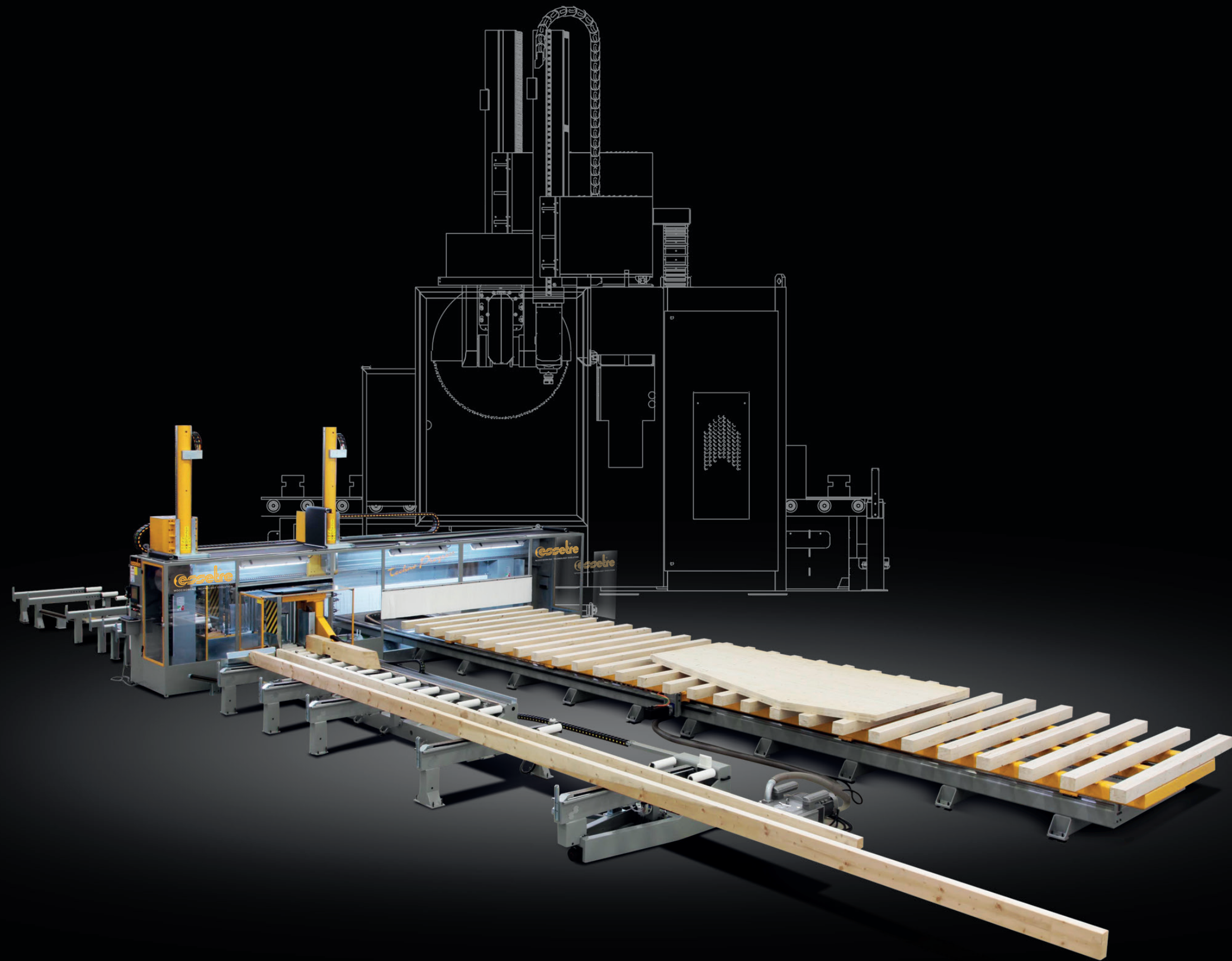


Techno Progress



Il coinvolgimento della famiglia ha permesso di consolidare l'esperienza e le brillanti idee del fondatore e di garantire la continuità e la salvaguardia della ricerca e la tutela del know-how aziendale. Sono questi i tratti caratterizzanti della realtà di successo che rappresenta oggi **Essetre**.

The involvement of the family allowed to consolidate the experience and brilliant ideas of the founder and to ensure the continuity and protection of research as well as the protection of the business company know-how. These are the distinguishing features of the successful reality **Essetre** represents today.

WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION



In ogni macchina **Essetre** è presente la realizzazione di un'intuizione tecnologica messa a punto direttamente da Giovanni Sella.

Each **Essetre** machine is produced with a technological intuition developed directly by Giovanni Sella.

PASSION SOLUTIONS RESEARCH



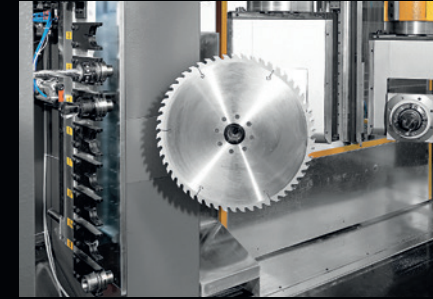
OPTIONALS

Techno
Progress



GRUPPO OPERATORE

Working unit - Groupe opérateur
Grupo operador - Bearbeitungseinheit



- Seconda testa a fresare a 5 assi.
- 5 axis milling head.
- Deuxième tête à fraiser à 5 axes.
- Segundo cabezal a fresar de 5 ejes.
- Zweite Fräskopf mit 5 Achsen.

GRUPPO DI TAGLIO

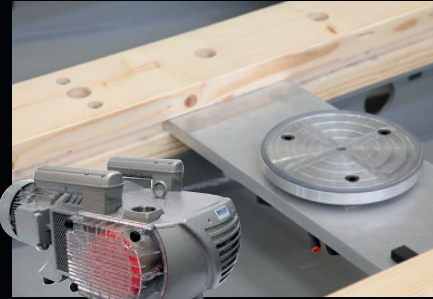
Cutting unit - Groupe de coupe
Grupo de corte - Schneidwerk



- Gruppo speciale lama diametro 1200 mm a 5 assi per tagliare le pareti con motore da 55 Kw in S6 a 4000 giri/1'.
- Special 5-axis blade unit with an electrosindle of 55 kW - S6 at 4000 rpm for the cutting. Diameter of the blade 1200 mm.
- Groupe scie spéciale à 5 axes avec électro-broche de 55 Kw en S6 à 4000 tr/min pour la coupe des panneaux. Le diamètre de la scie est de 1200mm.
- Unidad de cuchilla de corte 1200mm especial de 5 ejes para cortar paredes con motor de 55 Kw en S6 a 4000 rpm.
- Besondere Blattgruppe mit 5 Achsen mit Motor 55 kW in S6 4000 Upm um die Wände zu schneiden. Durchmesser Max 1200 mm.

IMPIANTO DEL VUOTO

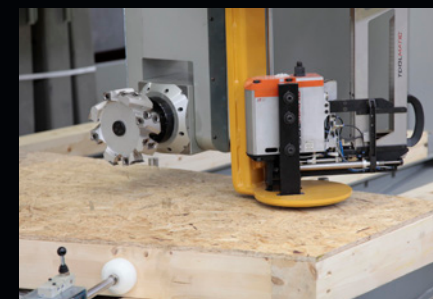
Vacuum system - Système de vide
Instalacion del vacío - Vakuumsystem



- Impianto del vuoto per bloccare le pareti sul banco di lavoro.
- Vacuum system to block the panels on the complete surface of the table.
- Système de vide pour bloquer les panneaux sur la Table de travail.
- Instalacion del vacío para bloquear los paredes en el banco de trabajo.
- Vakuumsystem um die Saugtaschen auf der ganze Oberfläche über des Tisches den Platten zu blockieren.

GRUPPI A CHIODARE / GRAFFETTARE

Nailing/stapling units - Agraffeuse
Agrapadora - Nagel-/ Klammergruppen



- Gruppo automatico per graffettare integrato sull'asse Z della testa a 5 assi.
- Automatic group for stapling positioned on the Z axis of the 5 axis head.
- Agraffeuse automatique intégrée sur l'axe Z de la tête 5 axes.
- Grupo automatico para grapas integrado con eje Z sobre el mismo carro del cabezal de 5 ejes.
- Automatische Gruppe für Krampen mit Z Achse des 5 Achsen Kopfs integriert.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO

Locking system - Système de blocage
Sistema de bloque - Blockierungssystem



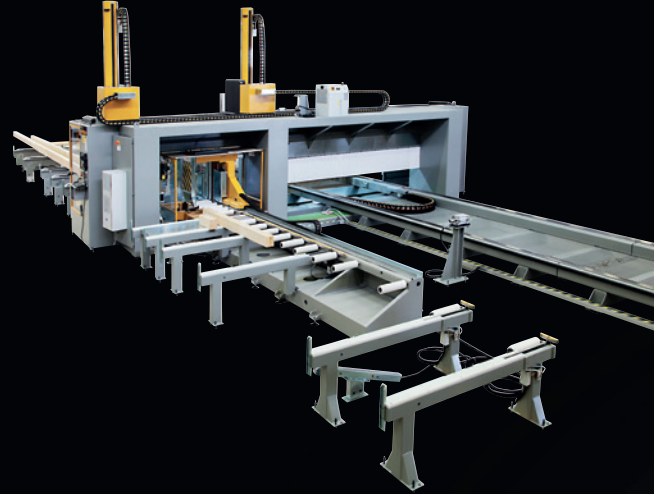
- Sistema di bloccaggio travi per le pareti a telaio costituiti da pistoni pneumatici.
- Beam locking System for the frame wall composition based on pneumatic pistons.
- Système de blocage pièces constitué de vérins pneumatiques.
- Sistema de bloque vigas para las paredes a marco consistente de pistones neumáticos.
- Trägerblockierungssystem für Wände bestehend aus pneumatische Kolben.

essetre.com

1 ZONA CARICO E SCARICO

Loading and unloading area - Zone de chargement et de déchargement
Zona de carga y descarga - Lade- und Entladezone

- Zona di scarico travi e zona di carico pareti completo di riferimenti pneumatici.
- Unloading area for beams and loading area for panels complete with pneumatic references.
- Zone de déchargement poutres et Zone de chargement panneaux avec références pneumatiques.
- Zona de descarga vigas y zona de carga paredes completa de referencias neumáticas.
- Balkentladezone und Wandladezone komplett mit pneumatischen Referenzen.



2 CARICATORE AUTOMATICO TRAVI

Automatic loading system for beams - Système automatique de chargement pièces
Cargador automático para vigas - Automatisches Trägerladesystem

- Caricatore automatico per travi fino a 16 mt.
- Automatic loading system for beams up to 16 mt.
- Système automatique de chargement pièces jusqu'à 16 mt.
- Cargador automático para vigas hasta 16 mt.
- Automatisches Trägerladungssystem für Träger bis 16 m lang.



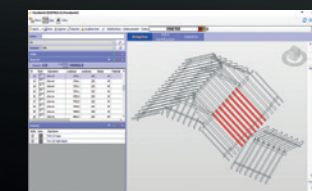
3 GRUPPI OPERATORI

Working units - Groupes opérateurs
Grupos operadores - Bearbeitungseinheiten

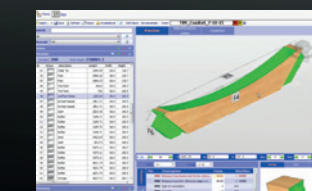
- Unità di fresatura a 5 assi con elettromandrino da 12Kw a 7000 giri/min.
- 5 Axis milling unit with 12 Kw electrosindle at 7000 rpm/min.
- Tête d'usinage à 5 axes avec électrobroche de 12Kw pour 7000 tours/min.
- Grupo de fresar de 5 ejes, con electromandrill de 12 Kw a 7000 rev./min.
- Fräseinheit mit 5 Achsen mit Elektrosindel von 12 kW 7000 Upm.



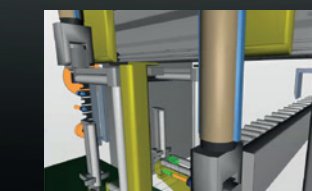
4 SOFTWARE TECHNO



01. Btl import



02. Working processes



03. Simulation



04. Machine production

5 SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE TRAVI

Beam movement system - Système de déplacement poutres
Sistema de desplazamiento de vigas - Träger-Handhabungssystem

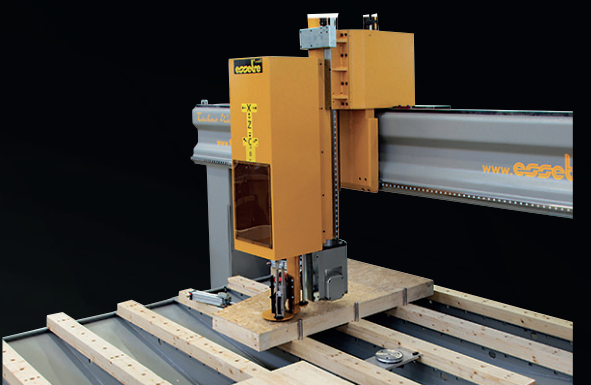
- Pinze a CNC per la movimentazione e lo staffaggio del trave all'interno della zona di lavoro.
- CNC clamps to allow the movement and to lock the beam inside the Working area.
- Pinces à commande numérique pour permettre le mouvement et le blocage de la poutre à l'intérieur de la zone de travail.
- Pinzas a CN para el desplazamiento y el bloque de la viga dentro del área de trabajo.
- CNC gesteuerte Zange für die Bewegung und die Blockierung der Träger in der Arbeitszone.



6 ZONA DI LAVORO PARETI

Wall working area - Zone d'usinage panneaux
Area de trabajo paredes - Arbeitsraumwände

- Tavolo strutturale con larghezza max 3500 mm per Pareti a Telaio - Pareti X-Lam. Travi curve e di grosse dimensioni.
- Structural table with width max 3500 mm for Frames Walls - CLT Panels. Curved beams and big sizes beams.
- Table structurale avec largeur max 3500 mm pour Panneaux Ossature bois - Panneaux CLT. Éléments courbés de grosses dimensions.
- Mesa estructural ancho max 3500 mm para Paredes a marco - Paredes CLT. Vigas curvas y de grandes dimensiones.
- Strukturisch mit max. Breite 3500 mm für Rahmenwände - CLT Wände. Geneigte Träger und von grosse Dimensionen.



essetre
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

DATI TECNICI

Techno Progress



🇮🇹 DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili: lunghezza 13500 mm x 400 mm x H 800 mm.
Dimensioni massime pareti lavorabili: lunghezza configurabile in base alle esigenze del cliente x 3500 mm x H 400 mm.

Nr. assi controllati da 9 fino a 17	Velocità asse X 100 mt/1'
Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%	Velocità asse Y 70 mt/1'
Consumo aria (6 Bar) l/min 800	Velocità asse Z 32 mt/1'

🇬🇧 TECHNICAL DATA

Max. workable beam dimensions: length 13500 mm x 400 mm x H 800 mm.
Max. workable wall dimensions: length according to customer requirements x 3500 mm x H 400 mm.

Nr. controlled axes from 9 until 17	X Axis Speed 100 mt/1'
Electrical plant volts 400/50Hz ± 5%	Y axis Speed 70 mt/1'
Air consumption (6 Bar) l/min 800	Z axis Speed 32 mt/1'

🇫🇷 DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions max des poutres usinées: longueur 13500 mm x 400 mm x H 800 mm.
Dimensions max parois usinées: longueur selon les exigences du client x 3500 mm x H 400 mm.

Nr. axes contrôlés de 9 jusqu'à 17	Vitesse axe X 100 mt/1'
Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%	Vitesse axe Y 70 mt/1'
Consommation d'air (6 Bars) l/min 800	Vitesse axe Z 32 mt/1'

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Dimensiones máx. vigas: longitud 13500 mm x 400 mm x H 800 mm.
Dimensiones máx. panel: longitud configurable según las necesidades del cliente x 3500 mm x H 400 mm.

Nr. ejes controlados de 9 a 17	Velocidad del eje X 100 mt/1'
Instalación eléctrica Volts 400/50Hz ± 5%	Velocidad del eje Y 70 mt/1'
Consumo aire(6 Bar) l/min 800	Velocidad del eje Z 32 mt/1'

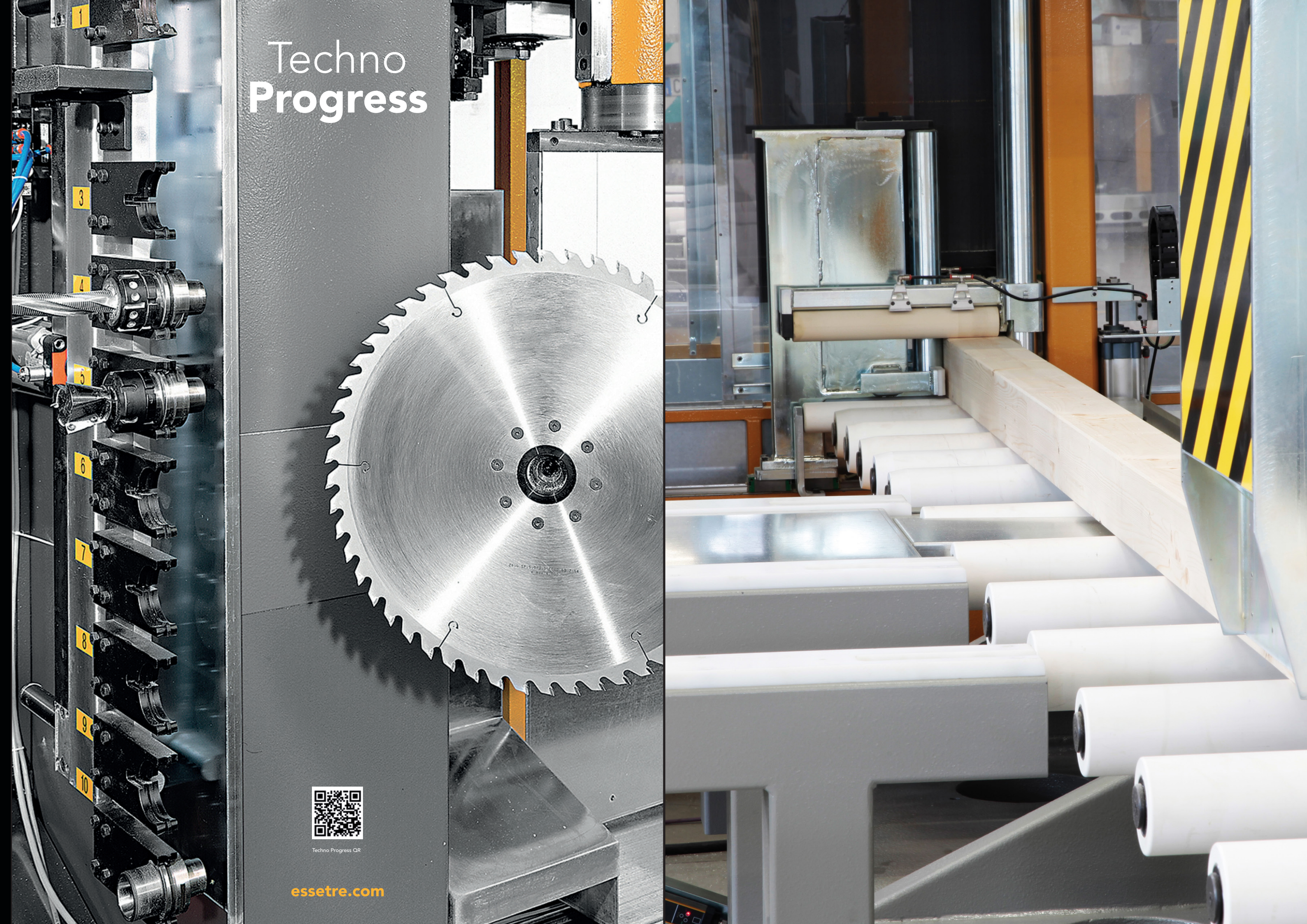
🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

Max. bearbeitbare Trägerabmessungen: Länge 13500 mm x 400 mm x H 800 mm.
Max. bearbeitbare Wandabmessungen: Länge nach Kundenanforderungen x 3500 mm x H 400 mm.

Nr. kontrollierte Achsen von 9 zu 17	X Achsengeschwindigkeit 100 mt/1'
Elektrische Installation Volts 400/50Hz ± 5%	Y Achsengeschwindigkeit 70 mt/1'
Luftbedarf (6 Bar) l/min 800	Z Achsengeschwindigkeit 32 mt/1'

esetre.com

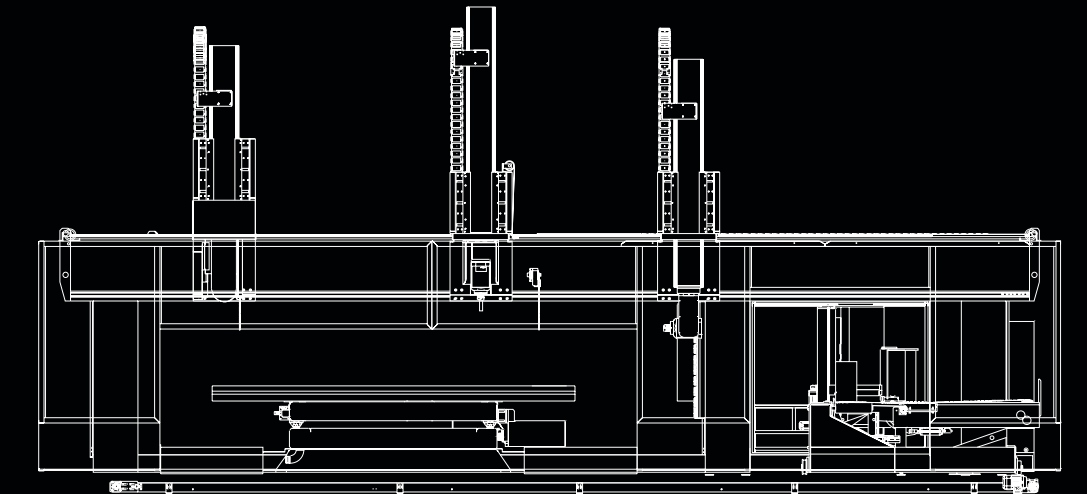
Techno Progress



Techno Progress QR

esetre.com

Techno Progress



🇮🇹 Centro di lavoro a CNC brevettato per poter lavorare in maniera flessibile e produttiva: Travi - Pareti a Telaio - Pareti X-Lam - Travi Curve

🇬🇧 CNC Patented working center to work in a flexible and productive way: Beams - prefabricated Wall - CLT Panels - Curved Beams.

🇫🇷 Centre d'usinage à CN breveté pour travailler de façon flexible et productive: Poutres - Panneaux pour ossature Bois - Panneaux CLT - Eléments Courbés.

🇪🇸 Centro de trabajo a CN patentado para trabajar de manera flexible e productiva: Vigas - Paredes a marco - Paredes CLT - Vigas curvadas.

🇩🇪 CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum um in einer flexiblen und produktiven Weise arbeiten können:Rahmenwände - CLT Wände - Gekrümmte Träger



Techno Progress QR

esetre®
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION