport qualité-prix unique en son genre
- ✓ Possibilité d'équipement personnalisé
- ✓ Facile à déplacer avec un transpalette (encoche sur bâti de la machine) ou dispositif de déplacement



Faible encombrement – butée de dégauchissage avec guidage à barres cylindriques.

AD 741

- Largeur de dégauchissage : 410 mm
- Longueur de la table de dégauchissage : 2200 mm (4000 mm)
- Arbre de rabot-dégau : fer de rabot-dégau à réglage automatique ou arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent+Power®
- Hauteur de rabotage : 3–230 mm
- Vitesse d'avance : 6 + 12 m/min
- Pilotage de la table de rabotage : « Power-Drive » (option)



Optez pour l'original et profitez

- ✓ D'une consommation en électricité plus faible
- ✓ Tenue de coupe multipliée par 20
- ✓ D'une rentabilité maximale et de coûts à long terme réduits
- ✓ Exceptionnellement Silencieux
- ✓ Quatre tranchants sur chaque fer
- ✓ résultat de rabotage parfait et sans éclats
- ✓ Meilleur système d'évacuation des copeaux
- ✓ Production autonome





***Ouverture facile et
synchrone des tables
de dégaou massives***



Package « Power-Drive » optionnel pour la commande électronique.

Depuis plusieurs décennies, l'arbre de rabotage Felder est synonyme de résultats parfaits en matière de rabotage – changement des fers en moins de deux minutes.

2 barres de pression pour des résultats parfaits de rabotage en version standard.

Réglage en continu de la prise de copeaux jusqu'à 4 mm.

Système de rallonge de table Felder pour la table de rabotage ou de dégauchissage, les tables de travail peuvent être rallongées rapidement et sans outils jusqu'à 1000 mm.



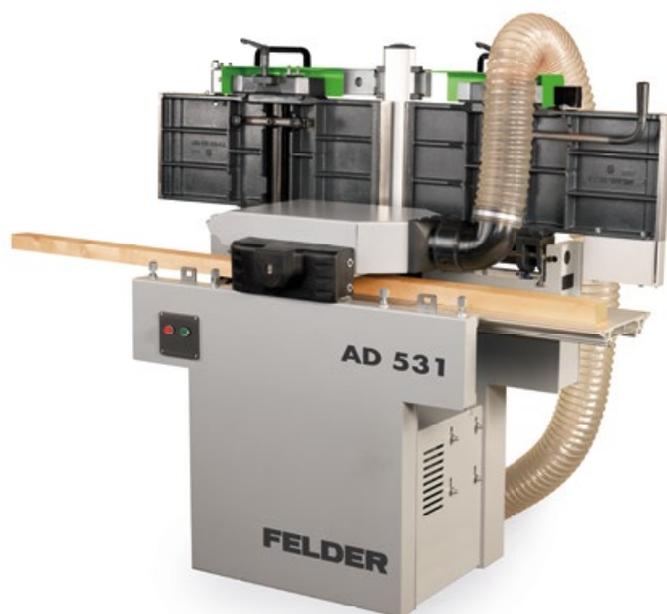
Un équipement et des détails pour les plus exigeants

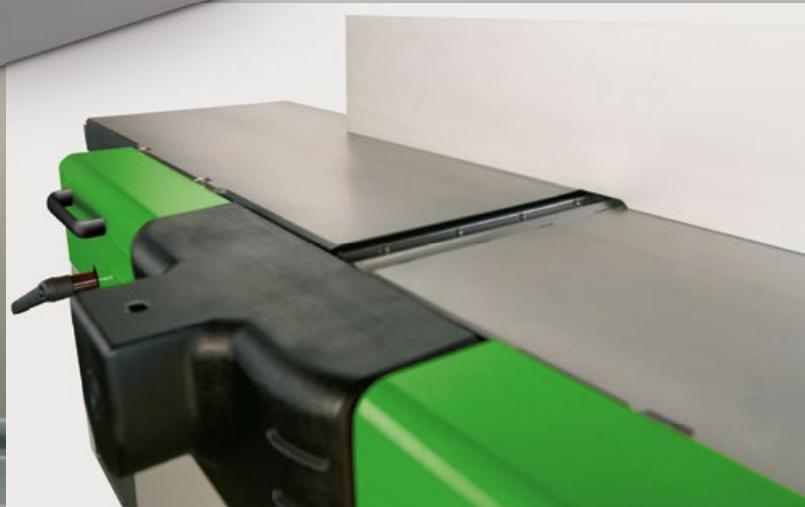
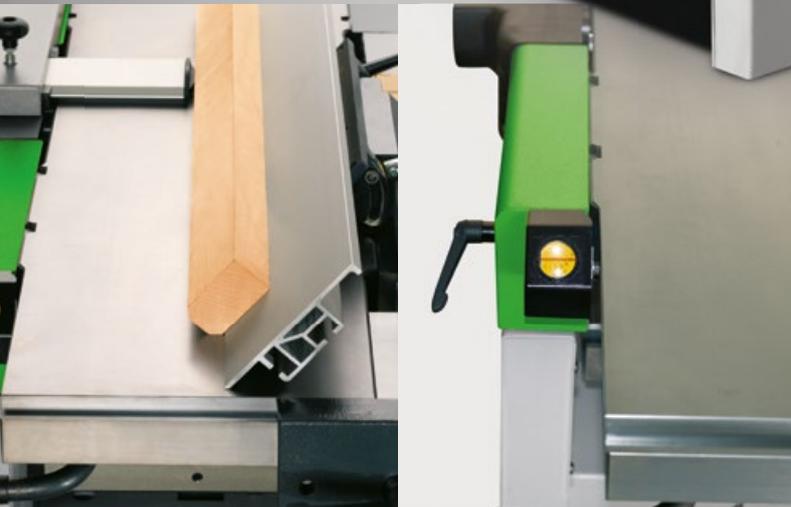
Le mélange parfait de prix attractifs et solutions sophistiquées impressionne les menuisiers.

Le guide de dégauchissage professionnel, les tables de dégauchage massives en fonte d'acier gris et l'arbre de dégauchage à 2 fers Felder (en option avec arbre de dégauchage à 4 fers Felder ou arbre hélicoïdal de dégauchage-rabot Silent-Power®) séduisent chaque passionné du travail du bois.

AD 531

- Largeur de dégauchage 310 mm
- Longueur des tables de dégauchage: 1500 mm (3500 mm)
- Arbre de rabot-dégauchage : fer de rabot-dégauchage à réglage automatique ou arbre hélicoïdal de dégauchage-rabot Silent-Power®
- Hauteur de rabotage : 4-220 mm
- Vitesse d'avance : 6 m/min





Le protecteur de dégauchissage intégré de manière compacte au bâti de la machine stabilise la pièce à usiner lors des travaux de dégauchissage et d'assemblage.

Le système de guidage breveté de Felder assure, grâce aux guidages en forme prismatique, un niveau de précision optimal.

Longueur de la table de dégauchissage 1500 mm.

Changement rapide des fers – moins de deux minutes.

L'ARBRE DE RABOT-DÉGAU SILENCIEUX

SILENT-POWER®

EXCLUSIVEMENT POUR LES RABOTEUSES-DÉGAUCHISSEUSES DES
MARQUES FELDER, FORMAT4 ET HAMMER



EXCEPTIONNELLEMENT SILENCIEUX

Pour protéger votre santé et vos collaborateurs

L'arbre hélicoïdal de dégauchissement Silent-Power réduit le bruit d'environ 50 % (10 dbA) par rapport aux systèmes conventionnels.



TENUE DE COUPE MULTIPLIÉE PAR 20

Avec Silent-Power®, des économies assurées

Les plaquettes carbure dans l'arbre de rabot-dégauchissement hélicoïdal Silent-Power assurent une tenue de coupe jusqu'à vingt fois supérieure aux fers HSS.



QUATRE TRANCHANTS SUR CHAQUE FER

Plus de « tranchants de rabot » pour le même prix

Chaque plaquette carbure (dans l'arbre de rabot-dégauchissement hélicoïdal Silent-Power) dispose de quatre fers de coupe. Système de changement de fer ultra-rapide via une simple « rotation ».



CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

Des économies d'énergie grâce à l'angle d'attaque des nouveaux fers Felder

Quelle que soit la largeur de rabotage, l'arbre hélicoïdal Silent-Power réduit considérablement la consommation électrique par rapport aux systèmes comparables.



SANS ÉCLATS RABOTAGE PARFAIT

Une authentique technologie de coupe hélicoïdale

Coupe continue en traction grâce à la disposition fermée de tous les fers de coupe avec angle de coupe optimisé dans l'arbre de rabot-dégauchissement hélicoïdal Silent-Power.



PLUS D'ESPACE POUR LES COPEAUX

Volume de copeaux minimisé

L'espace optimisé destiné aux copeaux de l'arbre de rabot-dégauchissement hélicoïdal Silent-Power, et les fers de coupe courts garantissent un meilleur convoyage des copeaux et un volume de copeaux aussi réduit que possible.



PRODUCTION AUTONOME

Innovation d'Autriche

L'arbre hélicoïdal de dégauchissement-rabot Silent-Power est fabriqué à 100 % dans notre usine située à Hall en Tyrol, en Autriche. Notre artisanat local et nos normes sans compromis garantissent la plus haute qualité « Made in Austria ».



BREVETÉ DEPUIS 2012

Souvent copié, mais jamais égalé

Il y a près de 10 ans, l'arbre hélicoïdal de dégauchissement-rabot Silent-Power a créé une nouvelle référence en matière de bruit, de qualité et d'efficacité, inégalée jusqu'à aujourd'hui sur le marché.

UNIQUE INNOVATION QUALITÉ REVOLUTION



FELDER
FORMAT 4
Hammer



FELDER®

Le plus haut niveau de qualité de rabotage

Conçu pour les plus hautes exigences en matière de stabilité, de performance et de confort d'utilisation. La A 941 et la A 951 L assurent, avec la technologie de lame de fers ultra moderne, un rabotage parfait

Aperçu des avantages

- ✓ Table de dégaou robuste en fonte d'acier.
- ✓ Système peu encombrant grâce au guide de dégauchissage avec confort d'utilisation à une main et guide auxiliaire de dégauchissage inclus.
- ✓ Le nouveau protecteur de dégauchissage Felder : sécurité opérationnelle maximale et confort d'utilisation optimal.
- ✓ Des résultats faciles à consulter, grâce à l'échelle de prise des copeaux intégrée à la machine.
- ✓ Réduction de moitié du volume sonore grâce à l'innovant arbre de dégaou-rabot hélicoïdal Silent-Power®.



Série A 900	A 941	A 951 L
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)	5,5 CV (4,0 kW)
Largeur de dégauchissage	410 mm	510 mm
Longueur des tables de dégaou	2200 mm (4000 mm)	2700 mm
Arbre de rabotage	Fer de rabot-dégaou à réglage automatique ; Arbre hélicoïdal de dégaou-rabot Silent-Power® (en option)	
Prise de copeaux maxi	5 mm	8 mm





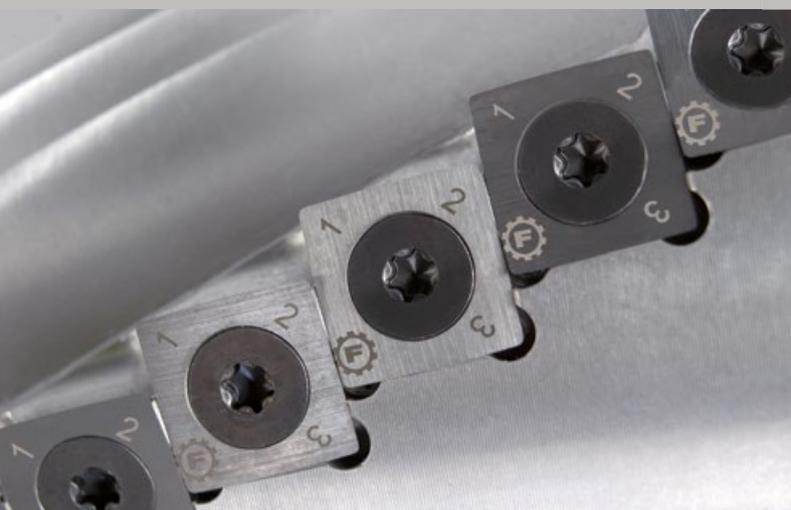
Protecteur de dégauchissage EURO confort

Table de dégauchissage 2200 mm

Le guide de dégauchissage : sa conception garantit stabilité, précision et gain de place! Le guide de dégauchissage peut être pivoté en continu de 90° à 45°. Des butées de fin de course se trouvent en position de 90° et de 45°.

Grâce aux systèmes de rallonges approuvés de Felder, vous pourrez rallonger rapidement et facilement vos tables de rabotage (sans aucun outil).

Les tables de dégauchissage lourdes et massives d'une longueur totale de 2700 mm constituent un atout exceptionnel de la dégauchisseuse.



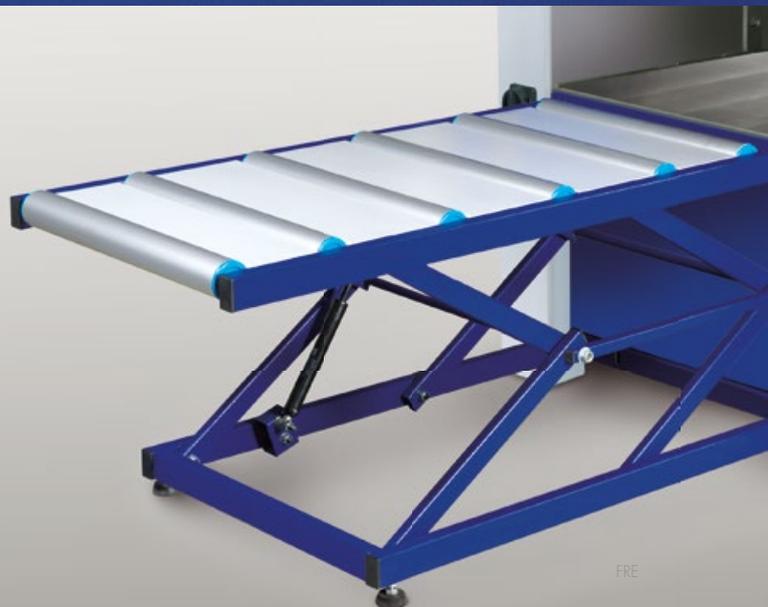
Silent-Power® : ultra silencieux, réduction de 50 % du volume sonore !

Digi Drive – Indiquer la dimension souhaitée, appuyer sur Démarrer (Start) et la table de rabot se règle automatiquement dans la position désirée.

Grâce à la vitesse réglable de manière continue entre 4 et 16 m/min, vos résultats de rabotage seront toujours parfaits avec tous les types de bois et veinures.

Sur demande la table de rabotage peut être prolongée avec une table élévatrice à ciseaux sur 1150 mm.

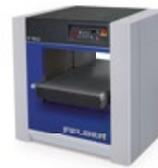
Changement de couteaux en un temps record.



La puissance de la précision

La D 963 qui dispose d'une largeur de dégauchissage de 630 mm et la D 951 qui dispose d'une largeur de dégauchissage de 504 mm sont optimisées pour répondre aux plus hautes exigences et constituent le pas compris ? Plus ultra en matière de puissance et de précision.

Ses éléments fonctionnels et ses composants de précision lourds et surdimensionnés séduisent avec leur qualité d'usinage, leur remarquable précision et leur longue durée de vie. La D 963 et la D 951 vous offrent plus de précision et de qualité que vous auriez pu en espérer des raboteuses.



Série D 900	D 963	D 951
Largeur de dégauf	630 mm	504 mm
Arbre de rabotage	Fer de rabot-dégauf à réglage automatique ; Arbre hélicoïdal de dégauf-rabot Silent-Power® (en option)	
Longueur des tables	1050 mm (1650 mm)	900 mm (1500 mm)
Prise de copeaux maxi	8 mm	
Hauteur de ponçage	3-300 mm	3-254 mm
Vitesse d'avance	4-16 m/min en continu	

CONSEIL : la combinaison de la raboteuse D 951 avec la raboteuse-dégauchisseuse A 951 L et sa butée de rabotage compacte constitue une combinaison de machines idéale.

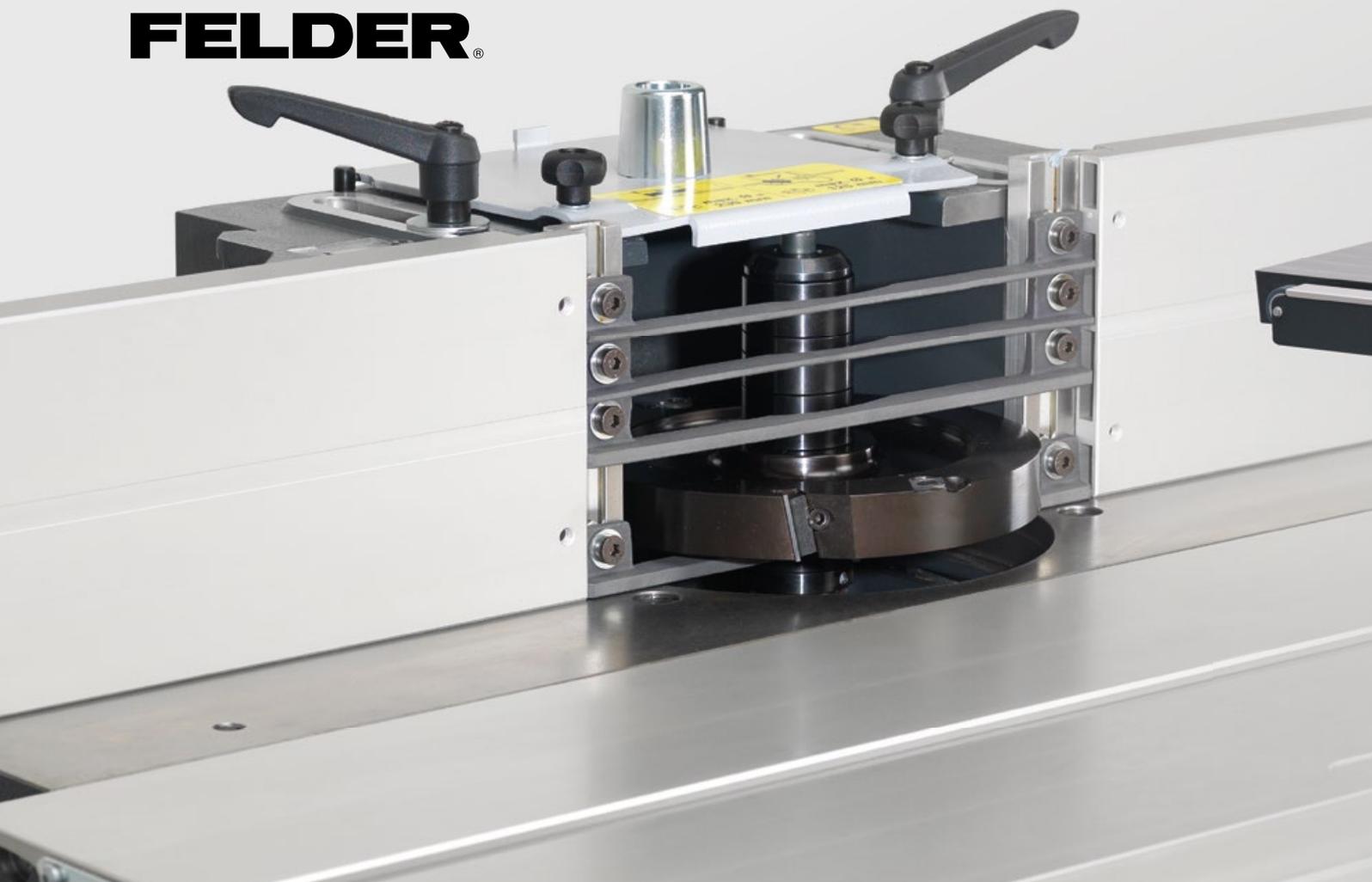


FELDER®



F 900 M
F 900 Z
F 700 M
F 700 Z
F 500 MS
F 500 M

TOUPIES FEIPIES



La toupie Felder la plus puissante de tous les temps

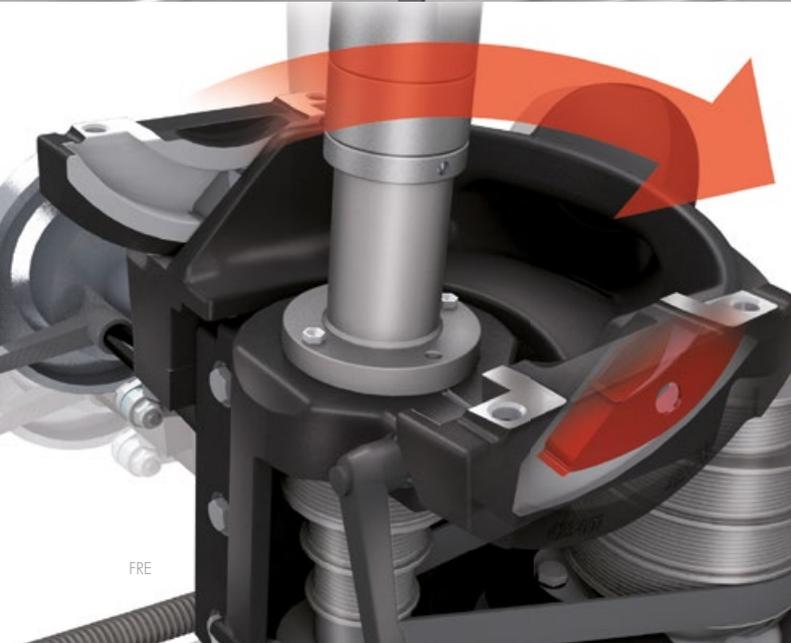
Le nouveau concept de machine optimisé fait de la toupie F 900 M la solution idéale pour répondre aux exigences les plus poussées.

Le niveau de précision mécanique élevé « made in Austria » et les composants de qualité supérieure offrent une précision absolue, un confort d'utilisation optimal et une fiabilité garantie. Grâce aux nombreuses innovations et à la qualité Felder reconnue, les toupies de type F 900 M sont devenues de véritables références dans leur catégorie.

F 900 M

- Ouverture table de toupillage : 320 mm
- Guide protecteur de toupie pour \varnothing d'outils max. : 230 mm
- Système de changement rapide de l'arbre
- Vitesses de rotation : 3500, 4500, 6000, 8000, 10 000 t/min (en option : en continu 1500 – 10 000 tr/min)
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »





Inclinaison « vers l'arrière » avec un grand confort d'utilisation.

Système de changement rapide de broche de fraisage-

La table de travail massive en fonte offre, avec ses 1200 mm, une surface de travail de grande taille avec une stabilité maximale et peut être équipée de rallonges en fonte grise Felder éprouvées dans le cadre du traitement de pièces de grande taille pour une longueur totale de 2200 mm.

Le guidage breveté des parties inclinables « Easy Glide » répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie.



Le guidage breveté des parties inclinables « Easy Glide » répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie.

La grande ouverture de la table de toupillage vous assure une grande sécurité de travail : des outils de toupillage de grandes dimensions ainsi que les outils de tenonage et de rainurage peuvent être placés « sous la table ».

Changement des fraises de toupillage rapide et en toute sécurité. Le système de serrage « Quick-Lock » permet un changement facile des fraises de la toupie.

Les toupies à arbre inclinable Felder sont déjà équipées d'un chariot de tenonage dans la version standard.

Système de changement rapide de broche de fraisage.



Pour une performance de pointe dans l'artisanat et l'industrie

Les toupies à arbre inclinable Felder de la série 900 ont été élaborées pour des performances de pointe dans l'artisanat et l'industrie.

Le concept de machine élégant recèle toute la précision du génie mécanique. L'extrême précision, le haut confort d'utilisation et la finition parfaite font des machines à usiner le bois Felder les machines les plus vendues dans le monde.



F 900 Z

- Ouverture table de toupillage : 320 mm
- Guide protecteur de toupie pour \varnothing d'outils max. : 230 mm
- Système de changement rapide de l'arbre
- Chariot de tenonnage : 1300 mm (2050 mm/2500 mm)
- Vitesses de rotation : 3500, 4500, 6 000, 8000, 10 000 tr/min (en option : en continu 1500 – 10 000 tr/min)
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »

FELDER®

Une stabilité sans vibration pour des résultats parfaits

Grâce à la toupie F 700 M avec son arbre inclinable, Felder propose à la fois une solution à faible coût pour tous les artisans du bois, mais aussi le complément idéal pour les processus de fabrication assistés par une commande numérique. Grâce à la solide table de toupillage en fonte d'acier assurant une stabilité sans vibrations, vous êtes prêt à relever tous les défis de l'usinage moderne.

Aperçu des avantages

- ✓ Table massive en fonte d'acier pour une stabilité sans vibrations
- ✓ Confort d'utilisation exceptionnel avec « Power-Drive » : réglage électrique de la hauteur et de l'angle
- ✓ Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder : productivité extrême grâce à des temps de préparation minimes
- ✓ Sécurité de travail optimale : inclinaison de 90° – 45° vers l'arrière de l'arbre de toupie
- ✓ Guidage avec segments d'inclinaison « Easy-Glide » sans entretien avec garantie 6 ans
- ✓ Ouverture de table de toupillage de 230 mm : votre avantage pour les travaux de plate-bande
- ✓ Réglage rapide précis et reproductibilité fiable : le système MULTIRéglage Felder
- ✓ Système d'aspiration double sur guide protecteur de toupie et sous la table de toupillage – une solution plus propre



F 700 M

- Ouverture table de toupillage : 230 mm
- Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max. : 230 mm
- Système de changement rapide de l'arbre
- Vitesses de rotation : 3500, 6500, 8000, 10 000 tr/min
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »



Inclinaison de l'arbre de toupie vers l'arrière

Guide protecteur de toupie diamètre 230 haute précision avec système de multi-réglages

La commande électrique « Power-Drive » offre une précision de réglage et une précision de répétition ultra précises.





Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder : productivité extrême grâce à des temps de préparation minimes.

Réglage rapide précis et reproductibilité fiable : le système MULTI-réglage Felder.

Tenonnage incomparable

Usinage extrêmement facile de pièces volumineuses avec table coulissante et entraîneur, précis et propre.

Rallonge de table avec système de serrage à un levier pour un montage rapide et facile sans outils.





Prête à relever les défis.

Avec une table de toupie en fonte d'acier massive pour une stabilité sans vibrations ou avec le chariot coulissant « X-Roll » garanti 10 ans pour un excellent travail de rainurage et de tenonnage – avec les toupies Felder, vous êtes prêt pour tous les défis de l'usinage moderne du bois.

Aperçu des avantages

- ✓ Fonctionnement silencieux et confort pour les travaux de tenonnage et de rainurage : chariot coulissant à format « X-Roll »
- ✓ Confort d'utilisation exceptionnel avec « Power-Drive » : réglage électrique de la hauteur et de l'angle
- ✓ Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder : productivité extrême grâce à des temps de préparation minimales
- ✓ Sécurité de travail optimale : inclinaison de 90° – 45° vers l'arrière de l'arbre de toupie
- ✓ Guidage avec segments d'inclinaison « Easy-Glide » sans entretien avec garantie 6 ans
- ✓ Ouverture de table de touillage de 230 mm : votre avantage pour les travaux de plate-bande
- ✓ Répétabilité précise et fiable et réglage rapide précis : le système de réglage Felder MULTI
- ✓ Système d'aspiration double sur guide protecteur de toupie et sous la table de toupillage – une solution plus propre
- ✓ Systèmes de rallonges Felder pour la table et de nombreuses possibilités d'équipement complémentaire – adaptation personnalisée pour répondre à tous les défis



F 700 Z

- Ouverture table de toupillage : 230 mm
- Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max. : 230 mm
- Système de changement rapide de l'arbre de toupie, standard
- Chariot de tenonnage : 1000 mm (2050 mm)
- Vitesses de rotation : 3500, 6500, 8000, 10 000 tr/min
- Commande de l'arbre de toupie : « Power-Drive »

FELDER®



Agrégat de toupie « 500 » – stable et compact pour une satisfaction sur de longues années

Interrupteur de sens de rotation

Barrettes de sécurité pour une alimentation continue en pièces sur le guide protecteur de toupie

Ouverture de table de toupillage : 180 mm





En un tour de main, vous changez le diamètre de l'arbre de toupie sans perdre les réglages.

Pour des résultats de fraisage convaincants à un prix très attractif

Une offre imbattable pour des artisans du bois exigeants : la grande table de toupillage nervurée en fonte grise massive, la rallonge de table stable, un guide protecteur de toupie professionnelle et l'agrégat de toupie à hauteur réglable avec double suspension de précision assurent un résultat de fraisage professionnel au meilleur prix !



Série F 500

	F 500 M	F 500 MS
Ouverture de la table de toupie		180 mm
Guide protecteur de toupie, Ø d'outils max.:		220 mm
Vitesses	3000, 6000, 8000, 10 000 tr/min	

FELDER®

KF 700 S professional
KF 700 professional
KF 700
KF 500 professional
KF 500
CF 741 S professional
CF 741 professional
CF 741
CF 531 S professional
CF 531



MAGCHINNES COMBINÉES



Toupie avec
très grande surface
d'appui



Deux machines professionnelles combinées en une seule !

Pré-débit, coupes de format et d'onglet ou travaux de fraisage sur table de tout type - avec une scie circulaire-toupie Felder KF 700 sans compromis, simple et précise.

Aperçu des avantages

- ✓ 10 ans de garantie sur le chariot coulissant à format Felder avec système de guidage « X-Roll »
- ✓ Agrégat de scie circulaire et de fraisage, guidage à segments pivotants exempt d'entretien « Easy-Glide » avec 6 ans de garantie
- ✓ Des possibilités d'équipement personnalisées comme le réglage électrique en hauteur et angulaire de l'agrégat de scie circulaire et de fraisage avec affichage LED
- ✓ Pour une charge maximale : puissance du moteur jusqu'à 10 CV
- ✓ Coupes parallèles allant jusqu'à 1250 mm (largeur de transport seulement 800 mm)
- ✓ Facile à déplacer avec un transpalette (encoche sur bâti de la machine) ou dispositif de déplacement



Série KF 700	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)		5,5 CV (4,0 kW)
Longueur de coupe	1300–2500 mm	2050–2500 mm	2500–3200 mm
Largeur de coupe	800–1250 mm		
Hauteur de coupe	104 mm		
Ouverture de la table de toupie	230 mm		



**Scie circulaire
à format avec
grande table
coulissante**



VIDEO

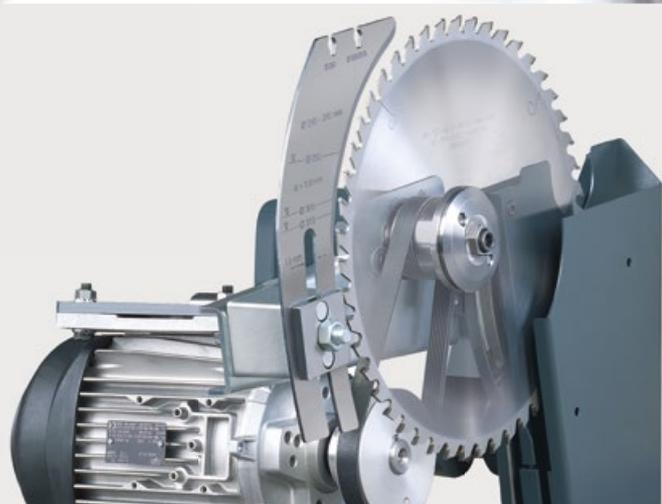
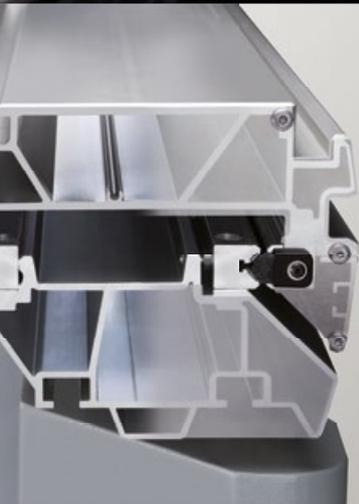


Avec le dispositif de basculement Felder, l'entraîneur reste toujours sur la machine et peut être utilisé à tout moment sans problème.

**Réglage rapide précis et reproductibilité fiable :
le système MULTI-réglage Felder.**

La nouvelle protection supérieure Felder se laisse dégager rapidement et facilement de manière complète de la zone de travail par pivotement – un détail précieux – seulement chez Felder !

**Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder :
productivité extrême grâce à des temps de préparation minimes.**



10 ans de garantie sur le chariot coulissant à format de Felder avec le système de guidage « X-Roll » : une précision à long terme et exempte d'usure.

Répétabilité précise et fiable, réglage rapide et précis : le système MULTI-réglages de Felder.

Agrégat de scie circulaire stable et compact pour de nombreuses années de satisfaction

Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder : productivité extrême grâce à des temps de préparation minimes.





La qualité Felder lors de chaque étape de travail

La K 500 est la scie circulaire à prix avantageux pour un usinage professionnel du bois.

La lame de scie inclinable, la butée professionnelle de la scie circulaire et le chariot coulissant à format breveté « X-Roll » avec ses 10 ans de garantie constructeur ainsi que l'agrégat de toupie 500 assurent fiabilité, stabilité et excellents résultats.



Série KF 500	KF 500	KF 500 professional
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)	4,0 CV (3,0 kW)
Longueur de coupe	1000–2050 mm	2050 mm
Largeur de coupe	800–1250 mm	
Hauteur de coupe	102 mm	
Ouverture de la table de toupie	180 mm	
Guide protecteur de toupie, Ø d'outils max.	230 mm	

**Sciage et fraisage -
la solution
professionnelle 2-en-1**

**5 machines distinctes
parfaitement combinées**



Tout l'atelier réuni sur une seule machine combinée

Tout pour le travail parfait du bois sur 2,5 mètres carrés : la CF 741 allie les avantages de cinq machines individuelles et assure des performances élevées, une haute précision et des temps de changement ultra courts au sein de chaque atelier.



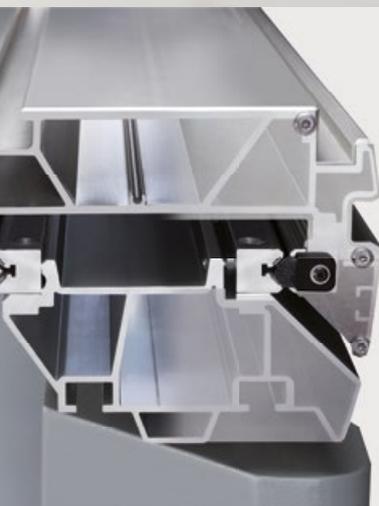
VIDÉO



Série CF 700	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)		5,5 CV (4,0 kW)
Longueur de coupe	1300-2500 mm	2050-2500 mm	2500-3200 mm
Hauteur de coupe	104 mm		
Largeur de dégau	410 mm		
Ouverture de la table de toupie	230 mm		



**Possibilité d'adaptation
ultra rapide du rabotage
au sciage ou au fraisage
et inversement**



10 ans de garantie sur le chariot coulissant à format de Felder avec le système de guidage « X-Roll » : une précision à long terme et exempte d'usure.

**Répétabilité précise et fiable, réglage rapide et précis :
le système MULTI-réglages de Felder.**

Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder : productivité extrême grâce à des temps de préparation minimes.

L'arbre de rabot hélicoïdal Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois.

Possibilité d'adaptation ultra rapide du rabotage au sciage ou au fraisage et inversement

FELDER®

Rabotage, sciage et fraisage sur seulement 1,5 m²

Le combiné CF 531 de Felder est un véritable multi-talents. Opérations confortables de rabotage et de dégauchissage, de toupillage, de coupe à format et, à la demande, de mortaisage, le tout en qualité supérieure et avec un encombrement moindre.



VIDÉO



Série CF 500

CF 531

CF 531 S professional

Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)	
Longueur de coupe	1000–2500 mm	2050–2500 mm
Hauteur de coupe	102 mm	
Largeur de dégauch	310 mm	
Ouverture de la table de toupie	180 mm	



***Possibilité d'adaptation
ultra rapide du rabotage
au sciage ou au fraisage
et inversement***



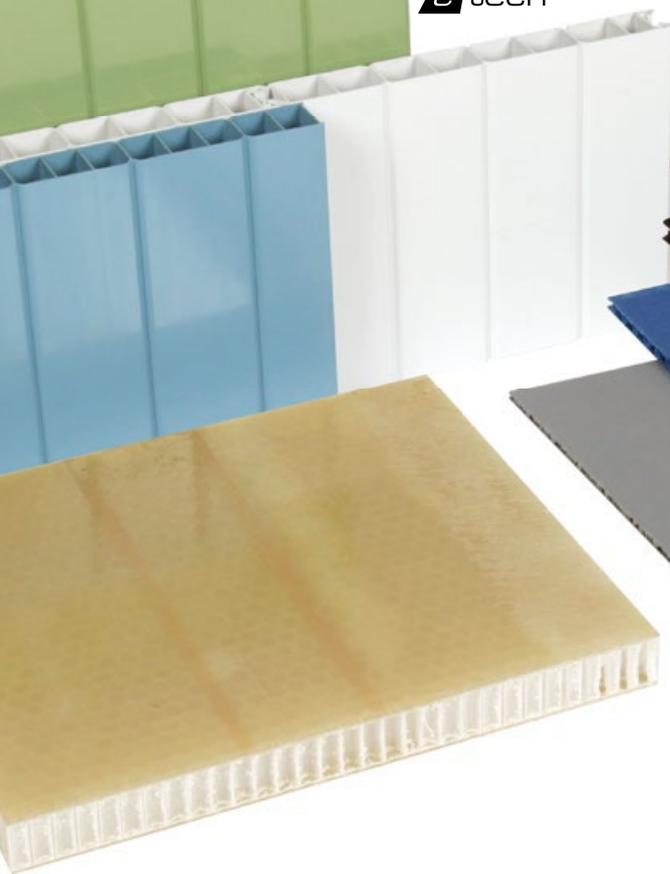
10 ans de garantie sur le chariot coulissant à format de Felder avec le système de guidage « X-Roll » : une précision à long terme et exempte d'usure.

Changement de couteaux en un temps record

L'arbre de rabot hélicoïdal Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois.

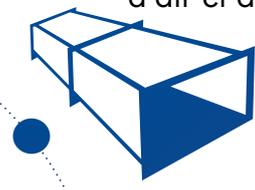
Inclinaison de l'arbre de toupie vers l'arrière

Système de changement rapide de l'arbre de toupie Felder : productivité extrême grâce à des temps de préparation minimes.



Thermoformage
et outillage

Construction de
réservoirs, de conduits
d'air et d'installations



Technique de
conditionnement

**Procédures de fabrication
adaptées aux besoins
individuels pour usinage
de matières composites**

À B C

Technique
d'éclairage
et publicitaire



Construction de
modèles réduits



Construction de yachts
et de bateaux



Construction
de façades

c-tech : le courage d'innover

Des concepts de machine inégalés pour l'usinage de matières plastiques et composites. Adaptés selon les besoins pour des procédures de fabrication optimisées pour une productivité maximale.

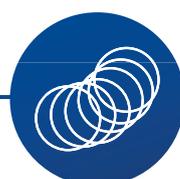
DE L'IDÉE AU PRODUIT FINI



Scier,
Formater



Fraiser,
Profiler



Aspirer,
Dépoussiérer



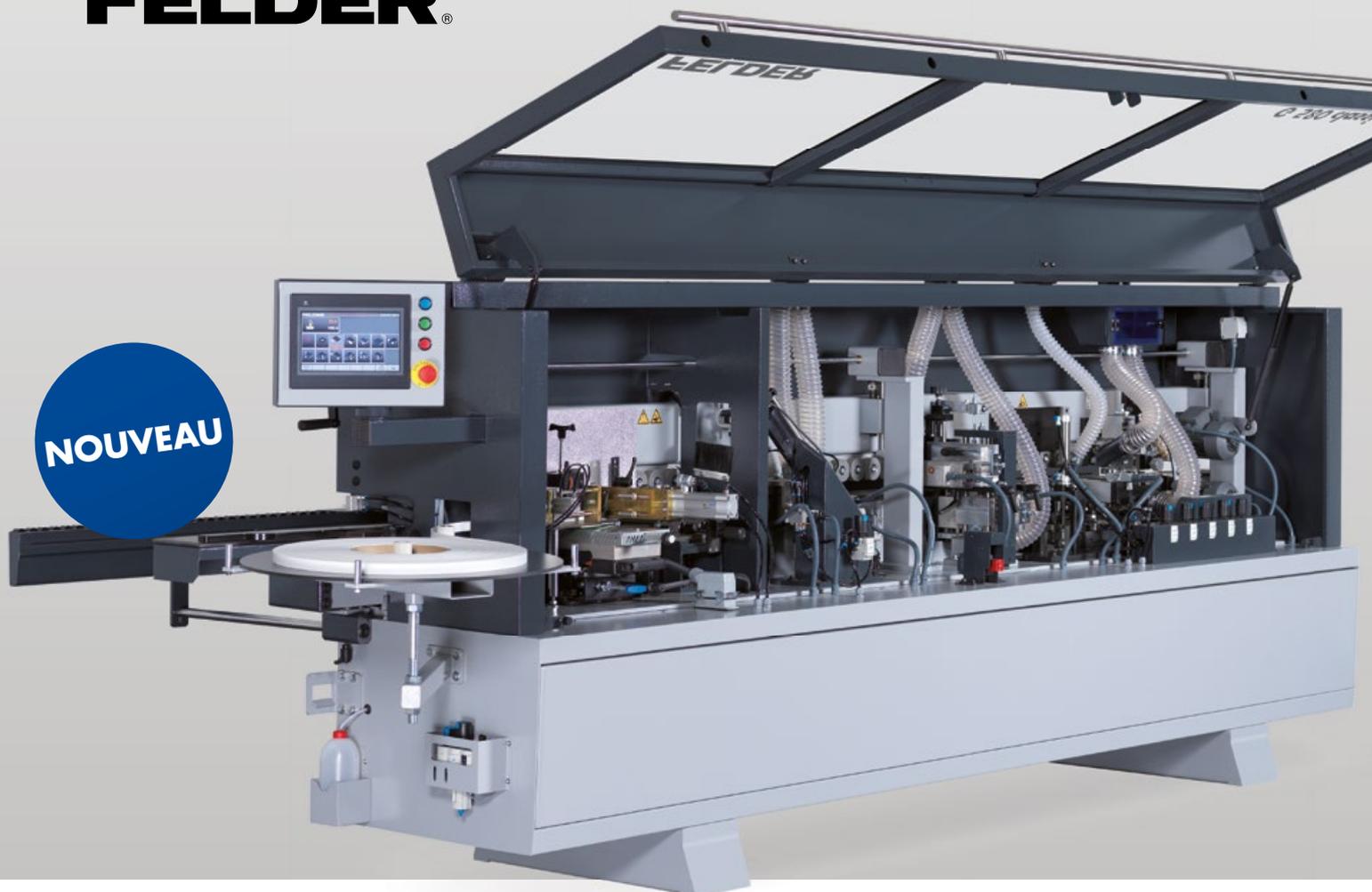
Outils,
Accessoires

FELDER®

FELDER

G 580 classic
G 560 classic
G 500 EX
G 380
G 360
G 330
G 263
G 220
ForKa 300 S eco
ForKa 200 eco plus
ERM 1050

PLAQUAGES DE CHANTS MACHINES



Des pièces parfaites en une seule étape de travail

Une utilisation intuitive de l'écran tactile, une plus grande flexibilité et productivité grâce au nouveau bac à colle interchangeable, ainsi que des résultats d'usinage enfin parfaits : les deux plaqueuses de chant Felder G 560 classic et G 580 classic améliorent la qualité de votre production pour la finition de divers matériaux en rouleaux et en bandes, jusqu'à une épaisseur de chant de 5 mm.

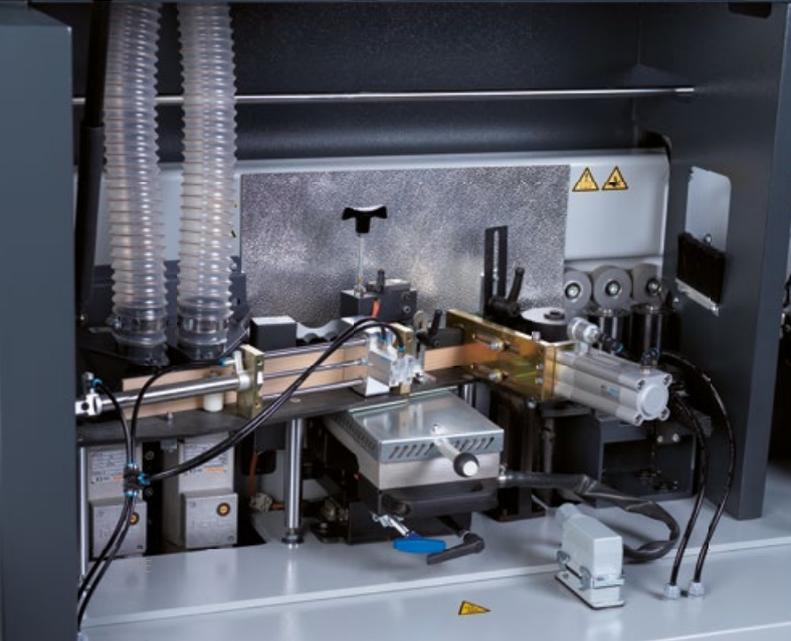


Série G 500	G 560 classic	G 580 classic
Longueur de la machine installée	4145 mm	4695 mm
Épaisseur du chant	0,4–5,0 mm	
Épaisseur de pièce	8–50 mm	
Automatisation	Système Quick-Set	
Agrégats	Alimentation par chaîne, unité de joint, unité d'encollage, unité de scie à recoupe, unité de fraisage multifonction, unité de raclage de rayon, racloir de surface (optionnel), unité de polissage G 580 classic : unité d'arrondi des angles	



VIDÉO

Les deux modèles Felder classic sont des machines de qualité supérieure.



G 580 classic : agrégat d'arrondissement des angles : une productivité à laquelle vous ne devriez pas renoncer

L'agrégat de coupe en bout est composé de deux unités de coupe indépendantes avec des moteurs à haute fréquence (12 000 tr/min).

Chaque agrégat de la machine est clairement représenté sur l'écran tactile et les usinages peuvent être facilement et rapidement sélectionnés.

Le bac à colle interchangeable revêtu de Téflon peut être remplacé rapidement et facilement et peut contenir 1,5 kg de granulé de colle.

FELDER®

Productivité maximale grâce à un confort d'utilisation optimal

Lorsque nous avons repensé la Felder G 500 EX, vous donner une « Productivité maximale grâce à un confort d'utilisation optimal » était notre priorité.

Le résultat est une plaqueuse de chants compacte, robuste et moderne pour les multiples contraintes du quotidien, dont les données techniques sont plus qu'impressionnantes : une vitesse d'avance de 14,5 m/min pour une productivité maximale, un bac à colle interchangeable avec revêtement Téflon de 4 kg pour l'usinage jusqu'à 1000 mètres linéaires. La découpe à rayon, affleurante ou de tranchants en ABS ou en PVC dur jusqu'à une épaisseur de chant de 3 mm ainsi qu'une finition des chants avec les agrégats d'usinage des chants sélectionnés. L'opération est simple et claire via le pupitre de commande, pour une utilisation intuitive.

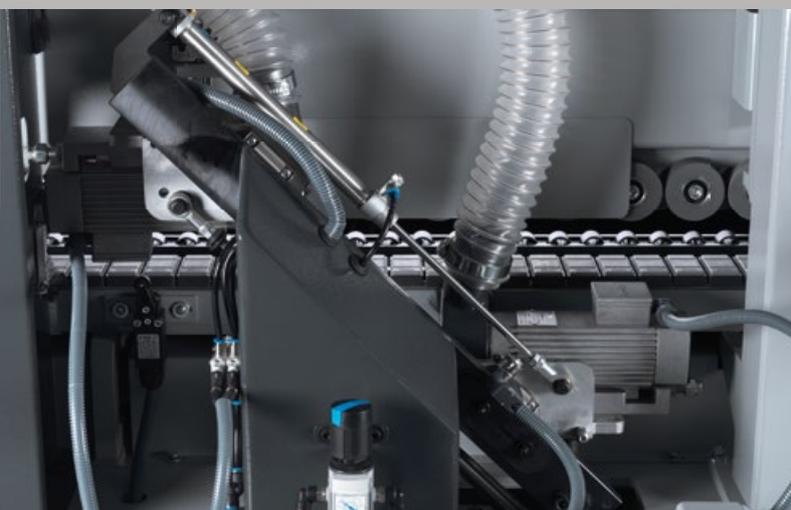
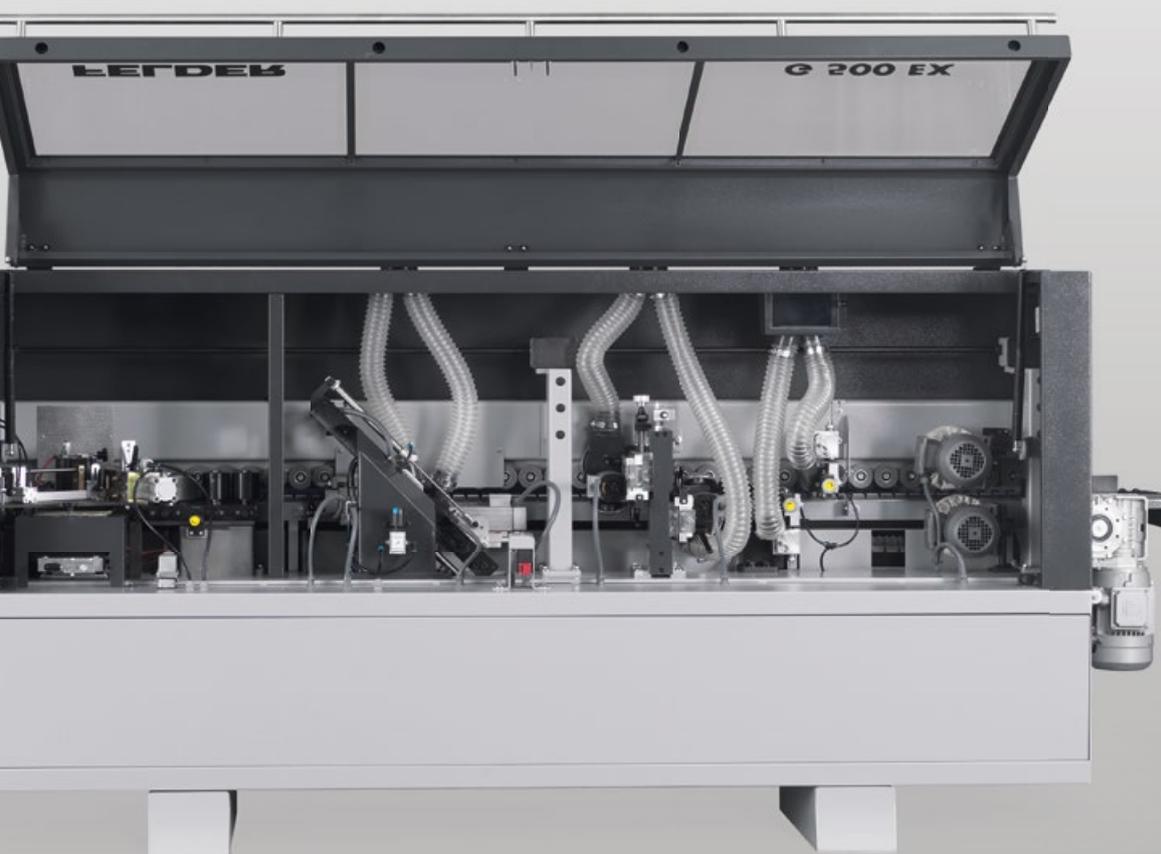
Cette machine est seulement livrable sur certains marchés.



G 500 EX

- Longueur de la machine installée : 3600 mm
- Épaisseur du chant: 0,4–3 mm
- Épaisseur de la pièce : 10–45 mm
- Bac à colle interchangeable revêtu de Téflon
- Usinage des chants complet





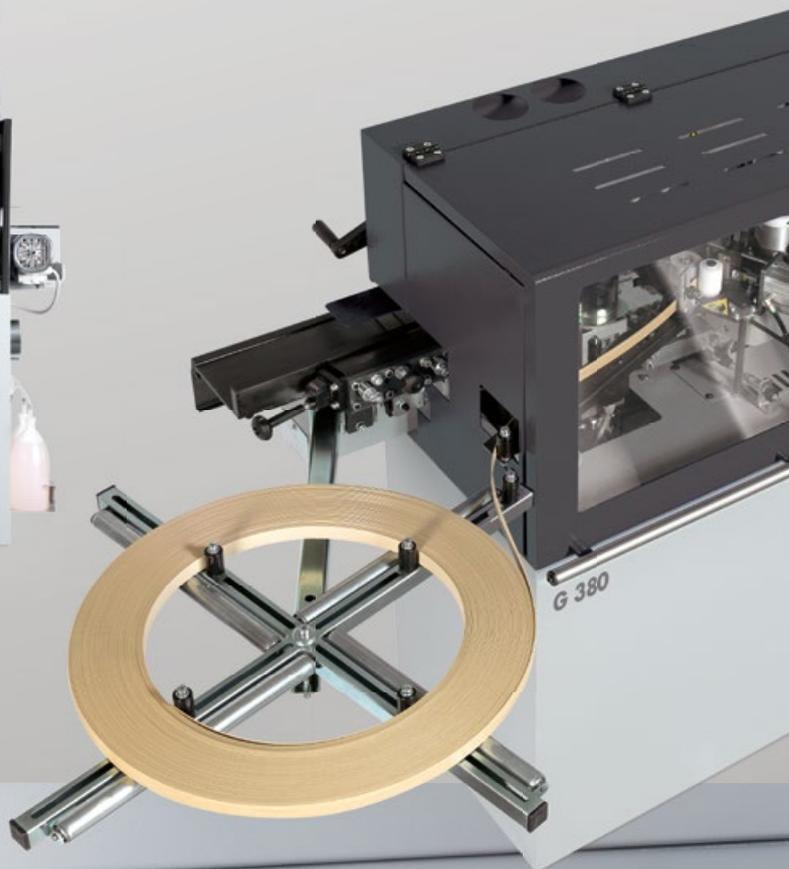
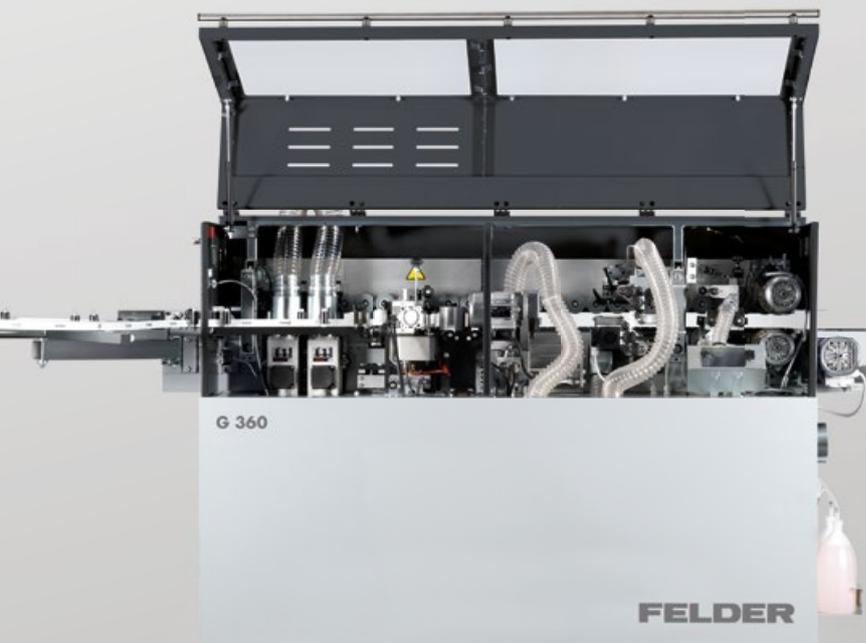
Agrégat d'arasage de rayon : une meilleure qualité de finition du rayon de chants grâce à une coupe légèrement tirante et suppression des résidus de colle.

Agrégat de coupe en bout : des guidages linéaires ultra précis assurent des coupes parfaites. Les lames de scie ont une vitesse de rotation de 12 000 tr/min et assurent des résultats de coupe parfaits pour tous les types et épaisseurs de bois.

Le bac à colle interchangeable revêtu de Téflon peut être remplacé rapidement et facilement et peut contenir 4 kg de granulé de colle.

Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

Avance des pièces exacte avec chaîne et rouleaux d'entraînement en spirale évite des rayures sur les surfaces des panneaux revêtus.



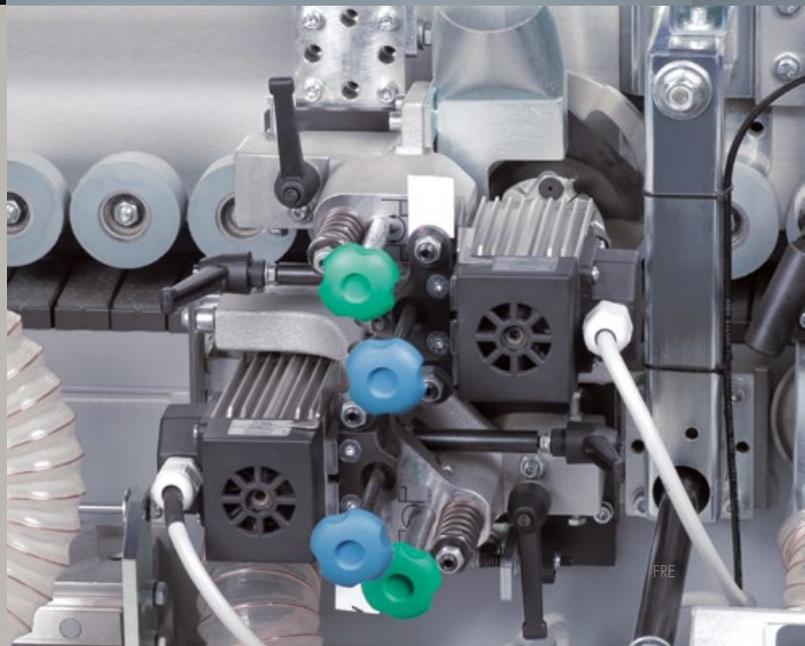
Bac à colle interchangeable revêtu de Téflon

Chaque agrégat de la machine est activé et désactivé simplement depuis le pupitre de commande claire.

Le réglage en hauteur breveté s'effectue grâce à une poignée de réglage.

Le grand avantage de l'agrégat combiné est la longueur de la machine nettement réduite.

Superbe finition pour matériel de chant ABS et PVC. Sur demande, une unité de vaporisation assure l'application d'un vernis sur les disques de polissage.



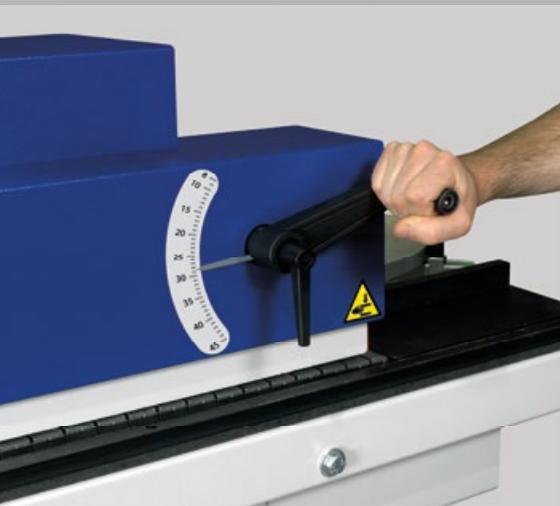
Nouvelle version des plaqueuses de chants Felder G 300



Le nouveau bac à colle interchangeable met la flexibilité et la productivité des plus grandes plaqueuses de chants également à la portée des modèles de la série Felder G 300. Le remplacement rapide et facile par des colles ayant d'autres couleurs et l'emploi de colles PUR garantissent un fonctionnement efficace et des chants d'excellente qualité pour tous les domaines d'utilisation.

Aperçu des avantages

- ✓ Système Quick-Set pour une adaptation rapide à diverses épaisseurs de chants
- ✓ Construction compacte avec surface d'implantation réduite
- ✓ Excellent rapport qualité-prix
- ✓ Bac à colle interchangeable revêtu de Téflon pour 1,2 kg de granulé de colle
- ✓ Changement de colle et de couleur en quelques secondes



Série G 300	G 330	G 360	G 380
Longueur de la machine installée	2445 mm	2830 mm	
Épaisseur du chant	0,4–5 mm		
Épaisseur de pièce	8–50 mm		
Automatisation	Système Quick-Set		
Agrégats	Alimentation par chaîne, Unité d'encollage, Unité de scie à recoupe (G 380 : avec coupe droite ou courbe), Unité de joint (uniquement pour G 360/380), Unité de fraisage multifonction, Unité de raclage de rayon, Racloir de surface (Option), Unité de polissage		



Un excellent équilibre entre puissance et encombrement sans compromettre la précision et le confort.

Les composants et agrégats éprouvés depuis des années des plaqueuses de chants Felder de la série G ont été intégrés harmonieusement dans le nouveau design attrayant de la machine G 263.

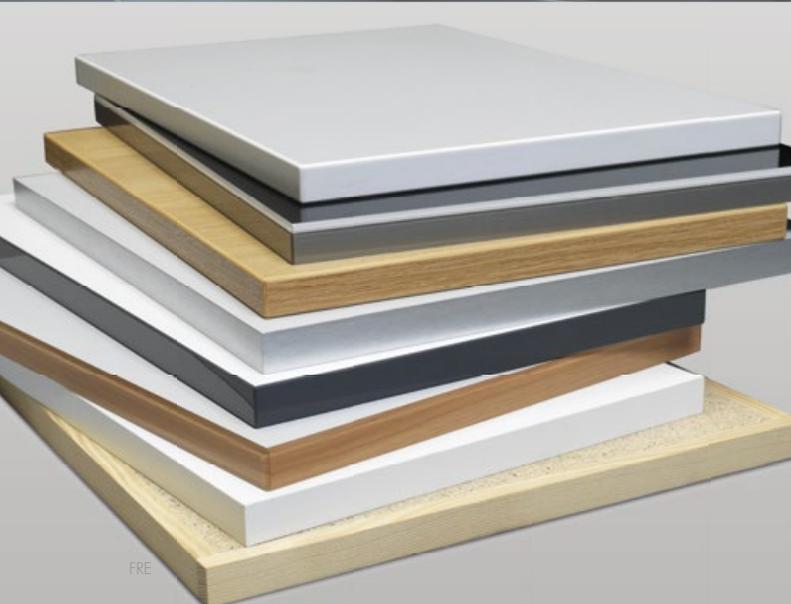
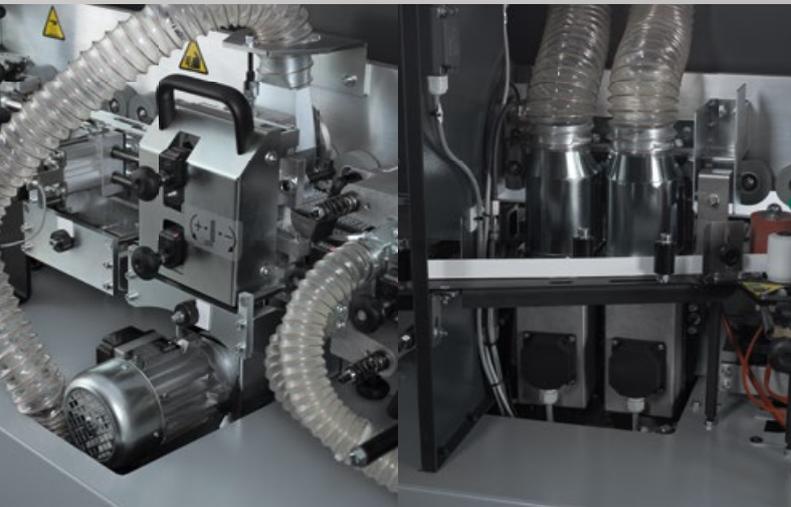
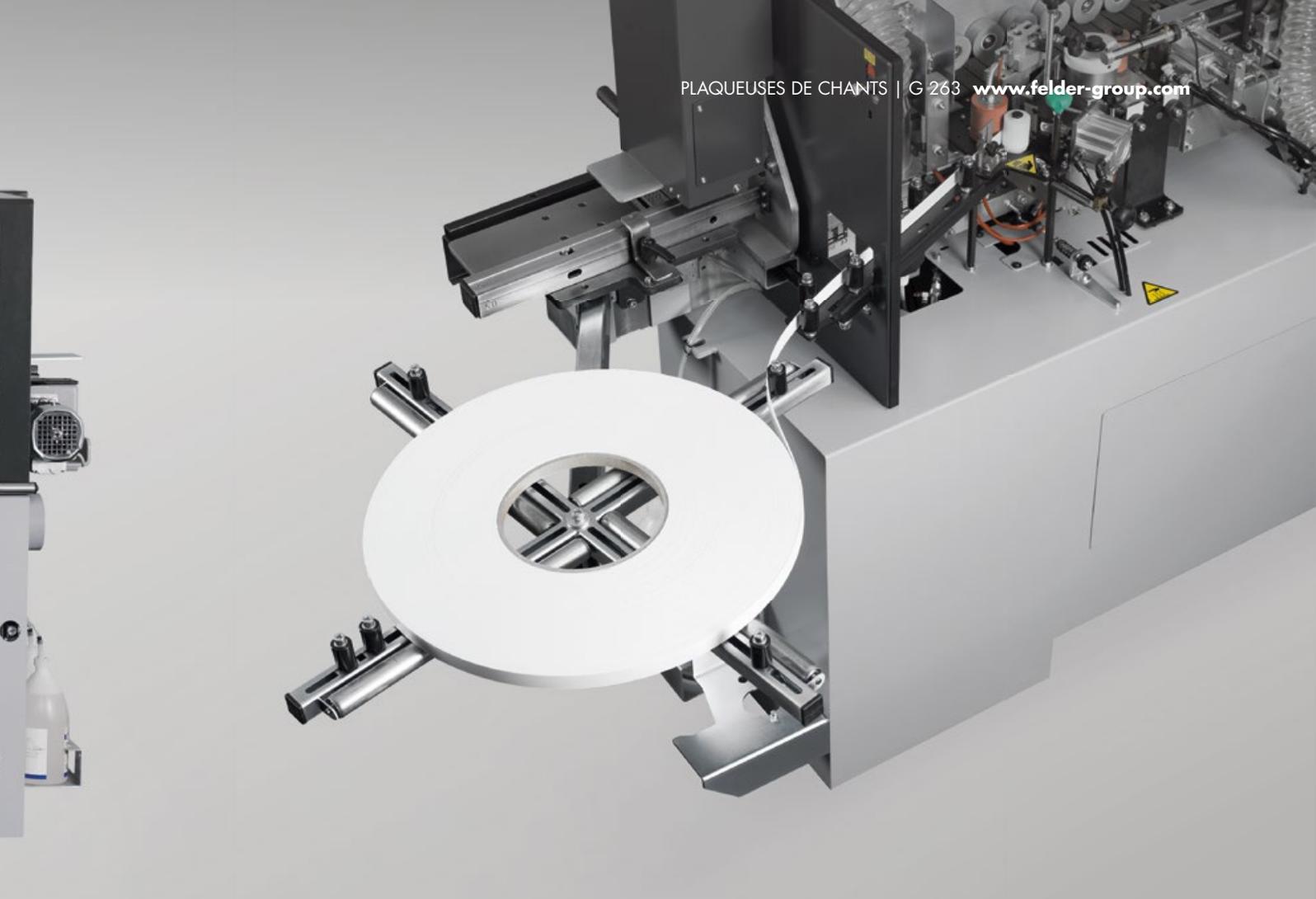
Aperçu des avantages

- ✓ Technique ultra-moderne sur 2,7 mètres de long
- ✓ Gain de temps de 50 % grâce à des solutions innovantes de réglage rapide
- ✓ Unité de commande centrale pour un confort maximal
- ✓ Pression constante avec deux rouleaux de pression
- ✓ Système Quick-Set pour une adaptation rapide à diverses épaisseurs de chants
- ✓ Agrégat de calibrage avec têtes de fraisage diamantées
- ✓ Bac à colle à revêtement téflon avec un volume de 1 kg
- ✓ Changement rapide entre l'affleurage, le chanfreinage et le fraisage quart de rond
- ✓ Finition parfaite avec la lame à rayon et la lame à surface, agrégat de polissage



G 263

- Longueur de la machine installée : 2850 mm
- Épaisseur de chant : 0,4–2 mm
- Épaisseur de la pièce : 10–45 mm
- Agrégats : entraînement par chaîne, agrégat d'encollage, agrégat de coupe en bout, agrégat de fraisage multi-fonctions, agrégat d'arasage de rayon, araseur de surface (option), agrégat de polissage



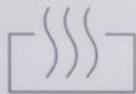
Le grand avantage de l'agrégat combiné est la longueur de la machine nettement réduite.

Deux agrégats d'assemblage opposés, pilotés avec temporisation avec fraises d'assemblage diamantées hélicoïdales assurent un usinage parfait des chants avant de les encoller.

Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

Finition optimale des chants grâce aux trois agrégats de finition : araseur de rayon, araseur de surface, agrégat de polissage.

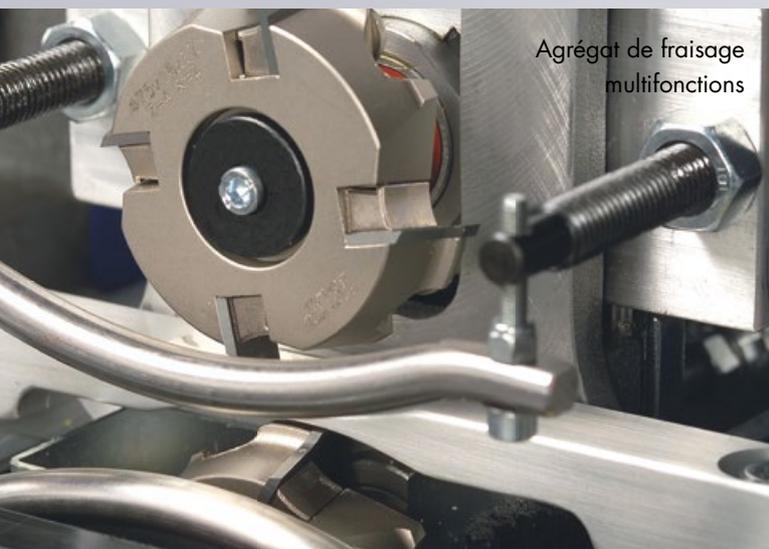
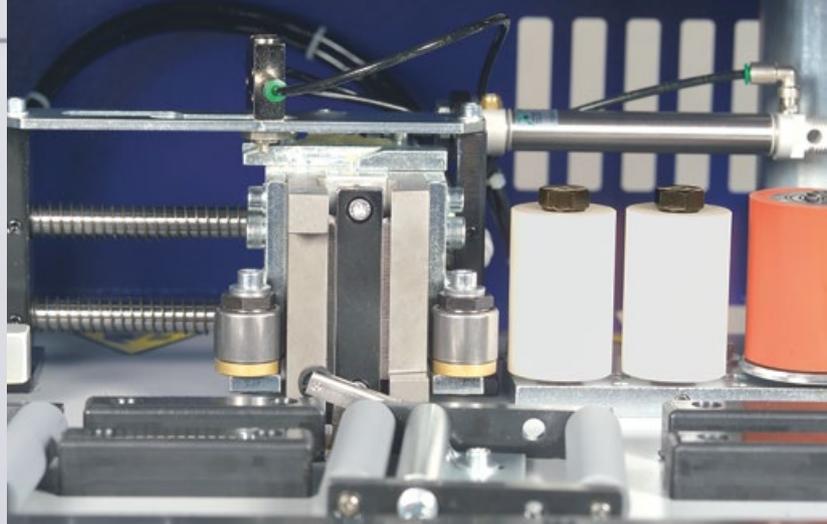
FELDER®



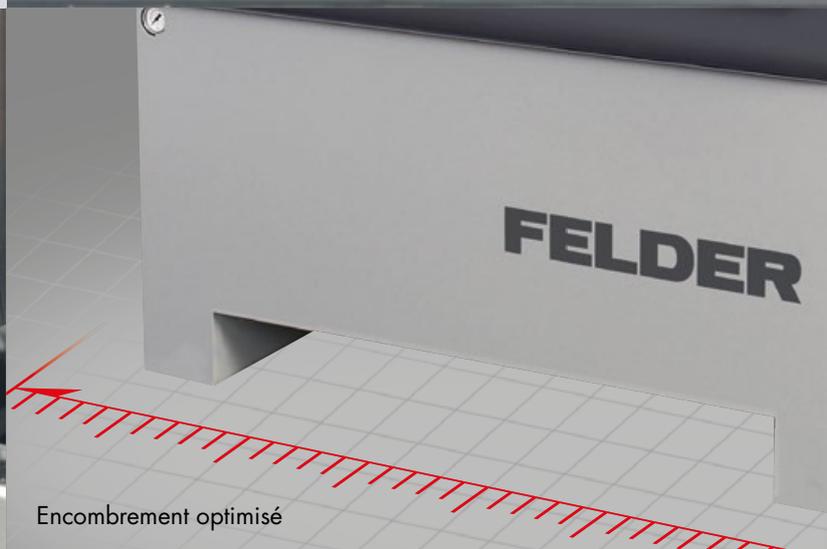
185



Pupitre de commande à écran
LCD et clavier numérique



Agrégat de fraisage
multifonctions



Encombrement optimisé

Lancez-vous dans l'usinage des chants

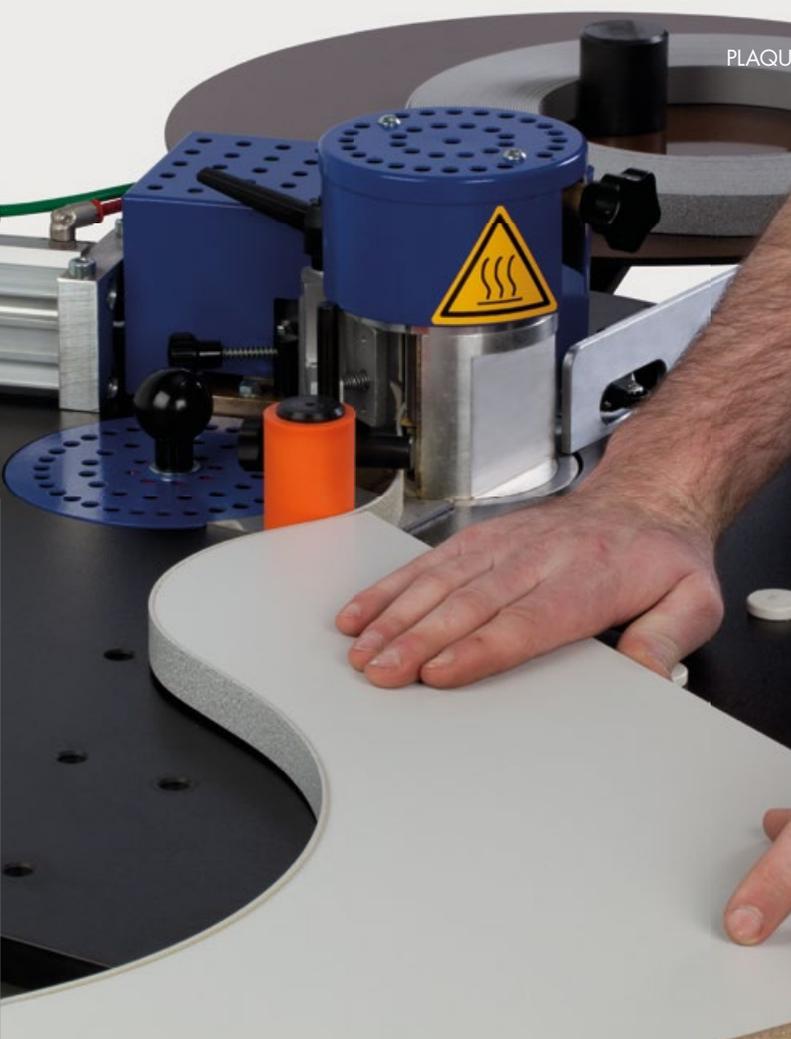
Prête à fonctionner en peu de temps grâce à des temps de chauffe extrêmement courts et une adaptation simple à l'épaisseur de la pièce et du chant.

La Felder G 220 séduit dans sa catégorie par des solutions de détail remarquables et des composants système ayant fait leurs preuves. Grâce à sa construction compacte et un concept de machine réfléchi, cette plaqueuse de chants peut être utilisée sans aucune limite dans des ateliers de petite taille. Profitez d'une offre personnalisée pour un travail parfait du bois.

G 220

- Longueur de la machine installée : 2042 mm
- Épaisseur de chant : 0,4–2 mm
- Épaisseur de la pièce : 10–45 mm
- Agrégats : entraînement par courroie, agrégat d'encollage, agrégat de coupe en bout, agrégat de fraisage multi-fonctions





Cette petite aide est un indispensable des ateliers !



ForKa 300 S eco **Plaqueur de chants**

- Longueur de la machine installée : 800 mm
- Épaisseur du chant: 0,4-3 mm
- Épaisseur de la pièce : 10-45 mm



ForKa 200 eco plus **Plaqueur de chants manuel**

- Épaisseur du chant : 0,4-3 mm
- Épaisseur de la pièce : 10-60 mm
- Avance en continu avec commande de confort
- Temps de chauffe: 4 min à 120°C



ERM 1050 **Machine pour chants arrondis**

- Longueur de la machine installée : 780 mm
- Épaisseur de chants : 2 + 3 mm
- Épaisseur de la pièce : 10-50 mm

FELDER®

KV 925

FRE

FELDER
KV 925

SCIE À PANNEAUX

NOUVEAU



Des fonctionnalités de haut niveau pour tous les ateliers

Robuste, compacte, précise – la scie à panneaux verticale Felder garantit précision, efficacité et productivité pour un encombrement minimisé.

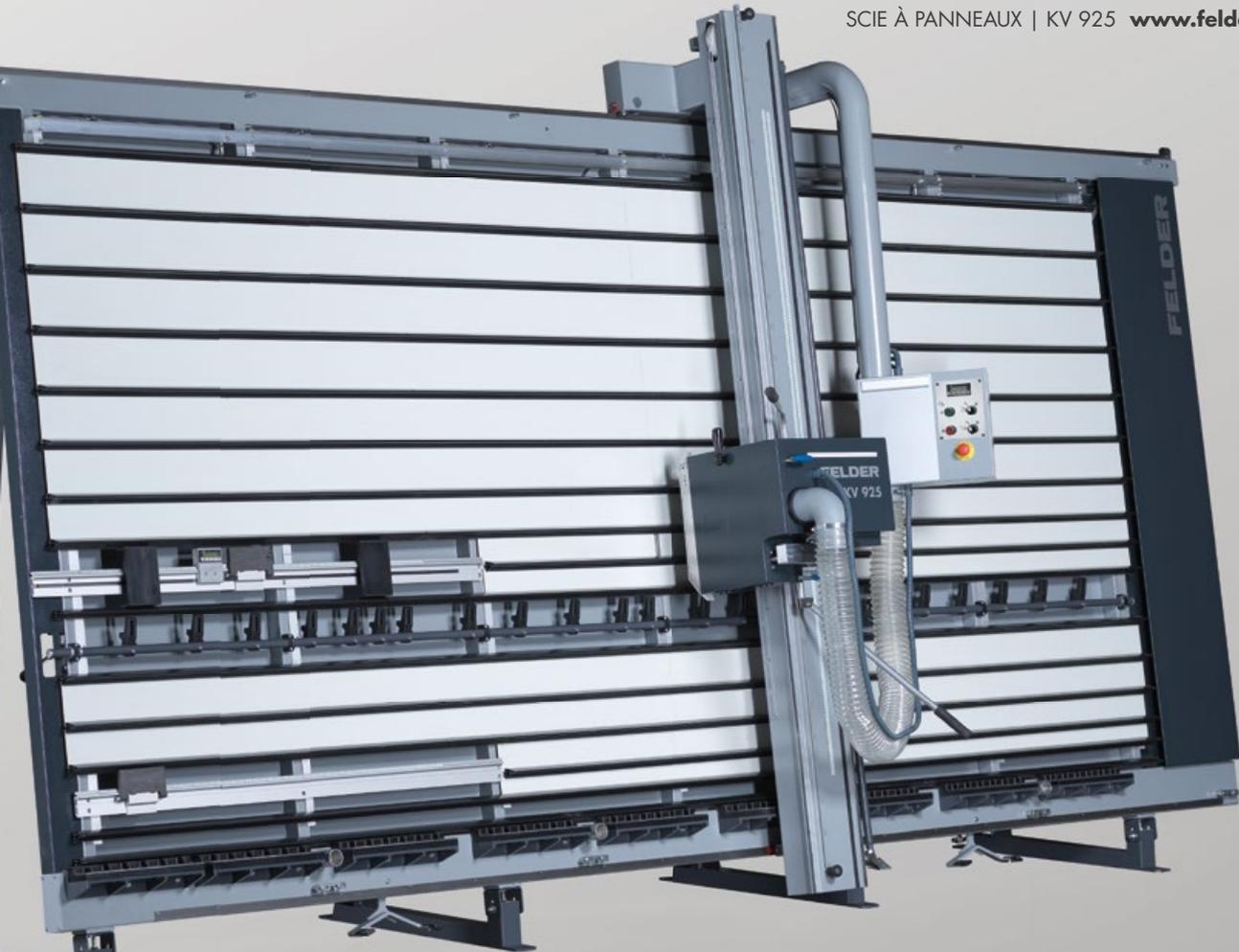
Une utilisation ultra simple, une grande performance et une profondeur de coupe allant jusqu'à 60 mm font de la scie à panneaux verticale un outil très polyvalent pour chaque atelier. Grâce à de nombreux équipements de la gamme Premium, tels que l'affichage de l'état, la grille à rabat automatique ou le verrouillage pneumatique du chariot de sciage, vous profitez du confort d'utilisation Felder première classe à un prix exceptionnellement attractif.

KV 925

- Puissance moteur 3 kW (4 CV)
- Profondeur de coupe : 60 mm
- Longueur de coupe : 2500, 3200, 4200, 5300
- Hauteur de coupe verticale : 1600, 1900, 2200 mm
- Affichage de l'état par LED
- Aspiration de poussière TRK



VIDÉO



Moteur puissant d'une puissance de 3 kW et un diamètre de lame de scie de 250 mm (en option avec un agrégat d'inciseur) ainsi qu'une profondeur de coupe de 60 mm.

Lors de coupes horizontales, les espaceurs se déplacent en hauteur automatiquement et évitent ainsi d'être endommagés par la lame de scie.

Aspiration de poussière TRK intégrée, particulièrement efficace pour les émissions à un seuil inférieur aux directives prédéfinies

Grâce aux couleurs changeantes du concept d'éclairage innovant, les différents messages d'état de la machine sont visualisés immédiatement.

FELDER®

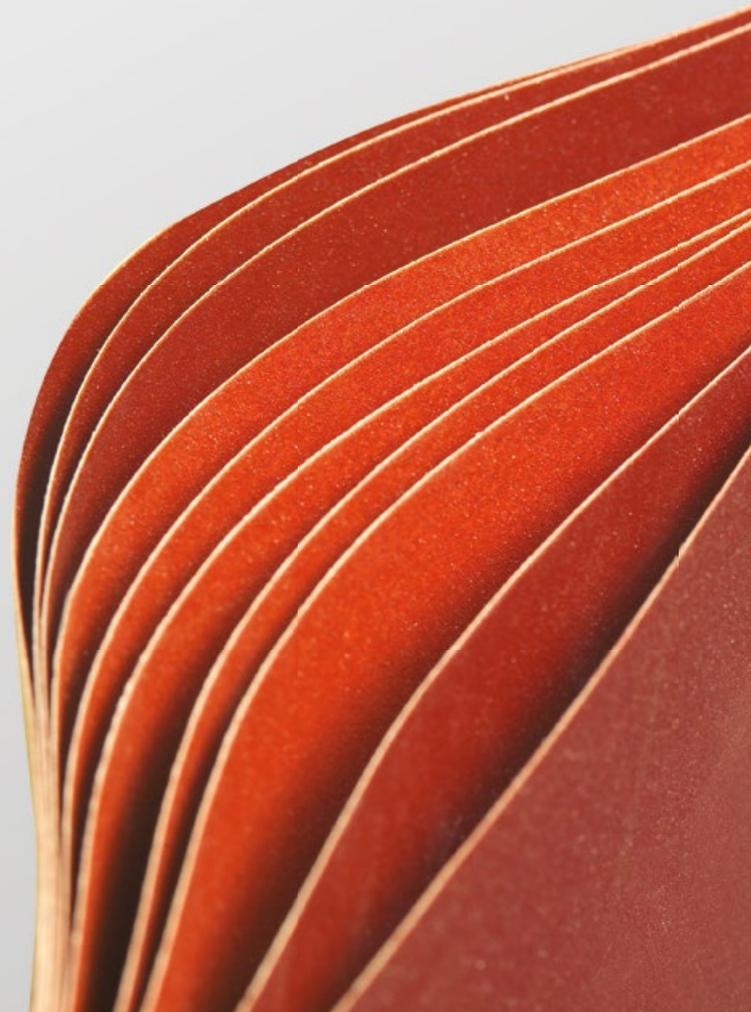


FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic
structura 60.02
structura 40.02

LARGES BANDES PONÇAGE & BROSSAGE MACHINES

La finition est l'élément essentiel !

Avec les techniques d'usinage modernes, l'industrie d'ameublement impose des standards très élevés aux ateliers de menuiserie. Afin de rester compétitives, les pièces à usiner doivent être façonnées de façon parfaite à toutes les étapes de travail.



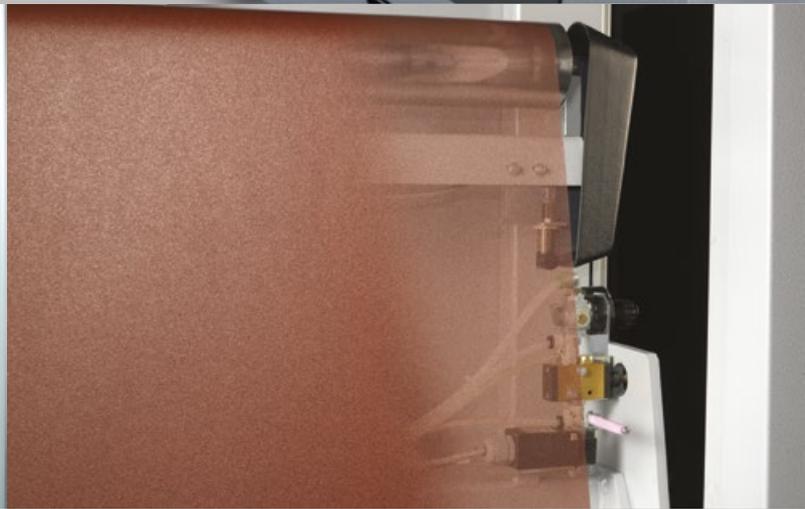
Aperçu des avantages

- ✓ Pré-ponçage et ponçage fin en une étape de travail
- ✓ Agrégat de rouleau de contact
- ✓ Agrégat de ponçage fin avec patin segmenté, électro-pneumatique, largeur des segments 25 mm
- ✓ Compensation numérique du grain
- ✓ Table sous vide avec ventilation incluse
- ✓ Vitesse d'avance réglable en continu de 2,5 à 18 m/min
- ✓ Dispositif de brossage

Sur demande, nous pouvons équiper votre ponceuse à large bande Felder d'une table à rouleau à l'entrée et à la sortie de la machine.



Série FW	FW 850 classic	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Hauteur de ponçage	3–155 mm		3–170 mm	
Largeur de ponçage en mm	850 mm	950 mm	1100 mm	
Agrégats	Agrégat combiné avec pneumatique patin de ponçage		Agrégat de rouleau de contact Agrégat de coussin pour ponçage avec pneumatique patin de ponçage	Agrégat de rouleau de contact Agrégat de coussin pour ponçage avec patin de ponçage segmenté et électropneumatique, largeur des segments 25 mm, table à dépression
Vitesse d'avance	4 et 8 m/min	en continu 2,5–10 m/min		2,5–18 m/min



Les moteurs puissants assurent des résultats de ponçage parfaits.

Le système de contrôle de la ponceuse à bande détecte la course de la bande et active la commande électropneumatique de la ponceuse qui permettra l'oscillation de la bande.

Le changement de bande s'effectue rapidement et sans outils. Il assure un changement de configuration simple en évitant les temps d'arrêt prolongés.



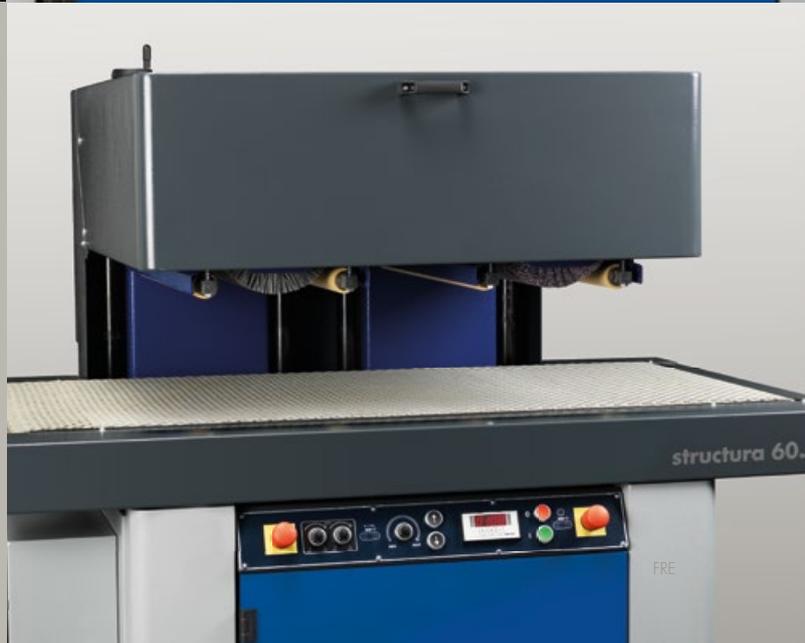
Bâti de machine ouvert sur le côté pour pièces à usiner ultra larges

Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale.

La hauteur de table est de 900 mm et le tapis d'avance fabriqué sans fin a une structure nid d'abeille. L'avance du tapis est réglable en continu de 2,5 à 10 m/min.

Hauteur de passage de 3 à 200 mm

Vitesse d'entraînement en continu pour des résultats de travail parfaits



Donnez un nouveau visage à votre pièce à usiner !

Les machines à brosser structura 60.02 et structura 40.02 vous offrent une stabilité absolue avec leur bâti rigide et massif.

Avec leur largeur de travail de 650 mm ou de 400 mm et leur hauteur de passage variable de 3 à 200 mm, les deux machines sont également capables de relever les plus grands défis. La fixation unilatérale agrégats permet également l'usinage des pièces plus larges.

Aperçu des avantages

- ✓ 2 agrégats de brosses équipés d'une brosse métallique et d'une brosse Tynex K60
- ✓ Diamètre des brosses 200 mm
- ✓ réglage en finition séparé du deuxième agrégat de brosse
- ✓ Hauteur de pièce de 3 à 200 mm
- ✓ Bâti de machine ouvert sur le côté pour pièces à usiner ultra larges
- ✓ Manipulation simple et rapide



NOUVEAU

	structura 60.02	structura 40.02
Hauteur de brossage	3–200 mm	
largeur de brossage	650 mm	400 mm
Agrégat de brossage	Brosse Tynex et métallique	
Vitesse de coupe	1000 tr/min	1500 tr/min

FELDER®

**FB 710
FB 610
FB 510
FB 940
FB 840
FB 740
FB 640
FB 940 S
FB 940 SW
FB 740 S
FB 740 SW
FB 940 RS
FB 740 RS**

SCIÈS À RUBBAN

Scies à ruban conçues pour supporter des charges extrêmes

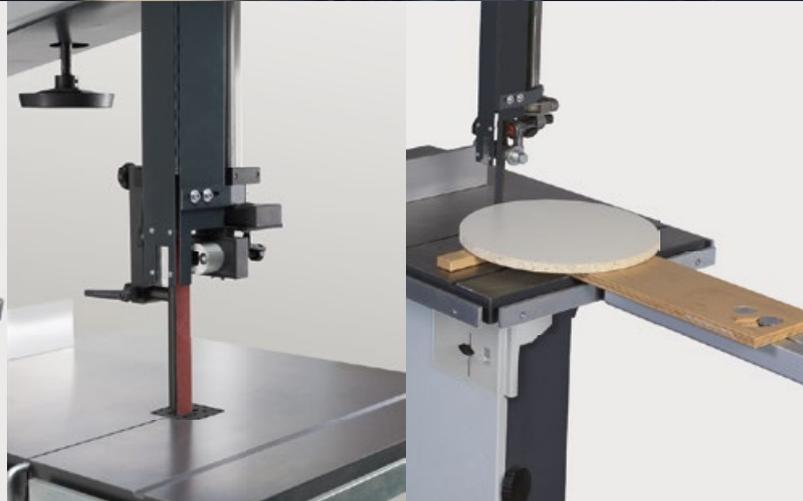
Aperçu des avantages

- ✓ Conçue pour une charge maximale : bâti de la machine massif, roulettes, et plateau machine en fonte grise
- ✓ Changement rapide de la lame de scie à ruban, simple et confortable
- ✓ Longue durée de vie, précision et stabilité de marche grâce aux guidages de lames de scie à ruban en céramique X-Life®

Scies à ruban de précision perfectionnées pour l'artisanat, les PME et les artisans du bois passionnés.



Professional Line	FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW)		5,5 CV (4,0 kW)	7,5 CV (5,5 kW)
Dimensions de la table	500 x 640 mm	560 x 850 mm	700 x 840 mm	
Inclinaison de la table	-10° - +45°		-5° - +45°	
Largeur de coupe	480 mm	575 mm	690 mm	
Hauteur de coupe	410 mm	410 mm	460 mm	
Vitesse de coupe	1450 m/min		1240 m/min	400-1400 m/min (optional)
X-Life® Guidages en céramique pour lame de scie à ruban	Option		Par défaut	



Le guidage de scie à ruban X-Life® avec insert céramique vous garantit d'excellents résultats de coupe et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocs de guidage directement en contact avec la lame de scie.

Rallonge de table qui peut être montée sur 3 côtés.

Le dispositif de ponçage vous permet d'usiner les chants avec divers patins de ponçage (plat, rond).

Dispositif de coupe circulaire, pour la réalisation parfaite d'arcs de cercle, de segments de cercle ou de cercle complet.

Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable de 10° jusqu'à +45° avec surface poncée de grande précision.



Une gamme robuste de scies à ruban Felder

Aperçu des avantages

- ✓ Galets en fonte d'acier, équilibrés électroniquement
- ✓ Guidage supérieur et inférieur de la lame de scie à ruban
- ✓ Indicateur de la tension de la lame de scie à ruban
- ✓ Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable jusqu'à 20°
- ✓ Guide en fonte d'acier

Scies à ruban de haute précision pour une utilisation quotidienne pour les artisans, les PME et les industriels

Industrial Line	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
Puissance moteur	3,0 CV (2,2 kW)	4,0 CV (3,0 kW)	5,5 CV (4,0 kW)	7,5 CV (5,5 kW)
Dimensions de la table	620 x 870 mm	720 x 1000 mm	820 x 1160 mm	820 x 1300 mm
Inclinaison de la table	0°-20°			
Largeur de coupe	620 mm	720 mm	810 mm	910 mm
Hauteur de coupe	400 mm	450 mm	520 mm	560 mm
Vitesse de coupe	1658 m/min	1680 m/min	1556 m/min	1620 m/min



Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable de 0° jusqu'à 20° avec surface poncée de grande précision.

Le réglage de la tension dépend de la largeur de la lame de scie à ruban !

Guidage supérieur et inférieur de la lame de scie à ruban

Peut être déplacée facilement et avec précision grâce au guide de coupe parallèle en fonte !



Abonnez-vous dès maintenant sur notre chaîne YouTube !

- + Des nouvelles concernant votre machine
- + Toutes les innovations et solutions rapidement expliquées
- + Des projets de réalisations en bois intéressants avec des instructions « do-it-yourself ».
- + Conseils et astuces à l'aide de nombreux exemples d'application



FELDER GROUP TV
felder.group/feldergroup-tv

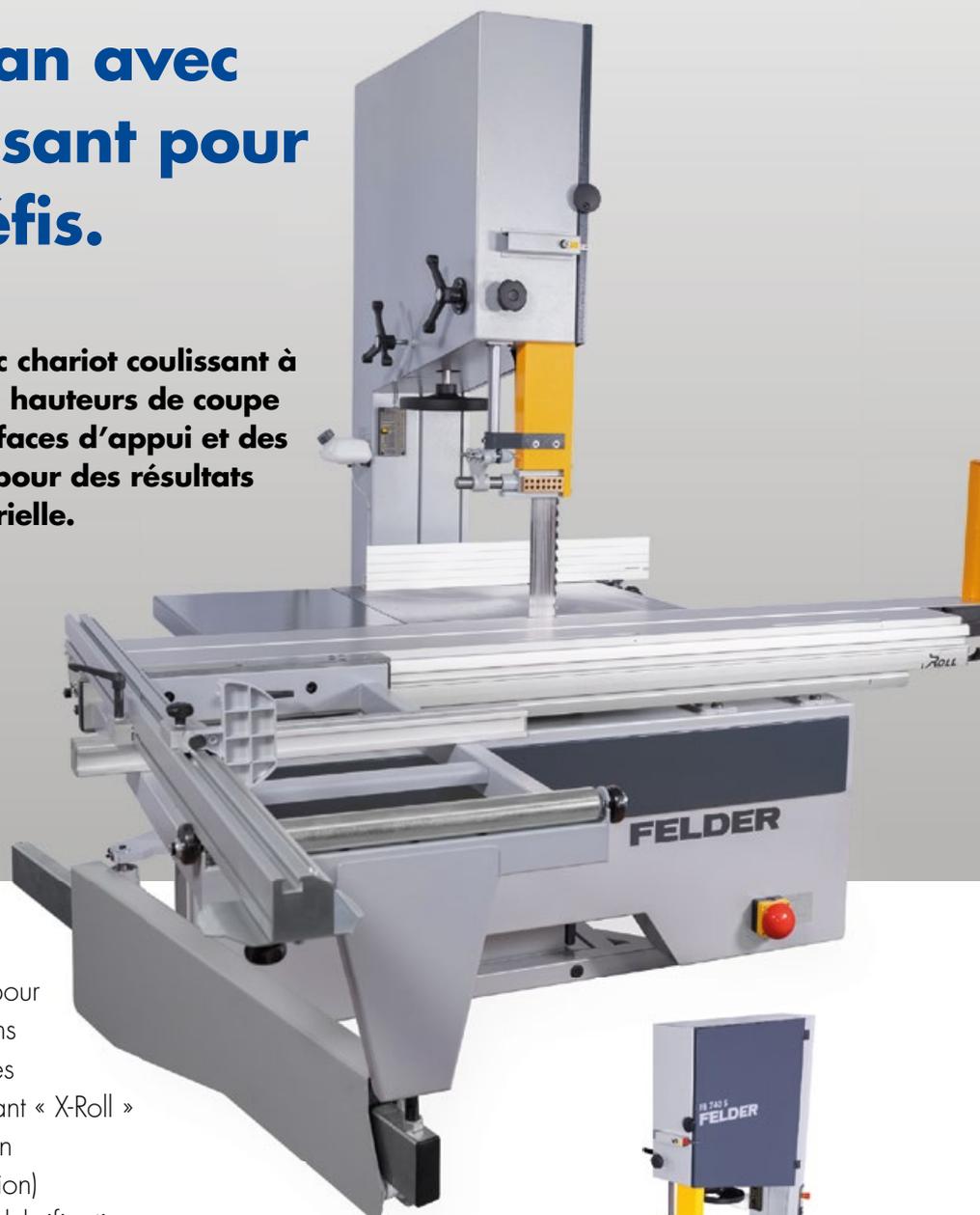
La scie à ruban avec chariot coulissant pour de grands défis.

Les scies à ruban Felder avec chariot coulissant à format « X-Roll » offrent des hauteurs de coupe très élevées, de grandes surfaces d'appui et des vitesses de coupe variables pour des résultats parfaits en utilisation industrielle.



felder.group/FB740SW

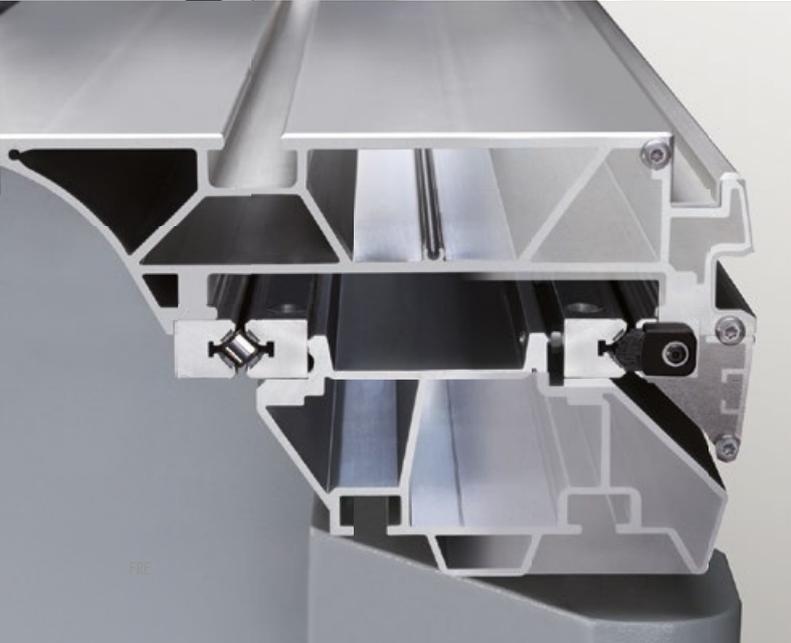
VIDÉO



Aperçu des avantages

- ✓ Hauteurs de coupe très élevées pour des pièces de grandes dimensions
- ✓ Grande surface d'appui et coupes précises grâce au chariot coulissant « X-Roll »
- ✓ Vitesse de coupe variable pour un résultat de coupe optimal (en option)
- ✓ Dispositif électro-pneumatique de lubrification du ruban pour une coupe sans friction (en option)
- ✓ Système de serrage pour pièces plates et rondes $\varnothing = 50-600$ mm (en option)

Heavy Duty Line	FB 740 S	FB 740 SW	FB 940 S	FB 940 SW
Puissance moteur (avec démarrage SD)	7,5 CV (5,5 kW)	10 CV (7,35 kW)	10 CV (7,35 kW)	15 CV (11 kW)
Largeur de coupe	710 mm		910 mm	
Hauteur de coupe	500 mm		570 mm	620 mm
Vitesse de coupe	1600 m/min (Variable : 320–1120 m/min)			
Chariot coulissant à format	1550 mm avec table coulissante 1300 (en option 2050, 2500, 3200, 3700 mm)			
Largeur de la lame	19–45 mm	50–90 mm	19–55 mm	50–90 mm



Guidage de scie à ruban avec des éléments en bronze (en option)

Dispositif de lubrification du ruban

Le dispositif de ponçage vous permet d'usiner les chants avec divers patins de ponçage (plat, rond).

Volants non-revêtus avec racleurs en bronze

Le chariot coulissant à format « X-Roll » assure une précision des plus élevées.

FELDER®



**VISITEZ NOTRE SITE
INTERNET DÈS
MAINTENANT ET
DÉCOUVREZ :**



Toutes les machines
et les prix



Des offres
immédiates



Des outils et accessoires



Des
vidéos



Toutes les
spécifications techniques

www.felder-group.com

**Scie à format avec
entraîneur pour la
refente longitudinale
des bois massifs.**



Domaines d'utilisation : placages fins, placages massifs, lattes carrées + bois de charpente, planchers, plinthes profilées, main courante, marches et limons d'escaliers, construction de bateaux, parquet

Guidage de lame de scie à ruban : guidage supérieur et inférieur avec des éléments en bronze.

Vitesse d'avance en continu réglable jusqu'à 35 m/min. Ouverture de l'entraîneur à basculement pneumatique, idéal pour des hauteurs de coupe jusqu'à 160 mm.

Volants en fonte lourds et bombés pour une application industrielle.

Dédoubleur pour relever tous les défis

Grande puissance, version massive et vitesses élevées d'entraînement et de coupe pour une application industrielle.

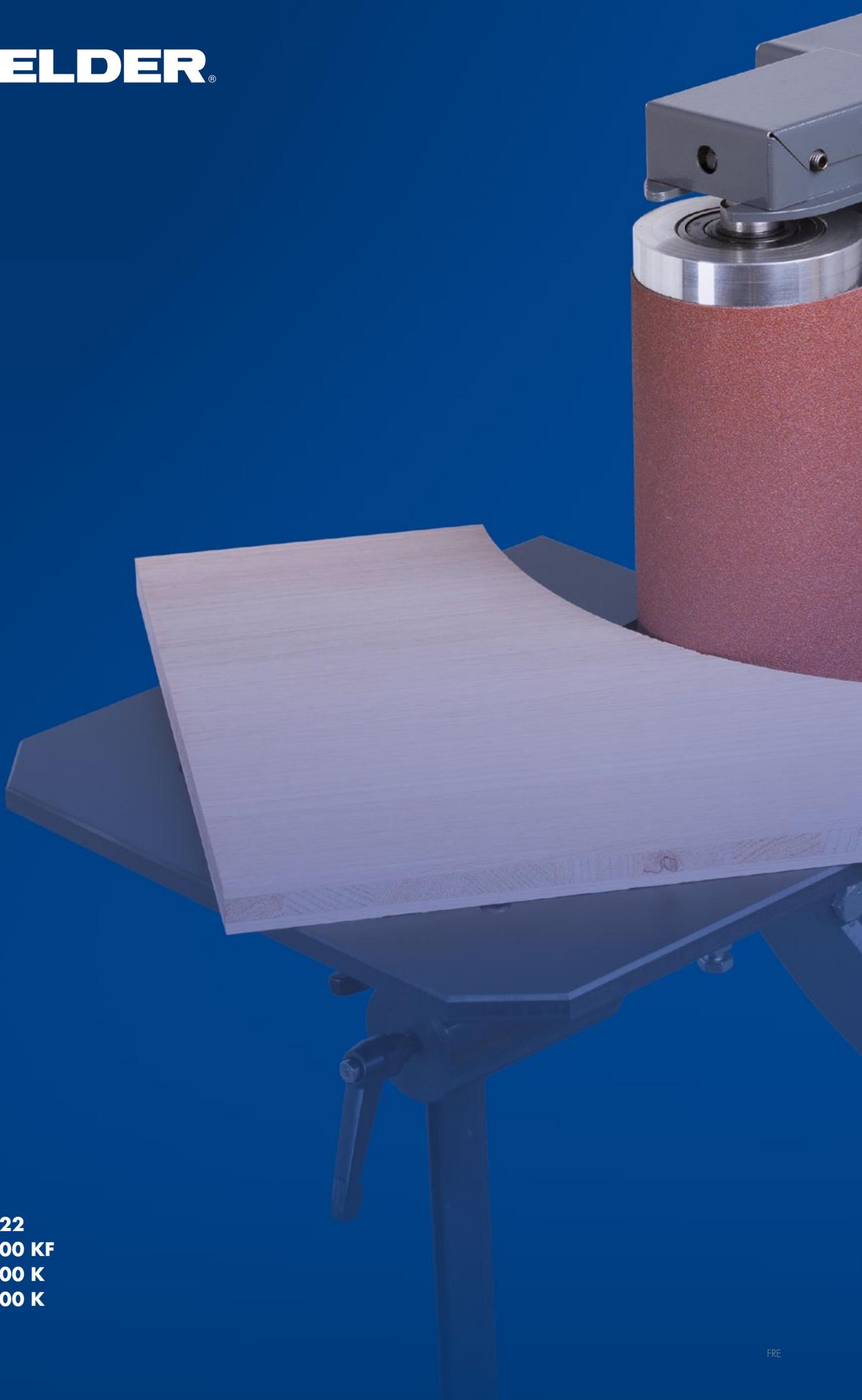
Aperçu des avantages

- ✓ Construction solide en acier du châssis fermé de la machine
- ✓ Volants lourds et bombés en fonte
- ✓ Nettoyage permanent des lames de scie à ruban
- ✓ Support à rouleaux devant la table de machine
- ✓ Grandes hauteurs de coupe
- ✓ Résultat de coupe régulier grâce à une avance automatique
- ✓ Application possible de 3 entraîneurs différents
- ✓ Vitesses d'entraînement jusqu'à 40 m/min
- ✓ Inclinaison de la table 20°
- ✓ Echelle pour tension de lame de scie



Resaw Line	FB 740 RS	FB 940 RS
Puissance moteur	12,5 CV (9,2 kW)	15 CV (11 kW)
Dimensions de la table	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm
Largeur de coupe	710 mm	910 mm
Hauteur de coupe	450 mm	550 mm
Vitesse de coupe	1500 m/min, 25 m/s (3x 400 V, 50 Hz) 1800 m/min, 30 m/s (3x 230 V, 60 Hz)	1700 m/min, 28,3 m/s (3x 400 V, 50 Hz) 1850 m/min, 30,8 m/s (3x 230 V, 60 Hz)

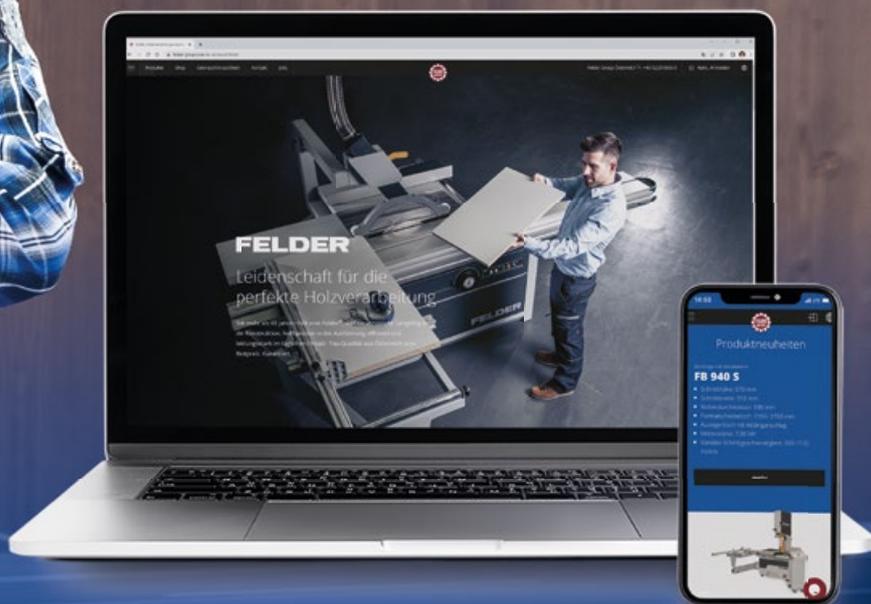
FELDER®



FS 722
FS 900 KF
FS 900 K
FS 700 K

PONGEUSES À LARGES BANDES

FELDER®



VISITEZ NOTRE SITE INTERNET DÈS MAINTENANT ET DÉCOUVREZ :



Toutes les machines et les prix



Offres immédiates



Des outils et accessoires



Toutes les spécifications techniques



Des vidéos

www.felder-group.com





Table de ponçage



Support de ponçage
doté d'un revêtement en graphite



Patin de ponçage professionnel



Montant de la machine

Un ponçage parfait pour chaque format

Avec la ponceuse à bande FS 722 de Felder, vous pouvez usiner sans le moindre effort des pièces mesurant jusqu'à 4300 mm de longueur.

Les volants de la ponceuse en aluminium, le patin de ponçage et le dispositif de ponçage de cadres sont compris dans la version standard sans supplément.



FS 722

- Profondeur de ponçage : 800 mm
- Largeur de la bande de ponçage : 150 mm
- Vitesse d'avance : 25 m/s (rotation de la bande)

Une finition parfaite des chants



Grâce à l'inclinaison en continu de la table de ponçage, au réglage en hauteur de la table et à la vitesse de rotation de la bande de 11 ou 19 mètres par seconde, les ponceuses de chants FS 900 et FS 700 K permettent un usinage simple et rapide des chants au meilleur rapport qualité-prix.

Aperçu des avantages

- ✓ Inclinaison continue de la table de ponçage 90°-45°
- ✓ Réglage de la table en hauteur 150 mm
- ✓ Volants de Ø 80 mm et de Ø 160 mm
- ✓ Oscillation du ruban de ponçage grâce à un moteur d'oscillation indépendant
- ✓ Longueur du ruban de ponçage 2200 mm, largeur ruban de ponçage 150 mm



Série FS	FS 900 K	FS 900 KF	FS 700 K
Longueur du ruban de ponçage	2200 mm		3000 mm
Largeur du ruban de ponçage	150 mm		200 mm
Vitesse d'avance	11 m/s (La course de la bande) (option 6/12 m/s)		19 m/s (La course de la bande)



NOUVEAU

**Finition des chants
flexible et sûre**



La table de ponçage peut être inclinée en continu entre 90° et 45°, ce qui permet d'effectuer des ponçages d'angles.

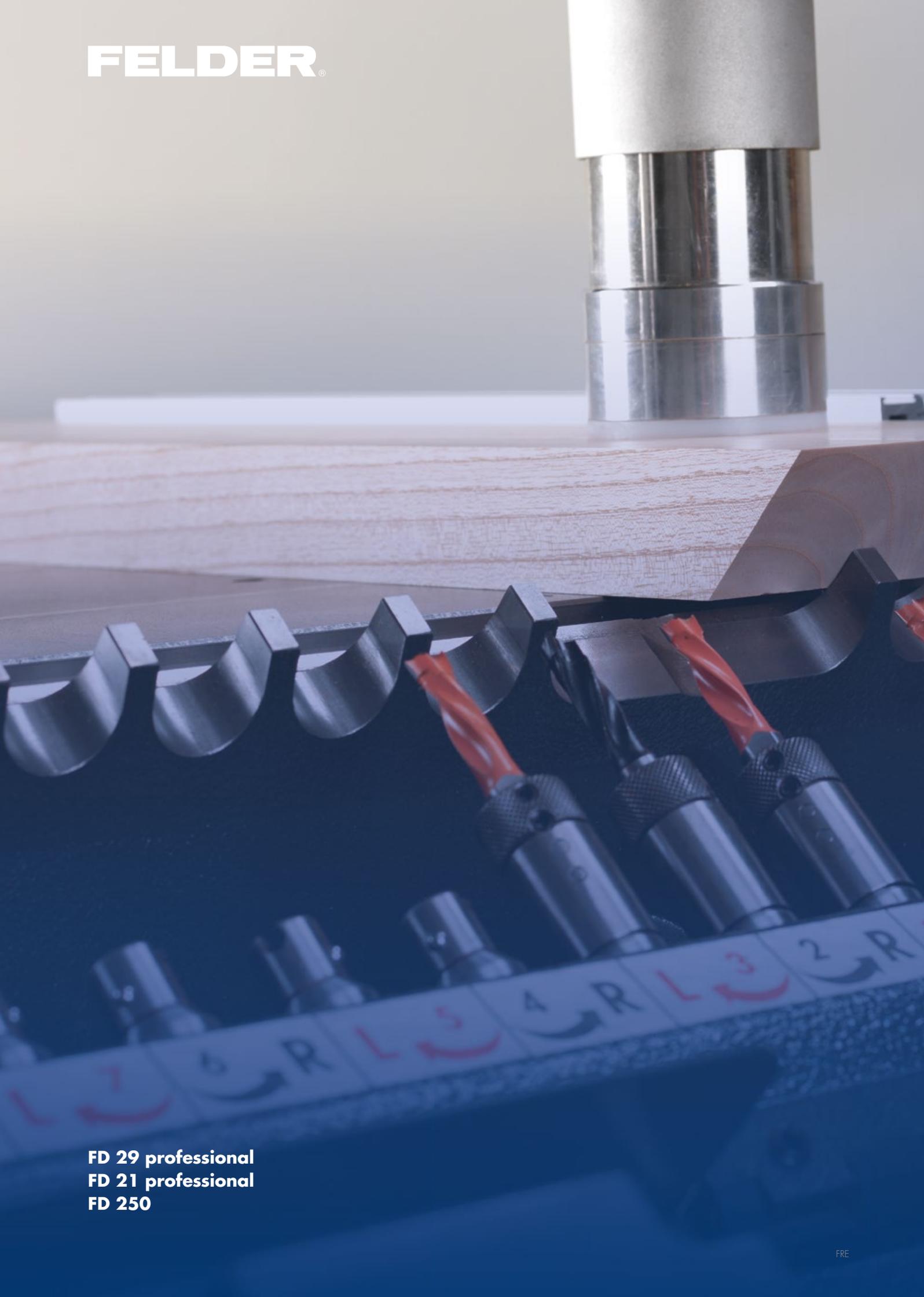
En version standard sur la FS 900 KF: le dispositif de ponçage de chants plaqués

L'élargissement de table est extensible et se monte en dessous de la machine. Elle peut être montée à tout moment sur les machines présentes.

Table supplémentaire et broche de serrage



FELDER®



FD 29 professional
FD 21 professional
FD 250

PERCEUSES MORTAISEUSES

FELDER®

Le perçage de tourillons n'a jamais été aussi précis !

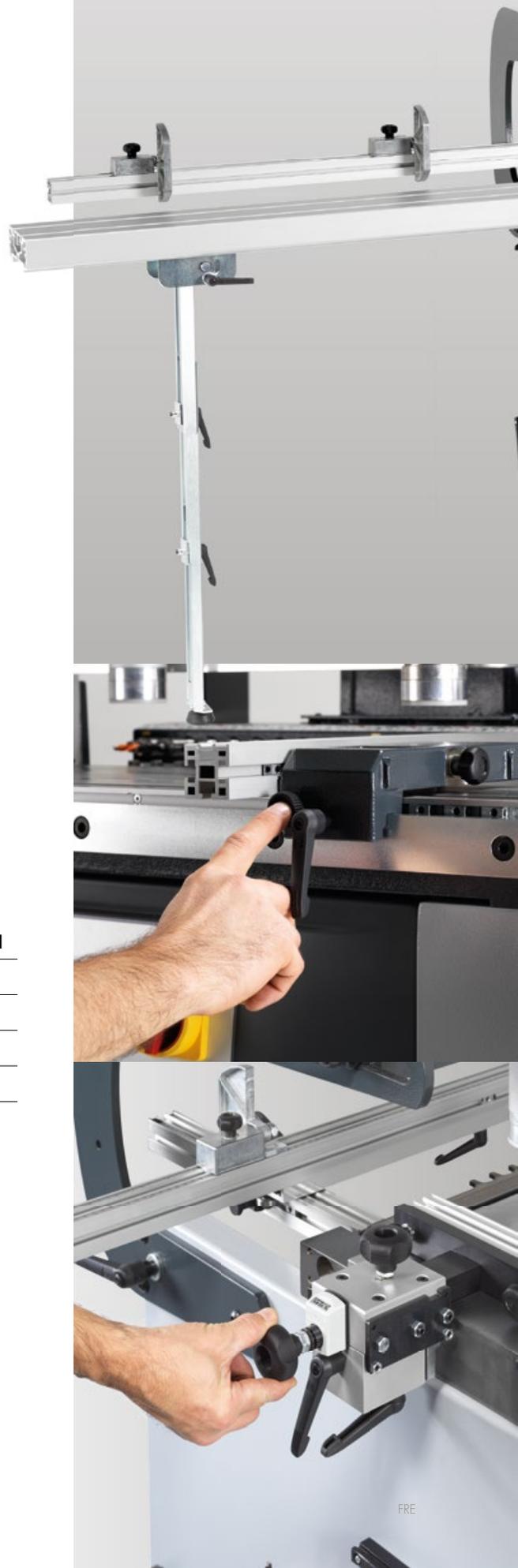
La plus haute précision pour le perçage de tourillons avec la FD 29 professional de Felder et la FD 21 professional. Avec 21 ou 29 mèches de perçage haut de gamme placées dans une trame de 32 mm pour mèches avec un diamètre de 35 mm maximum, les perçages en ligne et de tourillons sont ultra précis.

Aperçu des avantages

- ✓ Table massive en fonte d'acier
- ✓ Butées de longueur et latérales stables
- ✓ Presseurs pneumatiques
- ✓ Éléments de commande ergonomiques



Série FD	FD 29 professional	FD 21 professional
Profondeur de mortaisage maxi.	70 mm	
Hauteur max. de la pièce	70 mm	65 mm
Réglage en hauteur de mortaisage	55 mm	
Dimensions de la table	1150 x 380 mm	900 x 380 mm
Nombre d'axes	29	21





Précision absolue lors de la répétition : des stops réglables peuvent être rapidement introduits et fixés de façon précise.

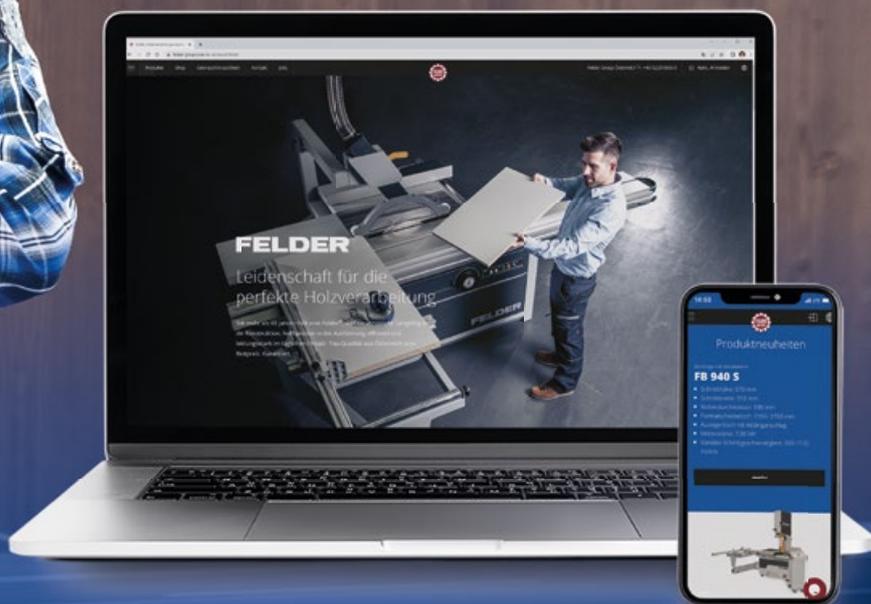
Blum, Hettich ou Grass – Les segments de perçage combinés Felder garantissent des perçages précis pour votre charnière préférée en une opération.

Agrégat de perçage inclinable

Les guides latéraux démontables avec affichage digital permettent un réglage confortable au dixième de millimètre près.

Angle droit ou onglet

FELDER®



VISITEZ NOTRE SITE INTERNET DÈS MAINTENANT ET DÉCOUVREZ :



Toutes les machines et les prix



Offres immédiates



Des outils et accessoires



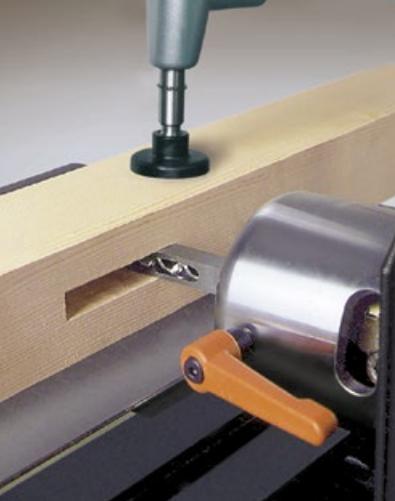
Toutes les spécifications techniques



Des vidéos

www.felder-group.com





La réalisation de mortaises carrées ou rectangulaires ne pose aucun problème avec le mandrin spécial.

4 gabarits tramés à entraxe 16, 22, 25 et 32 mm font partis du contenu de la livraison standard du kit à tourillons, des écarts entre perçages spéciaux sont également disponibles sur demande.

La double butée, réglable sur les deux côtés, est un dispositif facilitant les travaux en série.

Vous fixez le guide d'équerrage sur la table de la machine en quelques secondes à l'aide de la poignée de serrage à une main.

Une mortaiseuse horizontale de caractère

Grande polyvalence, minimum d'emplacement, parfaite fiabilité – tels sont les détails les plus marquants de la Felder FD 250!

Aperçu des avantages

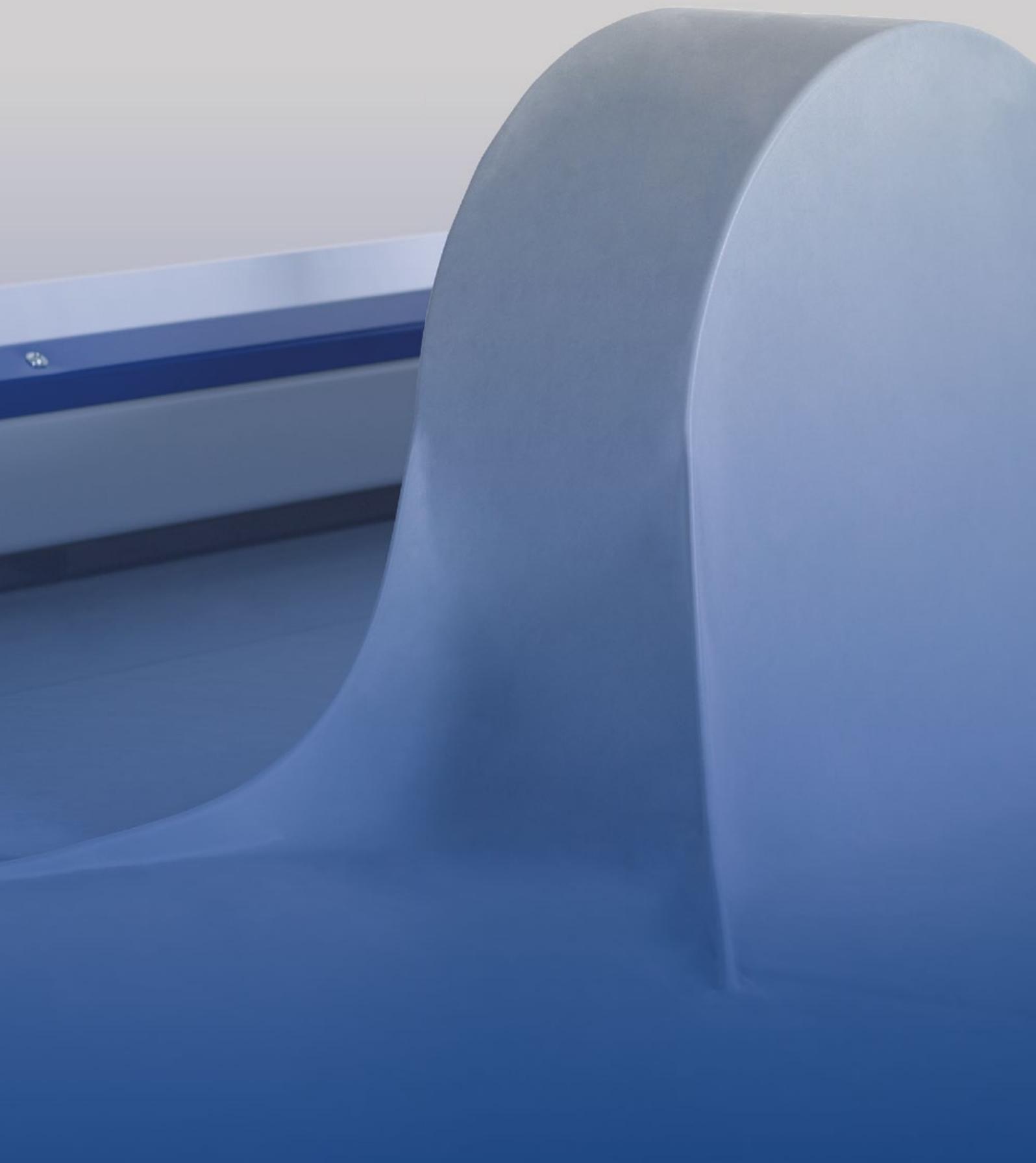
- ✓ Table grand format, pouvant encore être allongée jusqu'à 1000 mm sans outils sur trois côtés
- ✓ Moteur de mortaiseuse sur roulement à galets, avec rotation à droite et à gauche
- ✓ Levier de commande à une main, confortable et de grande souplesse
- ✓ Presseur excentrique massif, pouvant se positionner à droite et à gauche
- ✓ Arrêt avec réglage par paliers sur la table de perçage pour 0°; ±22,5°; ±45°
- ✓ Aspiration de copeaux

FD 250

- Application : perçages de tourillons, perçages en ligne
- Profondeur de perçage : 70 mm
- Réglage en hauteur du perçage : 55 mm
- Dimensions de la table : 1150 x 380 mm



FELDER[®]



MVP 31.14 flex

PREPRESSED MEMBRANE



Multifonctionnelle et flexible, la presse à membrane Felder MVP 31.14 est la presse à membrane idéale pour tous les ateliers



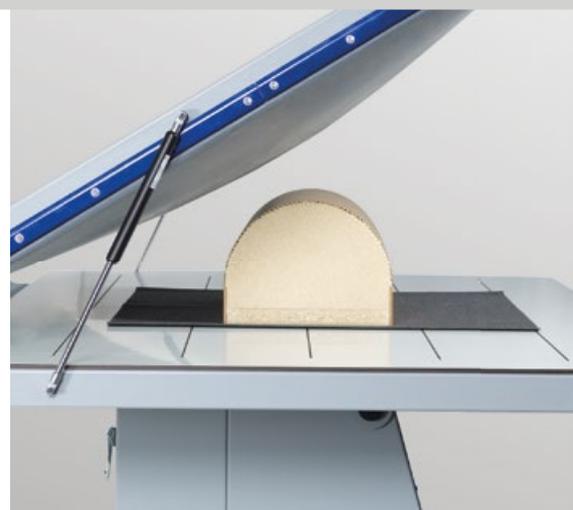
VIDÉO

Qu'il s'agisse de placage, de revêtement de pièces avec des stratifiés, de collage de formes, d'enrobage de pièces ou d'encollage de chants, la presse à membrane Felder MVP 31.14 a été conçue pour répondre aux exigences les plus élevées dans l'artisanat, le commerce et l'industrie.

Le principe de travail repose sur le vide situé sous la membrane caoutchoutée, qui épouse parfaitement la pièce à usiner se trouvant en-dessous et qui produit la pression nécessaire au collage.

MVP 31.14 flex

- Presse à membrane pour les collages de formes
- Dimensions intérieures du cadre 3170 x 1440 mm
- Table de travail pivotante en HPL
- Presse à membrane très élastique en caoutchouc
- Pompe à vide lubrifiée 40 m³
- Châssis



Manipulation sécurisée

Grâce à la table de travail pivotante, la machine peut être installée de manière peu encombrante et offre toujours une flexibilité maximale grâce à son châssis.

Grâce à la puissante pompe à vide lubrifiée à l'huile de 40 ou 48 m³/h (60 Hz), la pression de pressage nécessaire est rapidement établie.

La surface de travail en HPL avec des canaux à vide garantit une dépression homogène, même pour les pièces de grande taille.



FELDER®



RL 350
RL 300
RL 250
RL 200
RL 160
RL 140
RL 125
AF 22-200
AF 22
AF 16
AF 14
AF 12

FELDER
RL 350

ASPIRATION

Un air pur pour des



Groupes d'aspiration à air purifié pour l'industrie

Les artisans et industriels du bois tirent profit des groupes d'aspiration à air purifié FELDER qui sont contrôlés anti-poussière, sont certifiés BG (DGVU) et disponibles dans diverses catégories de prix et de performances. Tous les modèles fabriqués selon la norme EN 16770 atteignent une concentration de poussières résiduelles inférieure à 0,1 mg/m³ et correspondent ainsi à la catégorie de concentration de poussières résiduelles H3.

	Performance Line				High Performance Line		
	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Raccord d'aspiration Ø mm	125	140	160	200	250	300	350
Volume de copeaux (l)	200	200	2 x 200	2 x 200	2 x 210	2 x 210	2 x 210
Volume d'aspiration maxi. (m ³ /h)	1900	2500	3200	4000	5000	6000	8000
Teneur résiduelle en poussière (mg/m ³)	< 0,1				< 0,1		
Encombrement mm (Lo x La x H)	1040 x 898 x 1 940		1775 x 898 x 2065		2640 x 1140 x 2260		

Ateliers sains



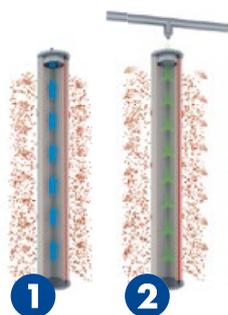
Nous planifions la solution individuelle pour votre aspiration.

1. Filtre à cartouche

- Surface filtrante plus importante sur encombrement identique
- Charge de filtration réduite
- Durée de vie du filtre plus longue

2. Décolmatage JET

Des coups d'air comprimé en continu nettoient le filtre automatiquement et garantissent des résultats d'aspiration parfaits et à long terme. Le décolmatage se fait pendant l'utilisation du groupe d'aspiration.



Un environnement de travail net, des pièces à usiner impeccables !



Puissance d'aspiration maximale au format compact !

Confort d'utilisation élevé grâce au système de changement rapide des sacs à copeaux, raccords d'aspiration pour tuyaux flexibles et rigides et bien plus encore. Mobil, stationnaire ou monté au mur – nous avons une solution d'aspiration correspondant à tous les besoins.

Changement rapide du sac à copeaux en seulement 10 secondes !



	Power Line			Multi Power Line		
	AF 12	AF 14	AF 16	AF 22 Mobile + stationnaire	AF 22 Montage mural	AF 22-200
Raccord d'aspiration Ø mm	120	140 (120/80)	160 (140/80)*	120/80	160	200
Volume de copeaux (l)	110	200	200	2 x 200		
Volume d'aspiration maxi. (m ³ /h)	1350	2350	3000	3100		
Encombrement mm (Lo x la x H)	784 x 415 x 1977	965 x 575 x 2030	982 x 570 x 2063	1300 x 580 x 2150		

Avec roue de ventilation en acier jusqu'à 400 litres de volume de copeaux



Retrouvez plus d'accessoires pratiques sur :

feldershop.com

En toute simplicité, retrouvez tout l'univers Felder et découvrez plus de 2500 outils et accessoires pour un usage parfait du bois.

Recyclage de copeaux durable

Les « déchets » sont transformés en argent

À l'heure actuelle, les combustibles, les frais d'élimination des déchets et les emplacements de stockage deviennent de plus en plus onéreux. Les entreprises cherchent des solutions alternatives pour l'exploitation des copeaux.

Avec les presses à briquettes de Felder, le volume des copeaux est réduit jusqu'à 90 %. La nécessité d'investir dans un silo à copeaux disparaît également. Les briquettes combustibles de haute qualité peuvent servir à la propre consommation et réduire ainsi les coûts de chauffage. Alternativement, leur vente permet de développer une nouvelle source de revenus supplémentaires.



FBP 50/60/70
Presses à briquettes



Optimisez vos résidus de bois en double opportunité avec les presses à briquettes Felder



FELDER®

Table de travail Felder
Table de ponçage Felder
Entraîneurs
Magasin vertical Felder

ATELLIER



Chariot de préparation polyvalent, espace de stockage, chariot empilable ou zone de travail supplémentaire – Les FAT peuvent être utilisés de diverses manières



Les tables de travail Felder qui offrent un réglage de hauteur ajustable.

Elles peuvent être utilisées de diverses manières et offrent une grande mobilité.

Son châssis massif sur des roues facilement manœuvrables, une pédale hydraulique très souple et un plan de travail extrêmement résistant garantissent à la fois stabilité, souplesse et hauteur de travail confortable.



VIDÉO

felder.group/fat



Sur demande, les modèles FAT 300 S et 500 S peuvent être équipées d'un dispositif de pivotement de panneaux.

Série FAT	FAT 300	FAT 300 S	FAT 500 S
Hauteur de travail (en continu, sans panneau)	425–1020 mm	445–1040 mm	470–1075 mm
Encombrement (L x l)	1100 x 640 mm	1440 x 770 mm	1440 x 850 mm
Levage hydraulique par pédale	595 mm	595 mm	605 mm
Dispositif de déplacement pour une mobilité simplifiée	4 roulettes avec frein, entièrement caoutchoutées	4 roulettes orientables entièrement caoutchoutées avec chacune 2 roulettes de freinage et 2 roulettes de blocage directionnel	
Capacité de charge nette	300 kg	300 kg	500 kg
Numéro d'article	420-241*	420-239*	420-238*

*Les plateaux en acier ne sont pas fournis.



Sans poussière, sain et mobile sur demande

Les poussières produites sont récupérées de manière optimale puis immédiatement aspirées, grande surface de travail avec aspiration continue, raccord d'aspiration (peut être monté à gauche ou à droite)

Table de ponçage Felder FST 160

- Dimensions 1660 x 1020 mm (Lo x La)
- Surface de travail aspirée 1530 x 800 mm (Lo x La)
- Hauteur de travail réglable 726-1026 mm
- Raccord d'aspiration Ø 140 mm
- Volume d'aspiration requis 1800 m³/h
- Poids 120 kg

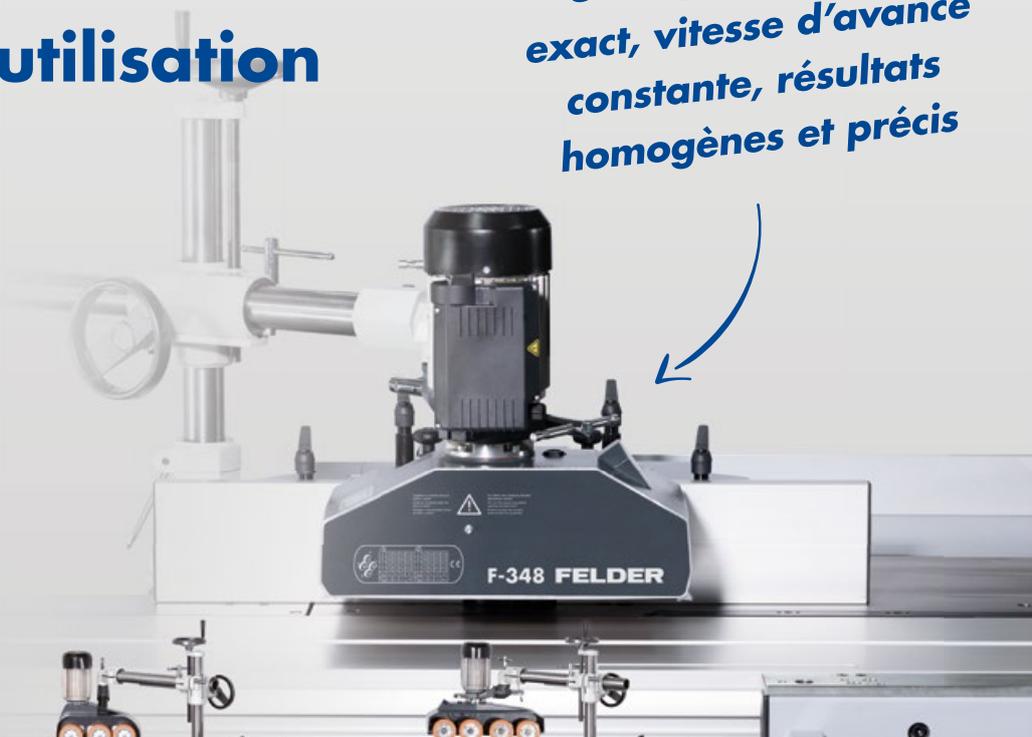
ASTUCE !
 Combinez la table de ponçage avec la table de travail Felder FAT 300 et vous obtiendrez ainsi un confort d'utilisation maximal



Entraîneurs pour la sécurité de travail et le confort d'utilisation

Usinage propre et exact, vitesse d'avance constante, résultats homogènes et précis

Grâce à une vitesse d'avance constante, les rouleaux caoutchoutés de haute qualité et à une position ferme de la pièce, l'entraîneur garantit des résultats de travail propres et toujours précis à chaque utilisation.



Applications : travaux standards sur la toupeuse ou sur la ponceuse de chants, dégauchissage, délignage et coupe en parallèle



	Variofeed 4	Variofeed 3	F-48	F-348	S 308
Rouleaux d'entraînement (pcs.)	4	3	4	3	3
Tête pivotante	Tête pivotante spatiale				Tête pivotante simple
Vitesse d'avance (vers avant + arrière) m/min	3 – 18		3,5/4/6,5/8/10/12,5/20/25		3,2/6,3/8,3/12,5/16,7/25/32/63
Poids kg	70	65	67	59	41
Puissance	3x 400 V, 50 Hz Art.-Nr.: .VARIO4	3x 400 V, 50 Hz Art.-Nr.: .VARIO3	3x 400 V, 50 Hz Art.-Nr.: .F48	3x 400 V, 50 Hz Art.-Nr.: .F348	3x 400 V, 50 Hz Art.-Nr.: 05.0.011
Numéro d'article	3x 230 V, 50 Hz Art.-Nr.: .V4-1 1x 230 V, 50 Hz Art.-Nr.: .V4-3	1x 230 V, 50 Hz Art.-Nr.: 05.3.005	3x 230 V, 50 Hz Art.-Nr.: .F48-1 1x 230V, 50 Hz Art.-Nr.: .F48-3	1x 230 V, 50 Hz Art.-Nr.: .F348-3	1x 230 V, 50 Hz Art.-Nr.: 05.3.011

Les entraîneurs avec tête pivotante spatiale permettent que des pièces étroites peuvent être plaquées contre le guide grâce à l'orientation à 90 degrés (Variofeed 3/4, F-48).

Magasin vertical FVL Felder

Stabilité. Sécurité. Flexibilité.

Le magasin vertical Felder assure un stockage sûr, peu encombrant et respectueux de matériaux de panneaux de tout type. Grâce à la structure modulaire du cadre en acier robuste, le magasin vertical Felder peut être complété sur tous les côtés pour répondre aux exigences personnalisées.

Aperçu des avantages

- ✓ Construction modulaire économique, extensible à souhait
- ✓ Stockage sûr et peu encombrant de 27 panneaux (19 mm) par cellule
- ✓ Hauteur de montée compatible avec le dispositif de pivotement des panneaux pour FAT 300 S / 500 S
- ✓ Conception individuelle, les plaques au sol et les côtés sont agencés par le client
- ✓ Ordre et sécurité combinés en toute flexibilité



1 Magasin vertical Felder Module de base FVL, 2 cellules

- respectivement 27 panneaux aggloméré ou panneaux aggloméré avec décor de 19 mm par cellule
- Dimensions extérieures : longueur 3180 mm, largeur 2000 mm, hauteur 2390 mm
- Format de panneau maxi. : longueur 3000 mm, largeur 2150 mm

2 Module de cellules FVL, 1 cellule

- 27 panneaux aggloméré ou panneaux aggloméré avec décor de 19 mm par cellule
- Dimensions extérieures : longueur 3180 mm, largeur 1000 mm, hauteur 2390 mm
- Longueur max. 3000 mm, largeur 2150 mm

N° d'art. : 400-311 1 pièce de module de cellules FVL

3 Rallonge de cellule FVL

Rallonge de la cellule de 1000 mm respectifs

N° d'art. : 400-313 1 pièce rallonge de cellule FVL



Extension du magasin FVL pour panneaux stratifiés

- Le stockage fiable de matériaux avec des parois fines et de grandes surfaces.
- Surface de stockage de 60 mm, format maximal de panneau longueur 3000 mm, largeur 1440 mm pour une utilisation de 4 extensions de stockage.

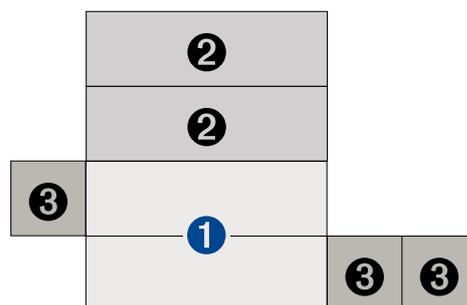
N° d'art. : 400-315 2 pièces magasin de stratifiés FVL



Extension du magasin FVL pour barres profilées et tiges

- Stockage en toute sécurité de matériaux longs sur des bras en porte-à-faux.
- longueur maxi. 3000 mm avec 4 bras en porte-à-faux

N° d'art. : 400-314 2 pièce bras en porte-à-faux FVL



À observer en particulier :

Le sol et le revêtement au sol dans la zone du magasin de panneaux doivent avoir une capacité de charge suffisante. L'alimentation et l'évacuation des matériaux de panneaux devront s'effectuer à l'aide de moyens auxiliaires ergonomiques comme des poignées ou des chariots de transport disponibles sur place.

VISITEZ NOTRE SITE INTERNET DÈS MAINTENANT ET DÉCOUVREZ :



Toutes les machines et les prix



Offres immédiates



Des outils et accessoires



Toutes les spécifications techniques



Des vidéos



www.feldershop.com



SIMPLE. RAPIDE. SÉCURISÉ.

AU MEILLEUR PRIX DANS NOTRE
BOUTIQUE EN LIGNE

Commandez depuis chez vous, facilement en ligne sur notre eshop. 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, mis à jour. Choisissez parmi les multiples modes de paiement et restez toujours bien informé grâce à notre Newsletter.

NOS PRODUITS

Rabotage/sciage/fraisage

Perçage, ponçage

Aspiration, élimination

Équipement d'atelier

Accessoires de transport et de levage

Nettoyage et entretien

Outillage électrique et à main

Encollage de chants

Centres d'usinage CNC

Machines

*En toute simplicité, retrouvez tout
l'univers Felder et découvrez plus de
2500 outils et accessoires pour un
usinage parfait du bois.*



Trouvez la solution parfaite pour tous vos c



défis d'usinage de bois.



K 700 professional

K 700

K 540 S

K 500 S

K 500 professional

K 500



A 941

D 963

D 951



F 500 M



SCIES À RUBAN

FB 940 RS
FB 740 RS

FB 940 S/SW
FB 740 S/SW

FB 940/840
FB 740/640

FB 710
FB 610/510



ional

KF 500

PERCEUSE MULTI-BROCHES

PERCEUSE & MORTAISEUSE



FD 250



FD 29 professional



FD 21 professional



ssional

CF 531



*... encore plus de machines
Felder Group sur
www.felder-group.com*



G 263

G 220



NOUVEAU

PRESSE À MEMBRANE

MVP 31.14 flex

NOUVEAU



SCIE À PANNEAUX

KV 925

PONCEUSE À BANDE

PONCEUSES DE CHANTS



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

NOUVEAU



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 M/W/S



AF 16



AF 14



AF 12

FELDER®

perfection in woodworking

KR-Felder-Straße 1
6060 Hall in Tirol, Autriche
Tél.: +43 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com

Info immédiate au :

FR Tél.: +33 4 72 14 94 74
www.felder-france.com

CH Tél.: +41 44 872 5100
www.felder-suisse.com

A/24FE-FRE/S/1.00/2710/



© 12/2023 FELDER KG · KR-Felder-Straße 1, 6060 HALL in Tirol, AUTRICHE · www.felder-group.com
Les caractéristiques techniques sont à tout moment susceptibles d'être modifiées sans préavis. Sous réserve d'erreurs de composition, d'impression et d'omissions. Certaines machines sont représentées avec des équipements spéciaux. Les illustrations peuvent être différentes à l'original. Photos symboliques